(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203085075 U
(45)授权公告日 2013.07.24

(21)申请号 201320135066.2

(22)申请日 2013.03.25

(73)专利权人 山东亿铭新材料科技有限公司
地址 276025 山东省临沂市临沂经济开发区沂河路

(72)发明人 支炳松 曹志坚 刘振华

(51)Int.Cl.
G09F 3/02(2006.01)
G09F 3/10(2006.01)

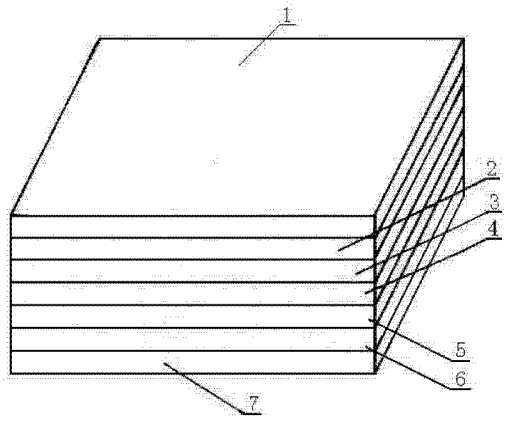
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种双面不干胶标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种双面不干胶标签，属于不干胶技术领域。其包括底纸、隔离层、背胶层及面纸，所述面纸构成不干胶标签的上层材料，所述背胶层由涂覆于面纸内表面的粘合剂构成，在所述底纸的外表面涂布硅油形成隔离层，所述背胶层将面纸与底纸相粘连，所述底纸的正、反两面分别设有隔离层、背胶层及面纸。本实用新型由于采用以上结构，同现有技术相比具有减少在生产时对原材料的浪费、降低成本、更加环保的优点。



CN 203085075 U

1. 一种双面不干胶标签，包括底纸、隔离层、背胶层及面纸，所述面纸构成不干胶标签的上层材料，所述背胶层由涂覆于面纸内表面的粘合剂构成，在所述底纸的外表面涂布硅油形成隔离层，所述背胶层将面纸与底纸相粘连，其特征在于：所述底纸的正、反两面分别设有隔离层、背胶层及面纸。

一种双面不干胶标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不干胶技术领域，特别是涉及一种不干胶标签。

背景技术

[0002] 不干胶标签因使用方便，粘贴效果好而深受人们喜爱，目前市场上销售的各种不干胶标签种类很多，但是结构基本是一致的，都是在底纸与标签纸之间设有不干胶层，这样只利用了面纸的一面，其不足之处在于造成了原材料的浪费，导致生产成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供一种减少原材料浪费，从而降低生产成本的不干胶标签。

[0004] 本实用新型一种双面不干胶标签，包括底纸、隔离层、背胶层及面纸，所述面纸构成不干胶标签的上层材料，所述背胶层由涂覆于面纸内表面的粘合剂构成，在所述底纸的外表面涂布硅油形成隔离层，所述背胶层将面纸与底纸相粘连，所述底纸的正、反两面分别设有隔离层、背胶层及面纸。

[0005] 本实用新型由于采用以上结构，同现有技术相比具有减少原材料浪费、降低生产成本的优点。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型一种双面不干胶标签的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本实用新型作详细说明：

[0008] 如图 1 所示，图中：1、面纸，2、背胶层，3、隔离层，4、底纸，5、隔离层，6、背胶层，7、面纸。

[0009] 其包括底纸、隔离层、背胶层及面纸，所述面纸构成不干胶标签的上层材料，所述背胶层由涂覆于面纸内表面的粘合剂构成，在所述底纸的外表面涂布硅油形成隔离层，所述背胶层将面纸与底纸相粘连，所述底纸的正、反两面分别设有隔离层、背胶层及面纸。

[0010] 制作工艺为现有技术，刮涂烘干温度控制在 70~100℃的范围内即可。

[0011] 由于采用了上述技术方案，这样在生产不干胶标签时，由原来的一个不干胶标签粘用一张底纸改进为本实用新型的二个不干胶标签粘用一张底纸，减少了一倍底纸的数量，从而降低了成本。当然，还可以在面纸的外表面印上图案，起到美观的作用，也可以在面纸的外表面印上文字，当做标贴使用。

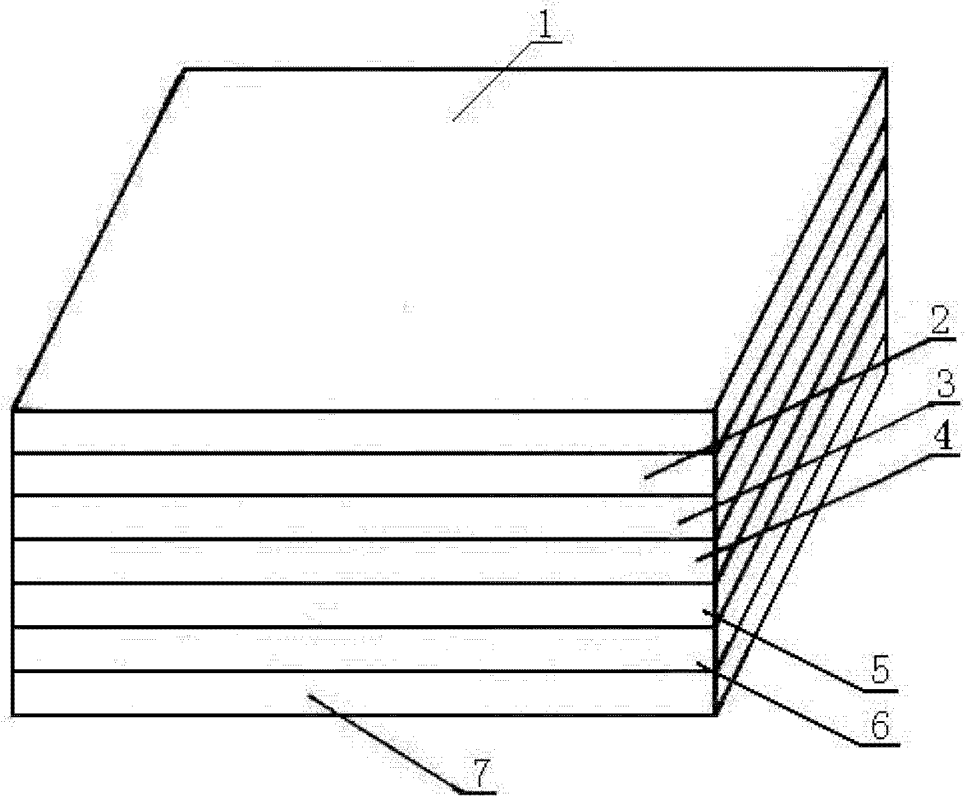


图 1