



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202464656 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220070848. 8

(22) 申请日 2012. 02. 29

(73) 专利权人 潍坊紫鸢乳业发展有限公司

地址 261041 山东省潍坊市奎文区樱前街
3537 号

(72) 发明人 孙志强 李志才 周育才 肖者义
刘永才

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公
司 37205

代理人 李江

(51) Int. Cl.

B65G 21/00 (2006. 01)

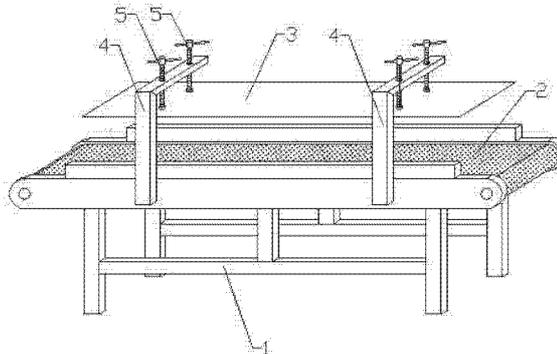
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种自动压盖连续封箱输送机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动压盖连续封箱输送机,包括机架,所述机架上设有用来输送包装箱的输送带,输送带的上方设有不锈钢压板,在机架的一侧设有竖直两根支架,在支架的上部连接有水平设置的横梁,所述不锈钢压板位于横梁的下方并与横梁之间可进行高度调节,工作时,根据包装箱高度通过调整不锈钢压板的高度至合适高度,将准备封箱的包装箱送入输送带,由不锈钢压板直接压好包装箱盖,免去了人工压盖工序,由输送带将包装箱送入封箱机封箱,大大降低了生产成本、提高了生产效率。



1. 一种自动压盖连续封箱输送机,包括机架,其特征在于:所述机架上设有用来输送包装箱的输送带,输送带的上方设有不锈钢压板,在机架的一侧设有竖直两根支架,在支架的上部连接有水平设置的横梁,所述不锈钢压板位于横梁的下方并与横梁之间可进行高度调节。

2. 根据权利要求1所述的一种自动压盖连续封箱输送机,其特征在于:所述横梁上安装有调节螺杆,调节螺杆与横梁螺纹连接,调节螺杆的下端与不锈钢压板连接。

一种自动压盖连续封箱输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种乳制品包装箱输送机,具体的说涉及一种自动压盖连续封箱输送机,属于乳制品包装机械技术领域。

背景技术

[0002] 在乳制品包装的过程中,封箱是必不可少的重要生产环节。通常装好产品的包装箱往往是放在输送带上由人工压好盖后再送入封箱机封箱。这样操作需要根据输送带运转速度专门安排 2-3 人采取人工压盖的方式压包装箱盖,造成用人工多,生产成本低且生产效率低等问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种能够自动进行压盖且连续封箱的自动压盖连续封箱输送机,能够降低生产成本、提高生产效率。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种自动压盖连续封箱输送机,包括机架,所述机架上设有用来输送包装箱的输送带,输送带的上方设有不锈钢压板,在机架的一侧设有竖直两根支架,在支架的上部连接有水平设置的横梁,所述不锈钢压板位于横梁的下方并与横梁之间可进行高度调节。

[0006] 以下是本实用新型对上述方案的进一步改进:

[0007] 所述横梁上安装有调节螺杆,调节螺杆与横梁螺纹连接,调节螺杆的下端与不锈钢压板连接。

[0008] 工作时,根据包装箱高度通过调节螺杆调整不锈钢压板的高度至合适高度,将准备封箱的包装箱送入输送带,由不锈钢压板直接压好包装箱盖,免去了人工压盖工序,由输送带将包装箱送入封箱机封箱,大大降低了生产成本、提高了生产效率。

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0010] 附图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

[0011] 图中:1- 机架;2- 输送带;3- 不锈钢压板;4- 支架;5- 调节螺杆;6- 横梁。

具体实施方式

[0012] 实施例,如图 1 所示,一种自动压盖连续封箱输送机,包括机架 1,所述机架 1 上设有用来输送包装箱的输送带 2,输送带 2 的上方设有不锈钢压板 3,在机架 1 的一侧设有竖直两根支架 4,在支架 4 的上部连接有水平设置的横梁 6,所述不锈钢压板 3 位于横梁 6 的下方并与横梁 6 之间可进行高度调节。

[0013] 所述横梁 6 上安装有调节螺杆 5,调节螺杆 5 与横梁 6 螺纹连接,调节螺杆 5 的下端与不锈钢压板 3 连接。

[0014] 工作时,根据包装箱高度通过调节螺杆 5 调整不锈钢压板 3 的高度至合适高度,将准备封箱的包装箱送入输送带 2,由不锈钢压板 3 直接压好包装箱盖,免去了人工压盖工序,由输送带 2 将包装箱送入封箱机封箱。

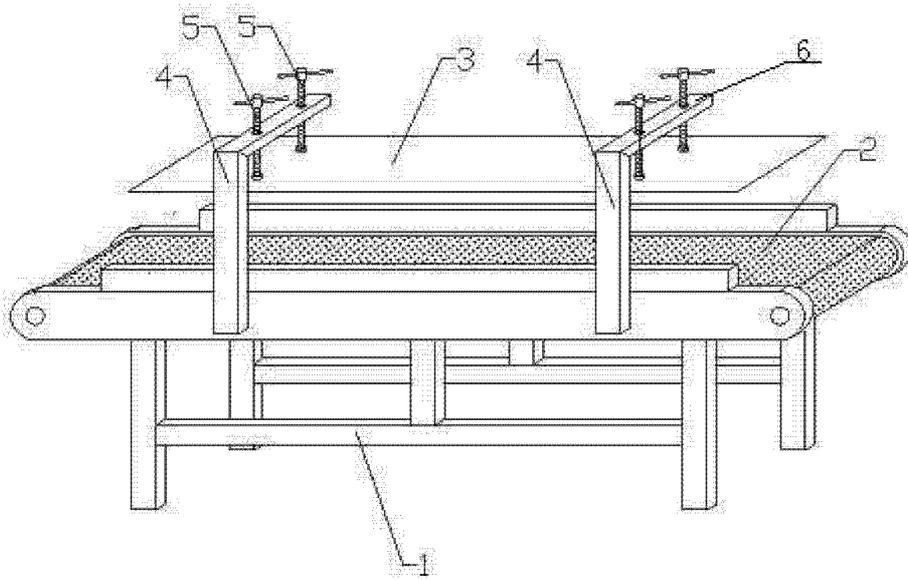


图 1