

NORGE

[B] (11) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 131095



STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

(51) Int. Cl. E 04 c 2/50

(52) Kl. 37b-2/50

(21) Patentsøknad nr. 4705/71

(22) Inngitt 20.12.1971

(23) Løpedag 20.12.1971

(41) Søknaden alment tilgjengelig fra 22.6.1972

(44) Søknaden utlagt og
utlegningsskrift utgitt 23.12.1974

(30) Prioritet begjært fra: 21.12.1970 Sverige,
nr. 17318/70

(71)(73) AB Strängbetong,
Box 9205, S-10273 Stockholm 9, Sverige.

(72) Karl-Gustav Bernander,
Porlabacken 12, Bandhagen, Sverige.

(74) Siv.ing. Helge P. Halvorsen.

(54) Fremgangsmåte for å forbinde bjelkelagsplater
som ligger ved siden av hverandre.

Foreliggende oppfinnelse angår en fremgangsmåte for fremstilling av en tversgående forbindelse mellom bjelkelagsplater av betong, hvilke plater er forsynt med langsgående kanaler og er lagt opp ved siden av hverandre, hvor det i oversiden av platene utformes tversgående spor som ligger på linje med hverandre.

Fra f.eks. DT-PS 848.086 er det kjent å sammenføye betongplater som ligger ved siden av hverandre ved hjelp av en tversgående armering lagt i et spor i platenes overside. En slik fremgangsmåte har imidlertid ikke tidligere vært benyttet ved bjelkelags-

Kfr.kl. 37a-5/06

131095

plater med langsgående gjennomgående kanaler, idet kanalene i disse plater har utgjort en hindring for innlegging av en tversgående armering.

Denne ulempe er overvunnet ved foreliggende oppfinnelse, hvor det særegne består i at sporene gjøres så dype at de trenger inn i de øvre deler av de underliggende langsgående kanaler, at det i hver og en av kanalene innføres en plugg som anbringes rett under sporet i platens overside og som er utformet med eller etterpå tildannes med en fordypning i forbindelse med sporet, at en sammenhengende armering nedlegges i de spor som ligger på linje med hverandre, og at sporene deretter fylles igjen med en stivnende støpemasse som dekker armeringen. Som støpemasse kan det benyttes sement eller betongmørtel eller eventuelt også en herdende plastmasse.

Fortrinnsvis dimensjoneres fordypningen i pluggen slik at dens horisontalprojeksjon blir større enn tverrsnittsarealet av den åpning som dannes mellom sporet og kanalen. Ved støpemassens ifylling i sporet dannes da i kanalens øvre del en større klump, som etter massens stivning bidrar til armeringens forankring i sporet. Den såkalte pluggen kan bestå av et sylindrisk legeme av betong, lettbetong, gips eller annet fast material, hvor da den nevnte fordypning gjøres ferdig før pluggens innsetting i kanalen, men i henhold til en fordelaktig utførelsesform kan pluggen også dannes av et eller annet mykt eller formbart material, som f.eks. mineralull, asbest, skumplast, etc., idet fordypningen kan utformes gjennom åpningen mellom sporet og kanalen.

Oppfinnelsen beskrives nærmere under henvisning til den vedføyde tegning, der fig. 1 i perspektivriiss viser et delriss av tre i sideretningen sammenkoblede bjelkelagsplater. Fig. 2 viser et loddrett lengdesnitt gjennom en av platene.

131095

Bjelkelagsplatene 3 er av den kjente type som for nedsettelse av vekten og materialforbruket er forsynt med et antall langsgående, parallelle kanaler 4. Noe innenfor den ene eller begge opplagringsender er hver plate tildannet med et tversgående spor 5, som er så dypt at det oppstår gjennombrudd inn i de underliggende kanaler. Til venstre i fig. 1 vises de gjennombruddsåpninger 6 som dannes mellom sporet 5 og kanalene 4. Ved hver av opplagsendene er sporene 5 anordnet slik at de ligger på linje med hverandre for innføring av en gjennomgående armering. I den viste utførelsesform består armeringen av en stang 7, som etter behov kan skjötes. I fig. 1 er en skjötekobling 8 antydnet innen et oppskåret avsnitt på begge sider av en langsgående, loddrett fuge 9 mellom to plater.

I hver kanal 6 innføres en plugg fra den kanalende som ligger nærmest sporet 5. Som vist i fig. 2 anbringes pluggen 10 rett under sporet 5. Hvis pluggen 10 består av stenull, er det lett bare med fingrene å tildanne en fordypning 11 i pluggens övre del ved sporåpningen 6, og denne fordypning kan med fordel utvides på begge sider av sporet 5. Hvis pluggen 10 fremstilles av et stivt material må fordypningen 11 som nevnt tildannes för innsettingen. En slik stiv plugg kan eventuelt festes på plass med et eller annet bindemiddel, men vanlig skulle dette ikke være nödvendig, idet pluggen kan ligge lös.

I henhold til den beskrevne sammensetning ifylles stöpmasse 12, f.eks. sement- eller betongmörtel, i sporet rundt stangen 7, slik at denne stöpmasse gjennom åpningene 6 også utfyller fordypningene 11 i pluggene 10. Hvis fordypningene 11 er utvidet i sideretningen på den måte som vises i fig. 7 erholdes en særlig effektiv forankring av armeringsstangen 7, idet da de betongklumper 13 etc. som er stivnef i fordypningene 11 tjener som forankringsorgan.

131095

PATENTKRAV.

1. Fremgangsmåte for fremstilling av en tversgående forbindelse mellom bjelkelagsplater av betong, hvilke plater er forsynt med langsgående kanaler og er lagt opp ved siden av hverandre, hvor det i oversiden av platene utformes tversgående spor som ligger på linje med hverandre, k a r a k t e r i s e r t v e d at sporene (5) gjøres så dype at de trenger inn i de øvre deler av de underliggende langsgående kanaler (4), at det i hver og en av kanalene (4) innføres en plugg (10) som anbringes rett under sporet (5) i platens overside og som er utformet med eller etterpå tildannes med en fordypning (11) i forbindelse med sporet (5), at en sammenhengende armering (7) nedlegges i de spor (5) som ligger på linje med hverandre, og at sporene (5) deretter fylles igjen med en stivnende støpemasse (12) som dekker armeringen (7).

2. Fremgangsmåte som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at fordypningene (11) i pluggene (10) utvides på den ene eller begge sider av sporene (5) slik at den støpemasse (13) som stivner i fordypningene danner forankringsorganer (13).

3. Fremgangsmåte som angitt i krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at pluggene (10) dannes av mineralull, asbest, skumplast e.l. formbart material, idet fordypningene (11) tildannes gjennom de gjennombrudsåpninger (6) som oppstår mellom sporene (5) og kanalene (4).

(56) Anførte publikasjoner:

BRD patent nr. 848086

131095

Fig. 1

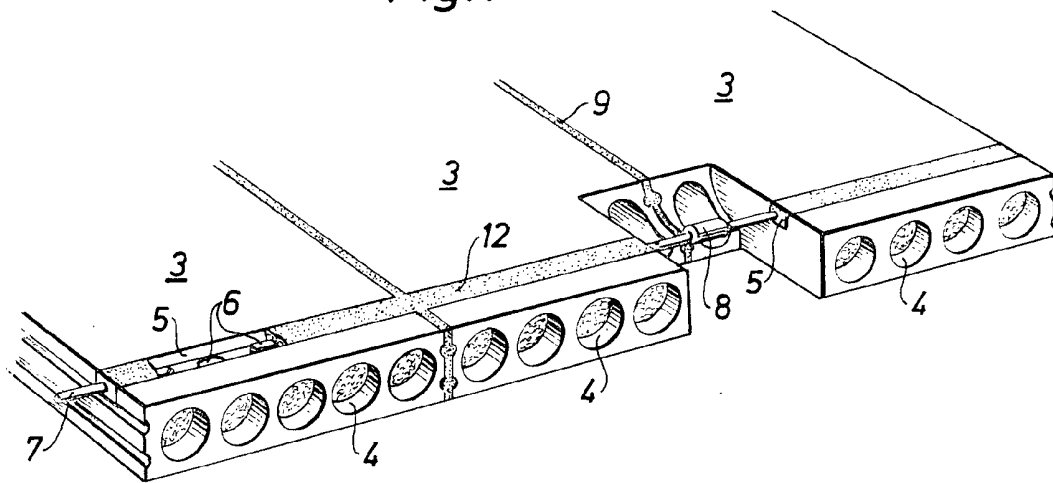


Fig. 2

