



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210715776 U

(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921678408.9

(22)申请日 2019.10.09

(73)专利权人 青岛玄海医疗科技有限公司  
地址 266000 山东省青岛市即墨区青岛环  
保产业园内经二路32号

(72)发明人 李锋

(74)专利代理机构 山东重诺律师事务所 37228  
代理人 冷奎亨

(51)Int.Cl.

F16H 7/02(2006.01)

F16H 7/20(2006.01)

F16H 55/36(2006.01)

B29C 48/25(2019.01)

B29C 48/09(2019.01)

B29L 23/00(2006.01)

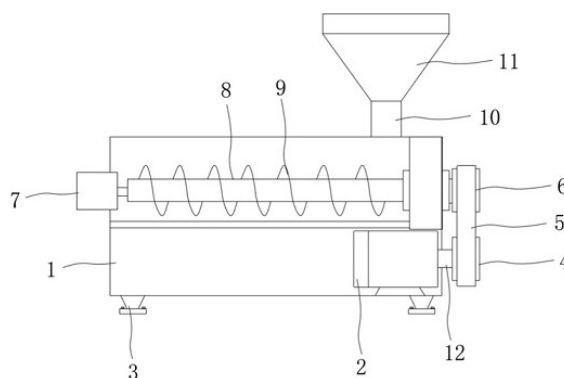
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种连接管生产用挤出机

(57)摘要

本实用新型公开了一种连接管生产用挤出机,包括主机体,所述主机体的左侧设有机头,所述机头的左侧固定连接有机头,所述机头的左侧固定连接有主轴,所述主轴的右侧连接有第一皮带轮,所述主机体的内部设有减速电机,所述减速电机的输出轴右端连接有第二皮带轮,所述第二皮带轮通过皮带与第一皮带轮连接,本实用新型带有第一皮带轮和第二皮带轮,所述第二皮带轮通过皮带与第一皮带轮连接,与钢链传输相比,减少了噪音,第二皮带轮包括第一盘面和第二盘面,第一盘面和第二盘面内部贯穿有减速电机的输出轴,输出轴的左侧和右侧均设有外螺纹,左侧通过锁紧螺母固定,右侧通过螺母和第一螺栓固定,方便拆卸和安装,在皮带断裂时,方便更换。



1. 一种连接管生产用挤出机,包括主机体(1),其特征在于:所述主机体(1)的左侧设有机头(7),所述机头(7)的左侧固定连接有主轴(8),所述主轴(8)的右侧连接有第一皮带轮(6),所述主机体(1)的内部设有减速电机(2),所述减速电机(2)的输出轴(12)右端连接有第二皮带轮(4),所述第二皮带轮(4)通过皮带(5)与第一皮带轮(6)连接,所述第二皮带轮(4)包括第一盘面(43)和第二盘面(44),所述第一盘面(43)和第二盘面(44)的内部中央均设有方孔(48),所述第一盘面(43)和第二盘面(44)的上部和下部均设有凹槽(41),所述凹槽(41)的内部设有凸起筋(42),所述输出轴(12)的左侧和右侧均设有外螺纹,所述输出轴(12)的左侧设有两个锁紧螺母(45),所述输出轴(12)的右侧设有螺母(47),所述螺母(47)通过第一螺栓(46)与第二盘面(44)连接,所述主机体(1)的下侧固定连接有支腿(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种连接管生产用挤出机,其特征在于:所述主机体(1)的上部设有进料管(10),所述进料管(10)的上部固定连接有进料漏斗(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种连接管生产用挤出机,其特征在于:所述第二皮带轮(4)与第一皮带轮(6)的结构相同。

4. 根据权利要求1所述的一种连接管生产用挤出机,其特征在于:所述主轴(8)的外侧设有螺纹叶片(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种连接管生产用挤出机,其特征在于:所述支腿(3)包括梯形块(33),所述梯形块(33)的下侧焊接有铁板(31)。

6. 根据权利要求5所述的一种连接管生产用挤出机,其特征在于:所述铁板(31)上固定连接第二螺栓(34)和防滑橡胶垫(32)。

## 一种连接管生产用挤出机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及挤出机技术领域,具体为一种连接管生产用挤出机。

### 背景技术

[0002] 挤出机是依靠螺杆旋转产生的压力及剪切力,使得物料可以充分进行塑化以及均匀混合,通过口模成型的设备,传统的挤出机采用钢链进行驱动,噪音较大,而部分采用皮带驱动的装置,皮带因为容易断裂不方便进行更换,为此,我们推出一种连接管生产用挤出机。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种连接管生产用挤出机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种连接管生产用挤出机,包括主机体,所述主机体的左侧设有机头,所述机头的左侧固定连接有主轴,所述主轴的右侧连接有第一皮带轮,所述主机体的内部设有减速电机,所述减速电机的输出轴右端连接有第二皮带轮,所述第二皮带轮通过皮带与第一皮带轮连接,所述第二皮带轮包括第一盘面和第二盘面,所述第一盘面和第二盘面的内部中央均设有方孔,所述第一盘面和第二盘面的上部和下部均设有凹槽,所述凹槽的内部设有凸起筋,所述输出轴的左侧和右侧均设有外螺纹,所述输出轴的左侧设有两个锁紧螺母,所述输出轴的右侧设有螺母,所述螺母通过第一螺栓与第二盘面连接,所述主机体的下侧固定连接有支腿。

[0005] 此项设置的目的是本连接管生产用挤出机,带有第一皮带轮和第二皮带轮,所述第二皮带轮通过皮带与第一皮带轮连接,与钢链传输相比,减少了噪音,第二皮带轮包括第一盘面和第二盘面,第一盘面和第二盘面内部贯穿有减速电机的输出轴,输出轴的左侧和右侧均设有外螺纹,左侧通过锁紧螺母固定,右侧通过螺母和第一螺栓固定,方便拆卸和安装,在皮带断裂时,方便更换。

[0006] 优选的,所述主机体的上部设有进料管,所述进料管的上部固定连接进料漏斗。

[0007] 优选的,所述第二皮带轮与第一皮带轮的结构相同。

[0008] 优选的,所述主轴的外侧设有螺纹叶片。

[0009] 优选的,所述支腿包括梯形块,所述梯形块的下侧焊接有铁板。

[0010] 优选的,所述铁板上固定连接第二螺栓和防滑橡胶垫。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型带有第一皮带轮和第二皮带轮,所述第二皮带轮通过皮带与第一皮带轮连接,与钢链传输相比,减少了噪音,第二皮带轮包括第一盘面和第二盘面,第一盘面和第二盘面内部贯穿有减速电机的输出轴,输出轴的左侧和右侧均设有外螺纹,左侧通过锁紧螺母固定,右侧通过螺母和第一螺栓固定,方便拆卸和安装,在皮带断裂时,方便更换。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型第二皮带轮结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型支腿结构示意图。

[0015] 图中：1、主机体；2、减速电机；3、支腿；31、铁板；32、防滑橡胶垫；33、梯形块；4、第二皮带轮；41、凹槽；42、凸起筋；43、第一盘面；44、第二盘面；45、锁紧螺母；46、第一螺栓；47、螺母；48、方孔；5、皮带；6、第一皮带轮；7、机头；8、主轴；9、螺纹叶片；10、进料管；11、进料漏斗；12、输出轴。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种连接管生产用挤出机，包括主机体1，所述主机体1的左侧设有机头7，所述机头7的左侧固定连接有机头7，所述机头7的右侧连接有机头7，所述主机体1的内部设有减速电机2，所述减速电机2的输出轴12右端连接有机头7，所述第二皮带轮4通过皮带5与第一皮带轮6连接，所述第二皮带轮4包括第一盘面43和第二盘面44，所述第一盘面43和第二盘面44的内部中央均设有方孔48，所述第一盘面43和第二盘面44的上部和下部均设有凹槽41，所述凹槽41的内部设有凸起筋42，所述输出轴12的左侧和右侧均设有外螺纹，所述输出轴12的左侧设有两个锁紧螺母45，所述输出轴12的右侧设有螺母47，所述螺母47通过第一螺栓46与第二盘面44连接，所述主机体1的下侧固定连接有机头7。

[0018] 具体的，所述主机体1的上部设有进料管10，所述进料管10的上部固定连接有机头7。

[0019] 具体的，所述第二皮带轮4与第一皮带轮6的结构相同。

[0020] 具体的，所述主轴8的外侧设有螺纹叶片9。

[0021] 具体的，所述支腿3包括梯形块33，所述梯形块33的下侧焊接有铁板31。

[0022] 具体的，所述铁板31上固定连接有机头7和防滑橡胶垫32。

[0023] 具体的，使用时，本连接管生产用挤出机，带有第一皮带轮6和第二皮带轮4，所述第二皮带轮4通过皮带5与第一皮带轮6连接，与钢链传输相比，减少了噪音，第二皮带轮4包括第一盘面43和第二盘面44，第一盘面43和第二盘面44内部贯穿有机头7的输出轴12，输出轴12的左侧和右侧均设有外螺纹，左侧通过锁紧螺母45固定，右侧通过螺母47和第一螺栓46固定，方便拆卸和安装，在皮带断裂时，方便更换。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

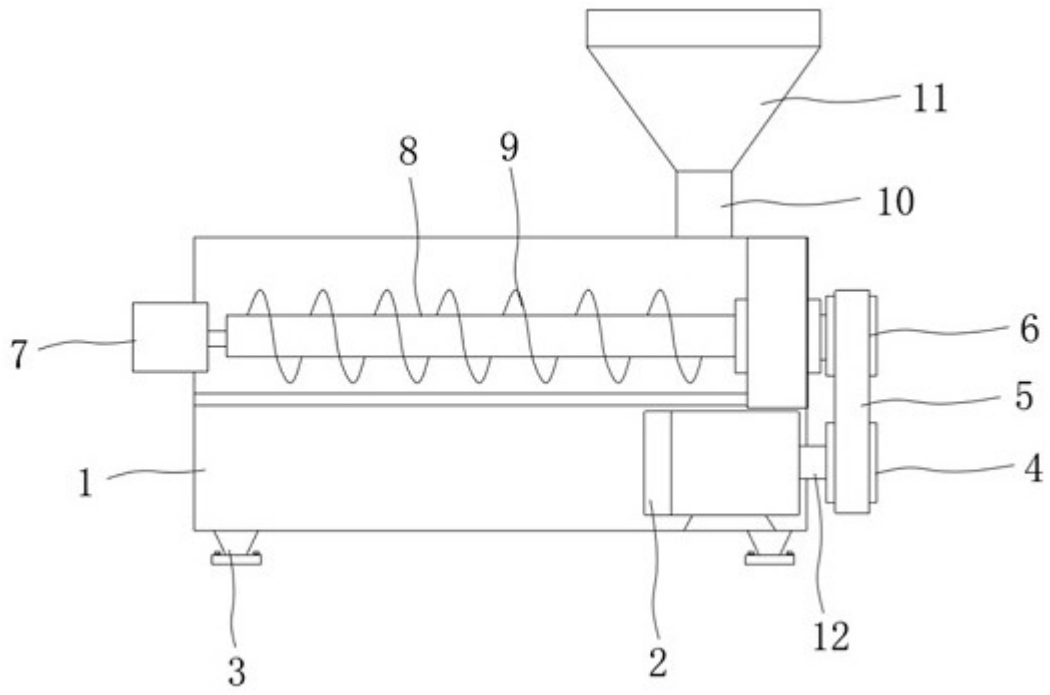


图1

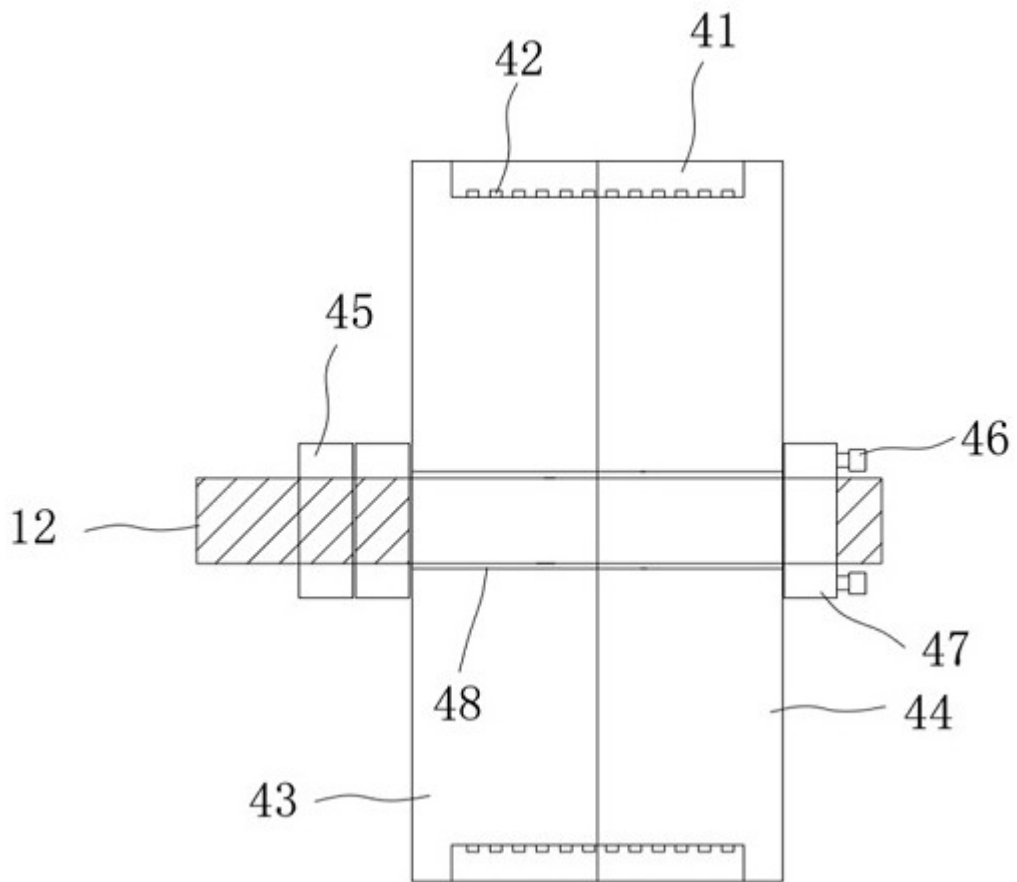


图2

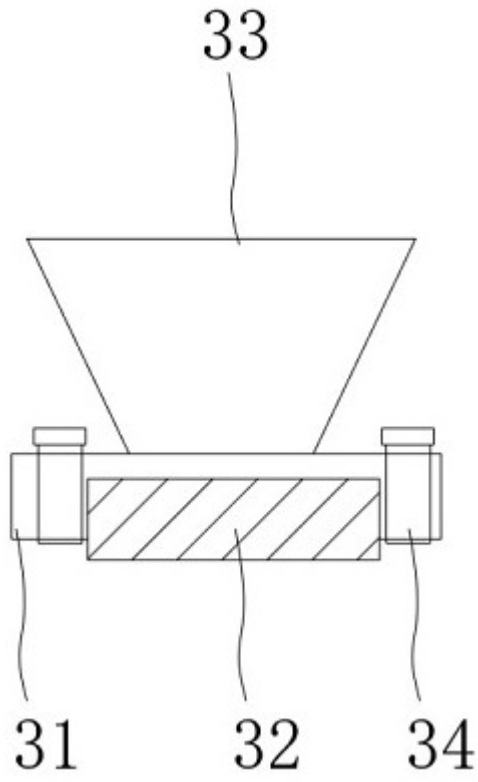


图3