



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214561210 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 02

(21) 申请号 202120661008.8

B26D 7/26 (2006.01)

(22) 申请日 2021.03.31

B26D 7/32 (2006.01)

(73) 专利权人 云南能投野生菌农业发展有限公司

地址 650000 云南省昆明市西山区日新路
德赢华府2栋4单元13楼

(72) 发明人 黄文芊 杨发寿 杜建明 潘海

(74) 专利代理机构 武汉聚信汇智知识产权代理
有限公司 42258

代理人 郝雅娟

(51) Int. Cl.

B26D 1/09 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/20 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

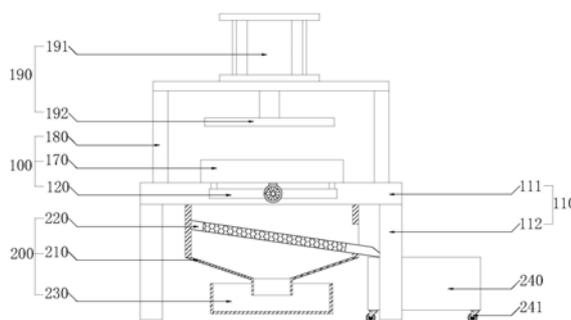
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种松露酱料生产用切片装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种松露酱料生产用切片装置,属于松露加工设备技术领域,该松露酱料生产用切片装置,包括切片组件和收集组件。所述切片组件包括支撑架、刀座、刀片、弹性件、第一固定架、螺纹杆、储料箱、第二固定架和下压件。通过第一固定架、刀座、弹性件、螺纹杆和刀片的设置,通过转动螺纹杆可以带动第一固定架运动,从而推动刀片运动,调节两个刀片之间的位置,从而可以切出厚度合适的松露片,通过过滤网和下料斗的设置,在松露切片过程产生的碎末通过过滤网过滤到第一收集箱内,把切片好的松露收集到第二收集箱内,通过上述设置,可以根据需要调节切片厚度,同时可以对碎末和切片进行分离,从而提高松露切片质量。



1. 一种松露酱料生产用切片装置,其特征在于,包括

切片组件(100),所述切片组件(100)包括支撑架(110)、刀座(120)、刀片(130)、弹性件(140)、第一固定架(150)、螺纹杆(160)、储料箱(170)、第二固定架(180)和下压件(190),所述刀座(120)固定安装于所述支撑架(110),所述刀片(130)设置有若干组,所述刀片(130)滑动连接于所述刀座(120),所述弹性件(140)固定连接于相邻两个所述刀片(130),所述第一固定架(150)一端固定连接于所述刀片(130),且所述第一固定架(150)滑动连接于所述刀座(120),所述螺纹杆(160)螺纹贯穿于所述第一固定架(150),且所述螺纹杆(160)一端转动连接于所述刀座(120),所述储料箱(170)固定安装于所述刀座(120)上,所述第二固定架(180)固定安装于所述支撑架(110),所述下压件(190)设置于所述第二固定架(180);

收集组件(200),所述收集组件(200)包括下料斗(210)、过滤网(220)、第一收集箱(230)和第二收集箱(240),所述下料斗(210)固定安装于所述支撑架(110)下表面,所述过滤网(220)固定设置于所述下料斗(210)内,所述第一收集箱(230)设置于所述下料斗(210)下方,所述第二收集箱(240)设置于所述下料斗(210)一侧。

2. 根据权利要求1所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述支撑架(110)包括支撑平台(111)和支腿(112),所述支腿(112)固定安装于所述支撑平台(111)。

3. 根据权利要求1所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述下压件(190)包括电缸(191)和压板(192),所述电缸(191)固定安装于所述第二固定架(180)上,且所述电缸(191)输出端滑动贯穿于所述第二固定架(180),所述压板(192)固定连接于所述电缸(191)输出端。

4. 根据权利要求1所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述第二收集箱(240)底部固定连接有万向轮(241),所述万向轮(241)设置有四个。

5. 根据权利要求1所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述刀座(120)开设有滑槽(121),所述刀片(130)通过所述滑槽(121)滑动连接于所述刀座(120)。

6. 根据权利要求1所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述螺纹杆(160)一端固定连接手柄(161),所述手柄(161)设置于所述第一固定架(150)一侧。

7. 根据权利要求2所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述支撑平台(111)开设有通槽(1111),所述刀座(120)通过所述通槽(1111)安装于所述支撑平台(111)。

8. 根据权利要求2所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述支撑平台(111)开设有第一安装槽(1112),所述第一安装槽(1112)与所述螺纹杆(160)对应设置。

9. 根据权利要求2所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述支撑平台(111)开设有第二安装槽(1113),所述第二安装槽(1113)与所述第一固定架(150)对应设置。

10. 根据权利要求1所述的松露酱料生产用切片装置,其特征在于,所述螺纹杆(160)一端设置有轴承(162),所述轴承(162)固定安装于所述刀座(120)。

一种松露酱料生产用切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及松露加工设备技术领域,具体而言,涉及一种松露酱料生产用切片装置。

背景技术

[0002] 目前,在进行松露加工时,需要对松露进行切片处理,常用方式一般为人工切片或者药材切片机进行切片,用人工切片,费时费力,同时很难保证切片的厚度一致,采用药材切片机进行切片时,难以很好的根据需求调节切片厚度,同时对切片和碎末很难进行很好的分离,使得现有的松露切片厚度难以根据需要调节,同时难以很好的筛分出碎末,从而影响了松露切片的质量。

实用新型内容

[0003] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种松露酱料生产用切片装置,旨在改善松露切片质量的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的:

[0005] 本实用新型提供一种松露酱料生产用切片装置,包括切片组件和收集组件。

[0006] 所述切片组件包括支撑架、刀座、刀片、弹性件、第一固定架、螺纹杆、储料箱、第二固定架和下压件,所述刀座固定安装于所述支撑架,所述刀片设置有若干组,所述刀片滑动连接于所述刀座,所述弹性件固定连接于相邻两个所述刀片,所述第一固定架一端固定连接于所述刀片,且所述第一固定架滑动连接于所述刀座,所述螺纹杆螺纹贯穿于所述第一固定架,且所述螺纹杆一端转动连接于所述刀座,所述储料箱固定安装于所述刀座上,所述第二固定架固定安装于所述支撑架,所述下压件设置于所述第二固定架,所述收集组件包括下料斗、过滤网、第一收集箱和第二收集箱,所述下料斗固定安装于所述支撑架下表面,所述过滤网固定设置于所述下料斗内,所述第一收集箱设置于所述下料斗下方,所述第二收集箱设置于所述下料斗一侧。

[0007] 在本实用新型的一种实施例中,所述支撑架包括支撑平台和支腿,所述支腿固定安装于所述支撑平台。

[0008] 在本实用新型的一种实施例中,所述下压件包括电缸和压板,所述电缸固定安装于所述第二固定架上,且所述电缸输出端滑动贯穿于所述第二固定架,所述压板固定连接于所述电缸输出端。

[0009] 在本实用新型的一种实施例中,所述第二收集箱底部固定连接有用万向轮,所述万向轮设置有四个。

[0010] 在本实用新型的一种实施例中,所述刀座开设有滑槽,所述刀片通过所述滑槽滑动连接于所述刀座。

[0011] 在本实用新型的一种实施例中,所述螺纹杆一端固定连接有用手柄,所述手柄设置于所述第一固定架一侧。

[0012] 在本实用新型的一种实施例中,所述支撑平台开设有通槽,所述刀座通过所述通槽安装于所述支撑平台。

[0013] 在本实用新型的一种实施例中,所述支撑平台开设有第一安装槽,所述第一安装槽与所述螺纹杆对应设置。

[0014] 在本实用新型的一种实施例中,所述支撑平台开设有第二安装槽,所述第二安装槽与所述第一固定架对应设置。

[0015] 在本实用新型的一种实施例中,所述螺纹杆一端设置有轴承,所述轴承固定安装于所述刀座。

[0016] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过上述设计得到的一种松露酱料生产用切片装置,使用时,通过第一固定架、刀座、弹性件、螺纹杆和刀片的设置,通过转动螺纹杆可以带动第一固定架运动,从而推动刀片运动,调节两个刀片之间的位置,从而可以切出厚度合适的松露片,同时通过出料箱和下压件的设置,可以把松露放置在出料箱内,通过下压件向下压,使得松露通过刀片,实现对松露的大批量切片,通过过滤网和下料斗的设置,在松露切片过程产生的碎末通过过滤网过滤到第一收集箱内,把切片好的松露收集到第二收集箱内,通过上述设置,可以根据需要调节切片厚度,同时可以对碎末和切片进行分离,从而提高松露切片质量。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0018] 图1是本实用新型实施方式提供的一种松露酱料生产用切片装置第一视角结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型实施方式提供的切片组件部分结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型实施方式提供的图2中A处局部放大结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型实施方式提供的一种松露酱料生产用切片装置第二视角结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型实施方式提供的支撑平台部份结构示意图;

[0023] 图6为本实用新型实施方式提供的图2中B处局部放大结构示意图;

[0024] 图7为本实用新型实施方式提供的刀座部份结构示意图。

[0025] 图中:100-切片组件;110-支撑架;111-支撑平台;1111-通槽;1112-第一安装槽;1113-第二安装槽;112-支腿;120-刀座;121-滑槽;130-刀片;140-弹性件;150-第一固定架;160-螺纹杆;161-手柄;162-轴承;170-储料箱;180-第二固定架;190-下压件;191-电缸;192-压板;200-收集组件;210-下料斗;220-过滤网;230-第一收集箱;240-第二收集箱;241-万向轮。

具体实施方式

[0026] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用

新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。

[0029] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0030] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0031] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0032] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0033] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种松露酱料生产用切片装置,包括切片组件100和收集组件200。

[0034] 其中,切片组件100可以对松露进行切片处理,收集组件200可以对切好的松露片进行收集。

[0035] 请参阅图1、图2、图3、图4、图5、图6和图7,切片组件100包括支撑架110、刀座120、刀片130、弹性件140、第一固定架150、螺纹杆160、储料箱170、第二固定架180和下压件190,支撑架110包括支撑平台111和支腿112,支腿112固定安装于支撑平台111,需要说明的是,支腿112采用焊接固定,更加稳固,支撑平台111开设有通槽1111,刀座120通过通槽1111安装于支撑平台111,在具体设置时,通槽1111的设置,方便刀座120安装,支撑平台111开设有

第一安装槽1112,第一安装槽1112与螺纹杆160对应设置,在本申请文件中,第一安装槽1112的设置,便于设置螺纹杆160,支撑平台111开设有第二安装槽1113,第二安装槽1113与第一固定架150对应设置,需要说明的是,第二安装槽1113的设置,便于设置第一固定架150,刀座120固定安装于支撑架110,在具体设置时,刀座120采用螺栓固定,方便拆卸,刀座120开设有滑槽121,刀片130通过滑槽121滑动连接于刀座120,在本申请文件中,滑槽121的设置,便于安装刀片130。

[0036] 在本实施例中,刀片130设置有若干组,刀片130滑动连接于刀座120,弹性件140固定连接于相邻两个刀片130,第一固定架150一端固定连接于刀片130,需要说明的是,第一固定架150与刀片130采用螺栓连接,方便更换刀片130,且第一固定架150滑动连接于刀座120,螺纹杆160螺纹贯穿于第一固定架150,且螺纹杆160一端转动连接于刀座120,螺纹杆160一端固定连接于手柄161,手柄161设置于第一固定架150一侧,在具体设置时,手柄161采用螺栓固定,手柄161的设置,方便转动螺纹杆160,螺纹杆160一端设置有轴承162,轴承162固定安装于刀座120,在本申请文件中,轴承162的设置,方便螺纹杆160转动,储料箱170固定安装于刀座120上,需要说明的是,储料箱170采用螺栓固定,方便拆卸,第二固定架180固定安装于支撑架110,在具体设置时,第二固定架180焊接固定,更稳固,下压件190设置于第二固定架180,下压件190包括电缸191和压板192,电缸191固定安装于第二固定架180上,且电缸191输出端滑动贯穿于第二固定架180,在本申请文件中,电缸191采用螺栓固定,方便维护,压板192固定连接于电缸191输出端。

[0037] 请参阅图1,收集组件200包括下料斗210、过滤网220、第一收集箱230和第二收集箱240,下料斗210固定安装于支撑架110下表面,需要说明的是,下料斗210采用焊接固定,更稳固,过滤网220固定设置于下料斗210内,在本申请文件中,过滤网220采用螺栓固定,方便清理,第一收集箱230设置于下料斗210下方,第二收集箱240设置于下料斗210一侧,第二收集箱240底部固定连接于万向轮241,在具体设置时,万向轮241螺栓固定,万向轮241的设置,方便移动第二收集箱240,万向轮241设置有四个。

[0038] 具体的,该松露酱料生产用切片装置的工作原理:使用时,转动手柄161,通过手柄161带动螺纹杆160转动,通过螺纹杆160转动带动第一固定架150运动,通过第一固定架150运动,从而推动刀片130在刀座120上滑动,进而使得相邻两个刀片130之间的距离符合要切片厚度,把待切片的松露倒入到刀座120上方的储料箱170内,启动第二固定架180上的电缸191,通过电缸191推动压板192向下运动,使得压板192推动储料箱170的松露向下运动,使得松露经过刀片130切片后落入到下料斗210内,通过下料斗210内的过滤网220过滤,使得松露碎末通过过滤网220下落到第一收集箱230内,切片好的松露下滑到下料斗210一侧的第二收集箱240内,通过上述设置,可以根据需要调节切片厚度,同时可以对碎末和切片进行分离,从而提高松露切片质量。

[0039] 需要说明的是,电缸191具体的型号规格需根据该装置的实际规格等进行选型确定,具体选型计算方法采用本领域现有技术,故不再详细赘述。

[0040] 电缸191的供电及其原理对本领域技术人员来说是清楚的,在此不予详细说明。

[0041] 以上仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

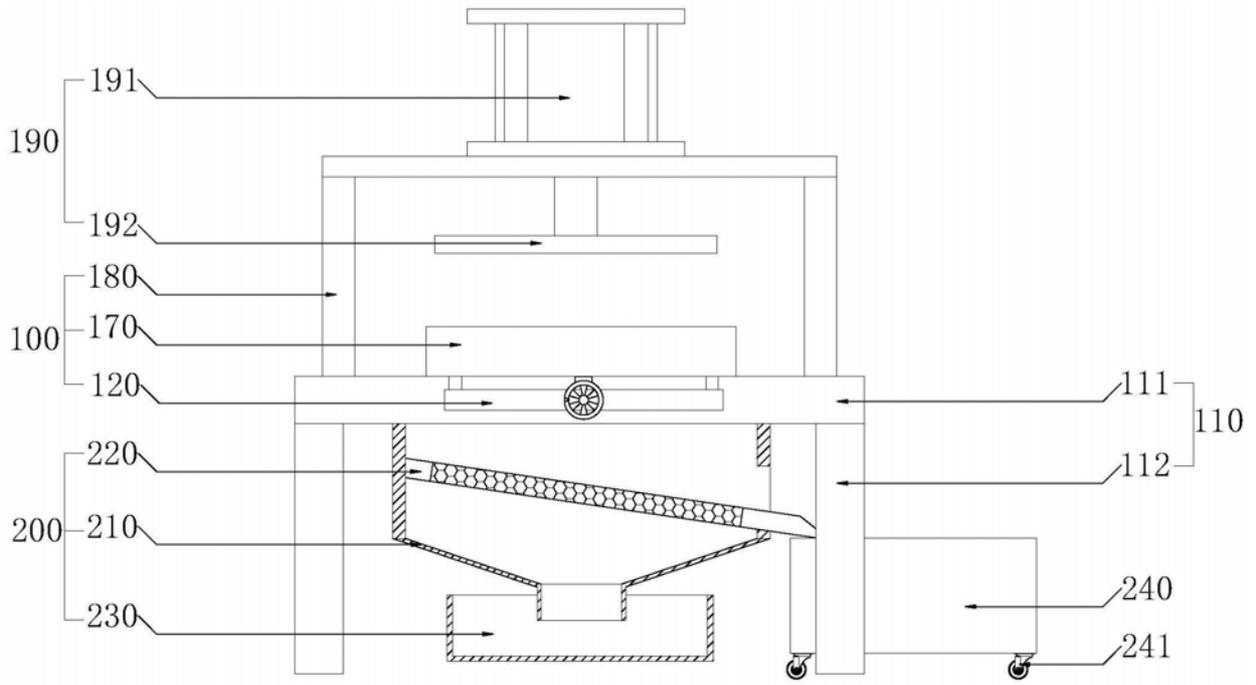


图1

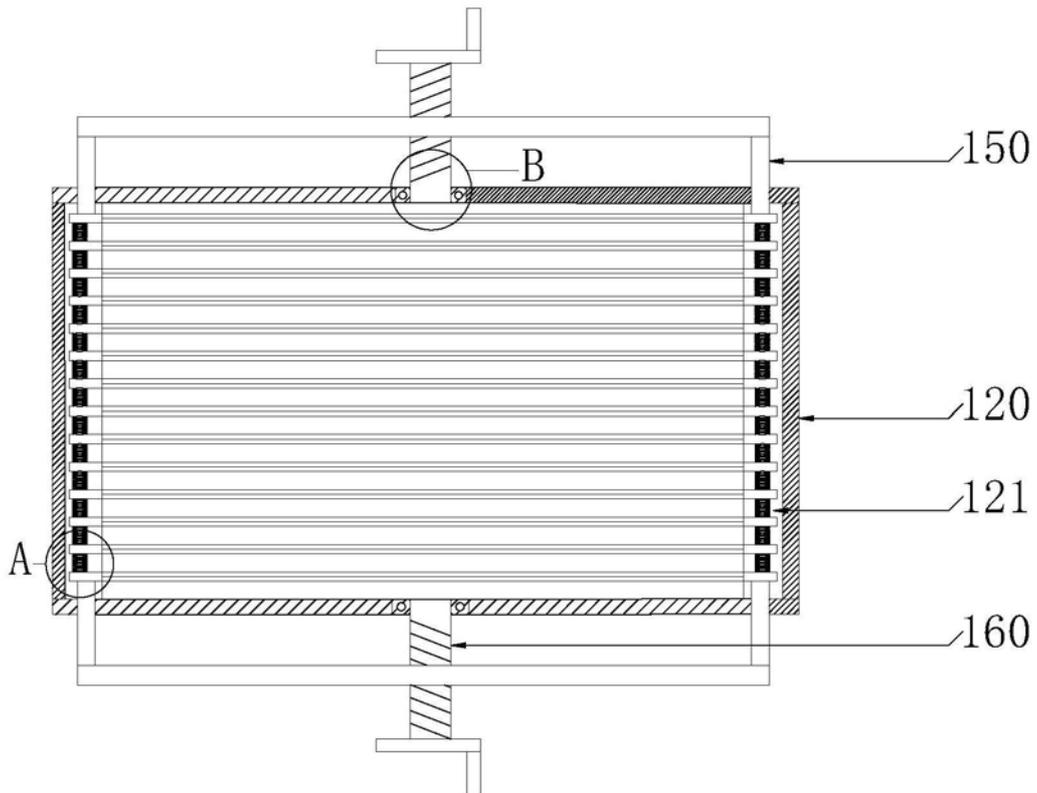


图2

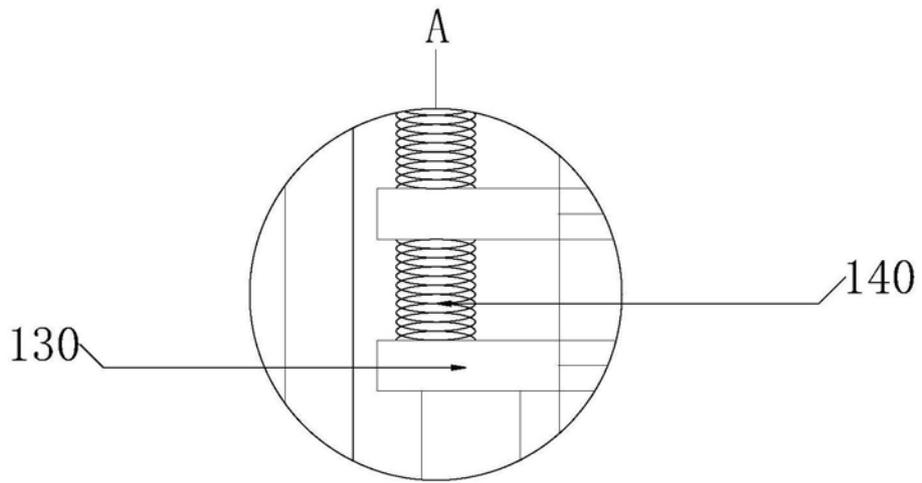


图3

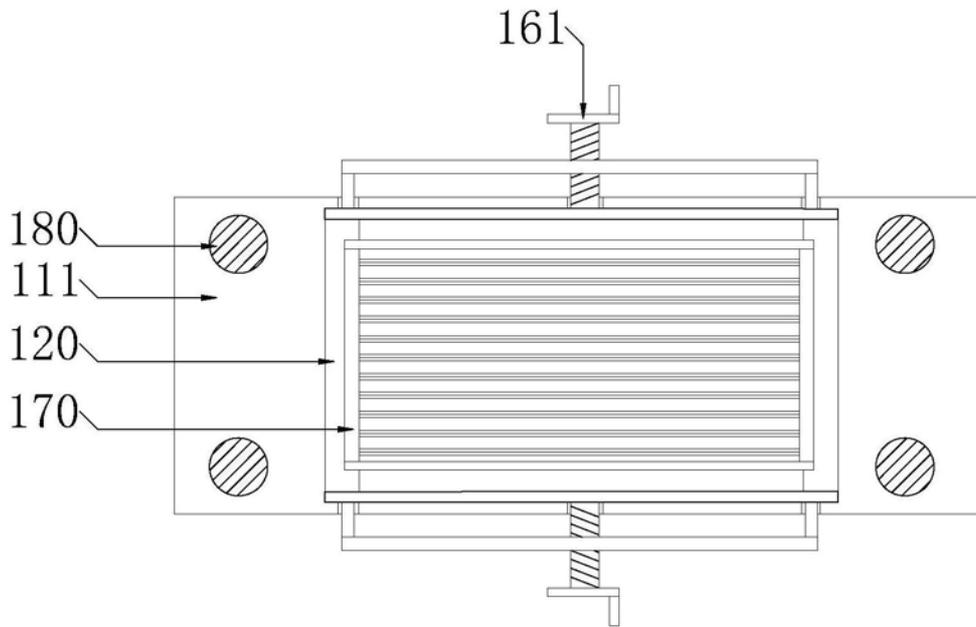


图4

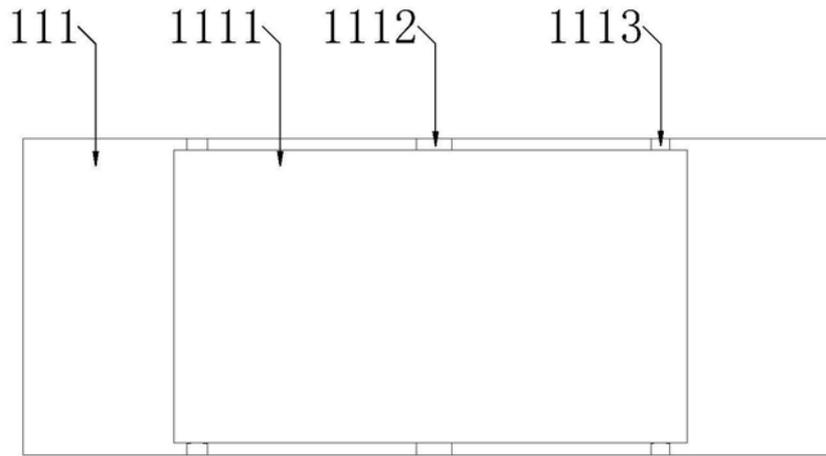


图5

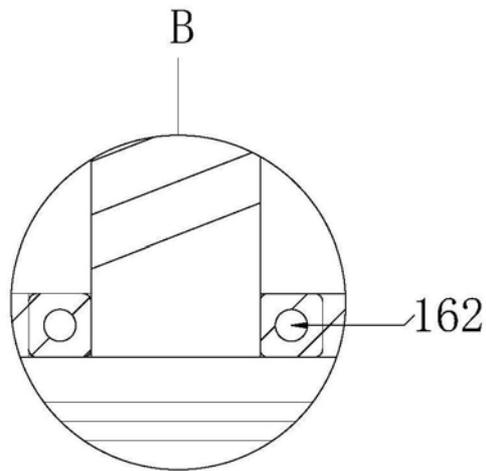


图6



图7