(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206119976 U
(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201620807411.6

(22)申请日 2016.07.29

(73)专利权人 张志勇
地址 062157 河北省泊头市郝村镇綦庄村062

(72)发明人 张志勇

(51)Int.Cl.
A47J 27/00(2006.01)
A47J 36/24(2006.01)
A47J 36/02(2006.01)
A47J 36/00(2006.01)

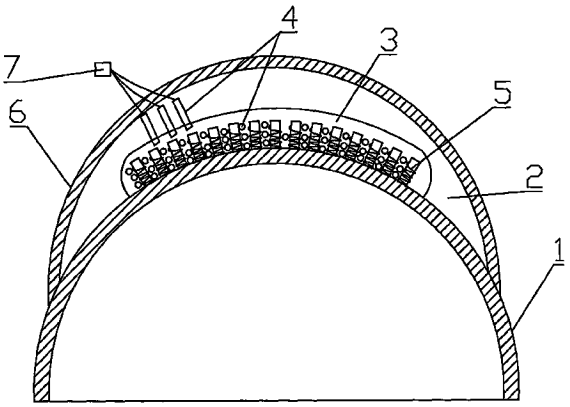
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

覆铝电热锅

(57)摘要

本实用新型涉及覆铝电热锅，其包括锅体，锅体底部设置有加热腔室，加热腔室内设置有铸铝导热板，铸铝导热板上设置有用于对铸铝导热板进行加热的加热管，加热管与通过插头与外部电源连接；铸铝导热板是铸在锅体上的，铸铝导热板与锅体底部通过若干个螺柱连接，螺柱用于将热量从铸铝导热板传递到锅体底部；所述螺柱在导热的同时，也起到固定铸铝导热板的作用。本实用新型结构简单，电加热管铸在铸铝当中，铸铝紧贴在锅底上，实现对锅底各处加热；导热铝层的作用是提高热能利用效率；电热管能够实现热能定向传输，使得锅体吸热效能增加，热容量增大数倍；加热腔室外部设置有保温层，有效防止热能损失；本实用新型受热均匀，热效率高，有效节省电能。



CN 206119976 U

1.覆铝电热锅，其特征在于，其包括锅体，锅体底部设置有加热腔室，加热腔室内设置有铸铝导热板，铸铝导热板内设置有用于对铸铝导热板进行加热的加热管，加热管与通过插头与外部电源连接；铸铝导热板与锅体的底部是通过若干个螺柱连接，螺柱的作用用于将热量从铸铝导热板传递到锅体底部，螺柱在导热的同时也起到固定铸铝导热板的功能。

2.根据权利要求1所述的覆铝电热锅，其特征在于，所述铸铝导热板的螺柱均匀布置。

3.根据权利要求1所述的覆铝电热锅，其特征在于，多个所述加热管呈多个同心环布设。

4.根据权利要求3所述的覆铝电热锅，其特征在于，所述螺柱所形成的同心环数为5-15环。

5.根据权利要求3所述的覆铝电热锅，其特征在于，同一环上的所述螺柱的间隔为5-20mm。

6.根据权利要求3所述的覆铝电热锅，其特征在于，相邻的两个同心环之间的间距为5-20mm。

7.根据权利要求1所述的覆铝电热锅，其特征在于，所述螺柱为螺旋式导热棒。

8.根据权利要求1所述的覆铝电热锅，其特征在于，所述铸铝导热板曲率与所述锅体底部的曲率一致。

9.根据权利要求1所述的覆铝电热锅，其特征在于，所述加热腔室内壁在非锅体底部的部分设置有隔热层。

10.根据权利要求1所述的覆铝电热锅，其特征在于，所述铸铝导热板由铝制合金制成；所述铸铝导热板与所述螺柱一体铸造制成。

覆铝电热锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨具领域，尤其是涉及覆铝电热锅。

背景技术

[0002] 在目前，电热管成为炊事主要用具，使用量极大。但是，市面上常见的电热锅在进行电加热的过程中由于锅导热性较差，锅的热效利用率较差，造成电能浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于避免现有技术的不足之处，提供覆铝电热锅，从而有效解决现有技术中存在的不足之处。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：覆铝电热锅，其包括锅体，锅体底部设置有加热腔室，加热腔室内设置有铸铝导热板，铸铝导热板上设置有用于对铸铝导热板进行加热的加热管，加热管与通过插头与外部电源连接；铸铝导热板是铸在锅体上的，铸铝导热板与锅体底部通过若干个螺柱连接，螺柱用于将热量从铸铝导热板传递到锅体底部；所述螺柱上缠绕着用于对螺柱进行加热的加热管。

[0005] 进一步，所述螺柱均匀布置。

[0006] 进一步，多个所述螺柱呈多个同心环布设。

[0007] 进一步，所述螺柱所形成的同心环数为5-15环。

[0008] 进一步，同一环上的所述螺柱的间隔为5-20mm。

[0009] 进一步，相邻的两个同心环之间的间距为5-20mm。

[0010] 进一步，所述螺柱为螺旋式导热棒。

[0011] 进一步，所述铸铝导热板曲率与所述锅体底部的曲率一致。

[0012] 进一步，所述加热腔室内壁在非锅体底部的部分设置有隔热层。

[0013] 进一步，所述铸铝导热板由铝制合金制成。

[0014] 进一步，所述铸铝导热板与所述螺柱一体铸造制成。

[0015] 本实用新型的上述技术方案具有以下有益效果：本实用新型结构简单，加热丝缠绕于加热管和螺柱之上，实现对锅底各处加热，加热管受热均匀；导热铝层的作用是提高热能利用效率；螺柱能够实现热能定向传输，使得锅体吸热效能增加；加热腔室外部设置有保温层，有效防止热能损失；本实用新型受热均匀，热效率高，有效节省电能。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不能用来限制本实用新型的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上；术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 如图1所示，本实施例的覆铝电热锅，其包括锅体1，锅体1底部设置有加热腔室2，加热腔室2内设置有铸铝导热板3，铸铝导热板3上设置有用于对铸铝导热板3进行加热的加热管4，加热管4与通过插头7与外部电源连接；铸铝导热板3是铸在锅体1上的，铸铝导热板3与锅体1底部通过若干个螺柱5连接，螺柱5用于将热量从铸铝导热板3传递到锅体1底部；螺柱5上缠绕着用于对螺柱5进行加热的加热管4。

[0020] 螺柱5均匀布置。多个螺柱5呈多个同心环布设。螺柱5所形成的同心环数为5-15环。同一环上的螺柱5的间隔为5-20mm。相邻的两个同心环之间的间距为5-20mm。

[0021] 螺柱5为螺旋式导热棒。

[0022] 铸铝导热板3曲率与锅体1底部的曲率一致。加热腔室2内壁在非锅体1底部的部分6设置有隔热层。

[0023] 铸铝导热板3由铝制合金制成。优选地，铸铝导热板3与螺柱5一体铸造制成。

[0024] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的，而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用，并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

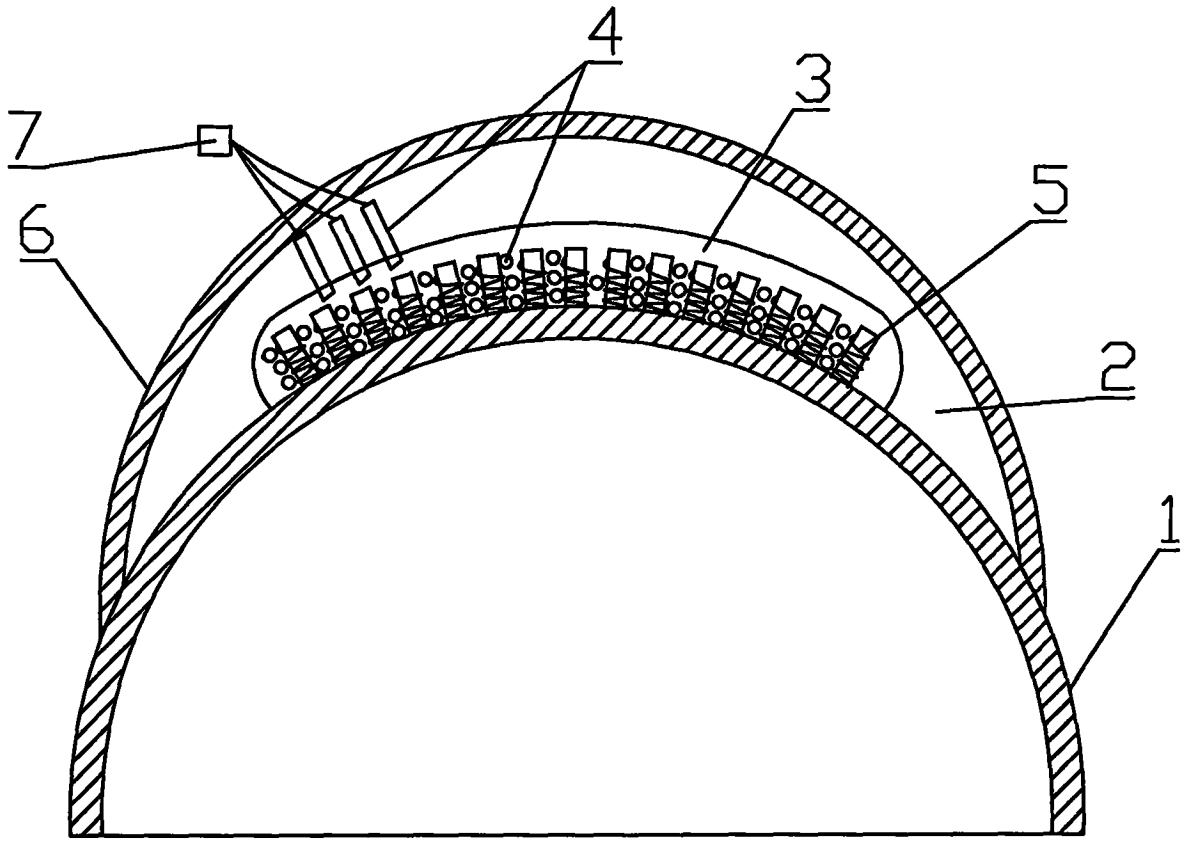


图1