



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203824343 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420172655. 2

(22) 申请日 2014. 04. 10

(73) 专利权人 安徽兴玉瓷业有限公司

地址 231338 安徽省六安市舒城县马河口沈家山嘴

(72) 发明人 任永泉

(51) Int. Cl.

F27D 17/00 (2006. 01)

F27D 13/00 (2006. 01)

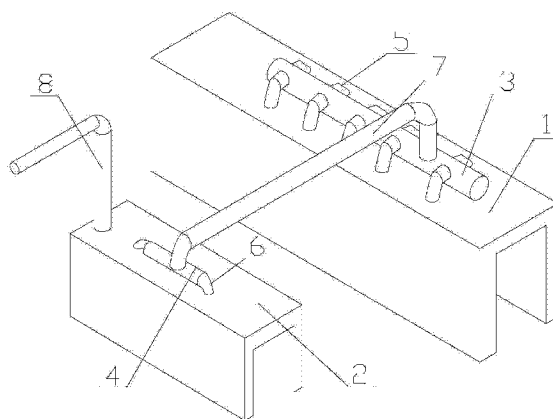
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

瓷胚装烧预热系统

(57) 摘要

本实用新型公开了瓷胚装烧预热系统,它包括加热通道,预热通道,出风管,吸风管,所述的加热通道上架设有出风管,所述的出风管设有上至少一对支管 a 分别与加热通道连接,所述的预热通道一端架设有吸风管,所述的吸风管上设有至少一对支管 b 与预热通道连接,所述的出风管与吸风管之间设有支管 c,所述的预热通道另一端设有排气管;本实用新型具有结构设计合理,实用性强,控制便捷,利用余热对产品进行预热,预热效果显著,提高能源的合理利用,满足预热瓷胚的工艺要求,提高产品质量,减少生产成本。



1. 瓷胚装烧预热系统,它包括加热通道(1),预热通道(2),出风管(3),吸风管(4),其特征在于:所述的加热通道(1)上架设有出风管(3),所述的出风管(3)设有上至少一对支管 a (5),且支管 a (5) 与加热通道(1) 连接,所述的预热通道(2) 一端架设有吸风管(4),所述的吸风管(4) 上设有至少一对支管 b (6),且支管 b (6) 与预热通道(2) 连接,所述的出风管(3) 与吸风管(4) 之间设有支管 c (7),所述的预热通道(2) 另一端设有排气管(8)。

2. 根据权利要求 1 所述的瓷胚装烧预热系统,其特征在于:所述的排气管(8)的管口暴露在室外。

瓷胚装烧预热系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓷胚装烧系统,具体地说是瓷胚装烧预热系统。

背景技术

[0002] 目前,在制瓷过程中,对节能环保的炉窑日益改善,有些炉窑采用天然气为燃烧的主要原料,加热过程中大量的余热在产品冷却中散发到空气中,造成了大量的能源浪费,现有的技术中有温度较高的加热通道的余热通过管道连通到温度较低的通道内,此种方法余热空气在管道中循环对流速度较慢,余热空气不能很好的传递,导致预热效果较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供瓷胚装烧系统,这种装置具有结构简单,安装便捷,降低燃烧成本,提高热能利用率,利用安装排气管,使热空气有效循环,预热效果好。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型是采用以下技术方案:瓷胚装烧预热系统,它包括加热通道,预热通道,出风管,吸风管,所述的加热通道上架设有出风管,所述的出风管设有上至少一对支管 a,且支管 a 与加热通道连接,所述的预热通道一端架设有吸风管,所述的吸风管上设有至少一对支管 b,且支管 b 与预热通道连接,所述的出风管与吸风管之间设有支管 c,所述的预热通道另一端设有排气管。

[0005] 所述的排气管的管口暴露在室外。

[0006] 其工作原理如下:通过安装在加热通道上出风管,把加热多余的热量通过管道传递到预热通道,预热通道另一端上设有排风管,预热通道内的瓷胚预热后产生的废气通过排风管排出,气体不断交换从而使预热通道内的空气可以不断进行热循环,保证预热通道内维持恒温的温度。

[0007] 其系统充分利用加热通道多余的热量,将其热量有效对产品进行预热,预热后瓷胚产生的废气也通过排气管排除,避免废气对未预热的瓷胚影响,整个系统内的热空气不断进行循环,减少能源消耗,提高热量利用率。

[0008] 综上所述,本实用新型优点如下:这种装置具有结构设计合理,实用性强,控制便捷,利用余热对产品进行预热,预热效果显著,提高能源的合理利用,满足预热瓷胚的工艺要求,提高产品质量,减少生产成本。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0010] 其中:1、加热通道;2、预热通道;3、出风管;4、吸风管;5、支管 a;6、支管 b;7、支管 c;8、排风管。

具体实施方式

[0011] 参照附图一,瓷胚装烧预热系统,它包括加热通道,预热通道,出风管,吸风管,所

述的加热通道上架设有出风管,所述的出风管设有上至少一对支管 a,且支管 a 与加热通道连接,所述的预热通道一端架设有吸风管,所述的吸风管上设有至少一对支管 b,且支管 b 与预热通道连接,所述的出风管与吸风管之间设有支管 c,所述的预热通道另一端设有排气管。

[0012] 所述的排气管的管口暴露在室外。

[0013] 通过安装在加热通道上出风管,把加热多余的热量通过管道传递到预热通道,预热通道另一端上设有排风管,预热通道内的瓷胚预热后产生的废气通过排风管排出,气体不断交换从而使预热通道内的空气可以不断进行热循环,保证预热通道内维持恒温的温度。

[0014] 其系统充分利用加热通道多余的热量,将其热量有效对产品进行预热,预热后瓷胚产生的废气也通过排气管排除,避免废气对未预热的瓷胚影响,整个系统内的热空气不断进行循环,减少能源消耗,提高热量利用率。

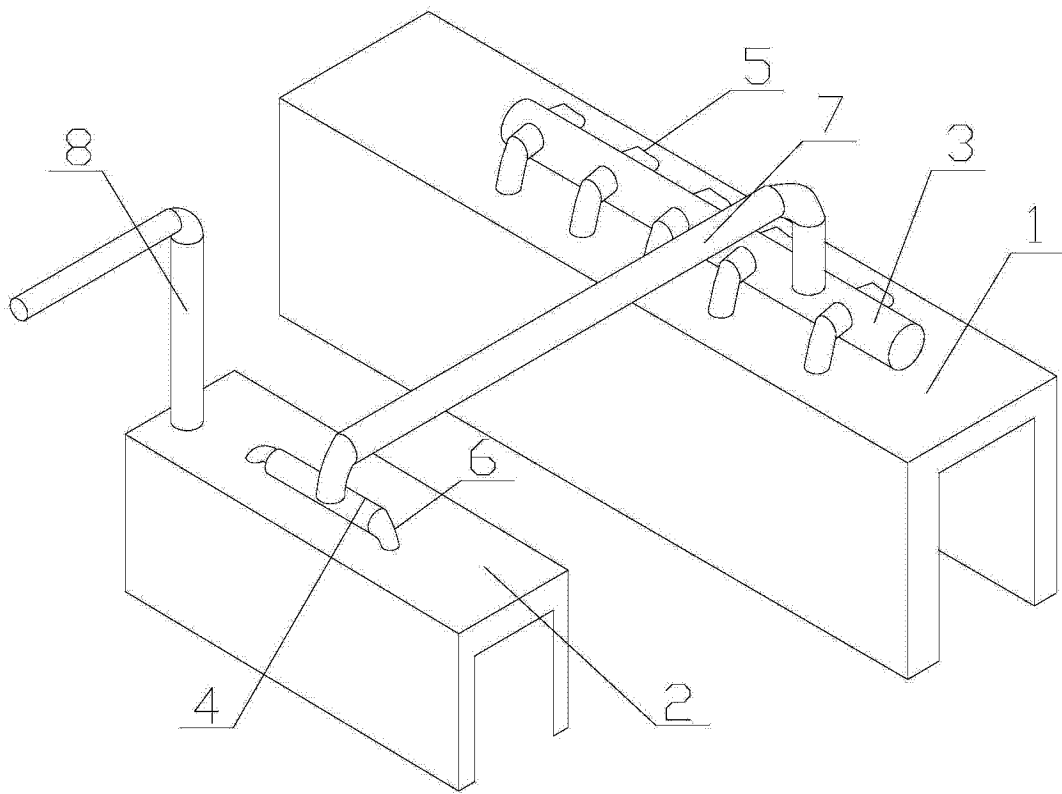


图 1