



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202471914 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201120572111. 1

(22) 申请日 2011. 12. 31

(73) 专利权人 昆山圣泰机电制造有限公司
地址 215316 江苏省苏州市昆山市城北环庆
路 1488 号

(72) 发明人 杨胜军 刘欣欣

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224
代理人 董建林

(51) Int. Cl.
G01R 31/327(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

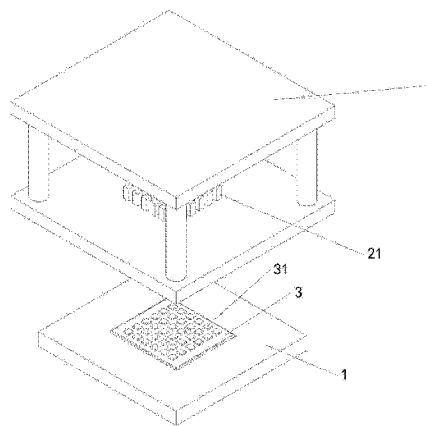
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

按键线路板功能测试机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种按键线路板功能测试机包含测试台,和设置在测试台上方的可相对于测试台上下移动的测试模具,所述测试模具上设有与按键线路板的按键对应的 PLC 信息采集模组。采用这样结构的测试机,能够对线路板中的短路以及发光二极管的电流进行检测,起到安全有效的检测作用;同时这样的检测装置还解决了以往生产中的仅能单一测试的缺陷,实现了整板批量测试,防止了人为因素引起的质量问题,有效避免了因测试环节引起的生产产能瓶颈。



1. 按键线路板功能测试机,其特征在于:包含测试台,和设置在测试台上方的可相对于测试台上下移动的测试模具,所述测试模具上设有与按键线路板的按键对应的 PLC 信息采集模组。

2. 根据权利要求 1 所述的按键线路板功能测试机,其特征在于:在测试台上设有与按键线路板仿形配合的按键线路板安装槽。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的按键线路板功能测试机,其特征在于:所述测试模具通过气缸控制上下移动。

按键线路板功能测试机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种测试装置,特别涉及一种按键线路板功能测试机。

背景技术

[0002] 按键线路板,例如电梯按键线路板在生产完成之后都需要进行检测。以往对该种按键线路板进行检测都只能对按键进行单一检测,这样不但费时费力,检测效率还不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于:提供一种能够对按键线路板进行整板测试的按键线路板功能测试机。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 按键线路板功能测试机,其特征在于:包含测试台,和设置在测试台上方的可相对于测试台上下移动的测试模具,所述测试模具上设有与按键线路板的按键对应的 PLC 信息采集模组。

[0006] 采用上述技术方案,本实用新型相对于现有技术达到了如下有益效果:

[0007] 将按键线路板放置到测试台上相应位置,将测试模具下移直至合模状态,此时 PLC 通过信息采集模组采集待测线路板上的线路数据,来反馈给人机界面和 / 或电流表,从而达到测试的结果。采用这样结构的测试机,能够对线路板中的短路以及发光二极管的电流进行检测,起到安全有效的检测作用;同时这样的检测装置还解决了以往生产中的仅能单一测试的缺陷,实现了整板批量测试,防止了人为因素引起的质量问题,有效避免了因测试环节引起的生产产能瓶颈。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做进一步的说明,其中:

[0009] 图 1 是本实用新型按键线路板功能测试机的优选实施方式的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 图 1 显示的是本实用新型按键线路板功能测试机的优选实施方式。如图所示,本实施方式的按键线路板功能测试机,包含测试台 1,和设置在测试台 1 上方的可相对于测试台 1 上下移动的测试模具 2,所述测试模具 2 上设有与按键线路板的按键对应的 PLC 信息采集模组 21。优选所述测试模具 2 通过气缸控制上下移动。

[0011] 在进行按键线路板的测试时,将按键线路板 3 放置在测试台 1 上,将测试模具 2 下压至合模状态,此时测试模具 2 上的 PLC 信息采集模组 21 与按键线路板 3 的按键 31 对应,PLC 便可以采集线路板上的线路数据,进行检测。

[0012] 另外,优选在测试台 1 上设有与按键线路板 3 仿形配合的按键线路板安装槽。这样的优选结构便于进行批量测试。

[0013] 上面结合附图与具体实施方式对本实用新型做了详细的说明,但本实用新型并不限于此,任何本技术领域的技术人员在所具备的知识范围内,在不违背本实用新型宗旨的前提下,可以对其做出各种变形与修改。

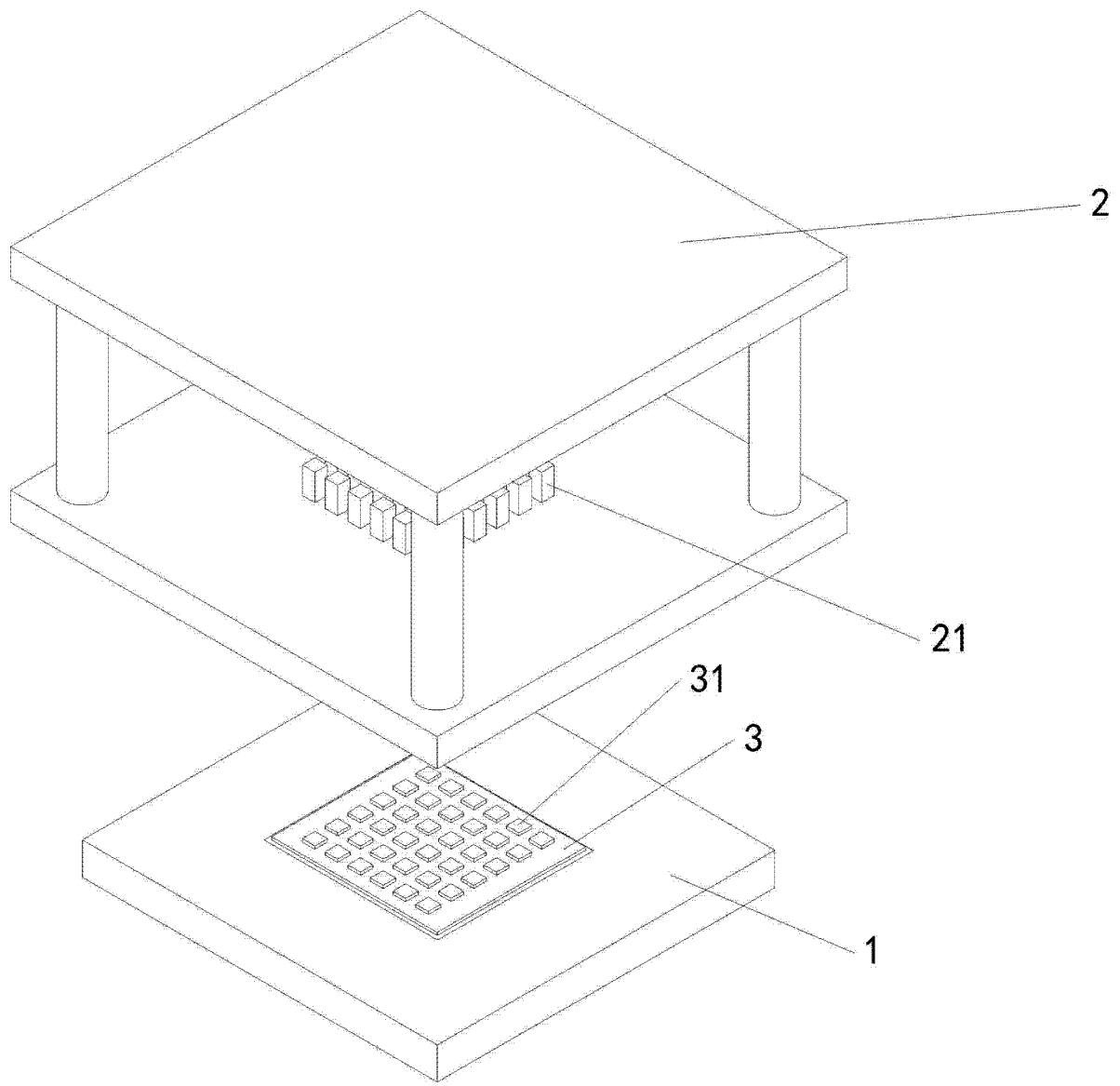


图 1