

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202835295 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220546577. 9

(22) 申请日 2012. 10. 22

(73) 专利权人 厦门飞德利照明科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市火炬高新区(翔安)产业区翔明路3号303单元

(72) 发明人 刘尧升

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204

代理人 杨依展

(51) Int. Cl.

F21V 29/00(2006. 01)

F21V 17/10(2006. 01)

F21Y 101/02(2006. 01)

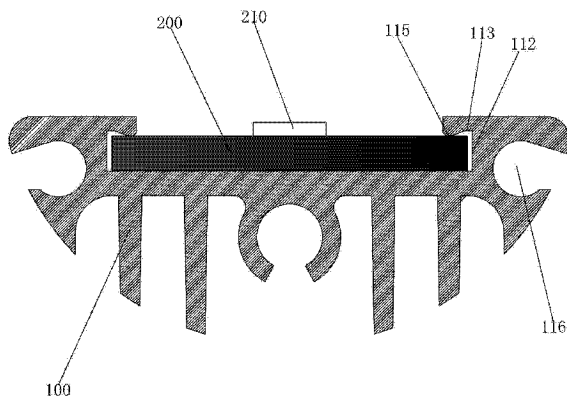
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种能装配 LED 灯板的散热器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能装配 LED 灯板的散热器,所述散热器包括一本体,所述本体设有一与 LED 灯板相配合的装配槽,所述装配槽前后贯穿本体且具有一底壁、从底壁之二侧向上延伸的二周壁和分别连接二周壁的二顶壁,所述二顶壁之间形成一开口,且二顶壁之底面分别设有一凸缘。它具有如下优点:装配槽具有一底壁、二周壁和二顶壁,且顶壁之底面分别设有一凸缘,使得 LED 灯板与装配槽配合时,凸缘抵靠在 LED 灯板形成线与面的接触,极大的减少了 LED 灯板与散热器的接触面积,使得在运输或使用过程中 LED 灯板不容易损坏或被压伤,降低成本。



1. 一种能装配 LED 灯板的散热器,其特征在于:所述散热器包括一本体(100),所述本体(100)设有一与 LED 灯板相配合的装配槽(110),所述装配槽(110)前后贯穿本体(100)且具有一底壁(111)、从底壁(111)之二侧向上延伸的二周壁(112)和分别连接二周壁(112)的二顶壁(113),所述二顶壁(113)之间形成一开口(114),且二顶壁(113)之底面分别设有一凸缘(115)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种能装配 LED 灯板的散热器,其特征在于:所述凸缘(115)为圆弧形。

3. 根据权利要求 1 所述的一种能装配 LED 灯板的散热器,其特征在于:所述凸缘(115)前后延伸至本体(100)之前后侧面。

4. 根据权利要求 1 所述的一种能装配 LED 灯板的散热器,其特征在于:所述 LED 灯板(200)具有一装设有 LED 光源(210)的正面和一与所述正面相背向的背面,所述 LED 灯板(200)之背面与所述装配槽(110)之底壁相配合,LED 灯板(200)之正面与所述二顶壁(113)相配合且所述二凸缘(115)分别抵靠在 LED 灯板(200)之正面二侧且所述 LED 光源(210)朝向所述开口(114)。

5. 根据权利要求 1 所述的一种能装配 LED 灯板的散热器,其特征在于:所述本体(100)之二侧分别设有一能与灯罩相配合的卡槽(116),所述卡槽(116)前后贯穿所述本体(100)。

6. 根据权利要求 4 所述的一种能装配 LED 灯板的散热器,其特征在于:所述卡槽(116)之横截面为圆弧形。

一种能装配 LED 灯板的散热器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种能装配 LED 灯板的散热器。

背景技术

[0002] 在现有的 LED 灯具中,其散热器与 LED 灯板之间大都通过卡接机构进行卡接固定,如:散热器设有一与 LED 灯板相配合的装配槽,装配槽之底壁、周壁和顶壁均设为平面,LED 灯板与装配槽配合是均为面与面的配合,使得在装配过程中容易损伤 LED 灯板,或者在运输或使用过程中容易压伤 LED 灯板使灯板出现裂痕。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种能装配 LED 灯板的散热器,其克服了背景技术的所存在的不足。本实用新型解决其技术问题的所采用的技术方案是:一种能装配 LED 灯板的散热器,所述散热器包括一本体(100),所述本体(100)设有一与 LED 灯板相配合的装配槽(110),所述装配槽(110)前后贯穿本体(100)且具有一底壁(111)、从底壁(111)之二侧向上延伸的二周壁(112)和分别连接二周壁(112)的二顶壁(113),所述二顶壁(113)之间形成一开口(114),且二顶壁(113)之底面分别设有一凸缘(115)。

[0004] 一较佳实施例之中:所述凸缘(115)为圆弧形。

[0005] 一较佳实施例之中:所述凸缘(115)前后延伸至本体(100)之前后侧面。

[0006] 一较佳实施例之中:所述 LED 灯板(200)具有一装设有 LED 光源(210)的正面和与所述正面相背向的背面,所述 LED 灯板(200)之背面与所述装配槽(110)之底壁相配合,LED 灯板(200)之正面与所述二顶壁(113)相配合且所述二凸缘(115)分别抵靠在 LED 灯板(200)之正面二侧且所述 LED 光源(210)朝向所述开口(114)。

[0007] 一较佳实施例之中:所述本体(100)之二侧分别设有一能与灯罩相配合的卡槽(116),所述卡槽(116)前后贯穿所述本体(100)。

[0008] 一较佳实施例之中:所述卡槽(116)之横截面为圆弧形。

[0009] 本技术方案与背景技术相比,它具有如下优点:

[0010] 1. 装配槽具有一底壁、二周壁和二顶壁,且顶壁之底面分别设有一凸缘,使得 LED 灯板与装配槽配合时,凸缘抵靠在 LED 灯板形成线与面的接触,极大的减少了 LED 灯板与散热器的接触面积,使得在运输或使用过程中 LED 灯板不容易损坏或被压伤,降低成本。

[0011] 2. 凸缘为圆弧形,使得 LED 灯板与凸缘之间为圆滑过渡,防压伤的效果更好。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0013] 图 1 绘示了一较佳实施例的一种能装配 LED 灯板的散热器的立体结构示意图。

[0014] 图 2 绘示了一较佳实施例中散热器与 LED 灯板的装配示意图。

[0015] 图 3 绘示了图 2 的截面图。

[0016] 图 4 为图 3 的放大图。

具体实施方式

[0017] 请查阅图 1 至图 4, 一种能装配 LED 灯板的散热器的一较佳实施例。

[0018] 所述散热器包括一本体 100, 所述本体 100 设有一与 LED 灯板相配合的装配槽 110, 所述装配槽 110 前后贯穿本体 100 且具有一底壁 111、从底壁 111 之二侧向上延伸的二周壁 112 和分别连接二周壁 112 的二顶壁 113, 所述二顶壁 113 之间形成一开口 114, 且二顶壁 113 之底面分别设有一凸缘 115。装配槽具有一底壁、二周壁和二顶壁, 且顶壁之底面分别设有一凸缘, 使得 LED 灯板与装配槽配合时, 凸缘抵靠在 LED 灯板形成线与面的接触, 极大的减少了 LED 灯板与散热器的接触面积, 使得在运输或使用过程中 LED 灯板不容易损坏或被压伤, 降低成本。

[0019] 或者, 根据需要, 也可在装配槽 110 之周壁或者底壁设凸缘,

[0020] 本实施例中, 所述凸缘 115 为圆弧形, 使得 LED 灯板与凸缘之间为圆滑过渡, 防压伤的效果更好。

[0021] 本实施例中, 前后延伸至本体 100 之前后侧面。

[0022] 本实施例中, 所述 LED 灯板 200 具有一装设有 LED 光源 210 的正面和一与所述正面向背向的背面, 所述 LED 灯板 200 之背面与所述装配槽 110 之底壁相配合, LED 灯板 200 之正面与所述二顶壁 113 相配合且所述二凸缘 115 分别抵靠在 LED 灯板 200 之正面二侧且所述 LED 光源 210 朝向所述开口 114。

[0023] 本实施例中, 所述本体 100 之二侧分别设有一能与灯罩相配合的卡槽 116, 所述卡槽 116 前后贯穿所述本体 100。

[0024] 本实施例中, 所述卡槽 116 之横截面为圆弧形。

[0025] 以上所述, 仅为本实用新型较佳实施例而已, 故不能依此限定本实用新型实施的范围, 即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰, 皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

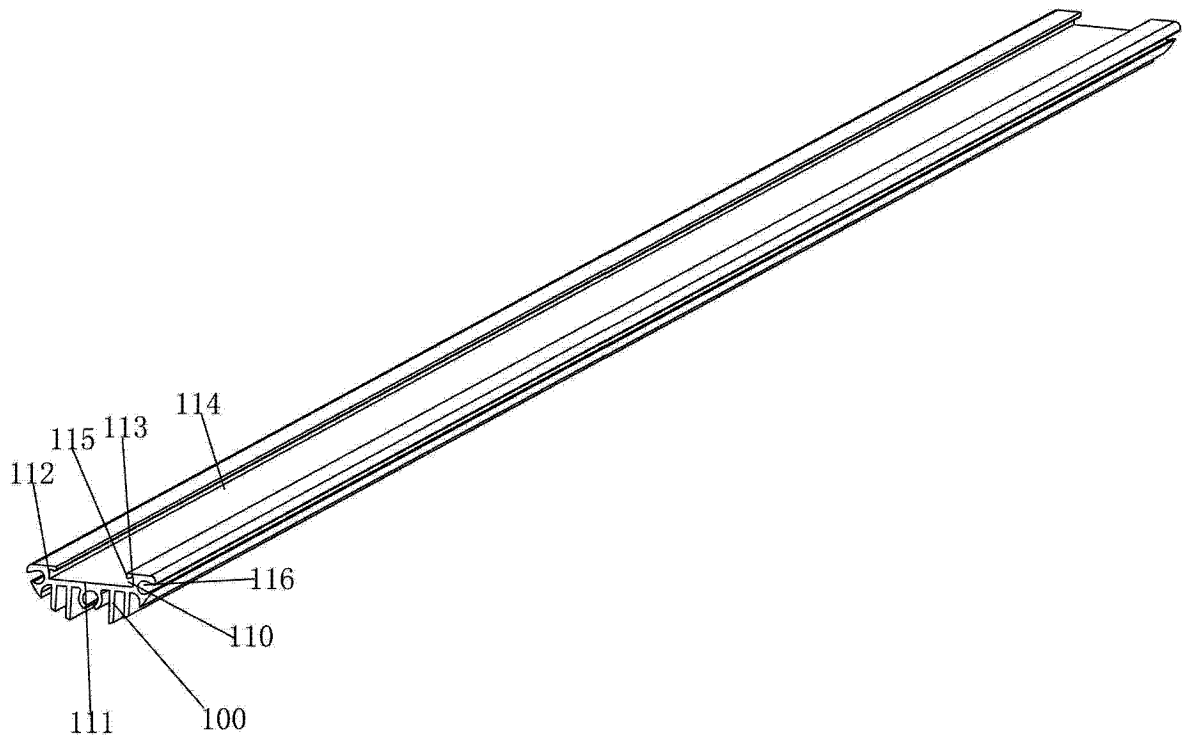


图 1

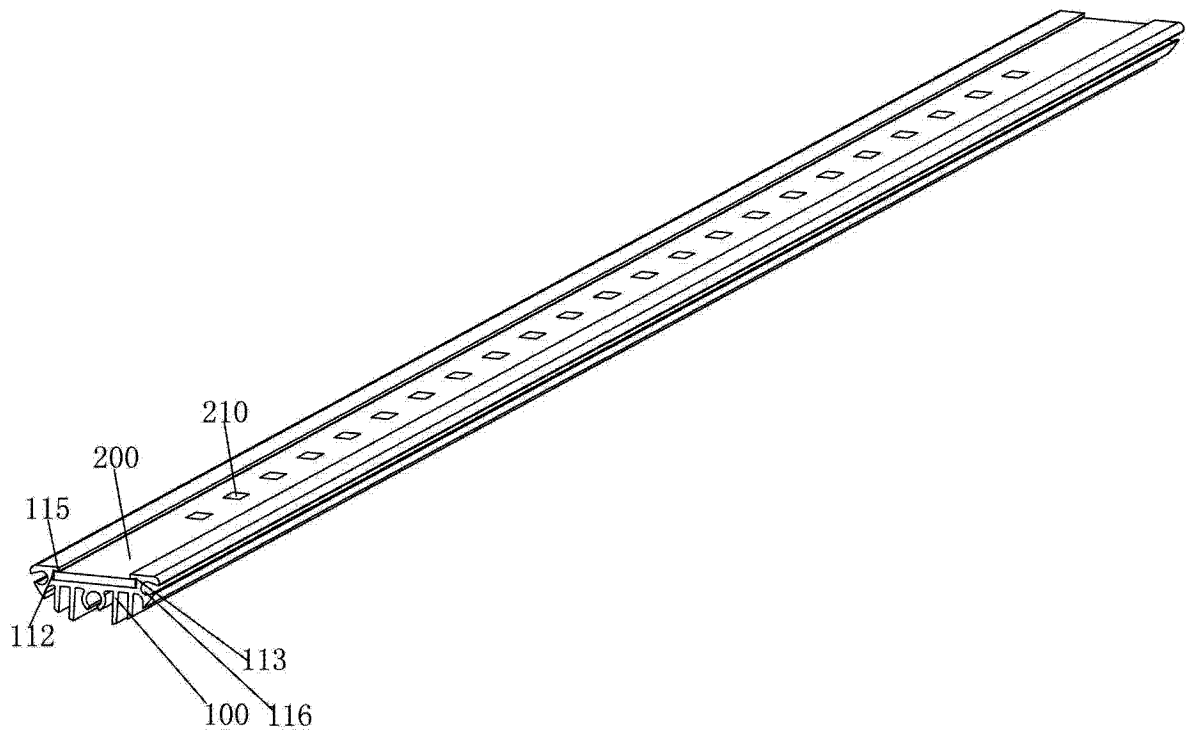


图 2

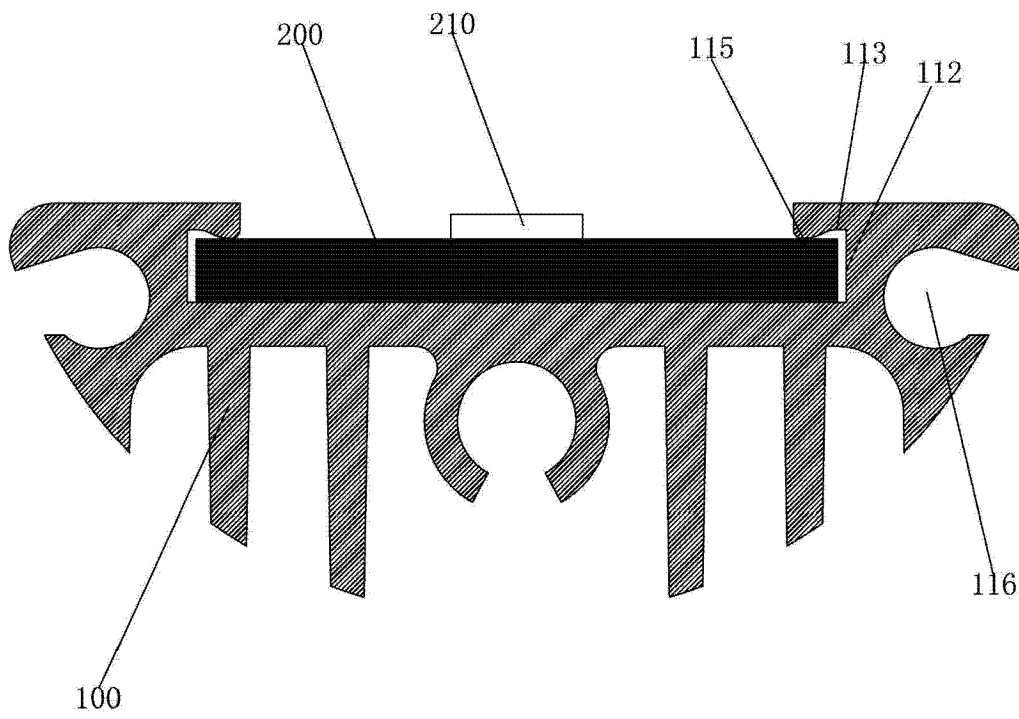


图 3

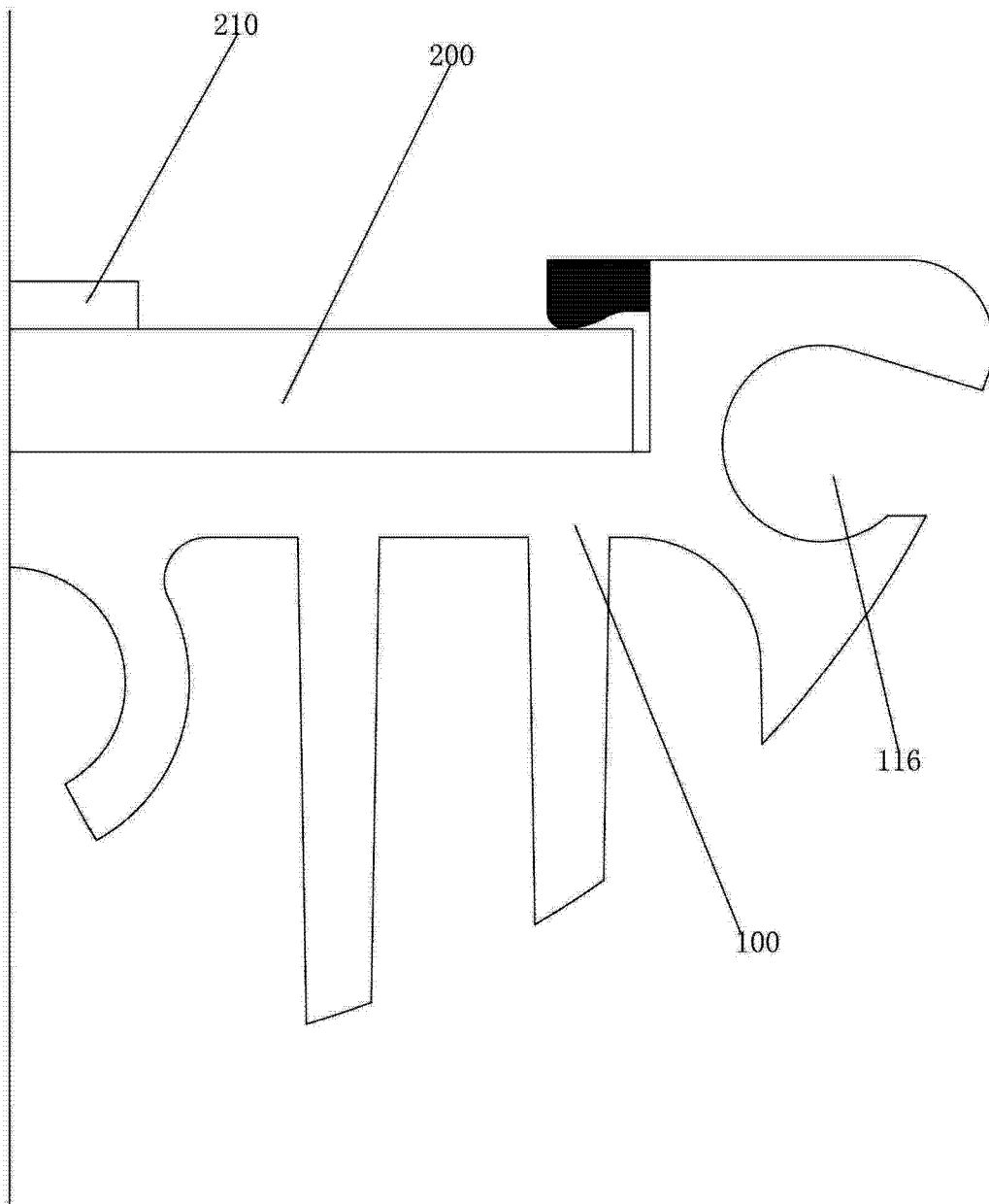


图 4