

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202466108 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220027058. 1

(22) 申请日 2012. 01. 19

(73) 专利权人 广州市天海花边有限公司

地址 510760 广东省广州市天河区林和西路
9号1120房

(72) 发明人 雷令 敖中华 彭芝美

(74) 专利代理机构 北京中海智圣知识产权代理
有限公司 11282

代理人 曾永珠

(51) Int. Cl.

D04B 21/08 (2006. 01)

D04C 1/02 (2006. 01)

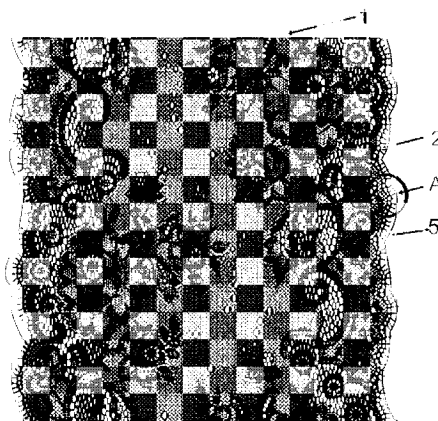
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

竖向弹力眼睫毛花边

(57) 摘要

本实用新型公开了一种竖向弹力眼睫毛花边,其特征在於:包括竖向编织的花形主体,主体边沿设有竖向编织的眼睫毛摆边,主体由锦纶为材料的经纱和纬纱交织而成,主体经纱和纬纱交织而成的网眼为大六角,大六角交错分布,所述眼睫毛摆边的纱线上结合有热熔丝,眼睫毛摆边的纱线中间交织有一根直编链纱线,眼睫毛摆边与废料之间织有一根分割纱线。本实用新型通过改变传统的“横向编织”为现代的“竖向编织”,即编织方向平行于花边的长度方向,令花边在长度方向上具有连续性而不是传统的间断式,在经向加入了弹力氨纶纱线,让花边在经向具有弹性,更好地满足了内衣产品的服用性能要求。



1. 一种竖向弹力眼睫毛花边,其特征在于:包括竖向编织的花形主体,主体边沿设有竖向编织的眼睫毛摆边。
2. 根据权利要求1所述的竖向弹力眼睫毛花边,其特征在于:所述主体由经纱和纬纱交织而成。
3. 根据权利要求2所述的竖向弹力眼睫毛花边,其特征在于:所述主体经纱和纬纱交织而成的网眼为大六角,大六角交错分布。
4. 根据权利要求2所述的竖向弹力眼睫毛花边,其特征在于:所述眼睫毛摆边的纱线上结合有热熔丝,眼睫毛摆边的纱线中间交织有一根直编链纱线。
5. 根据权利要求2所述的竖向弹力眼睫毛花边,其特征在于:所述眼睫毛摆边与废料之间织有一根分割纱线。

竖向弹力眼睫毛花边

技术领域

[0001] 本实用新型涉及花边面料技术领域,特别是一种利用多梳拉舍尔经编机竖向编织的具有经向弹性耐脱散眼睫毛花边。

背景技术

[0002] 眼睫毛花边,俗称花边中的贵妇,是花边种群中最高档的花边之一,由于这种花边在编织边的时候,运用贾卡纱把相邻的两根或三根直编链捆绑在一起,从而形成眼睫毛一样的特殊外观,因而被称为眼睫毛花边。眼睫毛花边,轻薄绿色,色彩清新,感觉像花间飞舞的精灵,神秘而浪漫,其层次清晰、立体感强、网底富于变化,花形美观精致、感性而欧化,使得许多设计师在选择花边时都青睐于它。一直以来,古老传统的经编眼睫毛花边在世界各地都有较大的需求但是这种传统的眼睫毛花边从诞生的时候,就是以横向编织的方式生产的:即编织时其成品幅宽的方向平行于多梳拉舍尔经编机的编织方向。虽然传统眼睫毛花边的外观很有特色,但却又同时存在以下缺点:传统眼睫毛花边大多是没有弹性的,作为内衣面料使用时服用性较差;眼睫毛花边与普通的蕾丝花边不同,它为横向织法,使得它的长度受机器宽度的限制,客户用的时候损耗比较高,传统眼睫毛花边只能按匹销售,而每匹的最大长度只能是机台的幅宽,不超过 2.8 米,生产完美的一等睫毛花边它的产量低成品率比较低,都是很短的一段一段的,不像蕾丝花边一样有足够的长度,因此成衣制作的裁耗和包装的成本都比较高;传统眼睫毛花边只能靠人工手剪的方式来分离眼睫毛与废料,成本高而效率低,因而售价昂贵。

发明内容

[0003] 本实用新型是为了克服以上现有技术存在的缺点而提出的,其所解决的技术问题是提供一种用多梳拉舍尔经编机竖向编织的具有经向弹性、耐脱散、花边利用率高服用性好的眼睫毛花边。

[0004] 为此,本实用新型提供了一种竖向弹力眼睫毛花边,其特征在于:包括竖向编织的花形主体,主体边沿设有竖向编织的眼睫毛摆边。

[0005] 作为对本实用新型所述的竖向弹力眼睫毛花边进一步改进,所述主体由锦纶为材料的经纱和纬纱交织而成,经纱里加有氨纶,锦纶重量百分比为 83.8%,氨纶重量百分比为 16.2%,在经纱加入弹力纱线氨纶,让花边在经向具有弹性,更好地满足了内衣产品的服用性能要求。

[0006] 所述主体经纱和纬纱交织而成的网眼为大六角,大六角交错分布。

[0007] 所述眼睫毛摆边的纱线上结合有热熔丝,眼睫毛摆边的纱线中间交织有一根直编链纱线。采用变化大六角网眼结合热熔丝编织的方式,有效控制了经编产品存在的脱散性问题,交织有一根直编链纱线能弥补经向编织的眼睫毛稀疏的缺点,经过分割处理后能形成传统的直编链进行交织形成眼睫毛一样,具有纤长漂亮、浓密有致的效果。

[0008] 作为对本实用新型所述的竖向弹力眼睫毛花边更进一步改进,所述眼睫毛摆边与

废料之间织有一根分割纱线。把一根特殊的纱线织入眼睫毛与废料之间,令这两者厚薄差异加大,从而可以轻易被花边切割机的探头探测,实现了眼睫毛机切成型的设想,大大降低了成本,提高了效率。

[0009] 本实用新型的有益效果是:通过改传统的横向编织为竖向编织,编织方向平行于花边的长度方向,令花边在长度方向上具有连续性而不是传统的间断式。本实用新型花边的利用效率高,耐脱散、经向具有弹力,降低了成本,适用于女性时装主料或辅料如内衣及文胸、服饰、家纺用品、窗帘、流行的船袜、工艺手套等领域。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型所述的竖向弹力眼睫毛花边切割花边结构示意图。

[0011] 图 2 为图 1 所示 A 的放大示意图。

[0012] 图中:1-主体、2-眼睫毛摆边、3-热熔丝、4-直编链纱线、5-分割纱线。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0014] 如图 1、图 2 所示,图中只标示出与本实用新型相关的主要部位,一种竖向弹力眼睫毛花边,采用多梳拉舍尔经编机 MRPJ43/1 加以改装编织而成,竖向弹力眼睫毛花边包括竖向编织的花形主体 1,主体 1 边沿设有竖向编织的眼睫毛摆边 2。主体 1 由锦纶为材料的经纱和纬纱交织而成,其原料搭配如下:

[0015] 花梳经纱:

[0016] 36 把衬纬梳:锦纶光丝+锦纶弹力丝。

[0017] 经纱里加有氨纶,锦纶重量百分比为 83.8%,氨纶重量百分比为 16.2%。

[0018] 地梳纬纱:

[0019] GB1:44/1dtex 锦纶长丝;

[0020] GB2:44/1dtex 锦纶长丝+热熔丝;

[0021] GB3:44/1dtex 锦纶长丝;

[0022] GB4:156/1dtex 氨纶;

[0023] 织物参数:

[0024] 成品幅宽:18.4cm;

[0025] 横密:27.0 纵行/英寸;

[0026] 纵密:95.25 横列/英寸;

[0027] 克重:93.2g/m²。

[0028] 主体 1 经纱和纬纱交织而成的网眼为大六角 11,大六角 11 交错分布。眼睫毛摆边的纱线上结合有热熔丝 3,眼睫毛摆边的纱线中间交织有一根直编链纱线 4。眼睫毛摆边与废料之间织有一根分割纱线 5。编织完成后再经过除油——预定——染色——定型,最后拉舍尔花边切割机切割而成。

[0029] 本实用新型所述的竖向弹力眼睫毛花边与国内外传统产品相比,本公司的竖向弹力眼睫毛花边具有以下优势:在长度方向上具有连续性;具有经向的弹性;对于经编产品的脱散问题能给予很好的控制;实现眼睫毛的机切成型。

[0030] 本实用新型能达到技术指标如下：

[0031] 涨破值： $\geq 123\text{kpa}$

[0032] 缩水率：H：0.0%，W：-2.2%

[0033] 氨纶飞出：合格

[0034] 弹性伸长：H：72%

[0035] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例，在不脱离本实用新型的精神和范围前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。

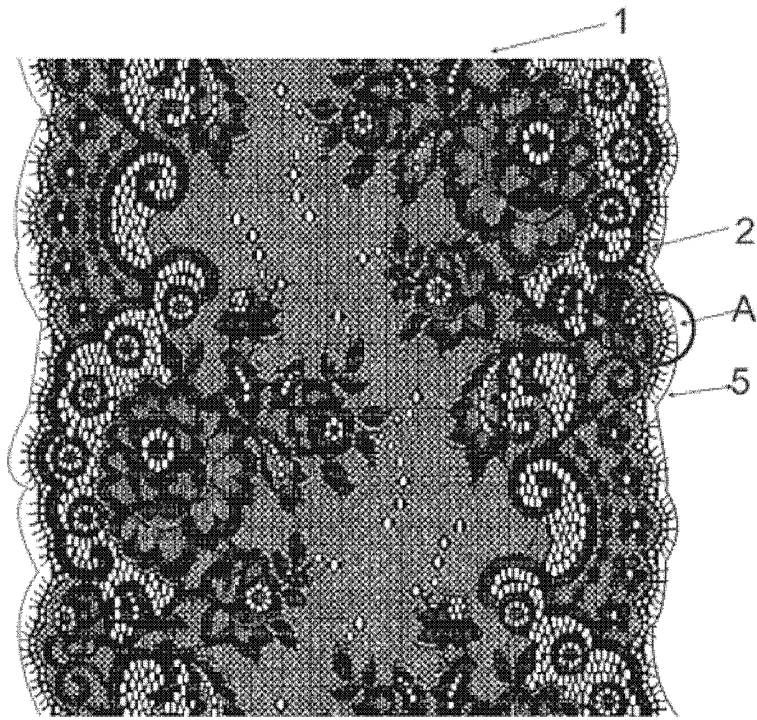


图 1

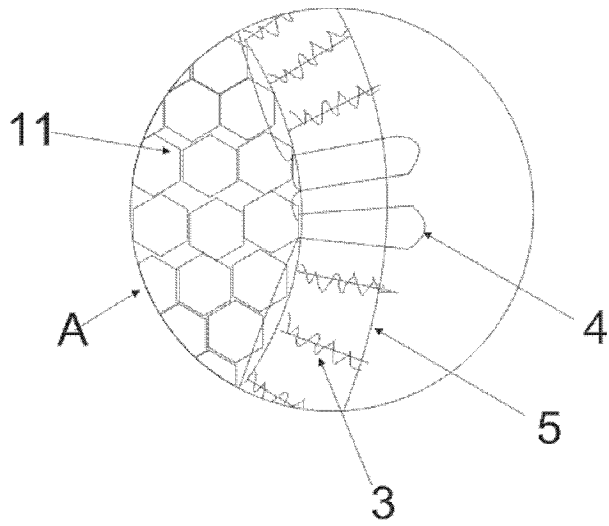


图 2