



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206382363 U

(45)授权公告日 2017.08.08

(21)申请号 201621332729.X

(22)申请日 2016.12.06

(73)专利权人 中车西安车辆有限公司

地址 710086 陕西省西安市三桥建章路

(72)发明人 李景伟 高立娟

(74)专利代理机构 西安智邦专利商标代理有限公司 61211

代理人 倪金荣

(51)Int.Cl.

B21D 1/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

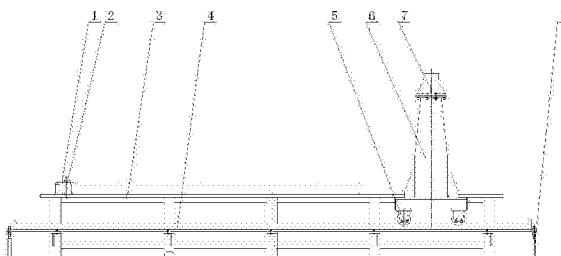
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种铁路货车棚车车门调修装置

(57)摘要

本实用新型属于机械工程领域，尤其涉及一种铁路货车棚车车门调修装置，用以解决现有技术中耗费工时且效果很差的缺陷。包括工作平台，所述工作平台两侧设置有轨道，轨道上设置有门型移动挂架，所述门型移动挂架的横梁上设置有可滑动的液压缸，液压缸的动力输出端设置有压头。本实用新型由各种矩形管、钢板、角钢、钢轨等常见型材制做而成，结构简单，制做非常容易、费用低廉；门型移动挂架通过滚轮设置在轨道上，液压缸通过滚轮设置在门型移动挂架的横梁上，操作人员可轻松推动门型移动挂架，不需电动装置带动；使用非常方便，且调修效果较好；在安装调试时，可通过调整支架来调整轨道高度，以此来保证工作平台的平稳，提高车门调修质量。



1. 一种铁路货车棚车车门调修装置，其特征在于：包括工作平台，所述工作平台两侧设置有轨道，轨道上设置有门型移动挂架，所述门型移动挂架的横梁上设置有可滑动的液压缸，液压缸的动力输出端设置有压头。

2. 根据权利要求1所述的一种铁路货车棚车车门调修装置，其特征在于：所述工作平台上设置有可压紧被调工件的压板。

3. 根据权利要求1所述的一种铁路货车棚车车门调修装置，其特征在于：所述轨道的两端设置有调整支架。

一种铁路货车棚车车门调修装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械工程领域,尤其涉及一种铁路货车棚车车门调修装置。

背景技术

[0002] 为确保铁路货车车辆在线路上的安全运行,棚车车门变形必须符合《铁路货车厂修规程》,目前,操作人员在处理棚车车门变形时,通常采用铁锤敲打调修,或者电焊烤调的方式,由于这样的处理方式是人工操作,往往耗费工时且效果很差。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种铁路货车棚车车门调修装置,用以解决现有技术中耗费工时且效果很差的缺陷。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种铁路货车棚车车门调修装置,其特殊之处在于:包括工作平台,所述工作平台两侧设置有轨道,轨道上设置有门型移动挂架,所述门型移动挂架的横梁上设置有可滑动的液压缸,液压缸的动力输出端设置有压头。

[0006] 上述技术解决方案中所述工作平台上设置有可压紧被调工件的压板。

[0007] 上述技术解决方案中所述轨道的两端设置有调整支架。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 1)由各种矩形管、钢板、角钢、钢轨等常见型材制做而成,结构简单,制做非常容易、费用低廉;

[0010] 2)门型移动挂架通过滚轮设置在轨道上,液压缸通过滚轮设置在门型移动挂架的横梁上,操作人员可轻松推动门型移动挂架,不需电动装置带动;

[0011] 3)使用非常方便,且调修效果较好;

[0012] 4)在安装调试时,可通过调整支架来调整轨道高度,以此来保证工作平台的平稳,提高车门调修质量。

附图说明

[0013] 图1是实施例主视结构图;

[0014] 图2是实施例侧右视图;

[0015] 图3是实施例俯视图。

[0016] 图中,1-压板;2-压板螺栓;3-工作平台;4-轨道;5-门型移动挂架滚轮;6-门型移动挂架立柱;7-门型移动挂架横梁;8-调整支架;9-液压缸移动挂架;10-液压缸滚轮;11-液压缸;12-压头。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型加以详细说明。

[0018] 如图1-图3所示,实施例提供一种铁路货车棚车车门调修装置,包括工作平台3,工作平台3上设置有压板1,压板1通过压板螺栓2压紧被调工件,工作平台3两侧设置有轨道4,轨道4的两端设置有调整支架8。轨道4上设置有门型移动挂架,门型移动挂架立柱6通过门型移动挂架滚轮5设置在轨道4上,液压缸11的缸体与液压缸移动挂架9固定连接,液压缸移动挂架9通过液压缸滚轮10设置在门型移动挂架横梁7上并可滑动,液压缸11的动力输出端设置有压头12,液压缸11通过液压站控制。

[0019] 调修棚车车门时,将车门沿纵向位置平放于工作平台3上,用压板1将车门一端压住,操作人员启动液压站,并推动门型移动挂架,将液压缸调整至车门变形位置,利用压头的上下移动来调整车门,直至车门变形在《铁路货车厂修规程》所要求的范围内。

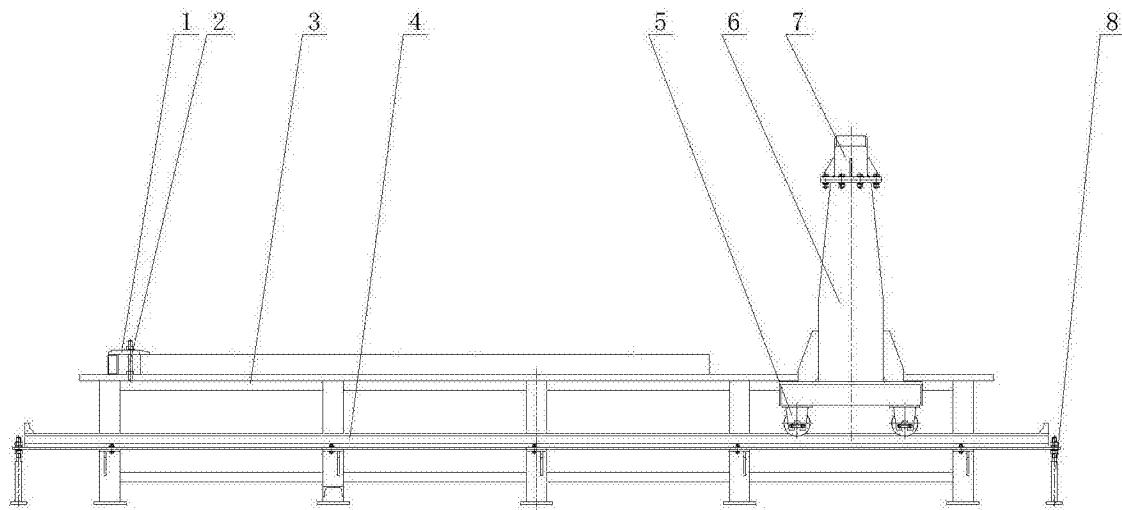


图1

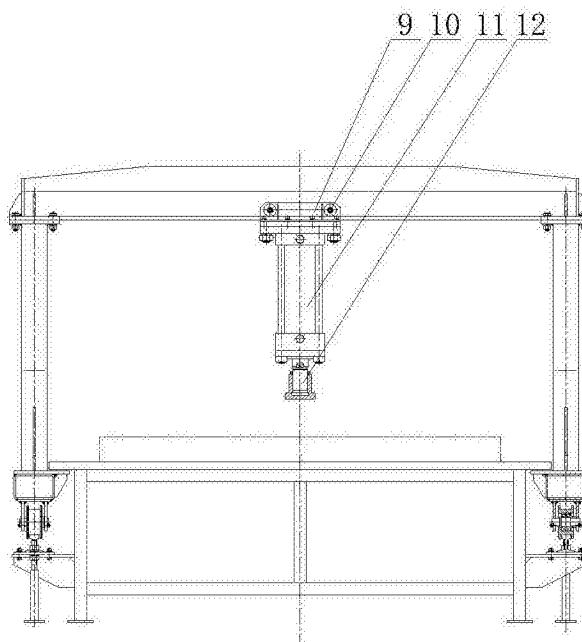


图2

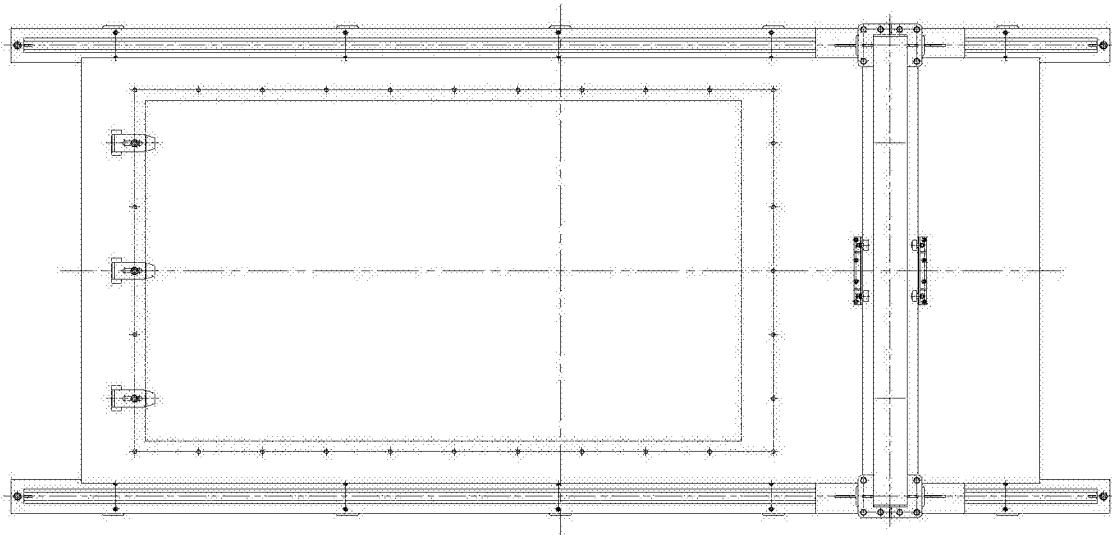


图3