



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111472650 B

(45) 授权公告日 2024. 08. 06

(21) 申请号 202010402389.8

(22) 申请日 2020.05.13

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111472650 A

(43) 申请公布日 2020.07.31

(73) 专利权人 四川兴事发木业有限公司

地址 621000 四川省绵阳市游仙经济试验区欧家坝(游仙东路69号)

(72) 发明人 朱天文 万勇

(74) 专利代理机构 四川省天策知识产权代理有限公司

51213

专利代理师 赵以鹏

(51) Int. Cl.

E06B 3/30 (2006.01)

E06B 7/28 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 209494439 U, 2019.10.15

CN 208578479 U, 2019.03.05

CN 212454099 U, 2021.02.02

审查员 熊卉

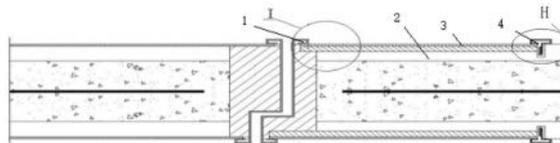
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种门扇包皮革结构

(57) 摘要

本发明公开了一种门扇包皮革结构,涉及门扇技术领域。门扇包皮革结构,包括门扇和皮革,还包括包边条和T型条,所述皮革通过免钉胶平整的粘接在门扇的正面或背面上,其中,皮革的一个侧端通过在门扇的侧端设置包边条覆盖遮挡,在皮革的另一个侧端旁边的门扇上开设有安装槽,通过在安装槽内设置T型条覆盖遮挡皮革的另一个侧端。本发明通过采用免钉胶对皮革进行粘接,解决了包覆皮革时需板材四周拉紧,如果四周拉紧力度不一致,易出现包覆不平、起皱、空鼓等现象;对操作工人技术要求较高的问题。解决了皮革通过钉子紧固,导致需增加保证多层板或密度板厚度,并增加墙板厚度挤占室内空间,影响门扇结构的问题。



1. 一种门扇包皮革结构,包括门扇(2)和皮革(3),其特征在于,还包括包边条(1)和T型条(4),所述皮革(3)通过免钉胶平整的粘接在门扇(2)的正面或背面上,其中,皮革(3)的一个侧端通过在门扇(2)的侧端设置包边条(1)覆盖遮挡,在皮革(3)的另一个侧端旁边的门扇(2)上开设有安装槽(8),通过在安装槽(8)内设置T型条(4)覆盖遮挡皮革(3)的另一个侧端;

所述包边条(1)弯折呈与门扇(2)侧端相配合的台阶状,包边条(1)的两个端部分别向包边条(1)自身的内侧方向弯折形成U字型端部(5)且固定在门扇(2)正面和背面设有的不锈钢板上,包边条(1)的两个U字型端部(5)对门扇(2)正面和背面设有的不锈钢板的端部进行遮挡;

所述T型条(4)包括垂直设置的横盖条(7)和竖盖条(6),所述横盖条(7)的宽度大于安装槽(8)的宽度,横盖条(7)的长度与安装槽(8)的长度相等,所述竖盖条(6)的高度小于或等于安装槽(8)的深度;竖盖条(6)的宽度小于或等于安装槽(8)的宽度;

所述横盖条(7)和竖盖条(6)由一根不锈钢条弯折而成,且不锈钢条弯的两端在T型条(4)安装在安装槽(8)内后被遮挡;

包边条(1)和T型条(4)两者与皮革的接触端均为弯折的U字形型端(5);所述包边条(1)的两个U字型端部(5)通过免钉胶粘接在门扇(2)正面和背面设有的皮革(3)上;所述T型条(4)通过免钉胶粘接在安装槽(8)两侧的皮革(3)和门扇(2)上。

2. 根据权利要求1所述的一种门扇包皮革结构,其特征在于,所述包边条(1)由不锈钢板制成。

3. 根据权利要求1所述的一种门扇包皮革结构,其特征在于,所述不锈钢板的厚度为2-5mm。

一种门扇包皮革结构

技术领域

[0001] 本发明涉及门扇技术领域,更具体的说是涉及一种门扇包皮革结构。

背景技术

[0002] 为提升装修档次的需要,现在门扇及墙板等装饰中大量使用皮革进行硬包。为达到此工艺要求常规做法为:先将9mm或12mm以上的多层板或密度板裁成需要尺寸,然后包覆皮革再将板子四周皮革拉紧翻边到背面并用码钉固定好。

[0003] 现有技术存在以下缺点:1、以上工艺制作时为保证背面码钉固定时正面不出现钉眼或鼓包,需增加保证多层板或密度板厚度,并增加墙板厚度挤占室内空间或增加门扇沉台深度影响门扇结构。2、包覆皮革时需板材四周拉紧,如果四周拉紧力度不一致,易出现包覆不平、起皱、空鼓等现象。3、对操作工人技术要求较高。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种门扇包皮革结构,用以解决背景技术中存在的技术问题。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用以下技术方案:

[0006] 一种门扇包皮革结构,包括门扇和皮革,还包括包边条和T型条,所述皮革通过免钉胶平整的粘接在门扇的正面上,其中,皮革的一个侧端通过在门扇的侧端设置包边条覆盖遮挡,在皮革的另一个侧端旁边的门扇上开设有安装槽,通过在安装槽内设置T型条覆盖遮挡皮革的另一个侧端。

[0007] 进一步的,所述包边条弯折呈与门扇侧端相配合的台阶状,包边条的两个端部分别向包边条自身的内侧方向弯折形成U字型端部且固定在门扇正面和背面设有的不锈钢板上,包边条的两个U字型端部对门扇正面和背面设有的不锈钢板的端部进行遮挡。

[0008] 进一步的,所述包边条由不锈钢板制成。

[0009] 进一步的,所述不锈钢板的厚度为2-5mm。

[0010] 进一步的,所述包边条的两个U字型端部通过免钉胶粘接在门扇正面和背面设有的皮革上。

[0011] 进一步的,所述T型条包括垂直设置的横盖条和竖盖条,所述横盖条的宽度大于安装槽的宽度,横盖条的长度与安装槽的长度相等,所述竖盖条的高度小于或等于安装槽的深度;竖盖条的宽度小于或等于安装槽的宽度。

[0012] 进一步的,所述T型条通过免钉胶粘接在安装槽两侧的皮革和门扇上。

[0013] 进一步的,所述横盖条和竖盖条由一根不锈钢条弯折而成,且不锈钢条弯的两端在T型条安装在安装槽内后被遮挡。

[0014] 本发明与现有技术相比具有的有益效果是:

[0015] 1、本发明结构新颖,实用性强。本发明通过采用免钉胶对皮革进行粘接,解决了包覆皮革时需板材四周拉紧,如果四周拉紧力度不一致,易出现包覆不平、起皱、空鼓等现象;

对操作工人技术要求较高的问题。同时,也解决了皮革通过钉子紧固,导致需增加保证多层板或密度板厚度,并增加墙板厚度挤占室内空间或增加门扇沉台深度影响门扇结构的问题。

[0016] 2、本发明通过采用包边条和T型条来对皮革的端部进行遮挡,解决了采用免钉胶对皮革固定后,皮革端部漏出,影响美观的技术问题。同时,由于采用了包边条和T型条对皮革的两侧端部进行遮挡,也能解决皮革端部易开胶的技术问题。

附图说明

[0017] 图1是本发明的一种门扇包皮革结构的示意图;

[0018] 图2是图1中I的局部放大图;

[0019] 图3是图1中H的局部放大图。

[0020] 图中标记:1-包边条,2-门扇,3-皮革,4-T型条,5-U字型端部,6-竖盖条,7-横盖条,8-安装槽。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例对本发明作进一步的描述,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,并不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域的普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的其他所用实施例,都属于本发明的保护范围。

[0022] 实施例1:

[0023] 如图1和2所示,一种门扇包皮革结构,包括门扇2和皮革3,还包括包边条1和T型条4,所述皮革3通过免钉胶平整的粘接在门扇2的正面或背面上,其中,皮革3的一个侧端通过在门扇2的侧端设置包边条1覆盖遮挡,在皮革3的另一个侧端旁边的门扇2上开设有安装槽8,通过在安装槽8内设置T型条4覆盖遮挡皮革3的另一个侧端。

[0024] 本发明结构新颖,实用性强。具体的操作方法为:根据尺寸要求准备板材(板材厚度可以为3mm、5mm、8mm等,根据实际要求制作无板材厚度要求)。用滚胶机在板材上滚胶。平铺皮革3在滚胶的板材上(皮革3需放置平整)。使用冷压机进行冷压。冷压好后按照所需尺寸进行精裁使用。

[0025] 本发明通过采用免钉胶对皮革3进行粘接,放弃采用钉子来固定皮革3,这样就不用为了避免钉子将门扇2穿透而将门扇2的厚度加厚设置。解决了皮革3通过钉子紧固,导致需增加保证多层板或密度板厚度,并增加墙板厚度挤占室内空间或增加门扇2沉台深度影响门扇2结构的问题。

[0026] 同时,由于采用了免钉胶粘接固定皮革3,解决了包覆皮革3时需板材四周拉紧,如果四周拉紧力度不一致,易出现包覆不平、起皱、空鼓等现象;对操作工人技术要求较高的问题。

[0027] 本发明通过采用包边条1和T型条4来对皮革3的端部进行遮挡,解决了采用免钉胶对皮革3固定后,皮革3端部漏出,影响美观的技术问题。同时,由于采用了包边条1和T型条4对皮革3的两侧端部进行遮挡,也能解决皮革3端部易开胶的技术问题。

[0028] 在本实施例中,所述包边条1弯折呈与门扇2侧端相配合的台阶状,包边条1的两个端部分别向包边条1自身的内侧方向弯折形成U字型端部5且固定在门扇2正面和背面设有

的不锈钢板上,包边条1的两个U字型端部5对门扇2正面和背面设有的不锈钢板的端部进行遮挡。

[0029] 具体实施方式如下:①使用不锈钢板按照图纸要求及尺寸进行折弯,制作为包边条1。②在门扇2和皮革3上打胶。③粘贴此包边条13(可以直接将正背面皮革3边包住,不会出现漏缝现象)。④清理外露胶水等。

[0030] 在本实施例中,所述包边条1由不锈钢板制成。所述不锈钢板的厚度为2-5mm。在这个厚度的情况下,既能使得重量轻,节省成本又能具有一定的刚性。

[0031] 在本实施例中,所述包边条1的两个U字型端部5通过免钉胶粘接在门扇2正面和背面设有的皮革3上。不采用机械螺钉等固定包边条1,使得门扇2外观看起来更加美观和有质感。

[0032] 在本实施例中,所述T型条4包括垂直设置的横盖条7和竖盖条6,所述横盖条7的宽度大于安装槽8的宽度,横盖条7的长度与安装槽8的长度相等,所述竖盖条6的高度小于或等于安装槽8的深度;竖盖条6的宽度小于或等于安装槽8的宽度。

[0033] 在皮革3靠近门轴铰链的一端皮革3不能包边,所以采用T型条4将皮革3的端部包裹住。即使得皮革3的侧端部不外漏,解决皮革3端部外漏易开胶以及不美观的技术问题。

[0034] 在本实施例中,如图3所示,所述T型条4通过免钉胶粘接在安装槽8两侧的皮革3和门扇2上。所述横盖条7和竖盖条6由一根不锈钢条弯折而成,且不锈钢条弯的两端在T型条4安装在安装槽8内后被遮挡。这样做的好处是,减轻了T型条4的重量和降低生产成本,同时竖盖条6由不锈钢条弯折而成,那么T型条4的竖盖条6安装在安装槽8内时,会通过其自身的形变和安装槽8形成一定的紧固作用,进一步提高T型条4和门扇2之间的稳定性。

[0035] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

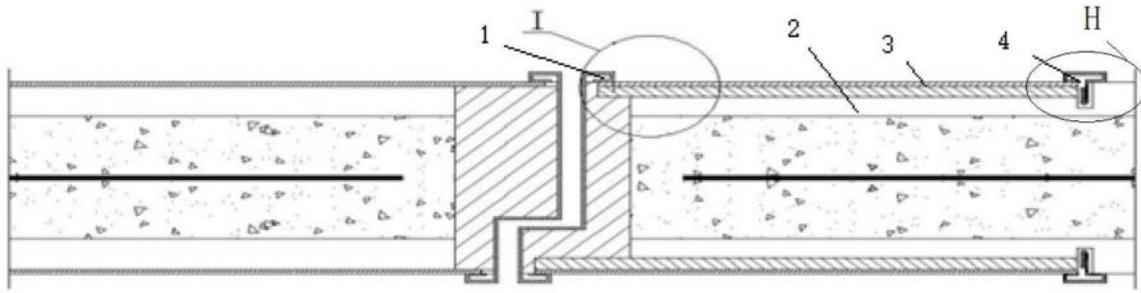


图1

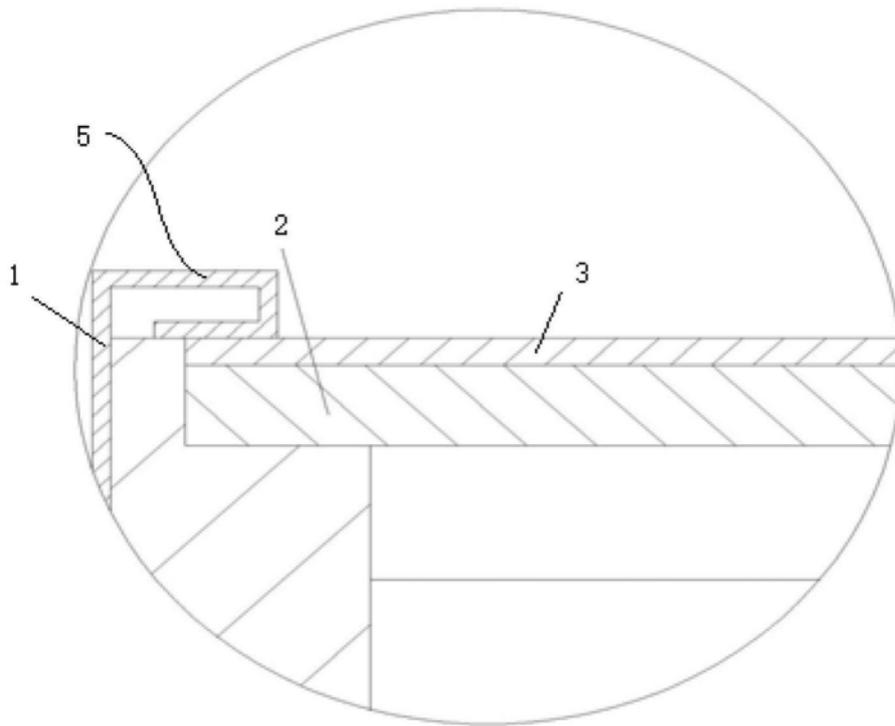


图2

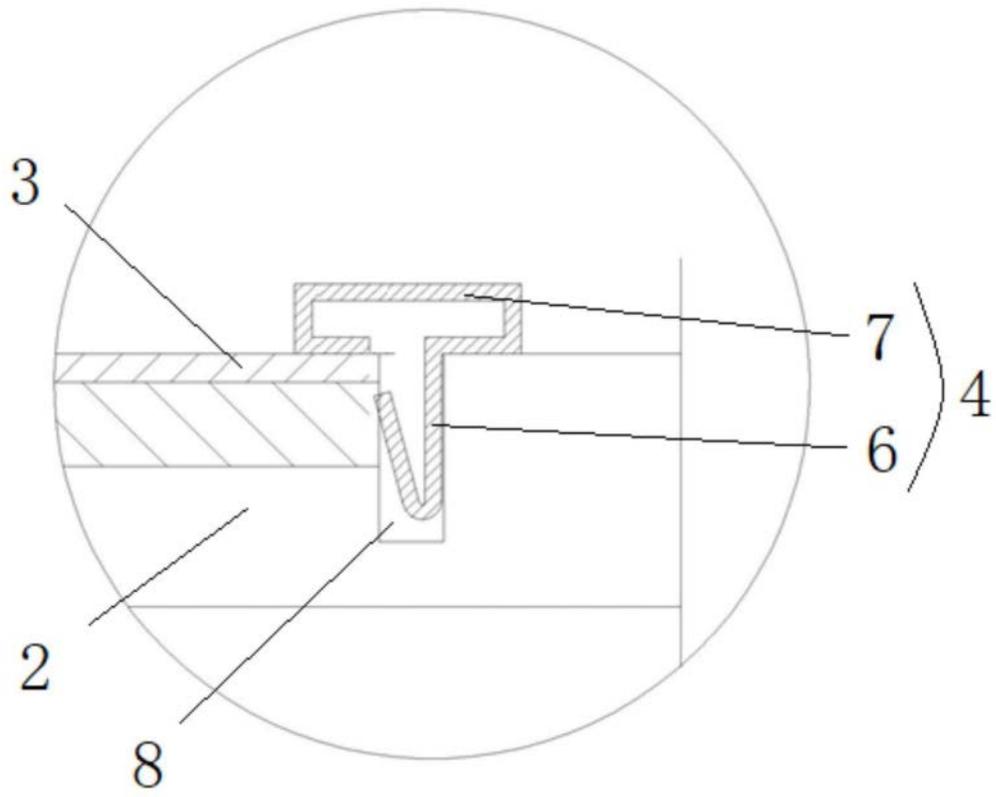


图3