



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208697586 U

(45)授权公告日 2019.04.05

(21)申请号 201821436472.1

(22)申请日 2018.09.04

(73)专利权人 三穗县创惠科技发展有限公司
地址 556500 贵州省黔东南苗族侗族自治州三穗县八弓镇灵山北路16号

(72)发明人 樊必林

(74)专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限公司 52002

代理人 于俊汉

(51)Int.Cl.

B26D 7/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

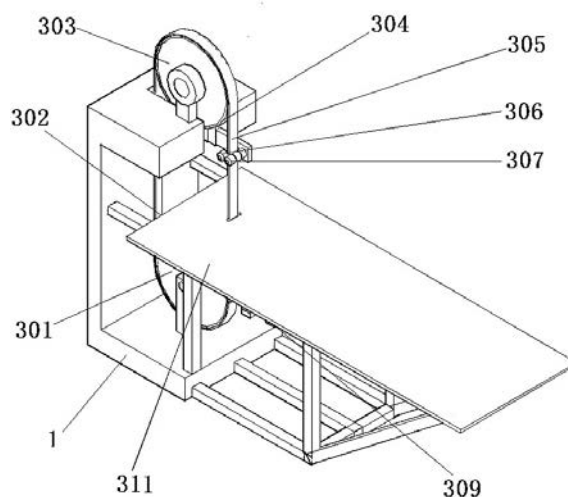
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

纸钱加工切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸钱加工切割机,包括机架(1)、转轮、刀片(305)、电机(312),其特征在于:机架(1)下方通过轴承座安装有转轮A(301),转轮A(301)上安装有护圈A(302),机架(1)上方通过轴承座安装有转轮B(303),转轮B(303)上安装有护圈B(304),护圈A(302)和护圈B(304)上安装有刀片(305),机架(1)上方还安装有定位滚轮A(306)和定位滚轮B(307),机架(1)中部安装有定位滚轮C(308),磨刀器A(309)和磨刀器B(310)。本实用新型刀片不锋利后自行打磨锋利,加工时间短,速度快,操作方便。



1. 一种纸钱加工切割机,包括机架(1)、转轮、刀片(305)、电机(312),其特征在于:机架(1)下方通过轴承座安装有转轮A(301),转轮A(301)上安装有护圈A(302),机架(1)上方通过轴承座安装有转轮B(303),转轮B(303)上安装有护圈B(304),护圈A(302)和护圈B(304)上安装有刀片(305),机架(1)上方还安装有定位滚轮A(306)和定位滚轮B(307),机架(1)中部安装有定位滚轮C(308),磨刀器A(309)和磨刀器B(310)。

2. 如权利要求1所述的纸钱加工切割机,其特征在于:所述刀片(305)穿过定位滚轮A(306)和定位滚轮B(307)之间,定位滚轮A(306)和定位滚轮B(307)上安装有轴承,可转动。

3. 如权利要求1所述的纸钱加工切割机,其特征在于:所述磨刀器A(309)和磨刀器B(310)上安装有收缩泵,可收缩。

4. 如权利要求1所述的纸钱加工切割机,其特征在于:所述机架(1)上面安装有面板(311),下面安装有电机(312)。

纸钱加工切割机

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸钱加工技术领域,具体来说涉及一种纸钱加工切割机。

背景技术

[0002] 纸钱,是祭祖过程中最常见的一种焚烧消耗品。现有技术中,纸钱的生产制造一般为手工或半自动加工方式,过程一般为手工或半自动加工方式,主要存在以下问题:手工方式加工速度慢、损耗原料纸多、人工成本高;而半自动设备加工时,刀片不锋利后需要拆卸打磨锋利,操作不方便,纸钱不整齐、参差不齐等现象,加工后的纸钱质量较低,费时费力,已经无法满足现有的生产需求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺点而提供一种刀片不锋利后自行打磨锋利,加工时间短,速度快,操作方便的纸钱加工装置。

[0004] 本实用新型目的及解决其主要技术问题是采用以下技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型的一种纸钱加工切割机,包括机架1、转轮、刀片305、电机312,其特征在于:机架1下方通过轴承座安装有转轮A301,转轮A301上安装有护圈A302,机架1上方通过轴承座安装有转轮B303,转轮B303上安装有护圈B304,护圈A302和护圈B304上安装有刀片305,机架1上方还安装有定位滚轮A306和定位滚轮B307,机架1中部安装有定位滚轮C308,磨刀器A309和磨刀器B310。

[0006] 所述刀片305穿过定位滚轮A306和定位滚轮B307之间,定位滚轮A306和定位滚轮B307上安装有轴承,可转动。

[0007] 所述磨刀器A309和磨刀器B310上安装有收缩泵,可收缩。

[0008] 所述机架1上面安装有面板311,下面安装有电机312。

[0009] 本实用新型同现有技术相比具有明显的优点和有益效果。由以上技术方案可知,本实用新型通过在机架下方通过轴承座安装有转轮A,转轮A上安装有护圈A,机架上方通过轴承座安装有转轮B,转轮B上安装有护圈B,护圈A和护圈B上安装有刀片,机架上方还安装有定位滚轮A和定位滚轮B,机架中部安装有定位滚轮C,磨刀器A和磨刀器B,只需启动磨刀器上的收缩泵,磨刀器A和磨刀器B向刀片紧贴,刀片转动,对刀片进行打磨,实现了刀片不锋利后自行打磨锋利,不用拆卸。总之;本实用新型刀片不锋利后自行打磨锋利,加工时间短,速度快,操作方便。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为图1去掉面板的结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型的左视图。

[0013] 图中标识:

[0014] 1、机架;301、转轮A;302、护圈A;303、转轮B;304、护圈B;305、刀片;306、定位滚轮A;307、定位滚轮B;308、定位滚轮C;309、润滑刷A;310、润滑刷B;311、面板;312、电机。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提出的纸钱加工切割机具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0016] 参见图1至图3,本实用新型的一种纸钱加工切割机,包括机架1、转轮、刀片305、电机312,其特征在于:机架1下方通过轴承座安装有转轮A301,转轮A301上安装有护圈A302,机架1上方通过轴承座安装有转轮B303,转轮B303上安装有护圈B304,护圈A302和护圈B304上安装有刀片305,机架1上方还安装有定位滚轮A306和定位滚轮B307,机架1中部安装有定位滚轮C308,磨刀器A309和磨刀器B310。

[0017] 所述刀片305穿过定位滚轮A306和定位滚轮B307之间,定位滚轮A306和定位滚轮B307上安装有轴承,可转动。

[0018] 所述磨刀器A309和磨刀器B310上安装有收缩泵,可收缩。

[0019] 所述机架1上面安装有面板311,下面安装有电机312。

[0020] 使用时,将纸放在面板311上,启动电机312,刀片305转动,向前推动纸,即可进行切割,当刀片305不锋利时,启动磨刀器A309和磨刀器B310上的收缩泵,磨刀石将旋转的刀片305夹住,将刀片305磨锋利即可。

[0021] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,任何未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

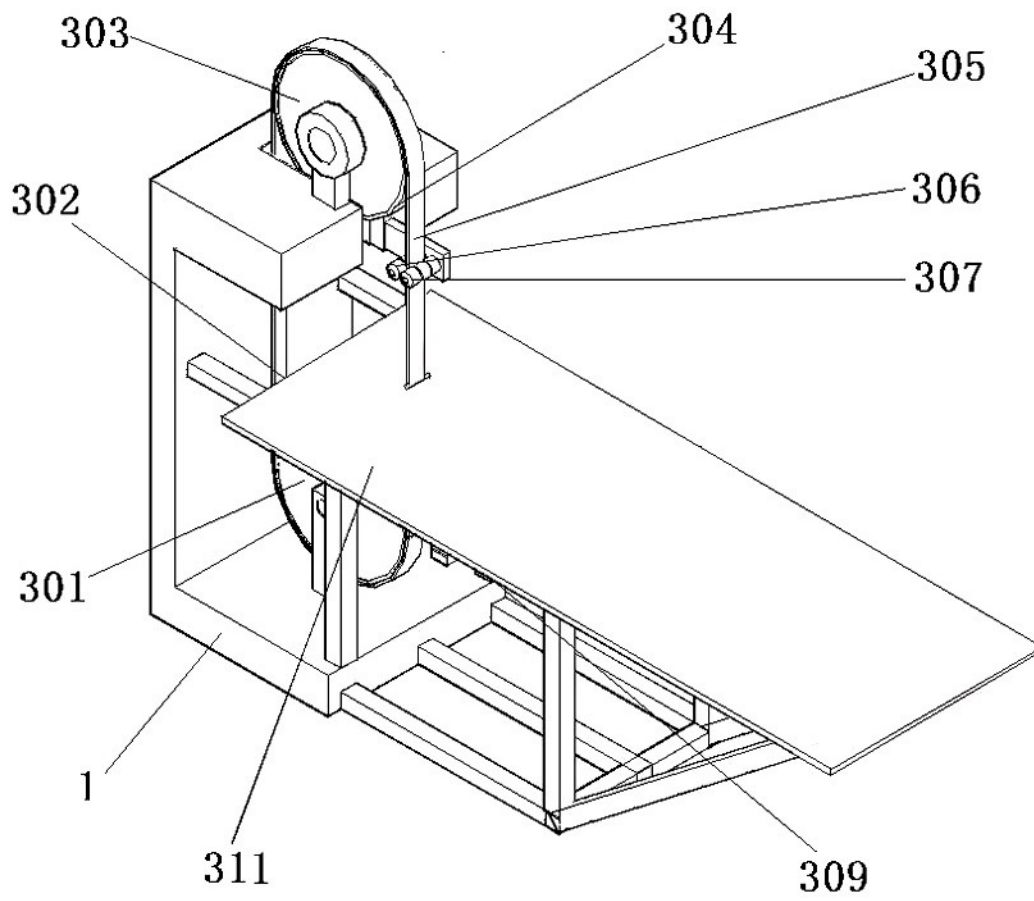


图1

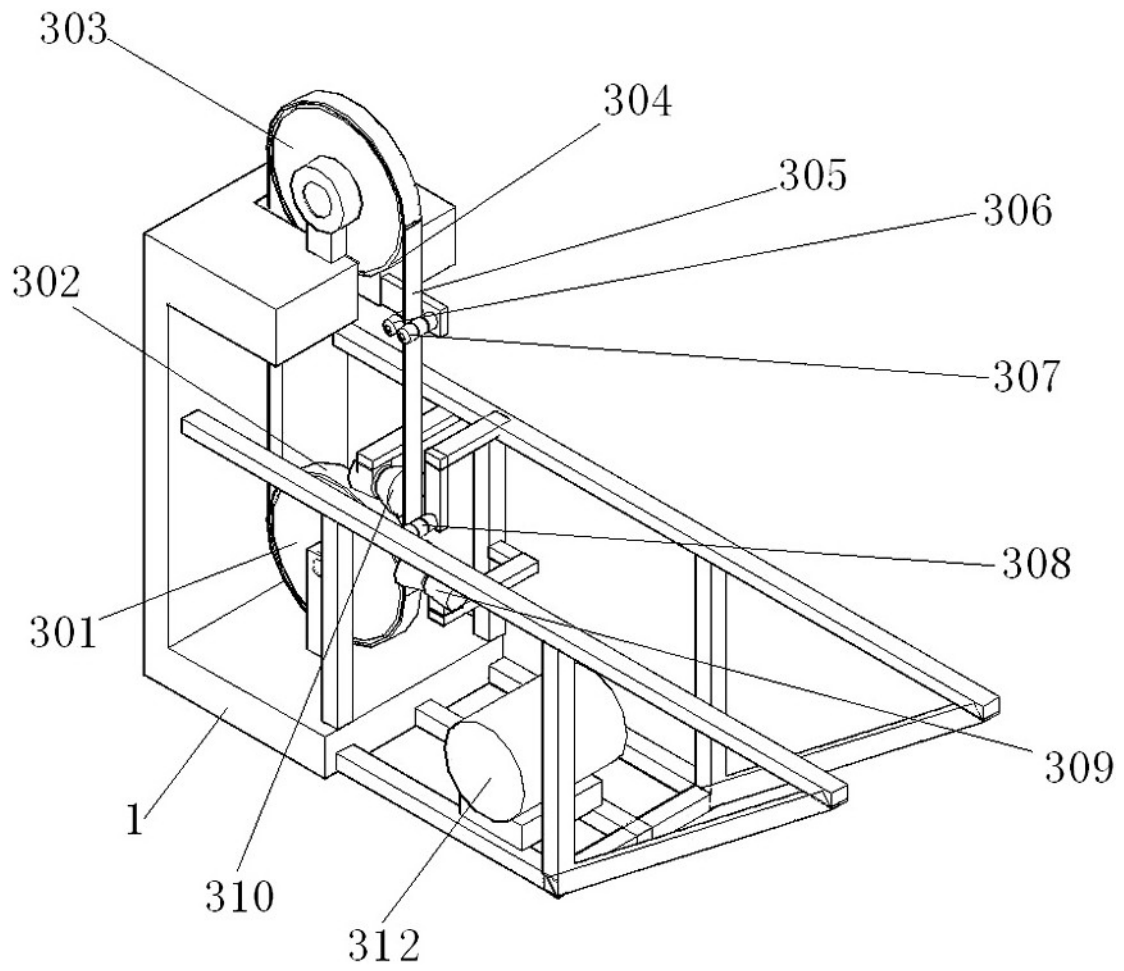


图2

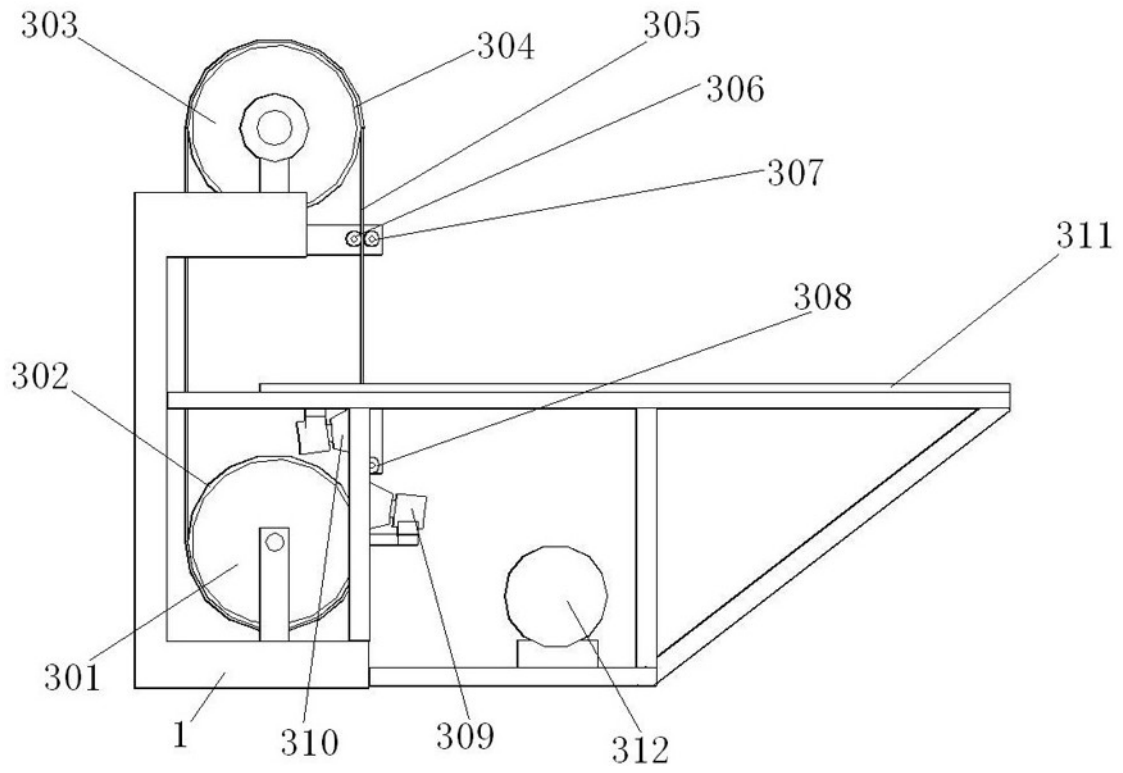


图3