



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 890132
(51) Kv.lk.⁴/Int.Cl.⁴ H 05 K 3/18 // C 23 C 18/16
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 11.01.89
(23) Alkupäivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 14.07.89
(86) Kv. hakemus-Int.ansökan
(30) Etuoikeus-Prioritet 13.01.88 DE P 3800682.0

(71) Hakija/Sökande: *Bayer Aktiengesellschaft*, Leverkusen, Saksa-BRD

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Wolf, Gerhard Dieter 2. Sirinyan, Kirkor 3. Von Gizycki, Ulrich 4. Merten, Rudolf 5. Langer, Friedrich

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä sähköjohdinlevyjen valmistamiseksi. Förfarande för framställning av en elektrisk ledar skiva.

(57) TIIVISTELMÄ

Keksintö koskee menetelmää sähköjohdinlevyjen valmistamiseksi, joissa johdinlevyissä on hyvin kiinni tarttuvat johdinradat, jossa menetelmässä pohjalevyistä, jotka on päällystetty molemmin puolin kuparifolioilla, poistetaan kyseinen päällyste kemiallisesti tai mekaanisesti, levyt aktivoidaan, mahdollisesti herkistetään ja varustetaan sähkövirrattomassa metallointikylvyssä 0,05-2,0 µm paksulla nikkeli-, koboltti-, mangaani-, nikkeli-rautaseos- tai nikkeli-kobolttiseoskerroksella ja seuraavassa kuparikylvyssä 0,5-5,0 µm paksulla kuparikerroksella, ja sen jälkeen muodostetaan johdinkuva tavanomaisin puoliadditiivisin menetelmin. Keksintö kohdistuu myös menetelmän mukaisesti valmistettuihin johdinlevyihin ja johdinlevyjen käyttöön painettujen piirien valmistamiseen.

(57) SAMMANDRAG

Uppfinningen avser ett förfarande för framställning av elektriska ledarskivor med starkt häftande ledarbanor, vid vilket förfarande basskivor, vilka på vardera sidan försetts med kopparfolier, kemiskt eller mekaniskt befrias från dessa folier, aktiveras, eventuellt sensibiliseras, i ett strömlöst metalliseringsbad förses med ett 0,05-0,2 µm tjockt skikt av nickel, kobolt, mangan, en nickel/järn- eller nickel/koboltblandning, i ett påföljande kopparbad påförs ett 0,5-5,0 µm tjockt kopparskikt, varefter ledarbilden uppbyggs genom sedvanliga semiadditivmetoder. Uppfinningen avser även enligt förfarandet framställda ledarskivor och användning av ledarskivor för framställning av tryckta kretsar.