



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203512206 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320599887. 1

(22) 申请日 2013. 09. 27

(73) 专利权人 昆山科望快速印务有限公司

地址 215331 江苏省苏州市昆山市陆家镇华
成南路 16 号

(72) 发明人 徐欢 严冬亮

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林 夏恒霞

(51) Int. Cl.

B65D 5/18 (2006. 01)

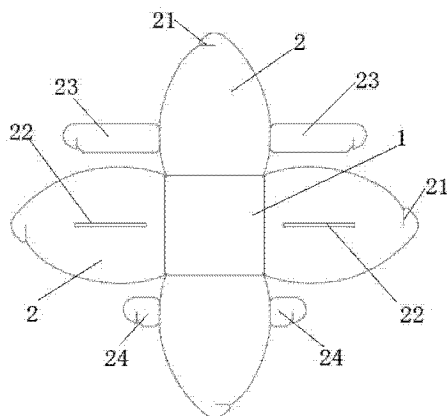
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装盒,包括盒体,盒体由整块纸板折叠形成,上述纸板包括:矩形的底板、围绕底板设置的两组侧板,相对的两个侧板为一组,上述侧板远离底板的端部形成有卡缝,同一组的两个侧板的卡缝开口方向相反;其中第一组侧板上形成有通槽,第二组侧板设有用于将该组侧板彼此连接固定的插耳组。有益之处在于:成本较低,操作简单,成型方便,采用插耳组和卡缝将盒体可靠地固定,而且本实用新型的包装盒美观大方,结构新颖,有助于提升产品的形象。



1. 一种包装盒,包括箱体,其特征在于,上述箱体由整块纸板折叠形成,上述纸板包括:矩形的底板、围绕底板设置的两组侧板,相对的两个侧板为一组,上述侧板远离底板的端部形成有卡缝,同一组的两个侧板的卡缝开口方向相反;其中第一组侧板上形成有通槽,第二组侧板设有用于将该组侧板彼此连接固定的插耳组。

2. 根据权利要求1所述的一种包装盒,其特征在于,上述卡缝平行于所在侧板与底板的连接边。

3. 根据权利要求1所述的一种包装盒,其特征在于,上述侧板为水滴形,远离底板的一端宽度最小。

4. 根据权利要求1所述的一种包装盒,其特征在于,上述插耳组包括:一对长插耳和一对短插耳,分别设置在第二组的两个侧板上。

5. 根据权利要求1所述的一种包装盒,其特征在于,折叠成箱体时,上述第二组侧板位于第一组侧板的下方。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的一种包装盒,其特征在于,上述纸板由模具一次冲压成型。

一种包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒,属于产品包装领域。

背景技术

[0002] 包装盒能够增加产品的卖点,对于提升产品的档次具有一定的帮助,现有的产品盒大多要通过胶粘进行固定,制作和包装过程都比较麻烦,而且美观性也有待加强。

发明内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种低成本、使用方便、结构牢固而且美观大方的包装盒。

[0004] 为了实现上述目标,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 一种包装盒,包括盒体,上述盒体由整块纸板折叠形成,上述纸板包括:矩形的底板、围绕底板设置的两组侧板,相对的两个侧板为一组,上述侧板远离底板的端部形成有卡缝,同一组的两个侧板的卡缝开口方向相反;其中第一组侧板上形成有通槽,第二组侧板设有用于将该组侧板彼此连接固定的插耳组。

[0006] 前述卡缝平行于所在侧板与底板的连接边。

[0007] 优选地,前述侧板为水滴形,远离底板的一端宽度最小。

[0008] 前述插耳组包括:一对长插耳和一对短插耳,分别设置在第二组的两个侧板上。

[0009] 进一步地,折叠成盒体时,第二组侧板位于第一组侧板的下方。

[0010] 更进一步地,前述纸板由模具一次冲压成型。

[0011] 本实用新型的有益之处在于:本实用新型的包装盒,由纸板折叠而成,成本较低,操作简单,成型方便,采用插耳组和卡缝将盒体可靠地固定,而且本实用新型的包装盒美观大方,结构新颖,有助于提升产品的形象。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种包装盒的纸板的结构示意图。

[0013] 图中附图标记的含义:1、底板,2、侧板,21、卡缝,22、通槽,23、长插耳,24、短插耳。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0015] 参见图1,本实用新型的一种包装盒包括由整块纸板折叠形成盒体,纸板优选由模具一次冲压成型,效率高,成本低。具体地,纸板包括:一个矩形的底板以及围绕底板设置的两组侧板,说明一下,相对的两个侧板为一组。每组侧板彼此固定连接,所以,在侧板远离底板的端部形成有卡缝,同一组的两个侧板的卡缝开口方向相反以便于相互插接,优选地,卡缝平行于所在侧板与底板的连接边。同时,在第一组侧板上形成有通槽,第二组侧板设有用于将该组侧板彼此连接固定的插耳组。

[0016] 具体来说,插耳组包括:一对长插耳和一对短插耳,分别设置在第二组的两个侧板上,一对长插耳对称地设置在其中一个侧板上,而一对短插耳则对称设置在另一个侧板上,连接时,将长插耳、短插耳及两个侧板沿相应的折痕翻折,然后再将长插耳和短插耳卡接,最后将侧板端部的卡缝插接,即可将第二组侧板彼此可靠地固定连接。所以,折叠成箱体时,第二组侧板位于第一组侧板的下方。

[0017] 作为一种具体结构,侧板为水滴形,远离底板的一端宽度最小。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,上述实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

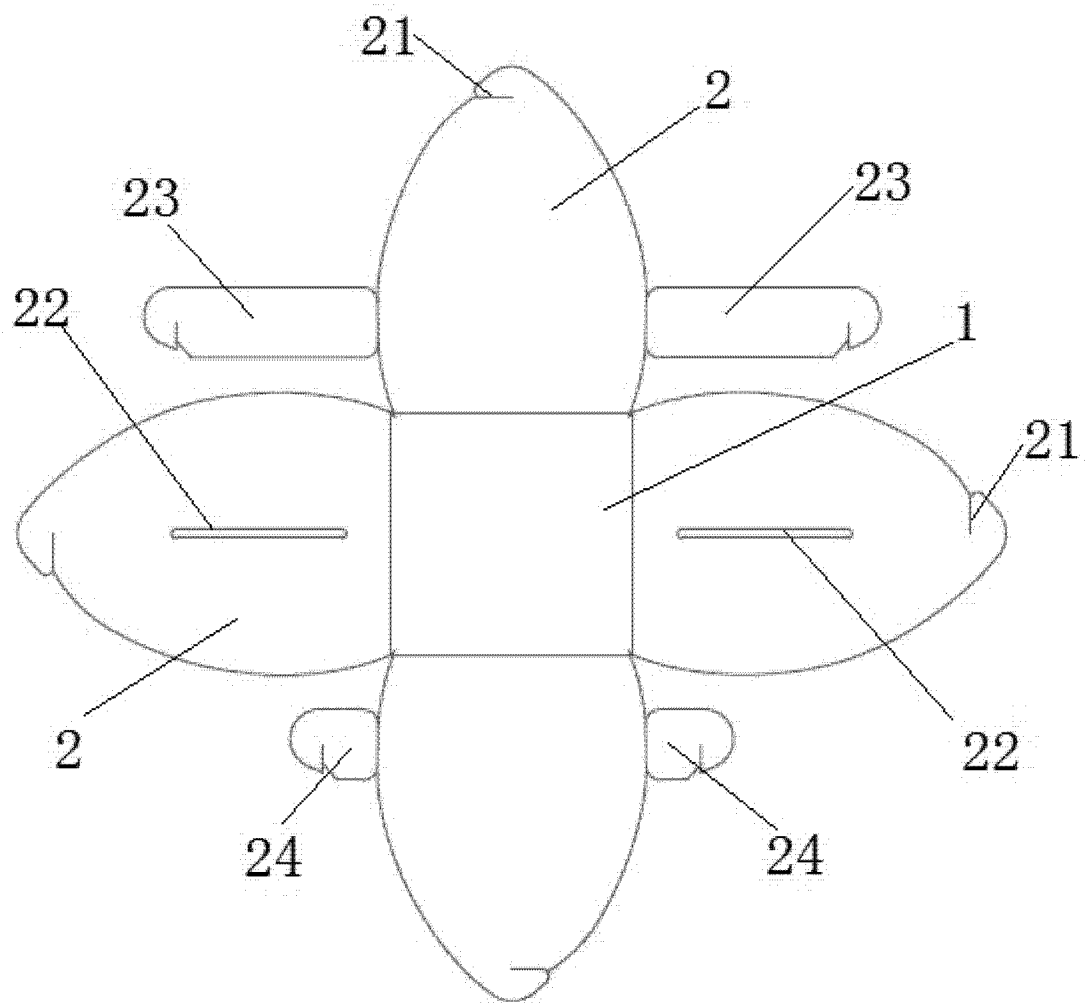


图 1