

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

63411

Patent dodatkowy
do patentu 45998

Zgłoszono: 18.VIII.1969 (P 135 419)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.X.1971

Kl. 7 a, 41/00

47/02
MKP B 21 b, 41/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jan Dyndat, Kazimierz Kryj

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”
Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Polska)

Urządzenie do pakietowania arkuszy blach

1

Wynalazek dotyczy ulepszenia urządzenia do pakietowania arkuszy blach według patentu 45998.

Sposób pakietowania arkuszy blach według patentu 45998 polega na tym, że arkusze blach są najpierw kolejno zatrzymywane zderzakami umieszczonymi na trasie samotoku na wprost jednego z transportowych wózków, potem poprzecznie do kierunku ruchu samotoku każdy arkusz z osobna jest kierowany zaczepami przesuwany na pochylnię aż do oparcia się o czoło zderzaka zamocowanego na platformie wózka, a następnie przez odsuwający się wózek jest ściągany z pochylni na jego platformę, przy czym arkusze są podawane i układane w sposób ciągły przy postępowo-zwrotnym ruchu wózka, aż do uformowania pakietu najpierw na jednym, a potem kolejno na następnych wózkach.

Urządzenie do stosowania wyżej wymienionego sposobu ma pochylnie zaopatrzone w krążki ustawione wzdłuż samotoku oraz pod każdą pochylnią ma umieszczone wózki wyposażone do zatrzymywania zsuwających się po pochylni arkuszy blach, przy czym na samotoku poprzecznie do kierunku jego ruchu znajdują się przesuwacze z zaczepami do przesuwania arkuszy blach z samotoku na pochylnię, oraz wpuszczone zderzaki umieszczone na samotoku do zatrzymywania arkuszy blach przez dowolnie wybraną pochylnię, mechanizm zaś do przesuwania wózków w ruchu postępowo-zwrotnym po torach, wyposażony jest w elektryczny silnik,

2

przekładnię zębatą i w elektryczne wyłączniki końcowe, z których jeden jest umieszczony na pochylni, a drugi na wale przekładni.

Tak skonstruowane urządzenie pracuje w zasadzie poprawnie, ale ma te niedogodności że stałe położenie pochylni z rolkami po których toczy się opadająca blacha jest dobre dla jednego wymiaru jak i ciężaru blachy, natomiast przy zmianie ciężaru i grubości blachy, kąt pochylenia może się okazać niekorzystny i blacha opada zbyt wolno lub zbyt szybko co powoduje zarysowania powierzchni ułożonych na wózku blach.

Zastosowanie natomiast do napędu posuwisto-zwrotnego wózka, silnika elektrycznego i przekładni zębatej jest zbyt skomplikowane.

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji napędu oraz przystosowanie urządzenia do właściwego podawania blach przez pochylnię, dla blach o różnych wymiarach i ciężarze oraz umożliwienie opuszczania każdej blachy oddzielnie.

Cel ten został osiągnięty przez napędzanie wózka za pomocą na przykład siłownika hydraulicznego lub pneumatycznego i wykonanie ruchomej pochylni z możliwością regulacji jej pochylenia.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie w rzucie bocznym z częściowym przekrojem przez fundament i wsporniki.

Wózek 4 ze zderzakiem 11 jest postawiony na jezdnych szynach 14 i poruszany za pośrednictwem

3
 drąga 15 zamocowanego do siłownika lub mecha-
 nizmu korbowego nie pokazanego na rysunku. Na
 samotoku lub ruszcie na którym znajdują się bla-
 chy 9 wykonany jest przesuwacz 2 ze znanym na-
 pędem. Pochylnia 6 ma rolki 8 i wspornik 3 oraz
 jest obrotowo oparta na przegubie 1. Wspornik 3
 połączony jest poprzez popychacz 5 i wodzik 7 z
 siłownikiem 10 służącym do podnoszenia i opusz-
 czania pochylni 6. Wodzik 7 osadzony jest we
 wsporniku i ma nie pokazany na rysunku znany
 ogranicznik położenia.

Układanie blach polega na zsunięciu blachy 9
 przesuwaczem 2 w kierunku strzałki B na pochył-
 nię 6, która może mieć położenie poziome lub też
 pochylone zgodnie ze strzałką D, przy czym pochy-
 lenie uzyskuje się siłownikiem 10. Blacha 9 zsuwa
 się po rolkach 8 aż do oparcia o zderzak 11 wózka

4, wózek cofa się zgodnie ze strzałką C poruszany
 siłownikiem poprzez drąg 15 zgodnie ze strzałką
 A. Po kilkakrotnym ruchu na wózku 4 tworzy się
 pakiet 13.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do pakietowania arkuszy blach do-
 prowadzonych samotokiem zawierające pochylnię
 zaopatrzoną w krążki, oraz umieszczony pod po-
 chylnią wózek ze zderzakiem według patentu 45998,
znamiennie tym, że pochylnia (6) o zmiennym na-
 stawialnym kącie pochylenia jest osadzona obroto-
 wo w przegubie (1) i ma wspornik (3) do podłą-
 czenia mechanizmu popychającego znanej kon-
 strukcji najkorzystniej siłownika (10) z wodzikiem
 (7) i popychaczem (5), przy czym wózek (4) napę-
 dzany jest poprzez drąg (15) w znany sposób.

