(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203155690 U
(45)授权公告日 2013.08.28

(21)申请号 201320015468.9

(22)申请日 2013.01.10

(73)专利权人 谷启平
地址 243100 安徽省当涂县新市镇叶家桥村谷村自然村 15 号 -2

(72)发明人 谷启平

(51)Int.Cl.
B21B 1/16(2006.01)

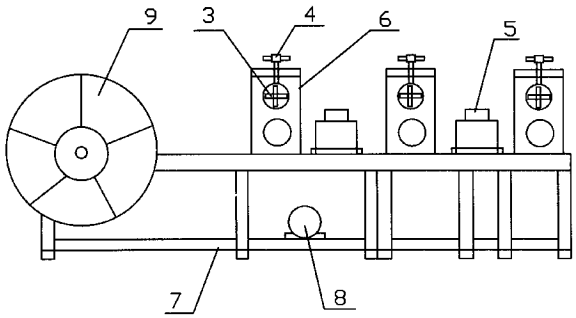
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型三组连续轧圆机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型三组连续轧圆机，包括轧圆机架，轧圆机架上安装有驱动电机，所述的轧圆机架上还安装有收线盘、轧圆装置和轧扁装置，驱动电机通过减速机、链条和链轮连接到轧圆装置和轧扁装置，轧圆装置上安装有轧圆上下调节杆和轧圆左右调节杆；所述的轧圆机架上安装三个轧圆装置和两个轧扁装置，两个轧扁装置安装在三个轧圆装置形成的两个空格之间；所述的轧圆装置内安装有左右轧辊和上下轧辊，左右轧辊和上下轧辊上开有半圆形压圆槽；本实用新型的有益效果：实用，生产成本低，使用方便，能快速的将扁丝轧成规则的圆丝，提高了生产效率，可以调节轧圆的粗细，以适宜于不同粗细的钢筋。



CN 203155690 U

1. 一种新型三组连续轧圆机，包括轧圆机架 (7)，轧圆机架 (7) 上安装有驱动电机 (8)，其特征在于：所述的轧圆机架 (7) 上还安装有收线盘 (9)、轧圆装置 (6) 和轧扁装置 (5)，驱动电机 (8) 通过减速机、链条和链轮连接到轧圆装置 (6) 和轧扁装置 (5)，轧圆装置 (6) 上安装有轧圆上下调节杆 (4) 和轧圆左右调节杆 (3)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型三组连续轧圆机，其特征在于：所述的轧圆机架 (7) 上安装三个轧圆装置 (6) 和两个轧扁装置 (5)，两个轧扁装置 (5) 安装在三个轧圆装置 (6) 形成的两个空格之间。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新型三组连续轧圆机，其特征在于：所述的轧圆装置 (6) 内安装有左右轧辊和上下轧辊，左右轧辊和上下轧辊上开有半圆形压圆槽。

一种新型三组连续轧圆机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种钢丝用的加工机器，特别涉及一种新型三组连续轧圆机。

背景技术：

[0002] 现有的钢筋或者是用过的钢筋，其外表不是一个正圆形，在实际的使用钢筋的过程中，都需要将这些钢丝加工为正圆形的外表，现有的加工设备落后，钢筋需要经过多次加工才能达到正圆形，生产效率低下，另外，现有的轧圆装置，在轧圆的过程中，不可调节轧圆的粗细，适用性不强。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足，提供了一种新型三组连续轧圆机。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型所采取的措施：

[0005] 一种新型三组连续轧圆机，包括轧圆机架，轧圆机架上安装有驱动电机，所述的轧圆机架上还安装有收线盘、轧圆装置和轧扁装置，驱动电机通过减速机、链条和链轮连接到轧圆装置和轧扁装置，轧圆装置上安装有轧圆上下调节杆和轧圆左右调节杆；

[0006] 所述的轧圆机架上安装三个轧圆装置和两个轧扁装置，两个轧扁装置安装在三个轧圆装置形成的两个空格之间；

[0007] 所述的轧圆装置内安装有左右轧辊和上下轧辊，左右轧辊和上下轧辊上开有半圆形压圆槽。

[0008] 本实用新型的有益效果：实用，生产成本低，使用方便，能快速的将扁丝轧成规则的圆丝，提高了生产效率，可以调节轧圆的粗细，以适宜于不同粗细的钢筋。

附图说明：

[0009] 图 1，本实用新型的平面结构示意图。

具体实施方式

[0010] 一种新型三组连续轧圆机，包括轧圆机架 7，轧圆机架 7 上安装有驱动电机 8，所述的轧圆机架 7 上还安装有收线盘 9、轧圆装置 6 和轧扁装置 5，驱动电机 8 通过减速机、链条和链轮连接到轧圆装置 6 和轧扁装置 5，轧圆装置 6 上安装有轧圆上下调节杆 4 和轧圆左右调节杆 3；所述的轧圆机架 7 上安装三个轧圆装置 6 和两个轧扁装置 5，两个轧扁装置 5 安装在三个轧圆装置 6 形成的两个空格之间；所述的轧圆装置 6 内安装有左右轧辊和上下轧辊，左右轧辊和上下轧辊上开有半圆形压圆槽。

[0011] 将需要轧圆的钢筋穿过轧圆装置 6 和轧扁装置 5，启动驱动电机 8，驱动电机 8 带动轧圆装置 6 和轧扁装置 5，实现对钢筋的轧圆，轧圆装置 6 上安装有轧圆上下调节杆 4 和轧圆左右调节杆 3，通过调节轧圆上下调节杆 4 和轧圆左右调节杆 3，即可实现对不同粗细

的钢筋进行轧圆，轧圆机架 7 上安装三个轧圆装置 6 和两个轧扁装置 5，两个轧扁装置 5 安装在三个轧圆装置 6 形成的两个空格之间；所述的轧圆装置 6 内安装有左右轧辊和上下轧辊，左右轧辊和上下轧辊上开有半圆形压圆槽，多次反复的轧圆，轧圆效果好，从而实现本实用新型的目的。

[0012] 本领域内普通的技术人员的简单更改和替换，都是本实用新型的保护范围之内。

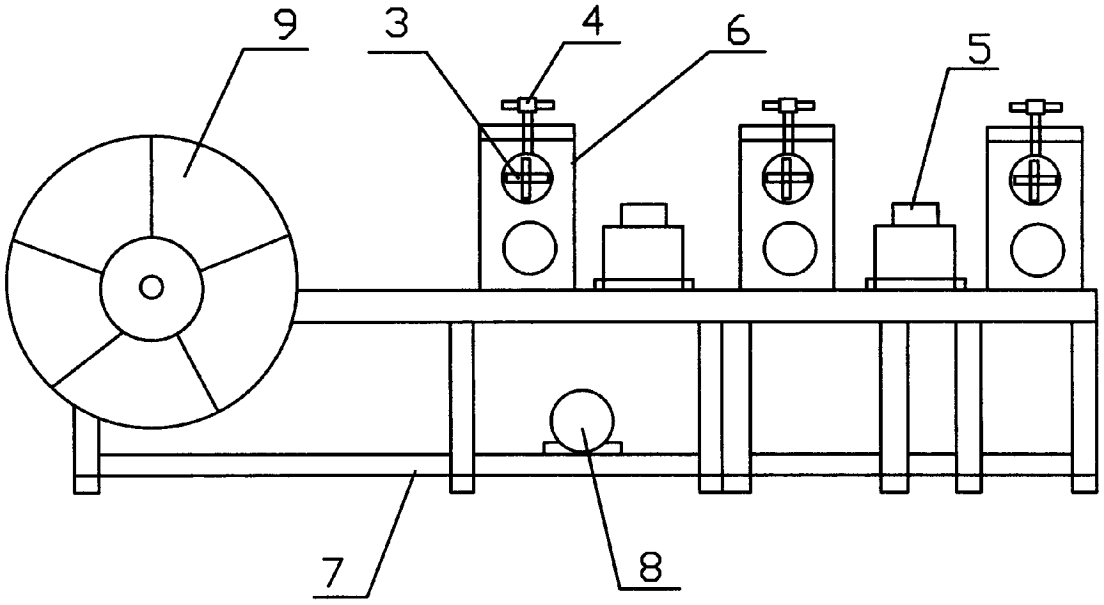


图 1