(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210619774 U
(45)授权公告日 2020.05.26

(21)申请号 201921050947.8

(22)申请日 2019.07.08

(73)专利权人 广东飞梵材料科技有限公司
地址 528000 广东省佛山市南海区大沥镇曹边第三工业区二区东南新村大道10号A1厂房(住所申报)

(72)发明人 王世源

(74)专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事务所(普通合伙) 44248
代理人 谢肖雄

(51)Int.Cl.
B65H 35/06(2006.01)

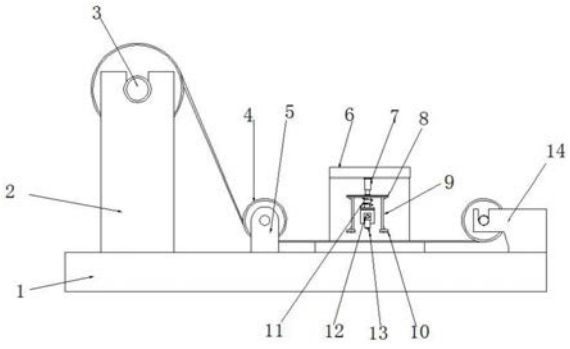
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种薄膜生产用横断装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种薄膜生产用横断装置,包括底板,所述底板顶部外壁分别固定有放料机构、导向机构、横断机构和收卷机构,且放料机构、导向机构、横断机构和收卷机构从左到右依次固定,所述横断机构包括L板,且L板顶部固定有两个气缸,两个气缸的活塞杆底端固定有固定板,所述固定板底部外壁两侧均固定有连接板,且连接板底部外壁固定有夹持板,所述固定板底部外壁固定有两个缓冲机构,且缓冲机构底端固定有切割机构。本实用新型能够带动夹持板向下移动与切割台上的薄膜接触,进行夹持工作,防止切割机构进行薄膜切割工作时薄膜产生移动,提高切割工作的稳定性,避免切割损坏。



CN 210619774 U

1.一种薄膜生产用横断装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)顶部外壁分别固定有放料机构(3)、导向机构、横断机构和收卷机构,且放料机构(3)、导向机构、横断机构和收卷机构从左到右依次固定,所述横断机构包括L板(6),且L板(6)顶部固定有两个气缸(7),两个气缸(7)的活塞杆底端固定有固定板(8),所述固定板(8)底部外壁两侧均固定有连接板(9),且连接板(9)底部外壁固定有夹持板(10),所述固定板(8)底部外壁固定有两个缓冲机构(11),且缓冲机构(11)底端固定有切割机构。

2.根据权利要求1所述的一种薄膜生产用横断装置,其特征在于,所述切割机构包括电动滑轨(12),且电动滑轨(12)的滑动组底部固定有切割刀(13)。

3.根据权利要求2所述的一种薄膜生产用横断装置,其特征在于,所述放料机构(3)固定安装在两个放料板(2)上。

4.根据权利要求3所述的一种薄膜生产用横断装置,其特征在于,所述导向机构包括两个导向板(5),且导向板(5)上转动插接有同一个导向轮(4)。

5.根据权利要求2所述的一种薄膜生产用横断装置,其特征在于,所述底板(1)顶部外壁固定有切割台,且切割台位于电动滑轨(12)下方。

6.根据权利要求1所述的一种薄膜生产用横断装置,其特征在于,所述缓冲机构(11)包括伸缩管和弹簧,且伸缩管和弹簧两端分别与固定板(8)和电动滑轨(12)固定连接,弹簧套接在伸缩管上。

7.根据权利要求3所述的一种薄膜生产用横断装置,其特征在于,所述放料板(2)上固定有安装板(17),且安装板(17)上固定有伸缩杆(16),伸缩杆(16)的活动杆顶端固定有刹车板(15),刹车板(15)顶部外壁开有弧形槽,弧形槽内固定有刹车片。

一种薄膜生产用横断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜生产设备技术领域，尤其涉及一种薄膜生产用横断装置。

背景技术

[0002] 在薄膜的切断过程中，常用的切断机有纵切机和横断机，常见的横断机在横断点通常使用气压气缸或是液压杆作为推动切刀往复运动的动力驱动原件。

[0003] 目前，在薄膜收卷生产过程中需要进行横断工作，薄膜切断的横断机在切割薄膜时，薄膜易发生偏离，并没有夹持装置进行薄膜夹持时，切割过程中薄膜易变形，从而导致薄膜切割不齐，甚至导致薄膜切割工作的失败，影响薄膜收卷工作的整体速度，也会影响薄膜的整体质量，不能够满足薄膜生产需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种薄膜生产用横断装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种薄膜生产用横断装置，包括底板，所述底板顶部外壁分别固定有放料机构、导向机构、横断机构和收卷机构，且放料机构、导向机构、横断机构和收卷机构从左到右依次固定，所述横断机构包括L板，且L板顶部固定有两个气缸，两个气缸的活塞杆底端固定有固定板，所述固定板底部外壁两侧均固定有连接板，且连接板底部外壁固定有夹持板，所述固定板底部外壁固定有两个缓冲机构，且缓冲机构底端固定有切割机构。

[0007] 进一步的，所述切割机构包括电动滑轨，且电动滑轨的滑动组底部固定有切割刀。

[0008] 进一步的，所述放料机构固定安装在两个放料板上。

[0009] 进一步的，所述导向机构包括两个导向板，且导向板上转动插接有同一个导向轮。

[0010] 进一步的，所述底板顶部外壁固定有切割台，且切割台位于电动滑轨下方。

[0011] 进一步的，所述缓冲机构包括伸缩管和弹簧，且伸缩管和弹簧两端分别与固定板和电动滑轨固定连接，弹簧套接在伸缩管上。

[0012] 进一步的，所述放料板上固定有安装板，且安装板上固定有伸缩杆，伸缩杆的活动杆顶端固定有刹车板，刹车板顶部外壁开有弧形槽，弧形槽内固定有刹车片。

[0013] 本实用新型的有益效果为：

[0014] 1.通过气缸的设置能够带动夹持板向下移动与切割台上的薄膜接触，进行夹持工作，防止切割机构进行薄膜切割工作时薄膜产生移动，提高切割工作的稳定性，避免切割损坏。

[0015] 2.通过电动滑轨的设置能够在夹持工作完成带动切割刀进行横向移动，完成薄膜的切割工作，在夹持工作时，缓冲机构被压缩，使得切割机构与切割台之间形成柔性作用力，防止硬性损坏。

[0016] 3.通过伸缩杆的设置带动刹车板向上移动，刹车板与放料机构的转轴接触，进行

制停工作,防止放料机构空转,避免放料过多。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种薄膜生产用横断装置的实施例1主视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种薄膜生产用横断装置的实施例1切割机构结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种薄膜生产用横断装置的实施例2主视结构示意图。

[0020] 图中:1底板、2放料板、3放料机构、4导向轮、5导向板、6L板、7气缸、8固定板、9连接板、10夹持板、11缓冲机构、12电动滑轨、13切割刀、14收卷机构、15刹车板、16伸缩杆、17安装板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0023] 实施例1

[0024] 参照图1和图2,一种薄膜生产用横断装置,包括底板1,底板1顶部外壁分别固定有放料机构3、导向机构、横断机构和收卷机构,且放料机构3、导向机构、横断机构和收卷机构从左到右依次固定,横断机构包括L板6,且L板6顶部固定有两个气缸7,两个气缸7的活塞杆底端固定有固定板8,固定板8底部外壁两侧均固定有连接板9,且连接板9底部外壁固定有夹持板10,固定板8底部外壁固定有两个缓冲机构11,且缓冲机构11底端固定有切割机构。

[0025] 其中,切割机构包括电动滑轨12,且电动滑轨12的滑动组底部固定有切割刀13。

[0026] 其中,放料机构3固定安装在两个放料板2上。

[0027] 其中,导向机构包括两个导向板5,且导向板5上转动插接有同一个导向轮4。

[0028] 其中,底板1顶部外壁固定有切割台,且切割台位于电动滑轨12下方。

[0029] 其中,缓冲机构11包括伸缩管和弹簧,且伸缩管和弹簧两端分别与固定板8和电动滑轨12固定连接,弹簧套接在伸缩管上。

[0030] 本实施例工作原理:将装置接入外接控制系统和电源,当收卷机构14收卷完成后,气缸7能够带动夹持板10向下移动与切割台上的薄膜接触,进行夹持工作,防止切割机构进行薄膜切割工作时薄膜产生移动,提高切割工作的稳定性,避免切割损坏,电动滑轨12能够在夹持工作完成带动切割刀进行横向移动,完成薄膜的切割工作,在夹持工作时,缓冲机构11被压缩,使得切割机构与切割台之间形成柔性作用力,防止硬性损坏。

[0031] 实施例2

[0032] 参照图3,一种薄膜生产用横断装置,本实施例与实施例1区别在于,放料板2上固定有安装板17,且安装板17上固定有伸缩杆16,伸缩杆16的活动杆顶端固定有刹车板15,刹车板15顶部外壁开有弧形槽,弧形槽内固定有刹车片。

[0033] 本实施例工作原理：当收卷机构14制停时，控制系统控制伸缩杆16带动刹车板15向上移动，刹车板与放料机构3的转轴接触，进行制停工作，防止放料机构3空转，避免放料过多。

[0034] 在本专利的描述中，需要理解的是，术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本专利和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本专利的限制。

[0035] 在本专利中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0036] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

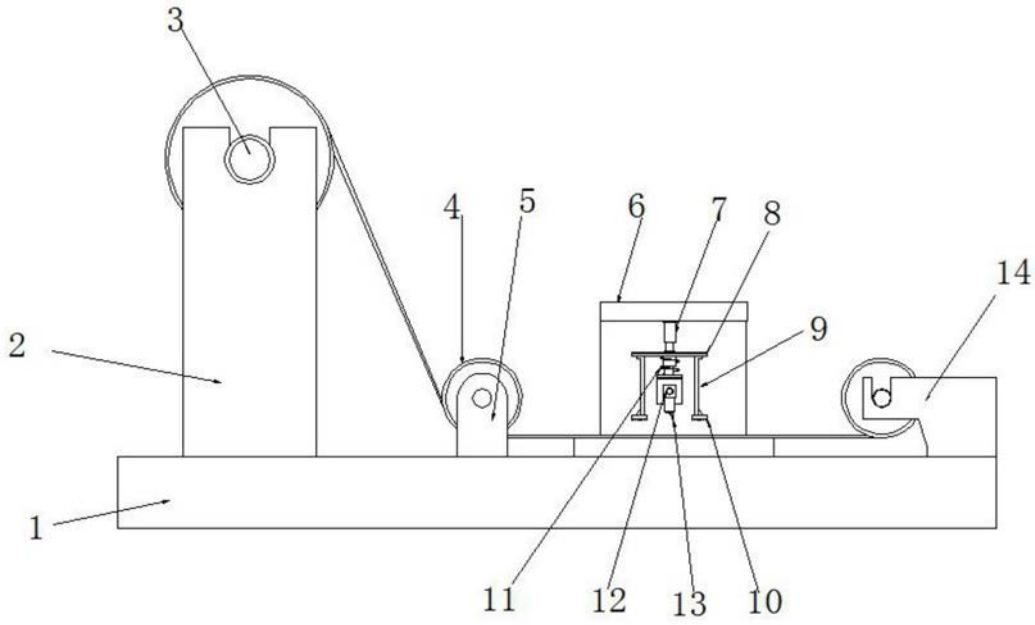


图1

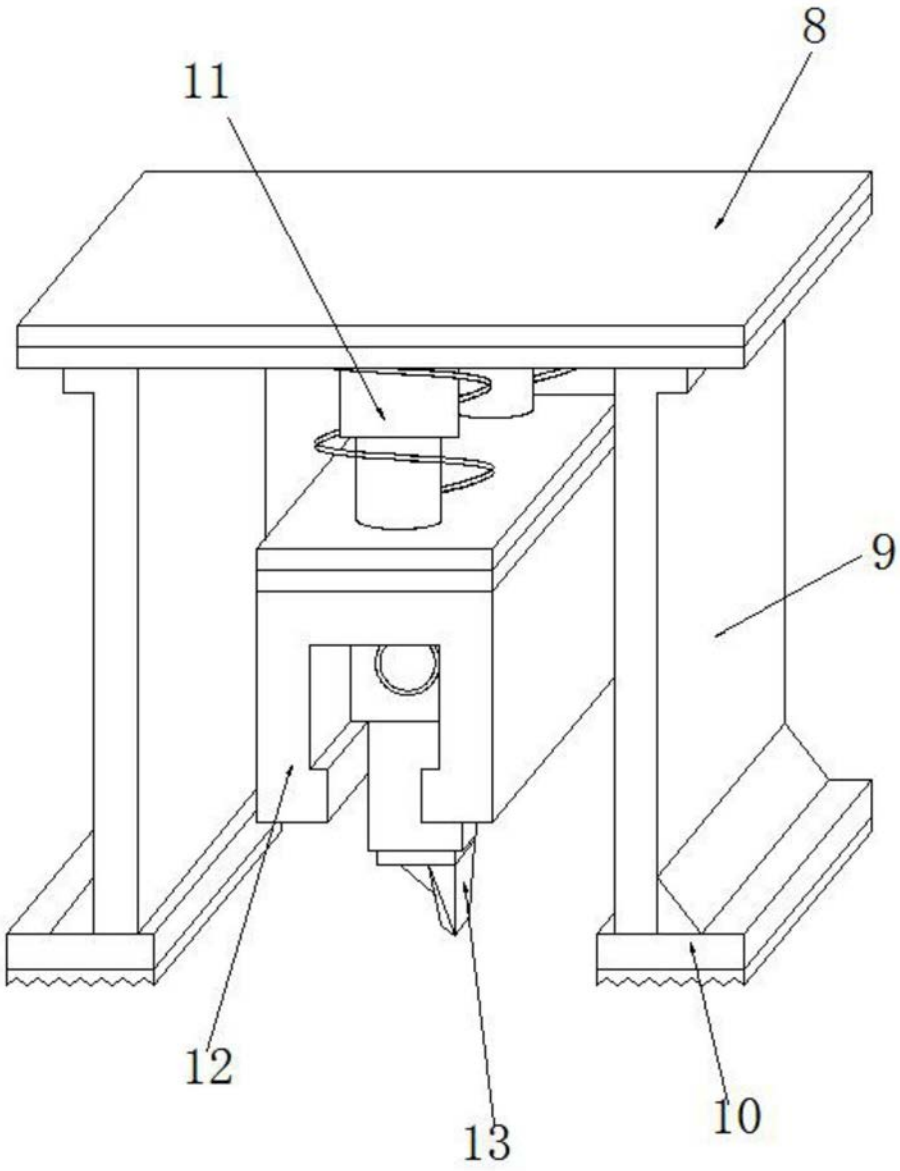


图2

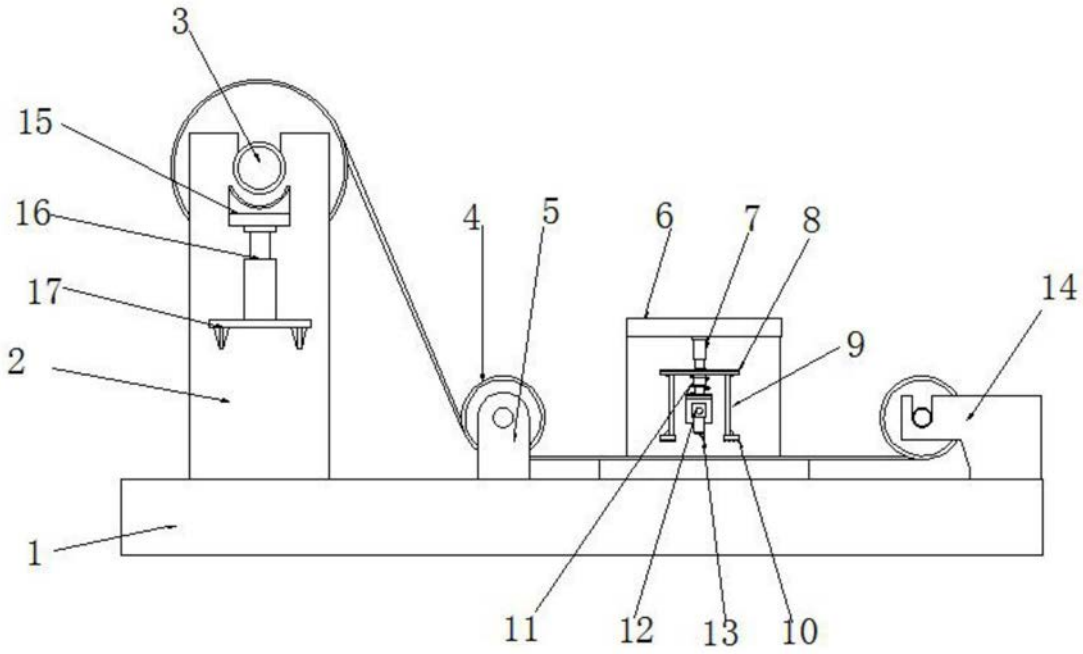


图3