



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204393207 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 17

(21) 申请号 201420829482. 7

(22) 申请日 2014. 12. 24

(73) 专利权人 重庆勤发食品有限公司

地址 401120 重庆市渝北区龙山街道余松一
支路 5 号龙湖紫都城 3-1 幢 23-2

(72) 发明人 龚东亚

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务
所(普通合伙) 50217

代理人 黄书凯

(51) Int. Cl.

A21C 11/08(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

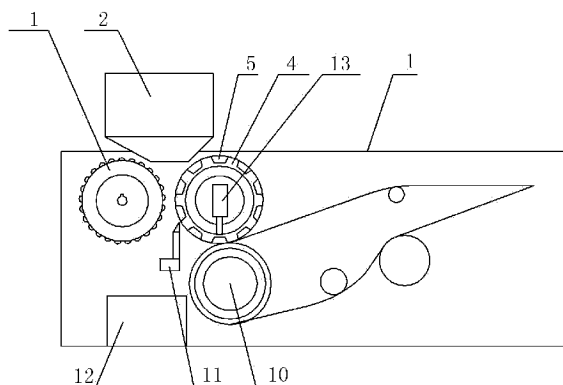
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

饼干成型机

(57) 摘要

本专利公属于食品加工机械技术领域, 饼干成型机, 包括机架和送料斗, 该机架上安装有由间歇机构控制转动的印模辊, 该印模辊的辊面上开有若干凹陷的饼干模; 该机架上还设有与印模辊皮带连接的喂料辊, 喂料辊和印模辊之间的间隙与送料斗的出料口相对; 印模辊的中心凹陷形成安装腔, 该安装腔内设有竖直向下的脱模气缸; 印模辊的下端与绷紧有帆布脱模带的橡胶脱模辊接触。本专利结构简单, 饼干坯体成型效率高, 实现饼干坯体的自动化压制。



1. 饼干成型机,包括机架和送料斗,其特征在于,该机架上安装有由间歇机构控制转动的印模辊,该印模辊的辊面上开有若干凹陷的饼干模;该机架上还设有与印模辊皮带连接的喂料辊,喂料辊和印模辊之间的间隙与送料斗的出料口相对;印模辊的中心凹陷形成安装腔,该安装腔内设有竖直向下的脱模气缸;印模辊的下端与绷紧有帆布脱模带的橡胶脱模辊接触。

2. 根据权利要求1所述的饼干成型机,其特征在于:所述机架在印模辊的下侧通过螺栓固定连接有刮刀,该刮刀的刀面与印模辊的辊面接触,刮刀的下方为余料收集槽。

3. 根据权利要求1所述的饼干成型机,其特征在于:所述饼干模在印模辊辊面上交错分布。

4. 根据权利要求1所述的饼干成型机,其特征在于:所述橡胶脱模辊与传送电机连接。

饼干成型机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工机械技术领域。

背景技术

[0002] 饼干的主要原料是小麦面粉,再添加糖类,油脂,蛋品,乳品等辅料。根据配方和生产工艺的不同,甜饼干可分为韧性饼干和酥性饼干两大类。韧性饼干的特点是印模造型多为凹花,表面有针眼,制品表面平整光滑,断面结构有层次,口嚼时有松脆感,耐嚼,松脆为其特有的特色。酥性饼干的特点是印模造型多为凸花,花纹明显,结构细密,为面粉量的14%~30%。有些甜味疏松的特殊制品,油脂用量可高达50%左右。

[0003] 在饼干压花之前需要先将揉制好的面料放入模具中压制成型,这种方法的确定在于需要人工进行压制,劳动强度大,成型的效率不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型意在提供一种成型效率高、自动化压制的饼干成型机。

[0005] 本方案中的饼干成型机,包括机架和送料斗,该机架上安装有由间歇机构控制转动的印模辊,该印模辊的辊面上开有若干凹陷的饼干模;该机架上还设有与印模辊皮带连接的喂料辊,喂料辊和印模辊之间的间隙与送料斗的出料口相对;印模辊的中心凹陷形成安装腔,该安装腔内设有竖直向下的脱模气缸;印模辊的下端与绷紧有帆布脱模带的橡胶脱模辊接触。

[0006] 本实用新型的有益效果为:间歇机构驱动印模辊转动,印模辊带动喂料辊转动,面料从送料斗掉落至印模辊和喂料辊之间,喂料辊将面料喂入饼干模中成型,而当印模辊转动至下端与橡胶脱模辊接触的位置时,脱模气缸动作使得饼干脱模,再经帆布脱模带进行传输。本实用新型结构简单,饼干坯体成型效率高,实现饼干坯体的自动化压制。

[0007] 进一步,所述机架在印模辊的下侧通过螺栓固定连接刮刀,该刮刀的刀面与印模辊的辊面接触,刮刀的下方为余料收集槽,刮除多余的面料并收集。

[0008] 进一步,所述饼干模在印模辊辊面上交错分布,使得刮刀与印模辊轴向接触更加均匀,减少辊表面的磨损

[0009] 进一步,橡胶脱模辊与传送电机连接,转动并传输饼干坯体。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型饼干成型机实施例的主视结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型饼干成型机实施例的后视结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面通过具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0013] 说明书附图1、图2中的附图标记包括:机架1、送料斗2、间歇机构3、印模辊4、饼

干模 5、主动轮 6、喂料辊 7、从动轮 8、皮带 9、橡胶脱模辊 10、刮刀 11、余料收集槽 12、脱模气缸 13。

[0014] 实施例基本如附图 1 和图 2 所示：饼干成型机，包括机架 1 和送料斗 2，该机架上安装有由间歇机构 3 控制转动的印模辊 4，该印模辊的辊面上沿径向布置有若干凹陷的饼干模 5，所有饼干模在辊面上交错分布。该印模辊的前侧中心凹槽形成安装腔，机架上螺栓连接有耳板，该耳板伸入该安装腔，该耳板悬挑端安装有竖直向下的脱模气缸 13。该印模辊的后侧凸起形成主动轮 6。该机架上通过轴承安装有喂料辊 7，该喂料辊的后侧凸起形成从动轮 8，主动轮和从动轮之间绷紧有传送皮带 9，喂料辊和印模辊之间的间隙与送料都下端的出料口相对。

[0015] 机架在印模辊的左下侧通过螺栓固定连接刮刀 11，该刮刀的刀面与印模辊的辊面接触，刮刀的下方为余料收集槽 12。印模辊的下端与橡胶脱模辊 10 接触，该橡胶脱模辊上绷紧有帆布脱模带，该橡胶脱模辊与传送电机连接。

[0016] 本实施例的工作过程如下：间歇机构带动印模辊旋转，印模辊的旋转使得主动轮通过皮带带动从动轮旋转，从而喂料辊转动，面料从送料斗的出料口落入喂料辊和印模辊之间的间隙，在喂料辊的推力下将印模辊的饼干模填满并成型。印模辊继续旋转，当转动至橡胶脱模辊的上端时，脱模气缸动作，脱模气缸的输出轴撞击对应的饼干模部位，使得饼干坯体紧压在粗糙的帆布脱模带上，值得注意的时，印模辊的表面和饼干模的内壁应该光滑，保证饼干坯体与帆布脱模带接触时产生的吸附力大于饼干模内表面与饼干坯体的接触结合力。

[0017] 以上所述的仅是本实用新型的实施例，方案中公知的具体结构及特性等常识在此未作过多描述。应当指出，对于本领域的技术人员来说，在不脱离本实用新型结构的前提下，还可以作出若干变形和改进，这些也应该视为本实用新型的保护范围，这些都不会影响本实用新型实施的效果和实用新型的实用性。本申请要求的保护范围应当以其权利要求的内容为准，说明书中的具体实施方式等记载可以用于解释权利要求的内容。

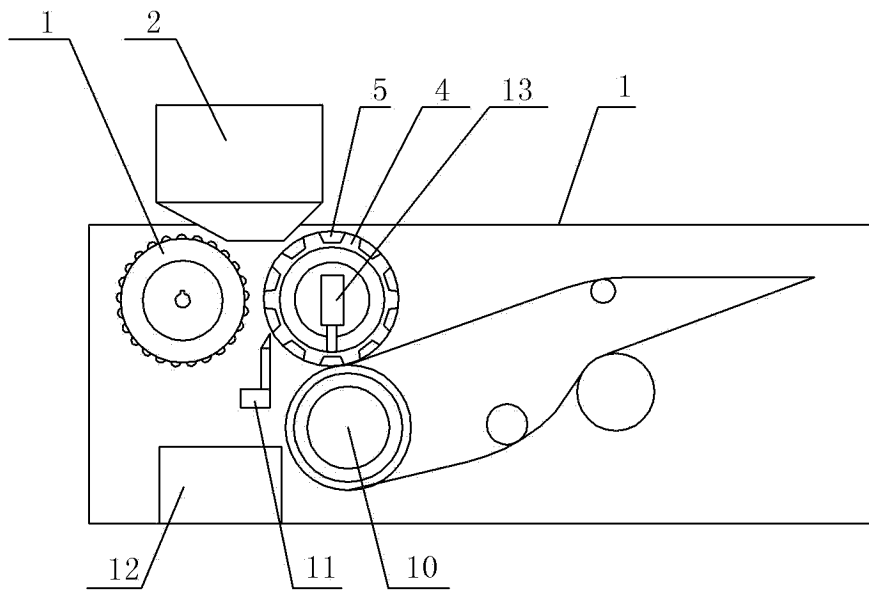


图 1

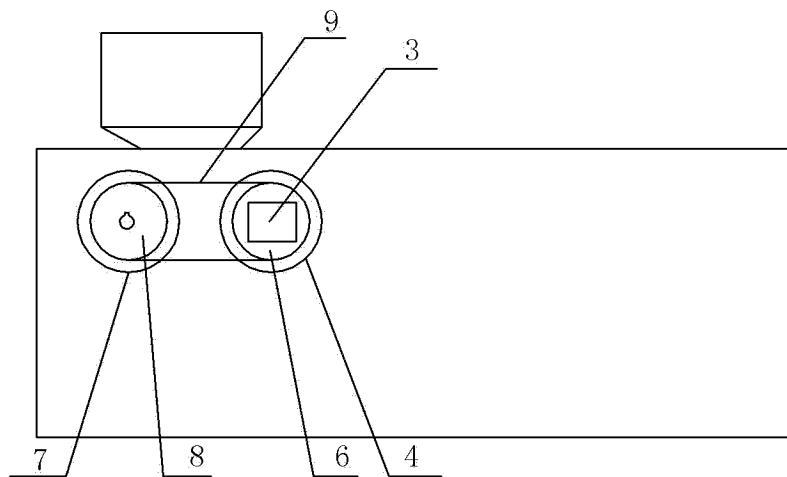


图 2