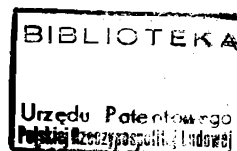


URZĄD PATENTOWY



Hoj 19/06



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13066.

Kl. 21 g i3.

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken
(Eindhoven, Niderlandy).

Sposób wyrobu katody tlenkowej.

Zgłoszono 23 lutego 1927 r.

Udzielono 14 lutego 1931 r.

Pierwszeństwo: 6 kwietnia 1926 r. (Niderlandy).

Znaleziono już sposób wyrobu katody tlenkowej, polegający na tem, że rdzeń z metalu o wysokiej temperaturze topnienia, niestapiającego się z żadnym z metali ziem alkalicznych, jak np. z wolframu lub molibdenu, zostaje najpierw utleniony na powierzchni, poczem powierzchnię tę wprowadza się w zetknięcie z jednym lub kilku metalami ziem alkalicznych, które to metale przetwarzane są następnie w tlenki.

Jakkolwiek sposobem tym można naogół otrzymywać doskonałe wyniki, to jednak nie we wszystkich warunkach da się zapewnić całkowicie równomierne rozmieszczenie metalu ziem alkalicznych na uprzednio utlenionej powierzchni rdzenia.

Według wynalazku sposób ten zostaje

ulepszony, mianowicie nie utlenia się powierzchni wyżej wspomnianego rdzenia z trudnotopliwego metalu, lecz rdzeń ten pokrywa się z początku cienką warstwą dobrze utleniającego się metalu o stosunkowo niskiej temperaturze parowania, następnie warstwę tę utlenia się całkowicie lub częściowo i pokrywa się ją po utlenieniu powłoką z jednego lub kilku metali ziem alkalicznych, poczem ogrzewa się do temperatury, w której metal ziem alkalicznych utlenia się, odbierając przytem tlen od znajdującej się pod nim warstwy tlenku metalu, a warstwę metalu o stosunkowo niskiej temperaturze parowania, odparowuje się po jej zredukowaniu.

Rdzeń, który może być zrobiony np. z

wolframu lub molibdenu, może być np. powleczoney cienką warstwą miedzi, którą się następnie przetwarza całkowicie lub częściowo w tlenek miedzi. Potem nakłada się metal ziem alkalicznych w postaci metalowej, co może być uskutecznione w dowolny znany sposób, np. przez osadzanie na powierzchni rdzenia baru, unoszącego się w postaci pary. Przy ogrzewaniu następuje wymiana tlenu między miedzią i barem, przyczem w razie potrzeby do utleniania baru może być doprowadzany dodatkowo tlen lub powietrze, a wyrugowaną miedź usuwa się przez odparowanie.

Nie jest wykluczone, że bar podczas części przebiegu wyrobu tworzy z miedzią pewien rodzaj stopu, i że w tem należy szukać przyczyny tej równomierności, z którą bar samoczynnie układa się na powierzchni rdzenia.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu katody tlenkowej, przy

którym rdzeń z metalu lub stopu metalowego, trudnotopliwego i niestapiającego się z żadnym z metali ziem alkalicznych, zostaje powleczoney cienką warstwą dobrze utleniającego się metalu o stosunkowo niskiej temperaturze parowania, poczem warstwa ta zostaje utleniona całkowicie lub częściowo, następnie pokryta powłoką z jednego lub kilku metali ziem alkalicznych, a tak wykonana katoda zostaje ogrzana do wysokiej temperatury, w której powłoka z jednego lub kilku metali ziem alkalicznych utlenia się częściowo lub całkowicie, odbierając przytem tlen od znajdującej się pod tą powłoką warstwy tlenku metalu o stosunkowo niskiej temperaturze parowania, znamieny tem, że warstwa tego metalu zostaje podczas lub po zredukowaniu odparowana.

N. V. Philips'
Gloeilampenfabrieken.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.