



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203305250 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320297618. X

(22) 申请日 2013. 05. 28

(73) 专利权人 宋保健

地址 264300 山东省威海市荣成市将军北路
6 号

(72) 发明人 宋保健

(74) 专利代理机构 青岛高晓专利事务所 37104

代理人 张晓波

(51) Int. Cl.

B26D 1/147(2006. 01)

B26D 7/00(2006. 01)

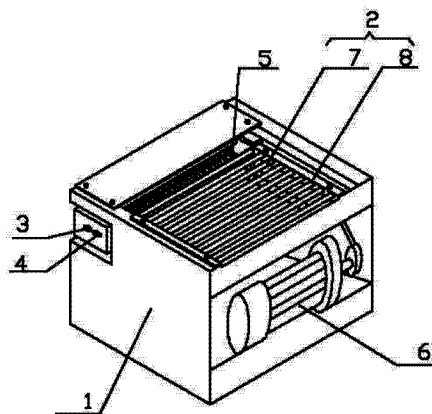
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

海带切丝机

(57) 摘要

本实用新型属于食品加工机械技术领域。为解决目前海带切丝机在使用新鲜海带原料进行切丝操作过程中存在的效率低下、安全系数低的技术问题,本实用新型提供一种海带切丝机,包括机架,机架顶部安装送料台面,在送料台面的前端安装对向转动的第一刀轴及第二刀轴,第一刀轴及第二刀轴由机架底部的电机带动,在第一刀轴及第二刀轴上间隔安装圆形刀片,两根刀轴上的刀片相互交错插入,其特征在于:所述的送料台面由若干根自由转动的辊体组合而成。该海带切丝机结构合理、操作简便,可广泛应用于海带的生产加工中。



1. 海带切丝机,包括机架,机架顶部安装送料台面,在送料台面的前端安装对向转动的第一刀轴及第二刀轴,第一刀轴及第二刀轴由机架底部的电机带动,在第一刀轴及第二刀轴上间隔安装圆形刀片,两根刀轴上的刀片相互交错插入,其特征在于:所述的送料台面由若干根自由转动的辊体组合而成。

2. 根据权利要求1所述的海带切丝机,其特征在于:所述的送料台面还包括两根用于支撑辊体的台架,台架安装在机架的两侧,在台架之间安装辊体。

3. 根据权利要求2所述的海带切丝机,其特征在于:所述的台架为90°角架,其包括面板及垂直板,面板与机架固定,垂直板上设有用于安装辊体的轴孔。

4. 根据权利要求3所述的海带切丝机,其特征在于:所述的台架其前端的垂直板伸出面板并设有斜面。

5. 根据权利要求1所述的海带切丝机,其特征在于:所述辊体的两端部分别设有轴承。

6. 根据权利要求1所述的海带切丝机,其特征在于:所述的辊体为塑料管。

海带切丝机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工机械技术领域,具体涉及一种海带切丝机。

背景技术

[0002] 海带切丝机的作用是将海带切割成均匀的海带丝以方便人们的食用。目前使用的海带切丝机如图 1 所示,其包括机架 1,机架 1 顶部安装送料台面 2,在送料台面 2 的前端安装对向转动的第一刀轴 3 及第二刀轴 4,第一刀轴及第二刀轴由机架底部的电机 6 带动,在第一刀轴及第二刀轴上间隔安装圆形刀片 5,两根刀轴上的刀片 5 相互交错插入。由图 1 可看出,当海带平铺在送料台面上,人工推动海带,当海带的端部与第一刀轴及第二刀轴上的刀片接触后由两刀轴上交错的刀片咬住,在刀轴的转动下,海带被拉入两刀轴之间完成切丝动作。由于目前使用的用于切丝的海带原料有新鲜海带和腌渍海带两种,在使用切丝机的过程中发现,当使用腌渍海带原料时,由于海带原料相对干燥,而且海带体上沾满盐粒,海带在送料台面上采用人工推动相对容易。而当使用新鲜海带时,由于海带体上沾满大量海水,海带同时也带有粘性,此时海带平铺在送料台面上,海带与送料台面之间形成真空状态,海带紧紧地贴合在送料台面上,此时采用人工推动,海带很难以发生移动,加工人员必须将海带端部掀起用手将其送入切丝机刀轴之间,由刀轴带动、人工托住海带的方式完成切丝操作。如此一是严重降低了生产效率,二是给操作人员带来安全隐患。

发明内容

[0003] 为解决目前海带切丝机在使用新鲜海带原料进行切丝操作过程中存在的效率低下、安全系数低的技术问题,本实用新型提供一种结构合理、操作简便,能够有效提高生产效率的海带切丝机。

[0004] 为实现上述技术目的,本实用新型采用的技术方案为:海带切丝机,包括机架,机架顶部安装送料台面,在送料台面的前端安装对向转动的第一刀轴及第二刀轴,第一刀轴及第二刀轴由机架底部的电机带动,在第一刀轴及第二刀轴上间隔安装圆形刀片,两根刀轴上的刀片相互交错插入,其特征在于:所述的送料台面由若干根自由转动的辊体组合而成。

[0005] 所述的送料台面还包括两根用于支撑辊体的台架,台架安装在机架的两侧,在台架之间安装辊体。

[0006] 所述的台架为 90° 角架,其包括平面板及垂直板,平面板与机架固定,垂直板上设有用于安装辊体的轴孔。

[0007] 所述的台架其前端的垂直板伸出平面板并设有斜面。

[0008] 所述辊体的两端部分别设有轴承。

[0009] 上述的辊体为塑料管。

[0010] 通过上述描述可知,该海带切丝机的送料台面由平板改成滚动辊体组合状态,海带在送料台面上移动由滑动移动改变成滚动移动,其摩擦阻力明显减小。工作时,海带原料

平铺在送料台面上用手轻轻推动,海带即可自由前行,由于辊体与辊体之间存在空隙,新鲜海带上的水分通过该空隙还可以沥下,海带与送料台面之间无法形成真空粘结状态,送料变得方便快捷。使用该海带切丝机可明显提高生产效率,送料时人手与刀辊不形成接触,可确保操作人员的人身安全。该海带切丝机结构合理、操作简便,可广泛应用于海带的生产加工中。

附图说明

[0011] 图 1 为现有技术的海带切丝机的结构示意图。

[0012] 图 2 为本实用新型的海带切丝机的结构示意图。

[0013] 图 3 为本实用新型海带切丝机的送料台面的结构示意图。

[0014] 图 4 为台架的结构示意图。

[0015] 图 5 为本实用新型辊体端面结构示意图。

[0016] 图中,1、机架,2、送料台面,3、第一刀轴,4、第二刀轴,5、刀片,6、电机,7、辊体,8、台架,9、平板,10、垂直板,11、轴孔,12、轴承,13、轴承孔。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图及实施例对本实用新型做进一步说明。

[0018] 如图 2 所示,海带切丝机,包括机架 1,机架顶部安装送料台面 2,在送料台面 2 的前端安装对向转动的第一刀轴 3 及第二刀轴 4,第一刀轴 3 及第二刀轴 4 由机架底部的电机 6 带动,在第一刀轴及第二刀轴上间隔安装圆形刀片 5,两根刀轴上的刀片 5 相互交错插入。

[0019] 如图 2 所示,该海带切丝机的送料台面 2 由安装在机架 1 两侧的台架 8 上的若干根自由转动的辊体 7 组合而成。

[0020] 该切丝机的送料台面 2 的具体结构如图 3、图 4 所示。

[0021] 如图 3 所示,该送料台面包括两根用于支撑辊体的台架 8,参照图 2 所示,两根台架 8 分别安装在机架 1 的两侧,在台架之间安装辊体 7。

[0022] 如图 4 所示,该台架 8 为 90° 角架,其包括平板 9 及垂直板 10,垂直板 10 上设有用于安装辊体的轴孔 11。

[0023] 安装时,辊体 7 的端部通过转轴与台架 8 的垂直板 10 上的轴孔 11 进行安装,辊体 7 在两台架之间可自由转动。

[0024] 作为一种优选的安装方式,辊体 7 端部的设置如图 5 所示,辊体采用塑料管,在辊体 7 端部的内腔中安装轴承 12,通过轴承孔 13 与垂直板 10 上的轴孔 11 配合,采用转轴连接。当然除上述方式外,为降低成本,可以在辊体 7 端部设置端盖,端盖上留有转轴孔,转轴孔与垂直板上的轴孔直接采用转轴连接。该种连接方式辊体也可以实现转动,但灵活性不如该优选方式提供的连接方式,不过成本可以得到显著降低。

[0025] 如图 2 所示,送料台面 2 上的台架 8 与辊体 7 完成组合后,利用台架 8 的平板 9 与机架两侧固定。为防止人手与刀辊形成接触,如图 2 所示,送料台面 2 整体高于两刀辊,送料台面的前端向下倾斜形成斜面,该斜面将海带前端导入两刀辊之间。具体制作时,如图 4 所示,台架 8 的垂直板 10 的前端伸出平板 9 前端,并在该端设有斜面,垂直板伸出端上的轴孔位置相对低于垂直板上其他位置的轴孔位置,这样在安装辊体后,即可形成前端

倾斜的送料面。

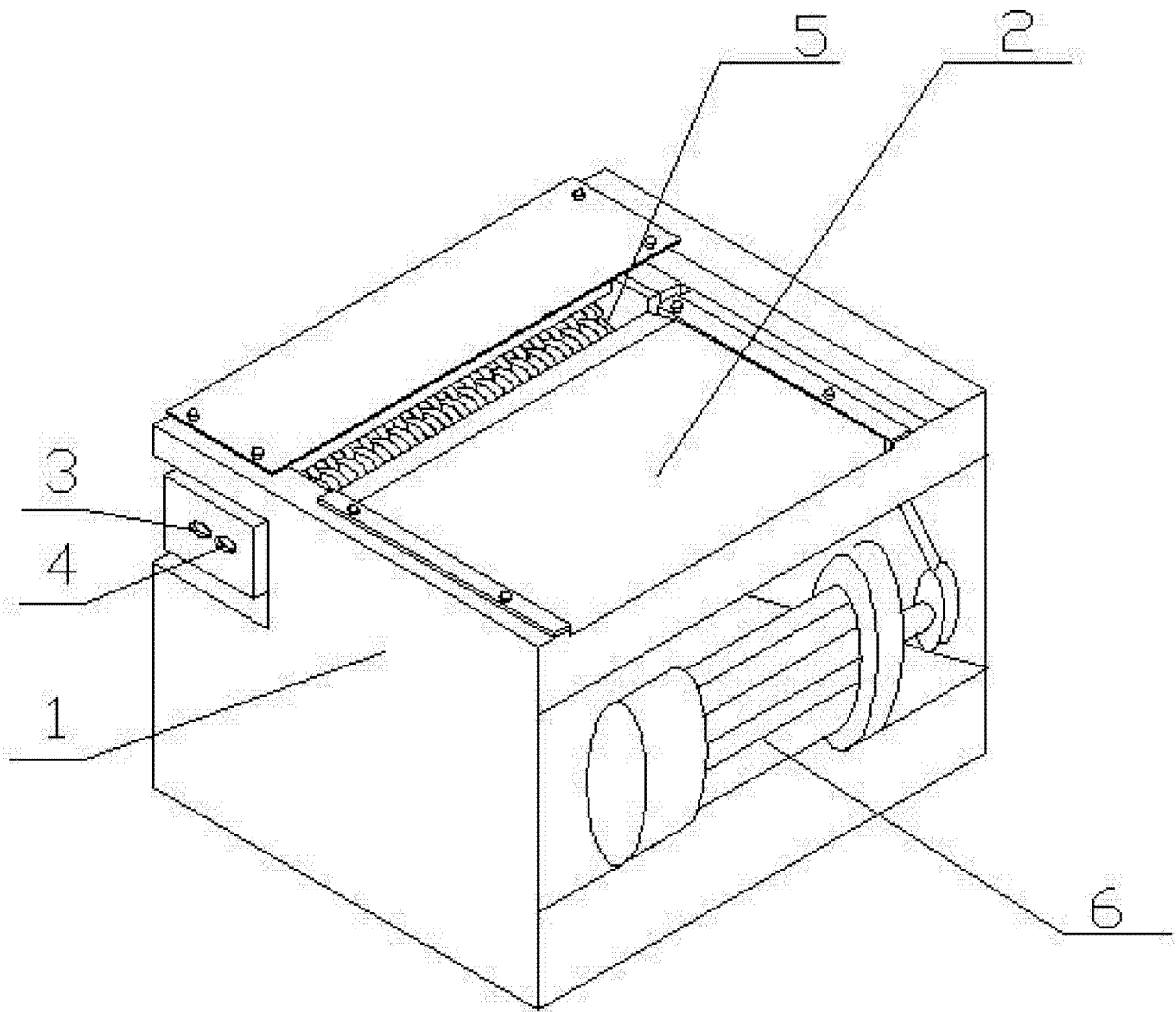


图 1

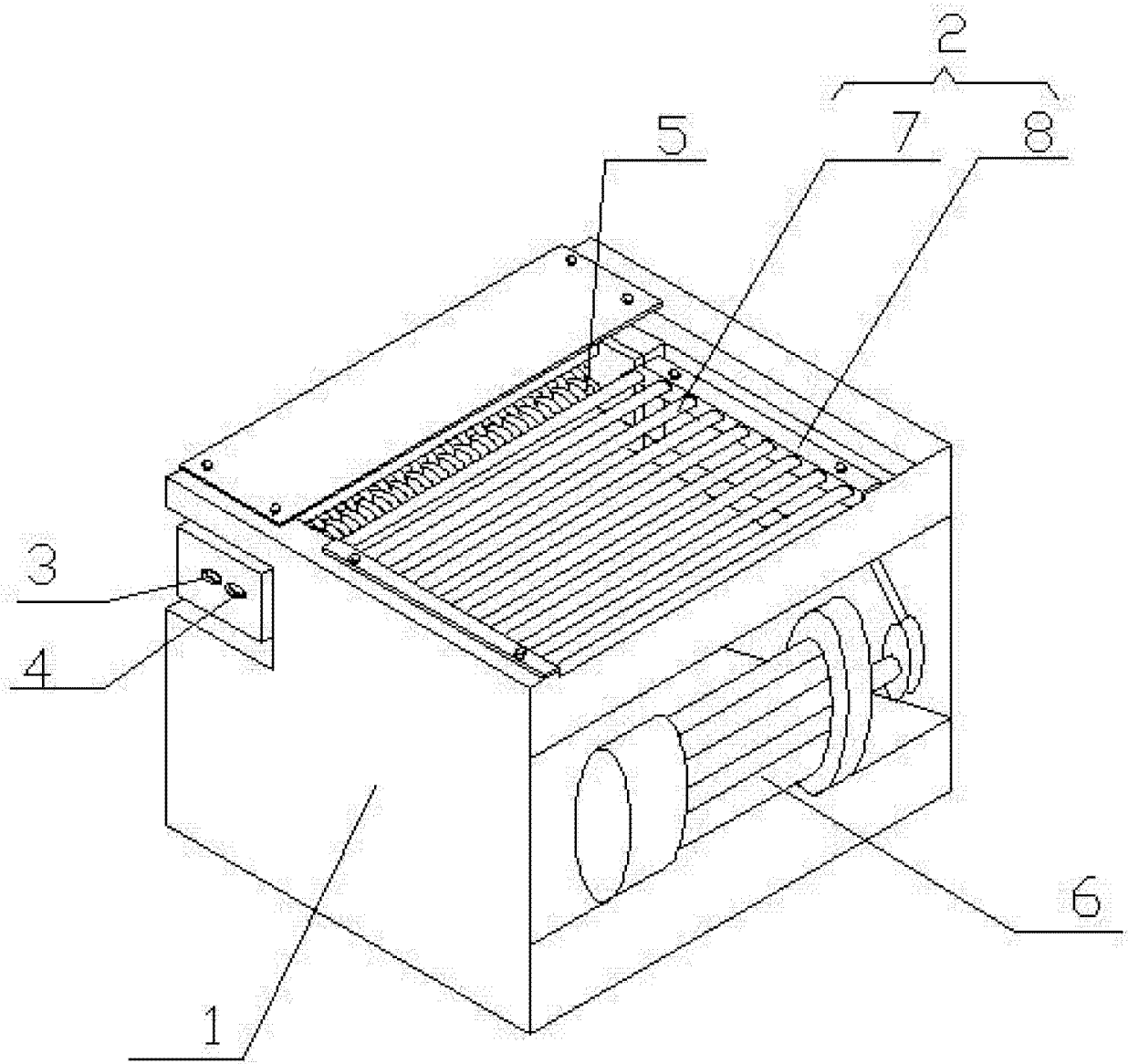


图 2

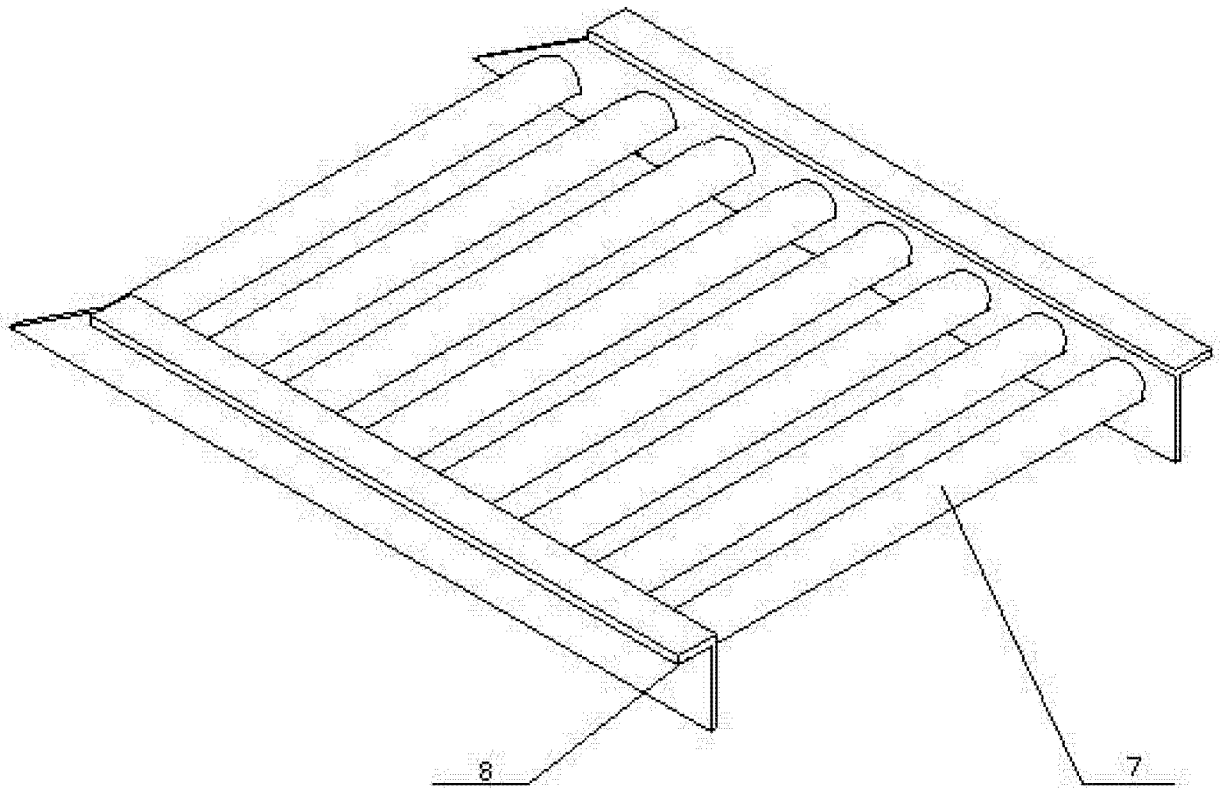


图 3

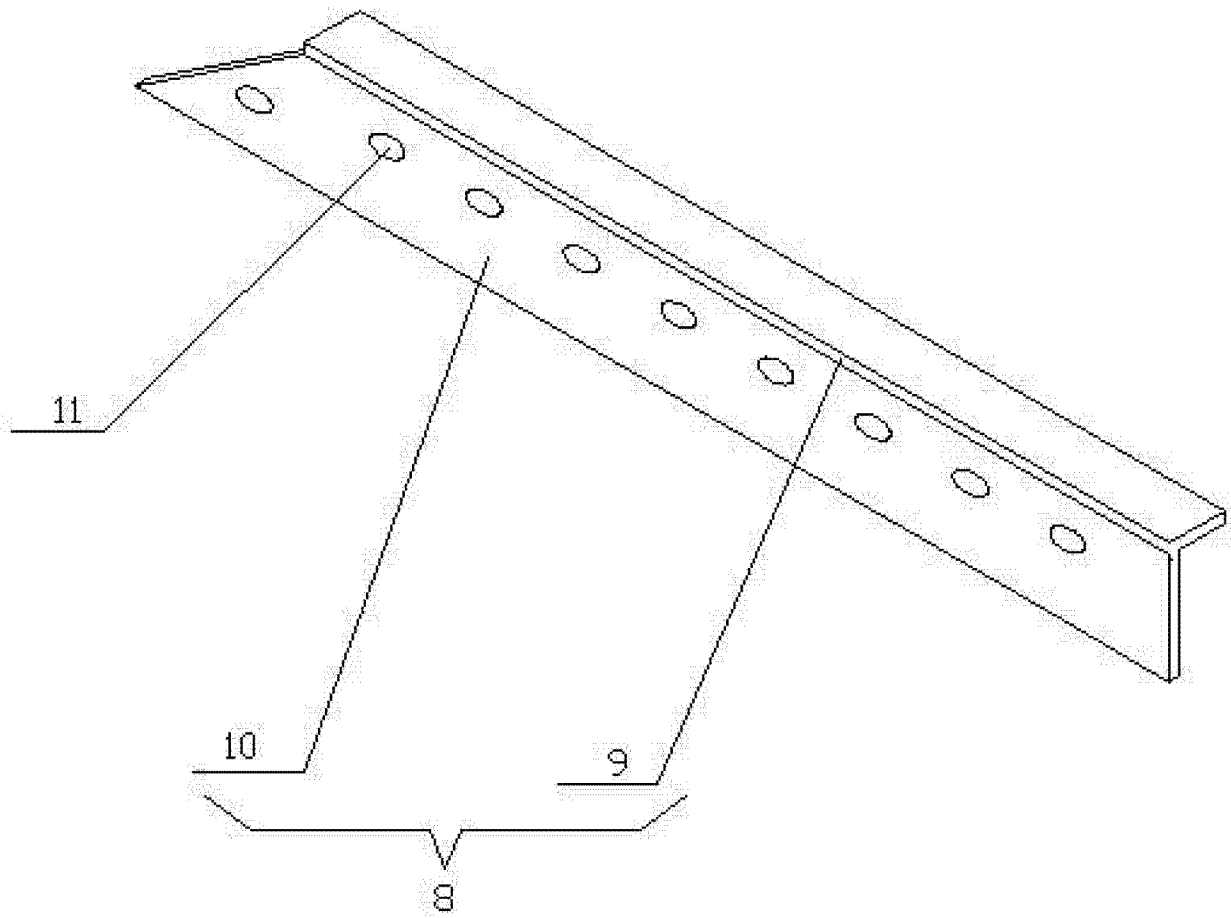


图 4

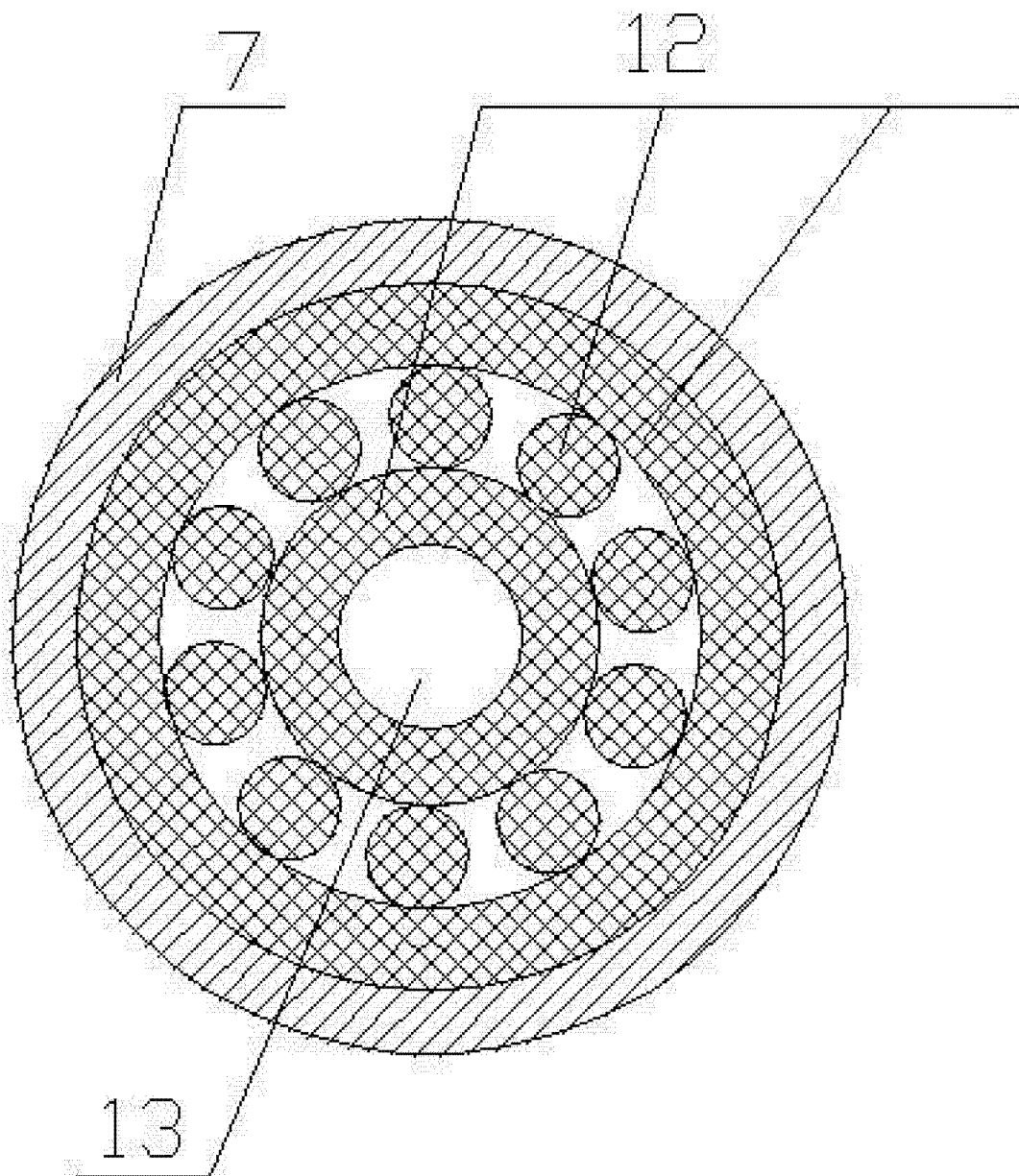


图 5