



Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu nr

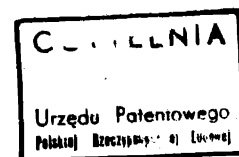
Int. Cl.<sup>3</sup> D02G 3/02

Zgłoszono: 24.08.79 (P. 217962)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 11.08.80

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1983



**Twórcy wynalazku:** Florian Zuzanski, Jerzy Dytz

**Uprawniony z patentu tymczasowego:** Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy  
Przemysłu Wełnianego „POŁUDNIE”,  
Bielsko-Biała (Polska)

**Sposób preparowania mieszanek przedziałniczych  
z udziałem włókien trudno przędnych  
zwłaszcza włókien angory**

Przedmiotem wynalazku jest sposób preparowania mieszanek przedziałniczych z udziałem włókien trudno przędnych, zwłaszcza włókien angory.

Znany sposób preparowania mieszanek przedziałniczych polega na wymieszaniu i natłuszczaniu całego składu środkiem zwiększającym poślizg włókien z ewentualnym dodatkiem środka antyelektrostatycznego.

Znany z amerykańskiego opisu patentowego nr 4 002 019 sposób polega na oddzielnym natłuszczeniu poszczególnych włókien wchodzących w skład mieszanki przedziałniczej i następnie wymieszaniu ich razem. Wymienione sposoby nie zapewniają dobrego wymieszania włókien składowych zwłaszcza trudno przędnych oraz właściwego procesu przędzenia.

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu dla całej wieloskładnikowej mieszanki wstępnego zestawu składającego się z całkowitej ilości włókien trudno przędnych oraz z tej samej ilości włókien co najmniej jednego ze składników występujących w największej ilości w mieszance, na który nanosi się środek zwiększający tarcie. Tak przygotowany wstępny zestaw dodaje się do pozostałych składników mieszanki wynikających ze składu surowcowego przędzy. Mieszanekę tę traktuje się roztworem składającym się ze środka zmniejszającego tarcie, środka antyelektrostatycznego oraz środka zwiększającego tarcie. Ilość środka zwiększającego tarcie wynosi łącznie co najmniej 0,1% suchej substancji w stosunku do masy włókien.

Odmiana sposobu według wynalazku przy warstwowym sporządzaniu mieszanki polega na nanoszeniu środka zwiększającego tarcie na warstwę włókien trudno przędnych oraz roztworu składającego się ze środka zmniejszającego tarcie i środka antyelektrostatycznego na warstwy pozostałych składników mieszanki wynikających ze składu surowcowego przędzy, a następnie wymieszaniu całości.

Traktowanie mieszanki jednocześnie środkami zwiększającymi tarcie i zmniejszającymi tarcie oraz środkiem antyelektrostatycznym w odpowiedniej kolejności powoduje zwiększenie szczepności włókien gładkich i zmniejszenie pylenia w procesie przędzenia. Jako środek zwiększający tarcie można stosować na przykład krzemionkę koloidalną — Sizol 030, a środkami zmniejszającymi tarcie mogą być wszelkiego rodzaju natłusztki.

Sposób według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania.

**Przykład I.** Mieszanekę sporządza się z następujących składników: 20% wagowych wełny karbonizowanej AB, 20% wagowych wełny karbonizowanej B, 20% wagowych taśmy czesankowej, 10% wagowych włókna poliamidowego „Polan”, 30% wagowych włókna angory.

Zestaw wstępny składający się z 20% wagowych taśmy czesankowej, 10% wagowych włókna poliamidowego „Polan” i 30% wagowych włókna angory poddaje się mieszananiu z równoczesnym nanoszeniem

sposobem mgietkowym roztworu krzemionki koloidalnej — Sizolu 030 w ilości 0,4% suchej substancji w stosunku do masy mieszanki. Otrzymany zestaw wstępny dodaje się do mieszanki składającej się z 20% wagowych wełny karbonizowanej AB oraz 20% wagowych wełny karbonizowanej B i na całość mieszając nanosi się roztwór zawierający natłustkę — w ilości 5% do masy mieszanki, Sizolu 030 w ilości 1% w stosunku do masy całej mieszanki oraz wodę w ilości 10% w stosunku do masy całej mieszanki.

Przykład II. Mieszanę sporządza się ze składników jak podano w przykładzie I. Poszczególne składniki mieszanki warstwuje się. Na warstwę włókien angory nanosi się roztwór wodny Sizolu 030 w ilości 10% w stosunku do masy włókna angory. Na pozostałe warstwy mieszanki nanosi się roztwór wodny składający się ze środka antyelektrostatycznego w ilości 1% w stosunku do masy włókien, natłustki w ilości 5% w stosunku do masy włókien. Następnie całość miesza się. Otrzymaną mieszanę poddaje się procesowi zgrzeblania.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób preparowania mieszanek przędzalniczych z udziałem włókien trudno przędnych, zwłaszcza włókien angory polegający na nanoszeniu na składniki mieszanki środków zmniejszających tarcie i środków antyelektrostatycznych, **znamienny tym**, że sporządza się wstępny zestaw składający się z całkowitej ilości włókien trudno przędnych i z tej samej ilości włókien występujących w największej ilości w mieszance, na który nanosi się środek zwiększający tarcie, a następnie wstępny zestaw dodaje się do pozostałych składników wynikających ze składu mieszanki, i mieszanę traktuje się wodnym roztworem zawierającym środek zmniejszający tarcie, środek antyelektrostatyczny i środek zwiększający tarcie, przy czym całkowita ilość środka zwiększającego tarcie wynosi nie mniej niż 0,1% suchej masy w stosunku do masy włókien, zaś jako środek zwiększający tarcie stosuje się korzystnie krzemionkę koloidalną.

2. Sposób preparowania mieszanek przędzalniczych z udziałem włókien trudno przędnych zwłaszcza włókien angory przy warstwowym sporządzaniu mieszanki polegający na nanoszeniu na składniki mieszanki środków zmniejszających tarcie i środków antyelektrostatycznych, **znamienny tym**, że na warstwę włókien trudnoprzędnych nanosi się środek zwiększający tarcie, a na pozostałe warstwy nanosi się środek zmniejszający tarcie i środek antyelektrostatyczny, a następnie warstwy miesza się razem.

3. Sposób według zastrz. 2, **znamienny tym**, że środek zmniejszający tarcie i środek antyelektrostatyczny stanowią jeden roztwór.