



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102286878 A

(43) 申请公布日 2011. 12. 21

(21) 申请号 201110226916. 5

(22) 申请日 2011. 08. 09

(71) 申请人 吴茂林

地址 澳大利亚昆士兰州布里斯班市 8 号区  
37 号

申请人 丁学光  
卿太辉

(72) 发明人 吴茂林 丁学光 卿太辉

(74) 专利代理机构 北京聿宏知识产权代理有限公司 11372

代理人 孙明岩 张宇峰

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

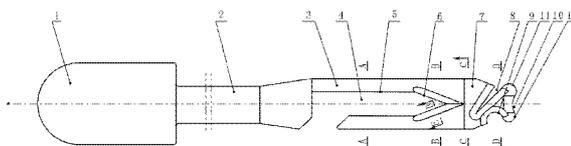
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 发明名称

一种修线器

## (57) 摘要

本发明涉及一种修线器, 包括连接成一体结构的柄把、修线针杆和刃体。修线针后端为柄把, 中上部为修线针杆, 中下部为刃体, 在刃体上制作多个刃口。使用该修线器修线, 不会损伤被修物件表面, 且能快速修净线头, 节约修线时间和人力, 可广泛应用于纺织、服装、皮鞋等生产企业。



1. 一种修线器,包括柄把(1),其特征在于:还包括修线针杆(2)和刃体(3);所述柄把(1)上端固定设置修线针杆(2),修线针杆(2)设有刃体(3),在刃体(3)上制作多个刃口。

2. 根据权利要求1所述的修线器,其特征在于:刃体(3)整体为八棱柱体,在刃体(3)下段右侧开有一缺口,并向上延伸至刃体(3)上部形成一长方形孔(4),长方形孔(4)边缘为孔棱(5),孔棱(5)设置为刃口,长方形孔(4)上端制作“V”形棱(6),“V”形棱(6)设置为刃口。

3. 根据权利要求1所述的修线器,其特征在于:所述刃体(3)上端还设置有针头刀片(7),在所述针头刀片(7)上分别设置有狼嘴形刃口(8),半圆形刃口(9)和向内弯曲的弧形刃口(10)。

4. 根据权利要求3所述的修线器,其特征在于:所述狼嘴形刃口(8)设置在所述针头刀片(7)中下部,开口向左;所述半圆形刃口(9)设置在所述针头刀片(7)中部右侧,开口向右;所述弧形刃口(10)设置在所述针头刀片(7)顶部,开口向上。

5. 根据权利要求4所述的修线器,其特征在于:所述弧形刃口(10)的左侧和右侧设置有弧形托(11)。

## 一种修线器

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种修线器,尤其是具有不损伤被修部件表面,且能快速净线头功能的多刃口修线器。

### 背景技术

[0002] 公知的修线器为剪刀,利用剪刀刃口将线剪断。其主要不足是,剪刀尖部容易损伤被修部件表面,难以一次性修净线头,修线速度较慢,特别是在大批量生产加工中需要修净一个部件的若干线头时,以上不足更加明显。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种具有不损伤被修物件表面,且能快速修净线头功能的修线器,以克服现有修线工具的不足。

[0004] 为达到上述发明目的,本发明所采用的技术方案为:提供了一种修线器,包括柄把,其特征在于:还包括修线针杆和刃体;所述柄把上端固定设置修线针杆,修线针杆设有刃体,在刃体上制作多个刃口。

[0005] 按照本发明所提供的修线器,其特征在于:刃体整体为八棱柱体,在刃体下段右侧开有一缺口,并向上延伸至刃体上部形成一长方形孔,长方形孔边缘为孔棱,孔棱设置为刃口,长方形孔上端端制作“V”形棱,“V”形棱设置为刃口。

[0006] 按照本发明所提供的修线器,其特征在于:所述刃体上端还设置有针头刀片,在所述针头刀片上分别设置有狼嘴形刃口,半圆形刃口和向内弯曲的弧形刃口。

[0007] 按照本发明所提供的修线器,其特征在于:所述狼嘴形刃口设置在所述针头刀片中下部,开口向左;所述半圆形刃口设置在所述针头刀片中部右侧,开口向右;所述弧形刃口设置在所述针头刀片顶部,开口向上。

[0008] 按照本发明所提供的修线器,其特征在于:所述弧形刃口的左侧和右侧设置有弧形托。

[0009] 综上所述,本发明所提供的修线器相比现有的修线器具有如下优点:

1、所有刃口均不直接接触被修部件表面,不会损伤被修部件表面。

[0010] 2、由于不会损伤被修部件表面,消除了修线者的心理负担;体积小,操作灵活、方便且能多角度、多方向修线,修线速度自然加快,节约修线时间和人力。

[0011] 3、本发明可广泛用于纺织、服装,皮鞋等生产企业。

### 附图说明

[0012] 图1为本修线器的结构示意图(图中,右方为上,左方为下,上方为左,下方为右,图2-6亦同);

图2为本修线器的剖视结构示意图;

图3为图1中A-A线剖视图;

图 4 为图 1 中 B-B 线剖视图；

图 5 为图 1 中 C-C 线剖视图；

图 6 为图 1 中 D-D 线剖视图；

图 7 为图 1 中 E-E 线剖视图；

其中,1、柄把,2、修线针杆,3、刃体,4、长方形孔,5、孔棱,6、“V”形棱,7、针头刀片,8、狼嘴形刃口,9、半圆形刃口,10、弧形刃口,11、弧形托。

### 具体实施方式

[0013] 如图 1、2 所示。本发明所提供修线器该工具包括连接成一体结构的柄把 1、修线针杆 2 和刃体 3。所述柄把 1 上端为修线针杆,修线针杆 2 设有刃体 3,在刃体 3 上制作多个刃口。

[0014] 所述柄把 1 为“n”形圆柱体其直径大于修线针杆 2 直径。所述修线针杆 2 直径小于柄把 1 直径,也小于整体连接的八棱柱刃体 3 后端圆柱体直径。

[0015] 如图 3、4、7 所示。刃体 3 整体为八棱柱体,在刃体 3 下段右侧开有一缺口,并向上延伸至刃体 3 上部形成一长方形孔 4。长方形孔 4 边缘为孔棱 5,孔棱 5 制作为刃口,长方形孔 4 尾端制作“V”形棱 6,“V”形棱 6 边缘制作成刃口,使“V”形棱刃口能从 4 个不同角度切断线头。

[0016] 如图 5、6 所示。所述刃体 3 上端为针头刀片 7,在针头刀片 7 上分别制作狼嘴形 8、半圆形 9 和向内弯曲的弧形 10 刃口。所述狼嘴形刃口 8 设置在所述针头刀片 7 中下部,开口向左;所述半圆形刃口 9 设置在所述针头刀片 7 中部右侧,开口向右;所述弧形刃口 10 设置在所述针头刀片 7 顶部,开口向上。

[0017] 所述弧形刃口 10 的左侧和右侧设置有表面光滑的弧形托 11。

[0018] 通过以上结构,大大丰富了修线角度,方位和层次;且所有刃口均不会直接接触被修部件表面,不损伤被修部件表面,消除了修线者的心理负担,修线速度自然加快。

[0019] 使用上述修线器时,一手拉直线头,一手持柄把 1 将针头刀片 3 的刃口紧贴线头根部,通过旋转、推、拉、挑、铲、割带动刃口割断线头。本发明可广泛用于纺织、服装,皮鞋等生产企业。

[0020] 尽管上面对本发明说明性的具体实施方式进行了描述,以便于本技术领域的技术人员理解本发明,但应该清楚,本发明不限于具体实施方式的范围,对本技术领域的普通技术人员来讲,只要各种变化在所附的权利要求限定和确定的本发明的精神和范围内,这些变化是显而易见的,一切利用本发明构思的发明创造均在保护之列。

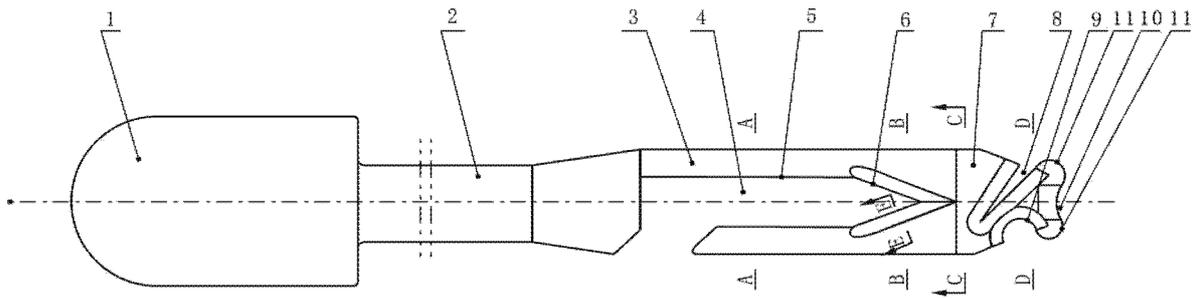


图 1

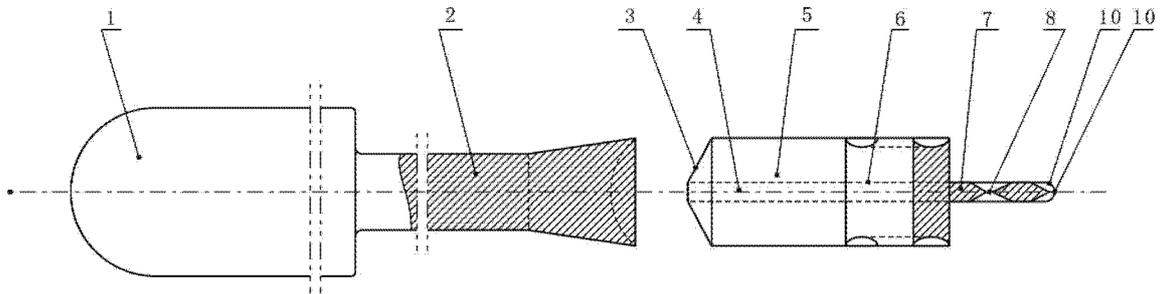


图 2

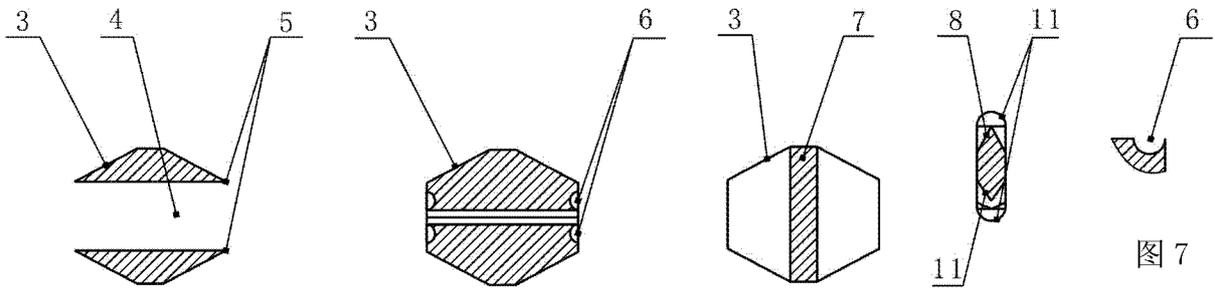


图 3

图 4

图 5

图 6

图 7