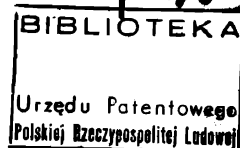


B65/16 13/22



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46763

Kl. 81 a, 3/01
Kl. internat. B 65 b

Jan Kalisiak

Gdynia, Polska

Urządzenie do naciągania taśm do opakowań skrzyniowych i innych

Patent trwa od dnia 23 listopada 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do naciągania taśm żelaznych opasujących skrzynie lub inny rodzaj opakowań, pozwalający na stopniowe zaciskanie taśm i regulowanie ich siły naciągu bez uszkodzania lub niszczenia tych taśm.

Znane dotychczas urządzenia do naciągania taśm, na przykład za pomocą regulatorów drabinkowych ze stałymi szczelkami, nie pozwalają na odpowiednio regulowany dowolnie małymi skokami naciąg taśm, wskutek czego taśmy są zbyt mocno naciągnięte i pękają lub są niedociągnięte i nie spełniają swej roli. Poza tym taśmy po jednorazowym użyciu są niszczone, co przy masowych wysyłkach prowadzi do dużego zużycia materiału i strat czasu na ponowne cięcie taśm i zaciskanie.

Wady i niedogodności te usuwa urządzenie według wynalazku, które umożliwia przy ustalonej dla danej skrzyni długości taśmy naciąga-

nie jej stopniowe i ze stale wzrastającą siłą do żądanej wielkości. Dokonuje się tego dzięki urządzeniu zaopatrzonemu w przesuwne płytkowe szczelki, które podkłada się stopniowo pod zaczepy, zamocowane na jednym lub obu końcach taśmy opasującej skrzynię, powodując zbliżanie ku sobie tych końców taśmy i zwiększanie siły naciągu. Naciąganie taśmy i zahaczanie zaczepów za szczelki odbywa się za pomocą przyrządu stanowiącego nieodłączną część urządzenia według wynalazku.

Działanie urządzenia według wynalazku wyjaśnia rysunek, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do dwustronnego naciągu taśmy w widoku z góry, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A—A na fig. 1, fig. 3 — zatyczki zaciskowe w widoku z góry, fig. 4 — te same zatyczki w widoku z przodu, fig. 5 — odmianę urządzenia w widoku z góry, fig. 6 — zatyczki zaciskowe odmiany w widoku z góry, fig. 7 — zatyczki

w widoku z przodu, fig. 8 — odmianę urządzenia w widoku z góry, fig. 9 — to samo urządzenie w przekroju podłużnym wzdłuż linii B—B na fig. 8, fig. 10, 11 — inną odmianę urządzenia w widoku z góry i z dołu, fig. 12 i 13 — zatyczkę zaciskową w widoku z boku i z przodu, fig. 14 i 15 — odmianę urządzenia w widoku z góry i w przekroju C—C, fig. 16 — przyrząd do zaciskania taśm w widoku z góry, fig. 17 — ten sam przyrząd w przekroju wzdłużnym, fig. 18 — sposób zamocowania dźwigni na wałku przyrządu, fig. 19 — sposób zamocowania zaczepów na wałku.

Urządzenie według wynalazku składa się z prostokątnej ramki 1 wykonanej z jednego paska blachy, dwóch kompletów szczelbelków płytkowych 2, zatyczek zaciskowych 3, znajdujących się między szczelbelkami płytkowymi oraz z dwóch zaczepów 4 z noskami 5, umocowanych na końcach taśmy 6 opasującej skrzynię. Szczelbelki płytkowe i zatyczki są zaopatrzone na końcach w otwory, przez które nasuwa się je luźno na dwa druty 7 sztywno osadzone końcami w ramce 1.

Uwidocznione na rysunku urządzenia są przedstawione w stanie zaciśniętym, gotowym do transportu. Ramka 1 jest przymocowana do wieka skrzyni za pomocą gwoździ, śrub lub skobli wkładanych w otwory 8. Skrzynię opasuje się taśmą, a znajdujące się na jej końcach zaczepy 4 wkłada się między przesuwne szczelbelki płytkowe 2. Odbyna się to w ten sposób, że rozsuwa się z jednej strony szczelbelki, wkłada między nie zaczep 4 z noskiem 5, następnie zsuwa się te szczelbelki i przystępuje do naciągania za pomocą przyrządu pokazanego na fig. 16, 17 drugiego końca taśmy z zaczepem 4, rozsuwając szczelbelki z drugiej strony, przy czym na noski 5 zaczepów 4 nasuwa się szczelbelki i zaciska przez rozpychanie, ustalając ich położenie za pomocą zatyczek zaciskowych 3. Zatyczki zaciskowe 3 są jednym końcem zawieszane na drutach 7, a drugimi szerokimi końcami stykają się w płaszczyźnie symetrii ramki i zaciskają się. Gdy naciąg taśmy okaże się za słaby, zaczep 4 przesuwa się za dalsze szczelbelki i zaciska zatyczkami 3. Po odpowiednim zaciśnięciu końców taśm przez otworki zatyczek zakłada się plombę. Takie zaciśnięcie i zamknięcie końców taśmy wyklucza ich rozluźnianie się lub otwieranie, gdyż noski 5 zaczepów 4 znajdują się pod szczelbelkami 2, które są przyciskane do siebie z obu stron, uniemożliwiając wysunięcie się zaczepu 4 urządzenia.

Dzięki takiemu urządzeniu, a zwłaszcza przesuwным szczelbelkom płytkowym 2, uzyskuje się stopniowy i dowolnie wymagany naciąg taśm, przy czym taśma może być użyta wielokrotnie.

Opisane urządzenie może być jednostronne. W tym przypadku posiada ono tylko z jednej strony szczelbelki płytkowe 2, a taśma jest zaopatrzona w jeden zaczep 4 z noskiem 5, przy czym drugi koniec taśmy jest zamocowany na stałe do skrzyni. Urządzenie jednostronne jest znacznie mniejsze od dwustronnego i jest stosowane do mniejszych skrzyń.

Odmiana urządzenia uwidoczniiona na fig. 5 ma ramkę 1 z wieszakami 9 z przewleczonym przez nią wzdłuż wszystkich boków drutem 7, na który nasunięte są płytkowe szczelbelki 2 i zatyczki zaciskowe 3. Urządzenie to jest dwustronne, ale może być i jednostronne.

Silniejszą konstrukcję urządzenia przeznaczoną do dużych skrzyń przedstawia fig. 8 i 9, którego ramka składa się z dwóch pasków blachy, wygiętych w kształcie litery „C”, złożonych grzbietami na zewnątrz i złączonych dwoma zewnętrznymi klamrami 9, służącymi do przymocowania urządzenia do skrzyni. Szczelbelki płytkowe 2 i wahadłowa zatyczka 3, są luźno i przesuwnie zamocowane na drutach 7.

Jednostronną i odmienną konstrukcję uwidacznia fig. 10, 11, której prowadzenie szczelbelków odbywa się za pomocą środkowej listwy 10, a zaciskanie szczelbelków 2, dokonuje się za pomocą zatyczki 3, usytuowanej obrotowo na osi 11.

Inną jeszcze konstrukcję do dwustronnego naciągu taśmy przedstawia fig. 14 i 15, która ma również środkowe prowadzenie szczelbelków płytkowych 2, a zaciskanie zaczepów 4 i szczelbelków odbywa się za pomocą obrotowej zatyczki zaciskowej z kluczem 3, umocowanej na listwie prowadzącej 12.

Wszystkie wyżej podane rozwiązania mogą być jedno — lub dwustronne i mieć zastosowanie i w innych dziedzinach gospodarczych i przemysłowych. Wykonywane mogą być z żelaza lub innych tworzyw.

Do naciągania taśmy służy przyrząd przedstawiony przykładowo na fig. 16, 17. Przyrząd ten składa się z podstawy 13 i wałka 14 napinającego taśmę, zaopatrzonego na końcach w dwie przestawne dźwignie 15 oraz w dwa pazury 16, zawieszane luźno na zaczepach 17 silnie przymocowanych do wałka 14.

Przyrząd ustawia się na wieku skrzyni nad urządzeniem do zaciskania taśm, zahacza pazurem 16 za ogniwo 18 zaczepu 4 i obracając dźwigniami wałek naciąga się końce taśmy i zaciska zaczep między szczelkami.

Zastrzeżenia patentowe

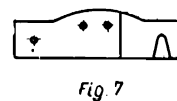
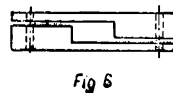
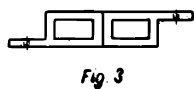
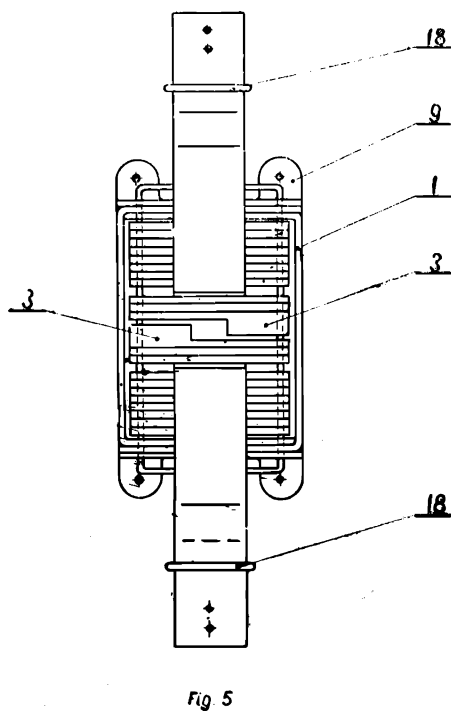
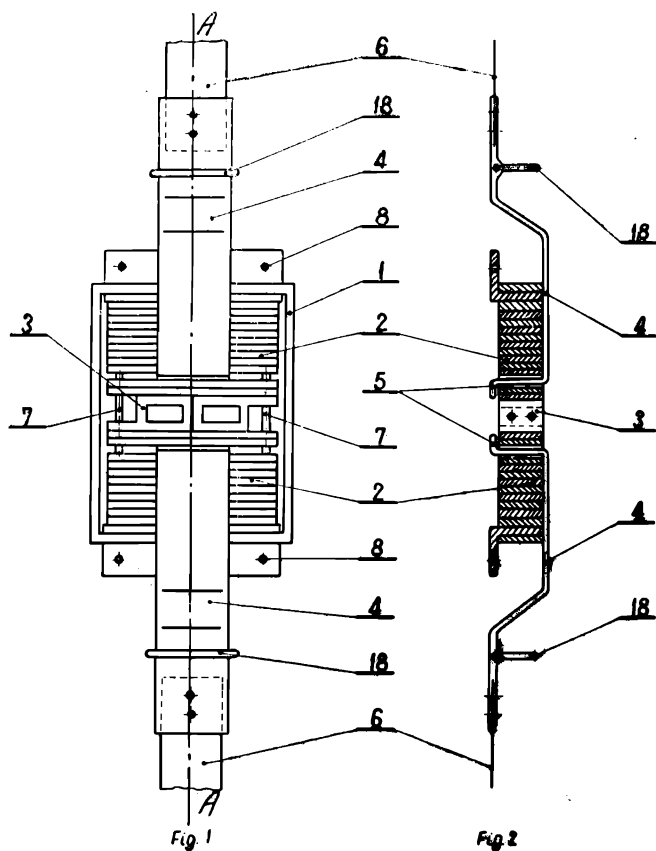
1. Urządzenie do naciągania taśm do opakowań skrzyniowych i innych, znamienne tym, że składa się z prostokątnej ramki (1), wykonanej z paska blachy, zaopatrzonej w ucha do umocowania jej na skrzyni oraz z jednego lub dwóch kompletów szczelków płytkowych (2), osadzonych suwliwie na dwóch drutach (7) ramki, zaciskanych i ustalanych za pomocą zatyczek (3), na które zakłada się plomby, przy czym końce taśmy są zaopa-

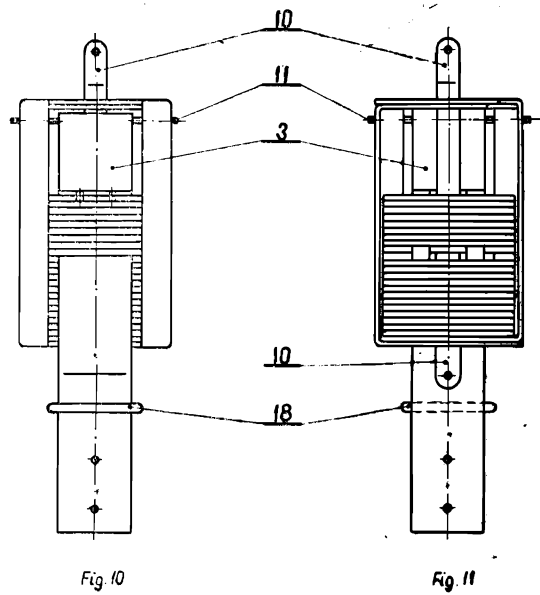
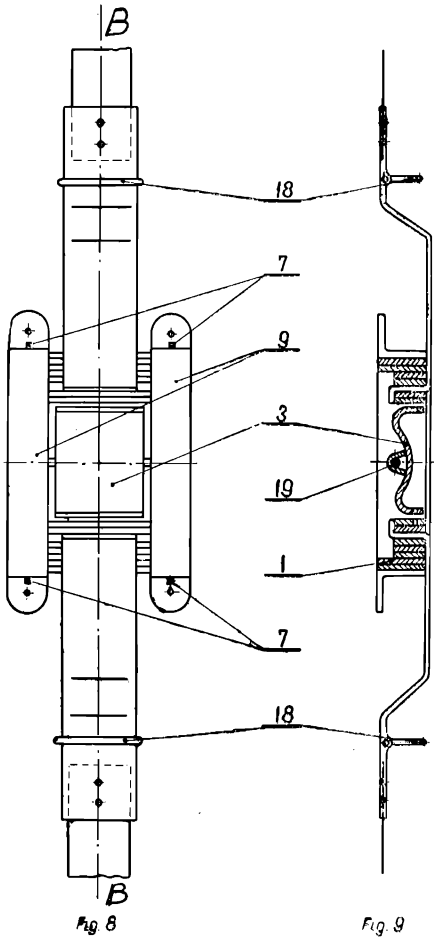
trzone w zaczepy (4) z noskami (5), a do naciągania taśmy służy oddzielny przyrząd (fig. 16) nie związany ze skrzynią ani z urządzeniem zaciskowym.

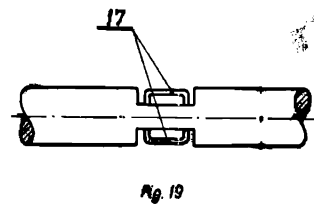
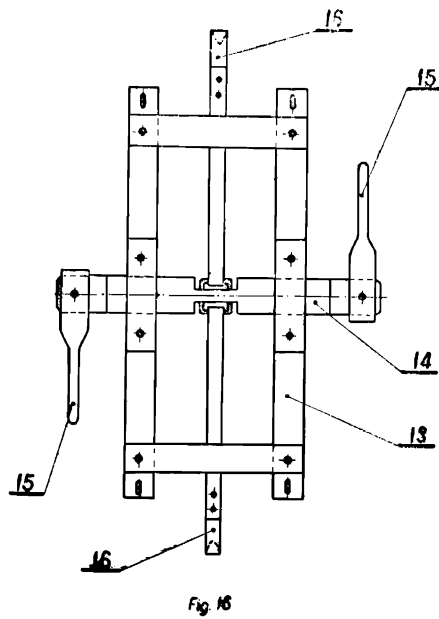
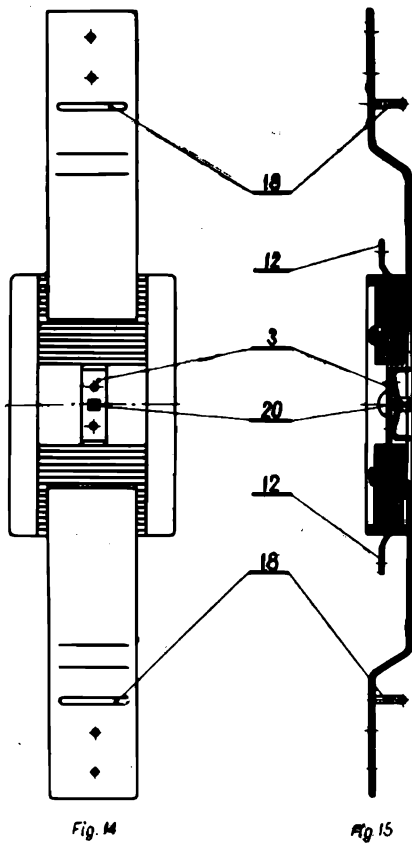
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że jest zaopatrzone w przyrząd do naciągania taśmy (fig. 16, 17), składający się z podstawy (13) i wałka napinającego (14) zakończonego dwoma dźwigniami (15) i zaopatrzonego w dwa pazury (16), umocowane obrotowo na wałku (14), służące do zahaczania ogniwa taśmy (18), do naciągu taśmy i zaciskania zaczepów (4) między szczelkami (2).

Jan Kalisiak

Zastępca: mgr inż. Stefan Augustyniak
rzecznik patentowy







BIBLIOTEKA
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej