



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212863348 U

(45) 授权公告日 2021.04.02

(21) 申请号 202021559060.4

(22) 申请日 2020.07.31

(73) 专利权人 河北向峰纺织有限公司

地址 071500 河北省保定市高阳县晋庄镇
北晋庄村温泉路88号

(72) 发明人 张彦欣 张亚彬

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 李兴林

(51) Int. Cl.

B65H 18/08 (2006.01)

B65H 23/16 (2006.01)

B65H 79/00 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

D06C 15/00 (2006.01)

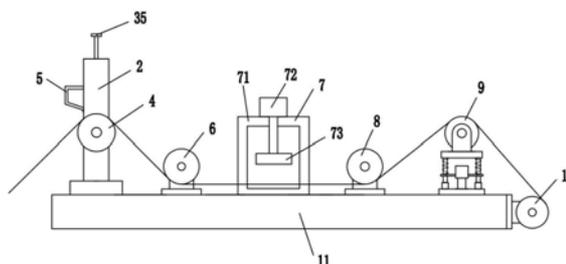
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有防护功能的自动拉布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有防护功能的自动拉布机,包括底板、调节组件、防护组件以及依次固连在底板上的第一卷辊、第二卷辊、熨烫组件、第三卷辊、张紧辊和收卷辊,底座上对称固连有两个连接板,每个连接板内均设有腔体,两个连接板开设有滑槽,腔体与滑槽连通,顶板固连在腔体顶部,调节螺杆上端与转动把手固连、中部固连有固定块、下端与位于腔体内的连接套筒固连,调节螺杆与顶板螺纹连接,第一卷辊两端分别通过转轴与连接套筒转动连接,底座固连在底板上,固定支架一端穿过滑槽与固定块固连、另一端与防护体固连,防护体与第一卷辊相接触。本实用新型能够使拉出的布料保持平整,起到有效的防护作用,避免布料受到挤压或损坏,实用性强。



1. 一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:包括底板、调节组件、防护组件以及依次固连在所述底板上的第一卷辊、第二卷辊、熨烫组件、第三卷辊、张紧辊和收卷辊,所述调节组件包括底座、连接板、连接套筒、调节螺杆、固定块、顶板和转动把手,所述底座上对称固连有两个所述连接板,每个所述连接板内均设有腔体,两个所述连接板相对的一侧开设有滑槽,所述腔体与所述滑槽连通,所述顶板固连在所述腔体顶部,所述调节螺杆上端与所述转动把手固连、中部穿过所述顶板后固连有所述固定块、下端与位于所述腔体内的所述连接套筒固连,所述调节螺杆与所述顶板螺纹连接,所述第一卷辊两端分别通过转轴与所述连接套筒转动连接,所述底座固连在所述底板上,所述防护组件包括固定支架和防护体,所述固定支架一端穿过所述滑槽与所述固定块固连、另一端与所述防护体固连,所述防护体与所述第一卷辊的顶部相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:所述张紧辊包括固定板、伸缩套筒、固定杆、横板、固定座、张紧弹簧、连接座和第四卷辊,所述固定板底部与所述底板固连、顶部中间位置固连有所述固定杆、顶部两端分别安装有所述伸缩套筒,两个所述伸缩套筒的顶部固连有所述固定座,所述固定杆顶部固连有所述横板,所述横板的两端分别套设在所述伸缩套筒的外侧,所述张紧弹簧两端分别与所述横板和所述固定座连接,所述固定座顶部对称固连有所述连接座,所述连接座上安装有所述第四卷辊。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:所述熨烫组件包括固定框架、驱动件和熨烫机,所述固定框架固连在所述底板上,所述固定框架顶部固连有所述驱动件,所述驱动件的输出端伸入所述固定框架内且连接有所述熨烫机。

4. 根据权利要求3所述的一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:所述驱动件为液压缸、气缸或电动伸缩杆。

5. 根据权利要求1所述的一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:所述转动把手呈十字形。

6. 根据权利要求1所述的一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:所述收卷辊设置在所述底板的右端部。

7. 根据权利要求1-6中任一项所述的一种具有防护功能的自动拉布机,其特征在于:所述防护体的横截面呈等腰三角形。

一种具有防护功能的自动拉布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料生产技术领域,尤其涉及一种具有防护功能的自动拉布机。

背景技术

[0002] 随着工业化的发展,制衣行业从传统的人力密集型逐渐向工业化、自动化发展。布料主要分为两种,一种是厚实的布料,如梭织料,弹性差,另外一种是指织的布料,其弹性强、料薄,又轻柔。布料多缠绕在卷筒上,在服饰的加工生产过程中,需要拉出布料平铺在裁剪台上,现有的自动拉布机存在拉出的布料易褶皱,无法保持平整,且无防护功能,使其在拉布时,如有杂物掉落在布料上,杂物经过滚筒和布料的挤压,易将布料挤压变形,严重时还会造成布料刺破、损坏布料的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种具有防护功能的自动拉布机,解决现有技术中的自动拉布机拉出的布料易褶皱,无法保持平整,且无防护功能的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型的一种具有防护功能的自动拉布机,包括底板、调节组件、防护组件以及依次固连在所述底板上的第一卷辊、第二卷辊、熨烫组件、第三卷辊、张紧辊和收卷辊,所述调节组件包括底座、连接板、连接套筒、调节螺杆、固定块、顶板和转动把手,所述底座上对称固连有两个所述连接板,每个所述连接板内均设有腔体,两个所述连接板相对的一侧开设有滑槽,所述腔体与所述滑槽连通,所述顶板固连在所述腔体顶部,所述调节螺杆上端与所述转动把手固连、中部穿过所述顶板后固连有所述固定块、下端与位于所述腔体内的所述连接套筒固连,所述调节螺杆与所述顶板螺纹连接,所述第一卷辊两端分别通过转轴与所述连接套筒转动连接,所述底座固连在所述底板上,所述防护组件包括固定支架和防护体,所述固定支架一端穿过所述滑槽与所述固定块固连、另一端与所述防护体固连,所述防护体与所述第一卷辊的顶部相接触。

[0006] 进一步的,所述张紧辊包括固定板、伸缩套筒、固定杆、横板、固定座、张紧弹簧、连接座和第四卷辊,所述固定板底部与所述底板固连、顶部中间位置固连有所述固定杆、顶部两端分别安装有所述伸缩套筒,两个所述伸缩套筒的顶部固连有所述固定座,所述固定杆顶部固连有所述横板,所述横板的两端分别套设在所述伸缩套筒的外侧,所述张紧弹簧两端分别与所述横板和所述固定座连接,所述固定座顶部对称固连有所述连接座,所述连接座上安装有所述第四卷辊。

[0007] 进一步的,所述熨烫组件包括固定框架、驱动件和熨烫机,所述固定框架固连在所述底板上,所述固定框架顶部固连有所述驱动件,所述驱动件的输出端伸入所述固定框架内且连接有所述熨烫机。

[0008] 再进一步的,所述驱动件为液压缸、气缸或电动伸缩杆。

[0009] 进一步的,所述转动把手呈十字形。

- [0010] 进一步的,所述收卷辊设置在所述底板的右端部。
- [0011] 进一步的,所述防护体的横截面呈等腰三角形。
- [0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益技术效果:
- [0013] 本实用新型的具有防护功能的自动拉布机通过设置第一卷辊、第二卷辊、熨烫组件、第三卷辊、张紧辊、调节组件和收卷辊,能够使拉出的布料保持平整,避免褶皱;通过设置防护组件,能够起到有效的防护作用,避免杂物掉落在布料上,以防布料受到挤压或损坏,整体结构简单、使用方便,实用性强。

附图说明

- [0014] 下面结合附图说明对本实用新型作进一步说明。
- [0015] 图1为本实用新型的具有防护功能的自动拉布机的结构示意图;
- [0016] 图2为本实用新型的具有防护功能的自动拉布机的第一卷辊的侧视结构示意图;
- [0017] 图3为本实用新型的具有防护功能的自动拉布机的防护组件的结构示意图;
- [0018] 图4为本实用新型的具有防护功能的自动拉布机的张紧辊的结构示意图。
- [0019] 附图标记说明:1、底座;2、连接板;21、滑槽;3、调节组件;31、连接套筒;32、调节螺杆;33、固定块;34、顶板;35、转动把手;4、第一卷辊;41、转轴;5、防护组件;51、固定支架;52、防护体;6、第二卷辊;7、熨烫组件;71、固定框架;72、驱动件;73、熨烫机;8、第三卷辊;9、张紧辊;91、固定板;92、伸缩套筒;93、固定杆;94、横板;95、固定座;96、张紧弹簧;97、连接座;98、第四卷辊;10、收卷辊;11、底板。

具体实施方式

[0020] 如图1至图4所示,一种具有防护功能的自动拉布机,包括底板11、调节组件3、防护组件5以及依次固连在所述底板11上的第一卷辊4、第二卷辊6、熨烫组件7、第三卷辊8、张紧辊9和收卷辊10,所述调节组件3包括底座1、连接板2、连接套筒31、调节螺杆32、固定块33、顶板34和转动把手35,所述底座1上对称固连有两个所述连接板2,每个所述连接板2内均设有腔体,两个所述连接板2相对的一侧开设有滑槽21,所述腔体与所述滑槽21连通,所述顶板34固连在所述腔体顶部,所述调节螺杆32上端与所述转动把手35固连、中部穿过所述顶板34后固连有所述固定块33、下端与位于所述腔体内的所述连接套筒31固连,所述调节螺杆32与所述顶板34螺纹连接,所述第一卷辊4两端分别通过转轴41与所述连接套筒31转动连接,所述底座1固连在所述底板11上,所述防护组件5包括固定支架51和防护体52,所述固定支架51一端穿过所述滑槽21与所述固定块33固连、另一端与所述防护体52固连,所述防护体52与所述第一卷辊4的顶部相接触。

[0021] 本实施例的具有防护功能的自动拉布机在使用时,布料依次经过第一卷辊4上侧、第二卷辊6下侧、熨烫组件7、第三卷辊8下侧和张紧辊9上侧,最终在收卷辊10进行固定,其中,为了便于操作和适用范围更广泛,将第一卷辊4安装在两个连接套筒31之间,并可通过转动转动把手35,使固定块33和连接套筒31实现升降调节,进而实现对防护组件5和第一卷辊4的同步高度调节,并且,在拉布过程中,通过使防护体52与第一卷辊4的顶部相接触,能够有效避免杂物掉落在布料上,防止布料受到挤压或损坏。

[0022] 具体的,所述张紧辊9包括固定板91、伸缩套筒92、固定杆93、横板94、固定座95、张

紧弹簧96、连接座97和第四卷辊98,所述固定板91底部与所述底板11固连、顶部中间位置固连有所述固定杆93、顶部两端分别安装有所述伸缩套筒92,两个所述伸缩套筒92的顶部固连有所述固定座95,所述固定杆93顶部固连有所述横板94,所述横板94的两端分别套设在所述伸缩套筒92的外侧,所述张紧弹簧96两端分别与所述横板94和所述固定座95连接,所述固定座95顶部对称固连有所述连接座97,所述连接座97上安装有所述第四卷辊98。

[0023] 本实施例中,经过烫平后的布料通过张紧辊9时,可通过连接座97对固定座95进行挤压,此时固定座95对连接在横板94与固定座95之间的张紧弹簧96进行挤压,在张紧弹簧96的张力作用下,可对第四卷辊98提供反向支撑,从而为布料提供张紧支撑。

[0024] 具体的,所述熨烫组件7包括固定框架71、驱动件72和熨烫机73,所述固定框架71固连在所述底板11上,所述固定框架71顶部固连有所述驱动件72,所述驱动件72的输出端伸入所述固定框架71内且连接有所述熨烫机73。

[0025] 本实施例中,驱动件72的输出端可带动熨烫机73进行垂直运动,从而对经过固定框架71的布料进行烫平。

[0026] 具体的,所述驱动件72为液压缸、气缸或电动伸缩杆。

[0027] 具体的,所述转动把手35呈十字形。

[0028] 本实施例中,通过采用呈十字形的转动把手35,能够方便转动操作,提高使用便捷性。

[0029] 具体的,所述收卷辊10设置在所述底板11的右端部。

[0030] 本实施例中,通过将收卷辊10设置在底板11的右端部,能够方便收卷操作。

[0031] 具体的,所述防护体52的横截面呈等腰三角形。

[0032] 本实用新型的具有防护功能的自动拉布机通过设置第一卷辊4、第二卷辊6、熨烫组件7、第三卷辊8、张紧辊9、调节组件3和收卷辊10,能够使拉出的布料保持平整,避免褶皱;通过设置防护组件5,能够起到有效的防护作用,避免杂物掉落在布料上,以防布料受到挤压或损坏,整体结构简单、使用方便,实用性强。

[0033] 以上所述的实施例仅是对本实用新型的优选方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

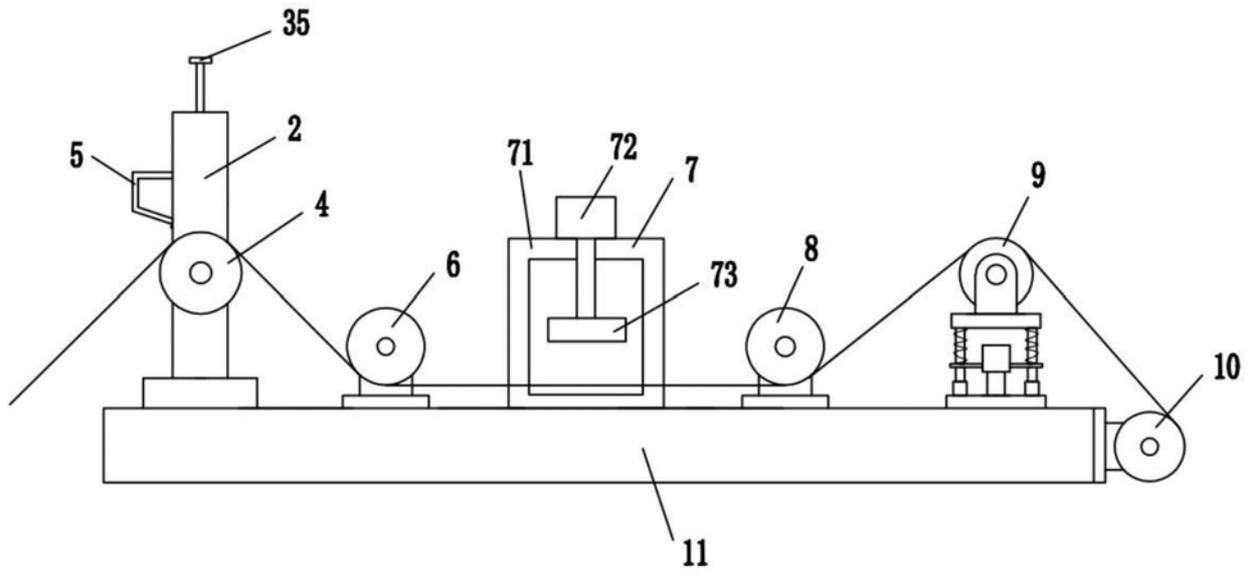


图1

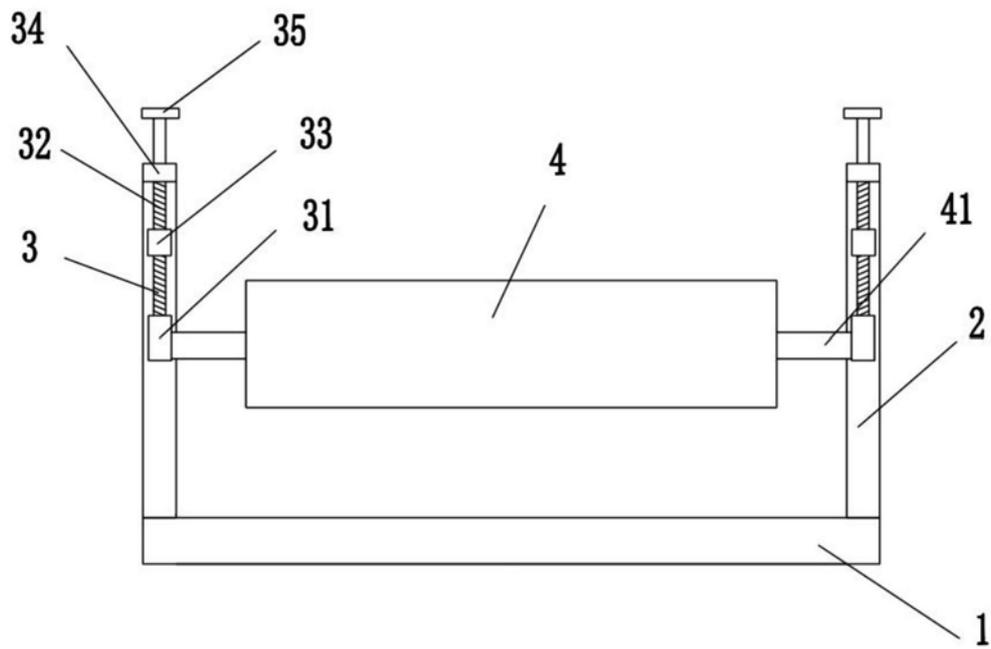


图2

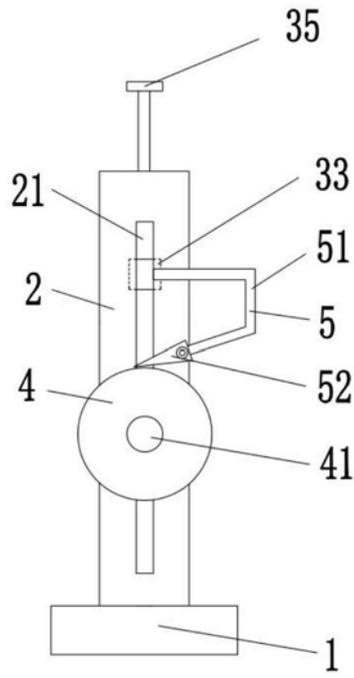


图3

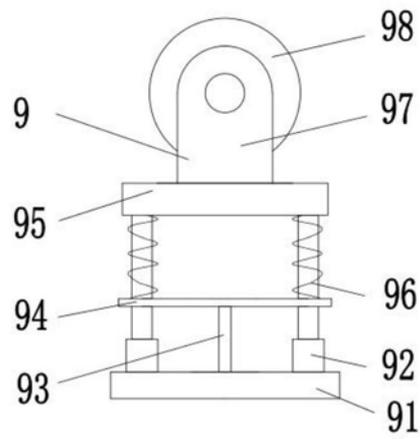


图4