



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204523880 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520250657. 3

(22) 申请日 2015. 04. 12

(73) 专利权人 潘小玲

地址 362612 福建省泉州市永春县达埔镇延寿村 403

(72) 发明人 潘小玲

(51) Int. Cl.

B21D 5/14(2006. 01)

B21D 43/00(2006. 01)

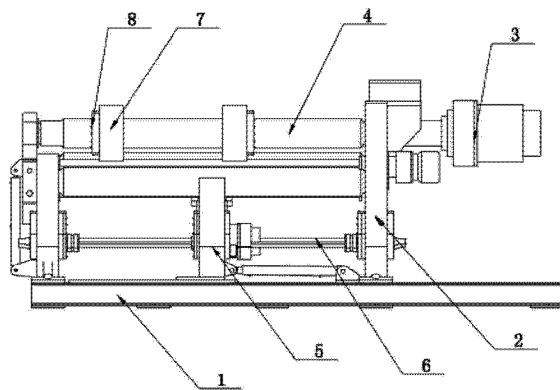
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型的板宽限位卷板机

(57) 摘要

一种新型的板宽限位卷板机,它涉及机械设备技术领域。所述的卷板机基座(1)的上端设置有一对支撑架(2),右侧支撑架(2)的右端设置有驱动电机(3),左右支撑架(2)之间活动连接有卷板压辊(4),卷板压辊(4)的一端与驱动电机(3)连接,卷板压辊(4)的下端设置下托辊装置(5),下托辊装置(5)通过连杆(6)与驱动电机(3)连接,所述的卷板压辊(4)上套接有一对板材限位盘(7),板材限位盘(7)的外侧设置有固定锁紧盘(8)。它结构简单,在传统卷板机上压辊上设置有一对板材限位盘,有效的防止板材在运动过程中左右侧偏,降低工作辊扰度变形,操作方便。



1. 一种新型的板宽限位卷板机,其特征在于它包含卷板机基座(1)、支撑架(2)、驱动电机(3)、卷板压辊(4)、下托辊装置(5)、连杆(6)、板材限位盘(7)、固定锁紧盘(8),所述的卷板机基座(1)的上端设置有一对支撑架(2),右侧支撑架(2)的右端设置有驱动电机(3),左右支撑架(2)之间活动连接有卷板压辊(4),卷板压辊(4)的一端与驱动电机(3)连接,卷板压辊(4)的下端设置有下列托辊装置(5),下托辊装置(5)通过连杆(6)与驱动电机(3)连接,所述的卷板压辊(4)上套接有一对板材限位盘(7),板材限位盘(7)的外侧设置有固定锁紧盘(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的板宽限位卷板机,其特征在于所述的板材限位盘(7)、固定锁紧盘(8)为一体式结构。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的板宽限位卷板机,其特征在于所述的板材限位盘(7)的厚度与待加工板材厚度一致。

一种新型的板宽限位卷板机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，具体涉及一种新型的板宽限位卷板机

背景技术：

[0002] 卷板机是对板料进行连续点弯曲的塑形机床，具有卷制 O 型、U 型、多段 R 等不同的形状。卷板机由于使用的领域不同，种类也就不同。从辊数上分三辊卷板机和四辊卷板机。三辊又分对称式三辊卷板机，水平下调式三棍卷板机，弧线下调式卷板机，上辊万能式三辊卷板机，液压数控卷板机。

[0003] 目前国内所用的一些卷板机卷辊都是固定结构，长度不可调，在进行小板宽板材卷制时，传统的卷板机工作辊扰度变形大，设备调试困难，且卷制板材不理想，容易导致板材倾斜变形。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的是提供一种新型的板宽限位卷板机，它结构简单，在传统卷板机上压辊的外侧设置有一对板材限位盘，有效的防止板材在运动过程中左右侧偏，降低工作辊扰度变形，操作方便。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含卷板机基座、支撑架、驱动电机、卷板压辊、下托辊装置、连杆、板材限位盘、固定锁紧盘，所述的卷板机基座的上端设置有一对支撑架，右侧支撑架的右端设置有驱动电机，左右支撑架之间活动连接有卷板压辊，卷板压辊的一端与驱动电机连接，卷板压辊的下端设置有下托辊装置，下托辊装置通过连杆与驱动电机连接，所述的卷板压辊上套接有一对板材限位盘，板材限位盘的外侧设置有固定锁紧盘。

[0006] 所述的板材限位盘、固定锁紧盘为一体式结构。

[0007] 所述的板材限位盘的厚度与待加工板材厚度一致。

[0008] 本实用新型的工作原理：在上压辊的外侧套接一对板材限位盘，能够很好的将板材固定，限制板材的活动空间，避免了卷板机工作过程中板材跑偏卷板变形的问题，其中板材限位盘的厚度与板材的厚度尽量保持一致，误差控制在 5mm-8mm 之间。

[0009] 本实用新型的有益效果：它结构简单，在传统卷板机上压辊的外侧设置有一对板材限位盘，有效的防止板材在运动过程中左右侧偏，降低工作辊扰度变形，操作方便。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型的压辊左视图。

[0012] 附图标记：卷板机基座 1、支撑架 2、驱动电机 3、卷板压辊 4、下托辊装置 5、连杆 6、板材限位盘 7、固定锁紧盘 8

具体实施方式：

[0013] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及具体实施方式,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 参看图 1,本具体实施方式采用以下技术方案:它包含卷板机基座 1、支撑架 2、驱动电机 3、卷板压辊 4、下托辊装置 5、连杆 6、板材限位盘 7、固定锁紧盘 8,所述的卷板机基座 1 的上端设置有一对支撑架 2,右侧支撑架 2 的右端设置有驱动电机 3,左右支撑架 2 之间活动连接有卷板压辊 4,卷板压辊 4 的一端与驱动电机 3,卷板压辊 4 的下端设置有下托辊装置 5,下托辊装置 5 通过连杆 6 与驱动电机 3 连接,所述的卷板压辊 4 上套接有一对板材限位盘 7,板材限位盘 7 的外侧设置有固定锁紧盘 8。

[0016] 所述的板材限位盘 7、固定锁紧盘 8 为一体式结构。

[0017] 所述的板材限位盘 7 的厚度与待加工板材厚度一致。

[0018] 本实用新型的工作原理:在上压辊的外侧套接一对板材限位盘,能够很好的将板材固定,限制板材的活动空间,避免了卷板机工作过程中板材跑偏卷板变形的问题,其中板材限位盘的厚度与板材的厚度尽量保持一致,误差控制在 5mm-8mm 之间。

[0019] 本实用新型的有益效果:它结构简单,在传统卷板机上压辊的外侧设置有一对板材限位盘,有效的防止板材在运动过程中左右侧偏,降低工作辊扰度变形,操作方便。

[0020] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

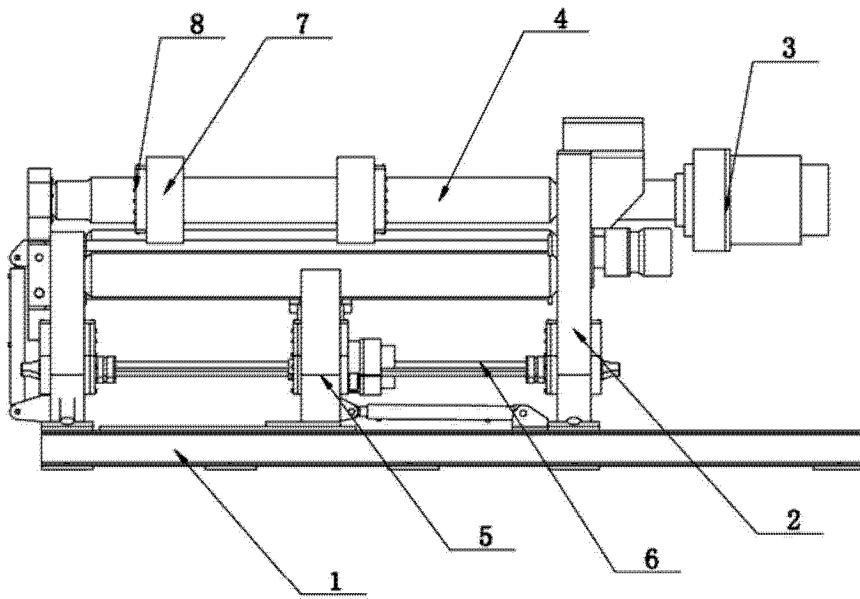


图 1

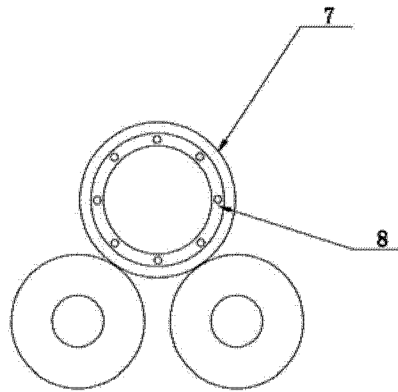


图 2