

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 101 351

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

Zgłoszono: 05.08.75 (P. 182591)

Pierwzeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 23.05.77

Opis patentowy opublikowano: 20.04.1979

Int. Cl.² E21D 23/04

CZYTELNIJA

**Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Twórcy wynalazku: Antoni Kozdrowski, Stanisław Stec, Jerzy Bazan

Uprawniony z patentu: Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin (Polska)

Urządzenie do montażu zestawów kopalnianej obudowy hydraulicznej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające montaż i demontaż zestawów kopalnianej obudowy hydraulicznej stosowanej przy urabianiu złoża w kopalniach głębinowych.

Montaż i demontaż kroczących kopalnianych obudów odbywa się w specjalnych komorach montażowych. Wyposażenie komory obejmuje urządzenia dźwigowe, przyrządy i urządzenia spawalnicze oraz narzędzia i przyrządy ślusarskie. Ponadto komora montażowa ma odpowiednio duże wymiary, zwłaszcza wysokość a spąg jest wyrównany i zabetonowany. Dodatkowym wyposażeniem jest samojezdny wóz transportowy do przewozu zestawów obudowy z komory montażowej do wyrobiska. Montaż zestawu obudowy polega na rozstawieniu na posadzce spagownic obudowy i kolejnym zabudowywaniu elementów zestawu. Zatem, w łóżyskach spagownic osadza się stojaki i łączy ze spagownicami przez przyspawanie zastrzałów. Zastrzały służą do utrzymywania stojaków w pozycji pionowej, przy której można montować pozostałe elementy zestawu obudowy. Po zamocowaniu stojaków łączy się dolne i górne urządzenia kroczące a następnie osadza się stropnice. Ostatnią czynnością przed transportem do miejsca pracy – eksploatowanego wyrobiska jest odpalanie zbędnych zastrzałów. Transport obudowy z komory montażowej do wyrobiska wymaga wyrównanych, utwardzonych dróg oraz odpowiednio dużych wymiarów poprzecznych chodnika transportowego. Komory montażowe wykonywane są w pobliżu szybu, zatem odległość komory od eksploatowanego wyrobiska jest duża. Dlatego też przygotowanie drogi transportowej jest kosztowne a sam przewóz uciążliwy. Szczególnie niedogodne są naprawy uszkodzonych w trakcie pracy zestawów obudowy. Dla naprawiania zestawu należy go przetransportować do komory montażowej by po naprawie ponownie dowozić do eksploatowanego wyrobiska. Zatem występuje pilna potrzeba montowania i demontowania obudów w miejscu pracy – w rejonie oddziału wydobywczego.

Potrzebę tę spełnia urządzenie według wynalazku przy współpracy ze znanym samojezdnym żurawiem kopalnianym. Urządzenie stanowi zestaw dwóch czołownic, z których każda posiada poziomc usytuowaną prowadnicę z osadzonymi na niej przesuwne obejmami oraz otwory umożliwiające osadzenie czołownic w uchwytych spagownic obudowy, a tym samym połączenie czołownic ze spagownicami dające sztywną, jednolitą konstrukcję wsporczą dla pozostałych elementów obudowy.

Przedmiot wynalazku jest wyjaśniony w przykładzie jego wykonania na załączonym rysunku, na którym

uwidoczniono urządzenie na montowanym zestawie obudowy hydraulicznej. Urządzenie składa się z dwóch czołownic 1, z których każda posiada usytuowaną poziomo, w swej górnej części, prowadnicę 2 z osadzonymi na niej przesuwnie dwiema dzielonymi obejmami 3 unieruchamianymi na prowadnicy śrubami 4. W dolnej części czołownic 1 usytuowane są dwa otwory umożliwiające ich zamocowanie w uchwytach 5 stanowiących integralną część spągownic 6 obudowy. Montaż zestawu obudowy hydraulicznej, który odbywa się w wyrobisku górniczym, wykonuje się przy pomocy samojezdnego żurawia kopalnianego. Po wyrównaniu spągu ustawia się spągownice 6 obudowy, do których powierzchni czołowych za pośrednictwem uchwytów 5, przytwierdza się czołownice 1. Następnie blokuje się w odpowiednim położeniu na prowadnicy 2 obejmy 3, w których kolejno umieszcza się stojaki 7, osadzając je w łóżyskach spągownic. Po zamontowaniu na stojakach urządzeń kroczących i stropnic, odczepia się przyrząd i wówczas można przystąpić do montażu instalacji hydraulicznej. Demontaż zestawu obudowy za pomocą urządzenia przebiega w kolejności odwrotnej. Stosowanie urządzenia do montażu i demontażu zestawów obudowy hydraulicznej spowodowało skrócenie czasu czynności montażowych oraz umożliwiło transport elementów obudowy dowolnymi środkami przewozu kopalnianego po drogach nieutwardzonych.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do montażu zestawów kopalnianej obudowy hydraulicznej, z n a m i e n n e t y m, że stanowi go zestaw dwóch czołownic (1), z których każda posiada poziomo usytuowaną prowadnicę (2) z osadzonymi na niej przesuwnie obejmami (3) oraz otwory umożliwiające osadzenie czołownic (1) w uchwytach (5) spągownic (6) obudowy.

