

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.³
C11C 1/08

(45) 공고일자 1981년01월31일
(11) 공고번호 특허1981-0000007

(21) 출원번호	특 1979-0002617	(65) 공개번호
(22) 출원일자	1979년08월01일	(43) 공개일자
(71) 출원인	박상술 서울특별시 마포구 현석동 93-1	
(72) 발명자	박상술 서울특별시 마포구 현석동 93-1	
(74) 대리인	김성한	

심사관 : 윤여범

(54) 미강유의 탈랍방법

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

미강유의 탈랍방법

[도면의 간단한 설명]

첨부 도면은 본 발명의 실시예 장치 예시도이다.

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 미강유(米糠油)에 함유된 납(왁스)을 효율적으로 완전 탈랍하는 미강유의 탈랍방법에 관한 것이다.

종래에 공지된 미강유 탈랍방법은 여과포를 주머니형으로 길게 만들어 다량 매어달아 그 속에 미강유를 넣어 그 유(油)가 자연 여과되어 유출되기를 기다리고 따라서 잠시일 두면 주머니 속에는 납이 남게하는 방법이 있으나 그 결함은 첫째로, 유속에 들어있는 납은 특히 하절 등에는 상온에서 유와 같이 용해되어서 완전 탈랍이 불가능하고 둘째로, 주머니 속에 들어 있는 납은 40% 정도 유가 함유되어 있어 미강유의 회수율이 낮으며, 세째로, 납 이외의 기타 불순물도 상온에서는 용해되어 있어 그 제품이 식용유 규격에 부적합 때가 많고, 네째로, 정유후의 미강유는 투명하여야 하는데 납이 완전 제거되지 않음으로 불투명하고 실온이 10℃ 정도만 되어도 유가죽과 흡사한 점질유가 되어 식용유로서의 저질유가 되는 실정이며 특히 글리세린으로 처리한 유는 고온에서 중합되어 식용유 규격에 부적합하게 되는 등의 여러가지 문제점이 있었다.

본 발명은 미강유에 납 성분을 용해시키지 않는 용제를 첨가하여 0℃ 이하의 온도로 미강유에 함유된 납을 유(油)와 비례적으로 미립자화된 상태로 응고되게 한다음 여과리를 사용하여 여과하여 납을 완전히 제거한 순수한 미강유를 얻도록 하는 미강유 탈랍방법을 발명한 것이다.

본 발명을 보다 구체적으로 실시도면에 의거하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

미강유에 납 성분을 용해시키지 않는 용제를 혼합하여 납 성분을 미립자화하고 이를 냉각처리탱크(1)에 넣어 냉동기(2)에 공급되는 냉동사이클 공급관(3)으로 공급되는 냉매가 순환되는 냉각처리탱크(1) 내의 냉각코일(4)로서 0℃ 이하의 온도를 유지케하여 미립자화된 납 성분을 응고되게한 다음 배출관(5)으로 배출하여 이를 여과기(6)에서 미립자 응고 납 성분은 잔재물로 남고 여과정선된 미강유는 유 배출관(7)으로 배출도록 하며 이때 조절밸브(8)를 열고 조절밸브(9)를 폐쇄하여 공급관(10)을 거쳐서 미강유는 분리 탱크(11)에 공급되며 다음에 증기관(12)의 열로 미강유와 용제를 분리시켜 미강유는 조절밸브(13)를 장착한 배출관(14)을 거쳐서 유 저장탱크(15)에 저장되며 증발용제는 용제회수관(16)을 거쳐서 용제회수 냉각탱크(17)에서 냉각수에 의하여 냉각되어 용제회수관(18)을 거쳐 용제회수탱크(19)에 저장되어 다시 용제회수 공급관(20)으로 냉각처리탱크(1)에 재 공급되게 하였다.

또한 여과기(6)에 잔재 집적된 납은 조절밸브(8)을 닫고 조절밸브(9)를 열어서 조절밸브(21)를 장착한

증기주입관(22)으로 공급되는 증기로 용융시켜서 납 분리탱크(23)에 이송시킨 다음 증기관(24)으로 공급된 열로 용제와 분리시켜 조절밸브(25)를 장착한 배출관(26)으로 용제회수탱크(27)에 회수되도록 한다.

이와 같이 납 성분이 분리, 냉각, 여과와 용제와 미강유의 분리, 용제의 회수 등을 사이클을 이루게하여 계속적인 탈랍작업을 할 수 있게한 것이다.

본 발명에 의하여 탈랍된 미강유는 납 성분이 전무한 순수한 미강유로 정제 되어 식용유로서 가장 이상적인 조건을 갖게 되며 양산 효과를 얻게 되어 값싸고 품질 좋은 미강유를 수요자에게 공급할 수 있게 되는 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

본문에 상술한 바와 같이 미강유에 납 성분을 용해하지 않는 용제를 혼합하여 미강유 속의 납 성분을 미립화하고 0℃ 이하의 냉각처리탱크(1)에서 납 미립자를 응고시켜 여과기(6)에서 여과시켜 탈랍함을 특징으로 하는 미강유의 탈랍방법.

도면

도면1

