



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105460250 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201510892673. 7

(22) 申请日 2015. 12. 08

(71) 申请人 无锡万能胶粘剂有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区钱桥周古
弄村洋溪桥

(72) 发明人 杜晓南

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 徐萍

(51) Int. Cl.

B65B 3/28(2006. 01)

B01F 7/02(2006. 01)

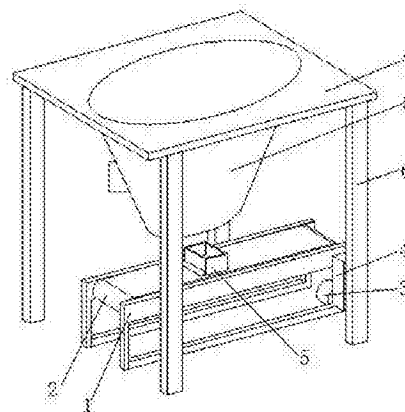
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种化学助剂调配装置

(57) 摘要

本发明公开了一种化学助剂调配装置,包括
传送支架和固定支架,传送支架为两个,两个传送
支架之间安装有传送装置,其中一个传送支架的
内侧安装有传送电机,传送电机的输出端与变速
箱连接,该变速箱的输出轴与传送装置的主动轴
连接,四个固定支架的顶部安装有固定板,且其中
一个固定支架侧面的控制面板分别电连接传送电
机、变速箱和调配装置,利用电动伸缩杆实现行程
开关的移动,通过调节行程开关的位置确定助剂
的质量,利用电动挡板实现助剂料的自动卸载,从
而实现配料过程的自动化控制,使用方便,提高配
料效率,通过传送装置、传送电机、变速箱和容纳
盒,实现了配料的自动化,使其方便加工拿取,降
低劳动强度。



1. 一种化学助剂调配装置,包括传送支架(1)和固定支架(6),传送支架(1)为两个,两个传送支架(1)之间安装有传送装置(2),其特征在于:其中一个传送支架(1)的内侧安装有传送电机(3),传送电机(3)的输出端与变速箱(4)连接,该变速箱(4)的输出轴与传送装置(2)的主动轴连接,固定支架(6)为四个,四个固定支架(6)的顶部安装有固定板(7),固定板(7)的中部安装有调配装置(8),且其中一个固定支架(6)侧面的控制面板分别电连接传送电机(3)、变速箱(4)和调配装置(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种化学助剂调配装置,其特征在于:所述调配装置(8)包括出料口挡板(81)、凹槽(82)、弹簧(83)、电动伸缩杆(84)、行程开关(85)、称重台(86)、电动挡板(87)、搅拌轴(88)和壳体(89),出料口挡板(81)位于壳体(89)的底部,壳体(89)内部两侧均设有凹槽(82),两个凹槽(82)内均安装有弹簧(83),且其中一个凹槽(82)内还安装有电动伸缩杆(84),该电动伸缩杆(84)的顶部安装有行程开关(85),两个弹簧(83)的顶部均设有称重台(86),两个称重台(86)之间通过电动挡板(87)连接,搅拌轴(88)位于电动挡板(87)的下方,且搅拌轴(88)的一端与壳体(89)一侧的搅拌电机连接。

3. 根据权利要求1所述的一种化学助剂调配装置,其特征在于:所述传送装置(2)上设有容纳盒(5),该容纳盒(5)位于出料口挡板(81)的正下方。

4. 根据权利要求1所述的一种化学助剂调配装置,其特征在于:所述容纳盒(5)的两侧均设有阻挡防滑橡胶棒。

一种化学助剂调配装置

技术领域

[0001] 本发明涉及化学助剂加工技术领域,具体为一种化学助剂调配装置。

背景技术

[0002] 传统的化学助剂调配大多是采用天平,然后用配胶匙、搅拌棒、烧杯等器件进行调配,将清洗洁净的烧杯置于天平后清零,称取一定的助剂后加入到烧杯中。接着称取对应重量的助剂,用搅拌棒充分搅拌均匀后即可使用。传统手工方法调配效率低,不适用于助剂的大量、快速配制,且容易造成助剂的浪费。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种化学助剂调配装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种化学助剂调配装置,包括传送支架和固定支架,传送支架为两个,两个传送支架之间安装有传送装置,其中一个传送支架的内侧安装有传送电机,传送电机的输出端与变速箱连接,该变速箱的输出轴与传送装置的主动轴连接,固定支架为四个,四个固定支架的顶部安装有固定板,固定板的中部安装有调配装置,且其中一个固定支架侧面的控制面板分别电连接传送电机、变速箱和调配装置。

[0005] 优选的,所述调配装置包括出料口挡板、凹槽、弹簧、电动伸缩杆、行程开关、称重台、电动挡板、搅拌轴和壳体,出料口挡板位于壳体的底部,壳体内部两侧均设有凹槽,两个凹槽内均安装有弹簧,且其中一个凹槽内还安装有电动伸缩杆,该电动伸缩杆的顶部安装有行程开关,两个弹簧的顶部均设有称重台,两个称重台之间通过电动挡板连接,搅拌轴位于电动挡板的下方,且搅拌轴的一端与壳体一侧的搅拌电机连接。

[0006] 优选的,所述传送装置上设有容纳盒,该容纳盒位于出料口挡板的正下方

优选的,所述容纳盒的两侧均设有阻挡防滑橡胶棒。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本化学助剂调配装置,节省人力物力,降低劳动强度,利用电动伸缩杆实现行程开关的移动,通过调节行程开关的位置确定助剂的质量,利用电动挡板实现助剂料的自动卸载,从而实现配料过程的自动化控制,使用方便,提高配料效率,通过传送装置、传送电机、变速箱和容纳盒,实现了配料的自动化,使其方便加工拿取,降低劳动强度。

附图说明

[0008] 图1为本发明结构示意图;

图2为本发明结构调配装置示意图。

[0009] 图中:1传送支架、2传送装置、3传送电机、4变速箱、5容纳盒、6固定支架、7固定板、8调配装置、81出料口挡板、82凹槽、83弹簧、84电动伸缩杆、85行程开关、86称重台、87电动挡板、88搅拌轴、89壳体。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0011] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:一种化学助剂调配装置,包括传送支架1和固定支架6,传送支架1为两个,两个传送支架1之间安装有传送装置2,传送装置2上设有容纳盒5,该容纳盒5位于出料口挡板81的正下方,容纳盒5的两侧均设有阻挡防滑橡胶棒,阻挡防滑橡胶棒有效的防止容纳盒5的滑落,其中一个传送支架1的内侧安装有传送电机3,传送电机3的输出端与变速箱4连接,该变速箱4的输出轴与传送装置2的主动轴连接,固定支架6为四个,四个固定支架6的顶部安装有固定板7,固定板7的中部安装有调配装置8,且其中一个固定支架6侧面的控制面板分别电连接传送电机3、变速箱4和调配装置8,调配装置8包括出料口挡板81、凹槽82、弹簧83、电动伸缩杆84、行程开关85、称重台86、电动挡板87、搅拌轴88和壳体89,出料口挡板81位于壳体89的底部,壳体89内部两侧均设有凹槽82,两个凹槽82内均安装有弹簧83,且其中一个凹槽82内还安装有电动伸缩杆84,该电动伸缩杆84的顶部安装有行程开关85,利用电动伸缩杆84实现行程开关85的移动,通过调节行程开关85的位置确定助剂的质量,两个弹簧83的顶部均设有称重台86,两个称重台86之间通过电动挡板87连接,搅拌轴88位于电动挡板87的下方,利用电动挡板87实现助剂料的自动卸载,从而实现配料过程的自动化控制,使用方便,提高配料效率,且搅拌轴88的一端与壳体89一侧的搅拌电机连接,通过传送装置2、传送电机3、变速箱4和容纳盒5,实现了配料的自动化,使其方便加工拿取,降低劳动强度。

[0012] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

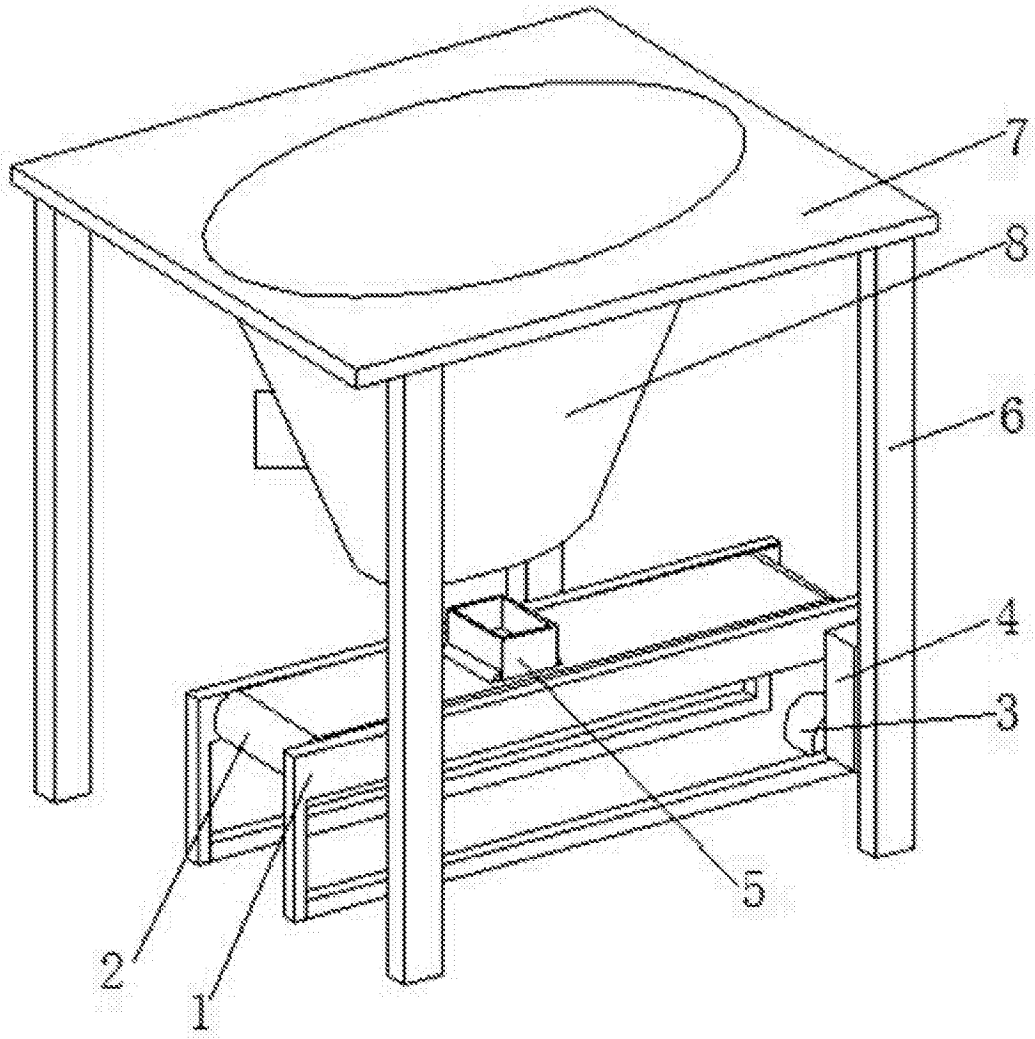


图1

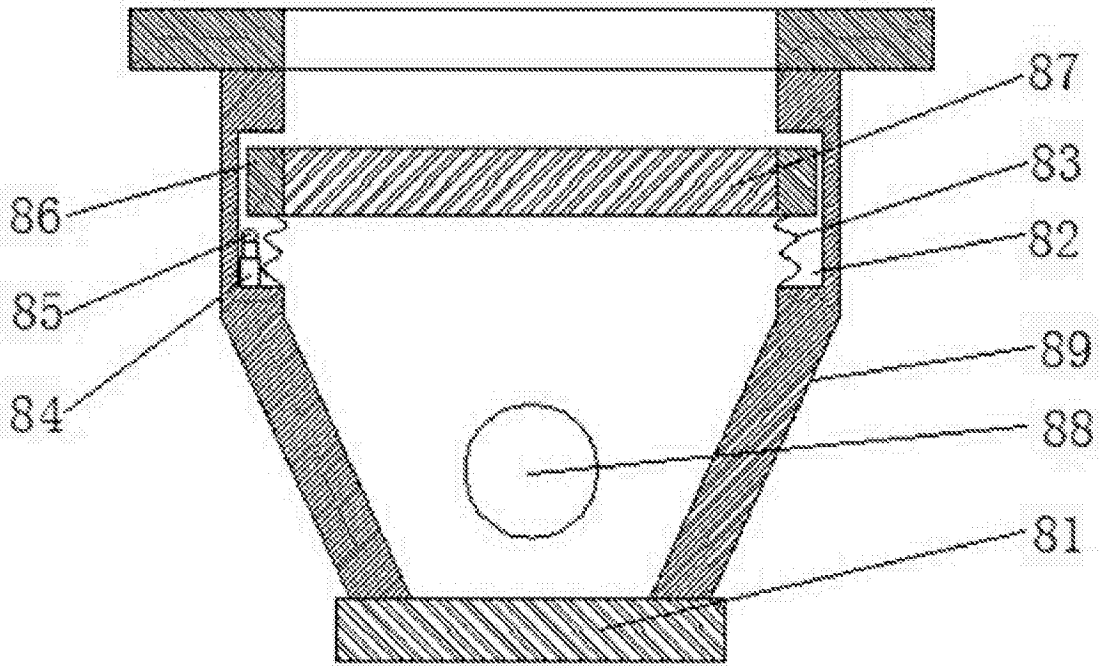


图2