



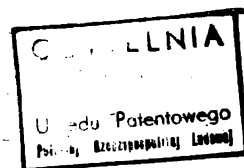
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 27.12.77 (P. 203456)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.08.79

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1982



Int. Cl.² B65G 59/06

Twórcy wynalazku: Wacław Łęgowski, Edmund Szymański

Uprawniony z patentu: Zakłady Elektronowe „UNITRA-TORAL”, Toruń (Polska)

Urządzenie do podawania płyt

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podawania płyt z metali lub tworzyw a zwłaszcza laminatów foliowych miedzią złożonych w pakietach.

Dotychczas stosowane urządzenia do podawania płyt instalowane na szczotkarkach wyposażone są w transporter, składający się z dwóch wałków osadzonych obrotowo w listwach bocznych. Wałki jednostronnie są przedłużone poza jedną z listew bocznych, na których to przedłużeniach osadzona jest przekładnia łańcuchowa przenosząca napęd od szczotkarki. Do listew bocznych 2, 3 zamocowana jest płyta oporowa 5 za pomocą klocków prowadzących 7, 8. Aby umożliwić podawanie płyt o różnej grubości, odległości a płyty oporowej 5 jest regulowana śrubą 4. Płyta oporowa 5 zamocowana jest tak, że jej powierzchnia 6 znajduje się na przedłużeniu osi wałka ciernego 1, a ponadto posiada ścięcie pod kątem α , wynoszącym od 50° do 66°.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do podawania płyt w pakietach i tym samym eliminującego niedogodności znanego urządzenia. Cel ten został osiągnięty zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że do listew bocznych mocowana jest klockami prowadzącymi płyta oporowa, której odległość od wałka ciernego regulowana jest śrubą.

Płyta oporowa usytuowana jest względem wałka ciernego tak, że jedna z jej powierzchni bocznych znajduje się na przedłużeniu osi wałka ciernego, a kąt α ścięcia wynosi 50° do 66°.

Przedmiot wynalazku, jest uwidoczniony w

2

przykładzie wykonania na rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, a Fig. 2 przekrój A—A Fig. 1.

Jak uwidoczniono w przykładzie wykonania, urządzenie do podawania płyt składa się z wałków ciernych 1 przedłużonych poza listwę boczną 2, na których to przedłużeniach osadzona jest przekładnia łańcuchowa 9 przenosząca napęd od szczotkarki. Do listew bocznych 2, 3 zamocowana jest płyta oporowa 5 za pomocą klocków prowadzących 7, 8. Aby umożliwić podawanie płyt o różnej grubości, odległości a płyty oporowej 5 jest regulowana śrubą 4. Płyta oporowa 5 zamocowana jest tak, że jej powierzchnia 6 znajduje się na przedłużeniu osi wałka ciernego 1, a ponadto posiada ścięcie pod kątem α , wynoszącym od 50° do 66°.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do podawania płyt składające się z wałków, listew bocznych oraz przekładni, **znajmienne tym**, że wyposażone jest w płytę oporową (5) mocowaną do listew bocznych (2, 3) prowadnicami (7, 8) oraz w wałki ciernie (1), przy czym odległość (a) płyty oporowej (5) od wałka ciernego (1) jest regulowana np. śrubą (4), zaś powierzchnia (6) płyty oporowej (5) znajduje się na przedłużeniu osi wałka ciernego (1), a kąt ścięcia (α) płyty oporowej (5) wynosi 50° do 66°.

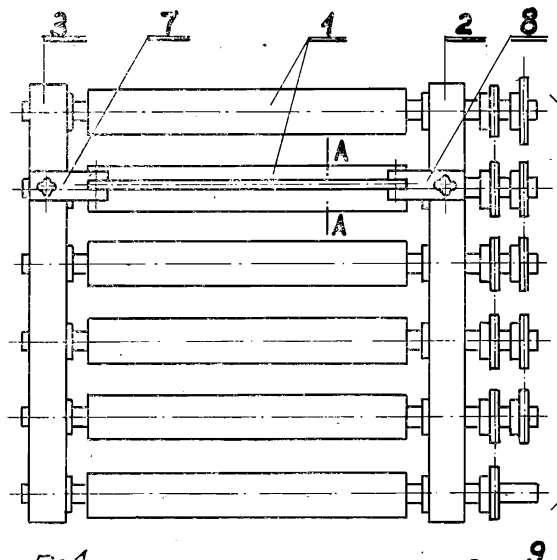


Fig. 1

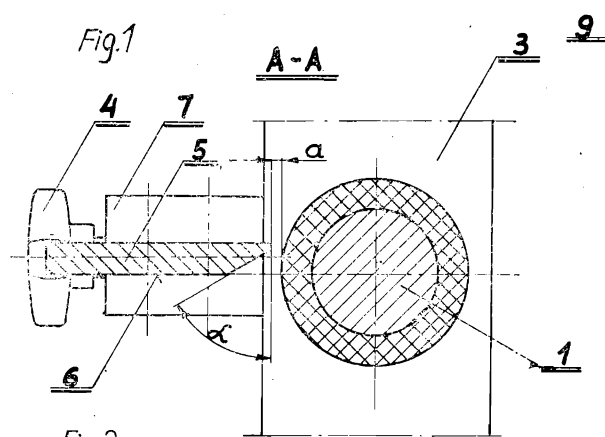


Fig. 2