



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490636 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220018153. 5

(22) 申请日 2012. 01. 13

(73) 专利权人 创科食品科技(肇庆)有限公司
地址 526000 广东省肇庆市桂园路北、玃东
路西侧(三榕工业园办公楼侧)

(72) 发明人 何桦 李明刚 孔令伟

(74) 专利代理机构 广州市越秀区海心联合专
利代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 黄为

(51) Int. Cl.

B02C 4/02(2006. 01)

B02C 4/42(2006. 01)

B02C 4/30(2006. 01)

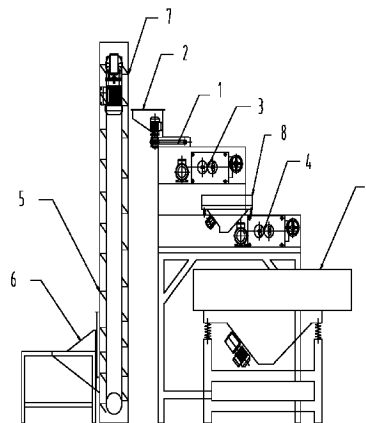
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,包括轧辊组,其中所述的轧辊组由两个逆向运行的轧辊组成,轧辊组的上方设置有皮带运输机,皮带运输机的上方设置有接料斗,轧辊组的下方设置有振动筛,有一垂直皮带输送机,垂直皮带输送机的底部设置有喂料斗,垂直皮带输送机的上端设置有电机,垂直皮带输送机的顶部设置有出料口,出料口位于接料斗的上方。本实用新型能够满足食品加工卫生需要,节省人工、结构简单、方便实用。



1. 一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,包括轧辊组,其特征在于所述的轧辊组由两个逆向运行的轧辊组成,轧辊组的上方设置有皮带运输机,皮带运输机的上方设置有接料斗,轧辊组的下方设置有振动筛,有一垂直皮带输送机,垂直皮带输送机的底部设置有喂料斗,垂直皮带输送机的上端设置有电机,垂直皮带输送机的顶部设置有出料口,出料口位于接料斗的上方。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的轧辊组由一级轧辊组和二级轧辊组组成。

3. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的振动筛由一级振动筛和二级振动筛组成。

4. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的一级轧辊组和二级轧辊组分别连接有轧辊电机。

5. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的一级振动筛和二级振动筛下方分别设置连接有振动器,振动器下方连接振动电机。

6. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的轧辊组采用 304 不锈钢材质。

7. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的垂直皮带输送机采用不锈钢材质。

8. 根据权利要求 1 所述的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,其特征在于所述的皮带运输机连接有运输电机。

一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎机,更具体地说,它涉及一种通过轧辊进行粉碎的用于食品加工的新型轧辊式粉碎机。

背景技术

[0002] 传统的轧辊式粉碎机只是具备简单的粉碎功能,在食品原料加工领域中再采用这种设备进行粉碎原料的时候,往往会由于轧辊的材质不符合食品生产的卫生要求而导致所加工的食品原料卫生状况不达标,另外,在轧辊粉碎的前期,输送食品加工原料的时候也往往由于输送机的相关接触食品的部件达不到食品加工的要求,而导致加工的食品原料卫生不达标;另外,传统的轧辊式粉碎机只是简单的一次轧辊,在构造设计上难以满足食品加工领域对食品原料的精度要求,往往加工出来的食品原料还需要进行第二次投料进行重复的轧压,这样增加了操作的复杂程度,造成了人力的浪费,降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型为避免上述现有技术存在的不足,提供一种能够多次轧压、满足食品加工卫生需要的用于食品加工的新型轧辊式粉碎机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,包括轧辊组,其中所述的轧辊组由两个逆向运行的轧辊组成,轧辊组的上方设置有皮带输送机,皮带输送机的上方设置有接料斗,轧辊组的下方设置有振动筛,有一垂直皮带输送机,垂直皮带输送机的底部设置有喂料斗,垂直皮带输送机的上端设置有电机,垂直皮带输送机的顶部设置有出料口,出料口位于接料斗的上方。

[0005] 所述的所述的轧辊组由一级轧辊组和二级轧辊组组成。

[0006] 所述的振动筛由一级振动筛和二级振动筛组成。

[0007] 所述的一级轧辊组和二级轧辊组分别连接有轧辊电机。

[0008] 所述的一级振动筛和二级振动筛下方分别设置连接有振动器,振动器下方连接振动电机。

[0009] 所述的皮带输送机连接有运输电机。

[0010] 所述的轧辊组采用 304 不锈钢材质。

[0011] 所述的所述的垂直皮带输送机采用不锈钢材质。

[0012] 本实用新型具有以下优点:

[0013] 1、满足食品加工卫生要求;

[0014] 2、节省人工;

[0015] 3、结构简单;

[0016] 4、方便实用。

附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型的构造示意图。

[0018] 图中 :1、皮带运输机,2、接料斗,3、一级轧辊组,4、二级轧辊组,5、垂直皮带输送机,6、喂料斗,7、出料口,8、一级振动筛,9、二级振动筛

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0020] 在图 1 中,本实用新型的一种用于食品加工的新型轧辊式粉碎机,轧辊组由两个逆向运行的轧辊组成,轧辊组的上方设置有皮带运输机 1,皮带运输机 1 的上方设置有接料斗 2,轧辊组的下方设置有振动筛,有一垂直皮带输送机 5,垂直皮带输送机 5 的底部设置有喂料斗 6,垂直皮带输送机 5 的上端设置有电机,垂直皮带输送机 5 的顶部设置有出料口 7,出料口 7 位于接料斗 2 的上方,轧辊组由一级轧辊组 3 和二级轧辊组 4 组成,振动筛由一级振动筛 8 和二级振动筛 9 组成,一级轧辊组 3 和二级轧辊组 4 分别连接有轧辊电机,一级振动筛 8 和二级振动筛 9 下方分别设置连接有振动器,振动器下方连接振动电机,皮带运输机连接有运输电机。

[0021] 工作时,需要加工的食品原料从喂料斗 6 中投入,开启垂直皮带输送机 5 的电机,食品原料通过不锈钢材质的垂直皮带输送机 5 输送到出料口 7 进行投料,投料进入不锈钢材质的接料斗 2 中,然后进入皮带运输机 1 上,通过皮带运输机 1 进入到一级轧辊组 3 中的两个 304 不锈钢材质的逆向运行的轧辊中进行第一次轧压粉碎,第一轧压粉碎后的食品原料进入到一级振动筛 8 中进行振动筛均,然后通过振动作用进入到二级轧辊组 4 中的两个 304 不锈钢材质的逆向运行的轧辊中进行第二次轧压粉碎,第二轧压粉碎后的食品原料进入到二级振动筛 9 中进行振动筛均,即可完成整个操作工序。

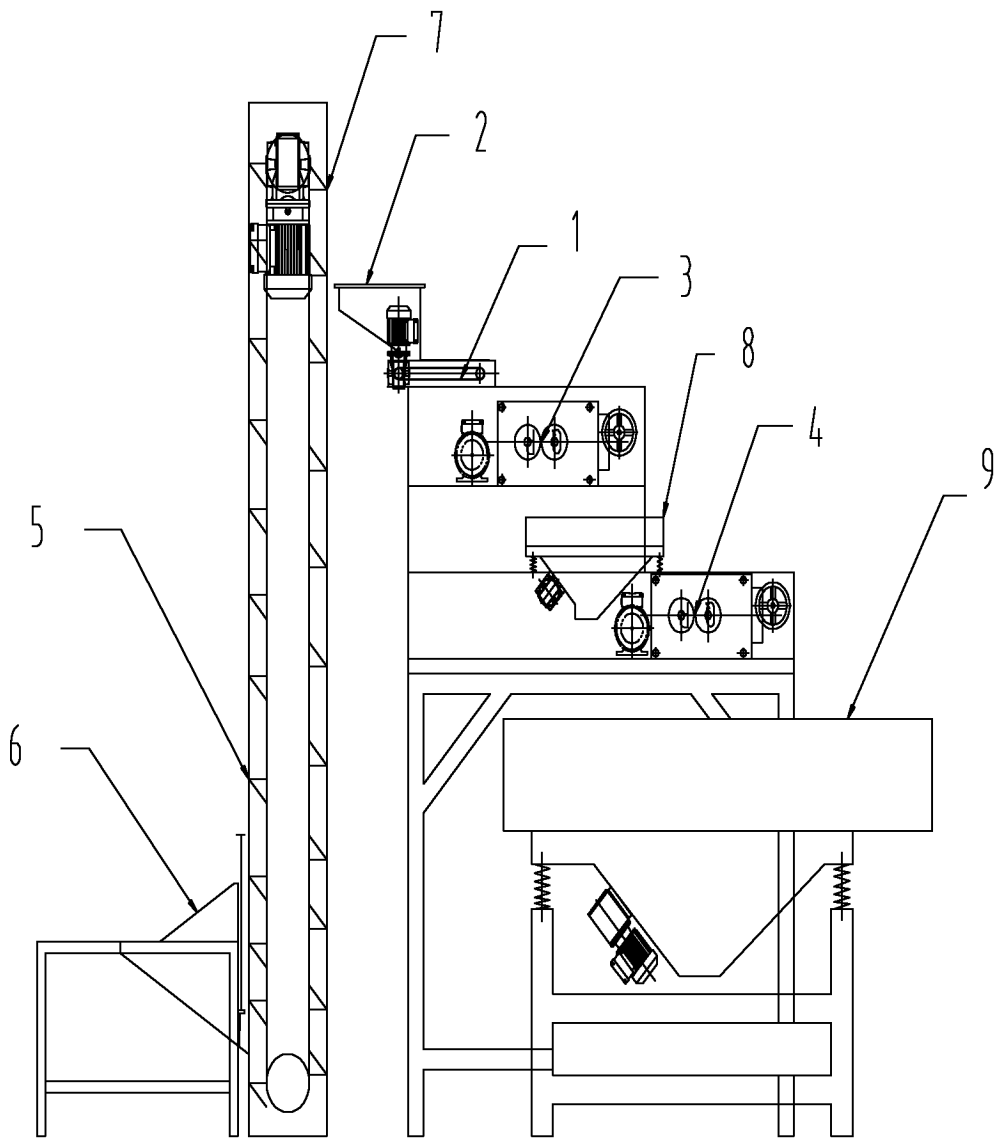


图 1