



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202845905 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 03

(21) 申请号 201220512309. 5

(22) 申请日 2012. 10. 08

(73) 专利权人 铜陵市久泰重型工矿设备有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市狮子山区西湖镇

(72) 发明人 程旭

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B23C 9/00 (2006. 01)

B23Q 1/25 (2006. 01)

B23Q 3/06 (2006. 01)

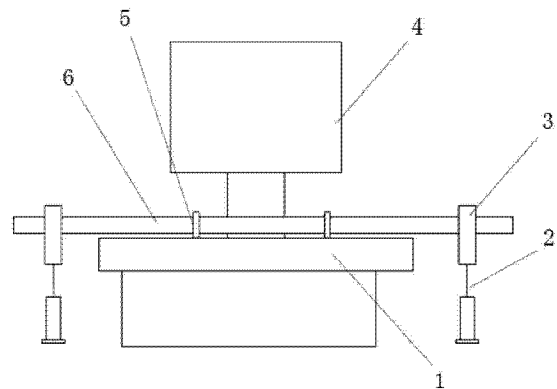
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种铣床工作台

(57) 摘要

一种铣床工作台, 涉及机械加工设备技术领域, 包括铣床工作台, 所述的铣床工作台上设有铣床, 其特征在于: 所述的铣床工作台两侧设有调节螺栓, 所述的调节螺栓上端连接有支撑块, 所述的支撑块用以支撑工件, 所述的铣床工作台上还设有铣床夹紧装置。本实用新型结构简单, 设计新颖, 工作台可以适用于现有所有的铣床, 该工作台只起到支撑作用, 其工件的移动由原有铣床工作进给机构实现, 解决了铣床加工能力限制的问题。



1. 一种铣床工作台,包括铣床工作台,所述的铣床工作台上设有铣床,其特征在于:所述的铣床工作台两侧设有调节螺栓,所述的调节螺栓上端连接有支撑块,所述的支撑块用以支撑工件,所述的铣床工作台上还设有铣床夹紧装置。

2. 根据权利要求1所述的一种铣床工作台,其特征在于:所述的支撑块为V型支撑块。

一种铣床工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工设备技术领域,具体涉及一种铣床工作台。

背景技术

[0002] 铣床是一种用途广泛的机床,在铣床上可以加工平面(水平面、垂直面)、沟槽(键槽、T形槽、燕尾槽等)、分齿零件(齿轮、花键轴、链轮、螺旋形表面(螺纹、螺旋槽)及各种曲面。此外,还可用于对回转体表面、内孔加工及进行切断工作等。铣床在工作时,工件装在工作台上或分度头等附件上,铣刀旋转为主运动,辅以工作台或铣头的进给运动,工件即可获得所需的加工表面。由于是多刀断续切削,因而铣床的生产率较高。简单来说,铣床就是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。铣床的工作台面决定了铣床的加工能力,传统的工作台面加工能力不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单,设计合理的铣床工作台。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种铣床工作台,包括铣床工作台,所述的铣床工作台上设有铣床,其特征在于:所述的铣床工作台两侧设有调节螺栓,所述的调节螺栓上端连接有支撑块,所述的支撑块用以支撑工件,所述的铣床工作台上还设有铣床夹紧装置。

[0006] 所述的支撑块为V型支撑块。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计新颖,工作台可以适用于现有所有的铣床,该工作台只起到支撑作用,其工件的移动由原有铣床工作进给机构实现,解决了铣床加工能力限制的问题。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0010] 如图1所示,一种铣床工作台,包括铣床工作台1,铣床工作台1上设有铣床4,铣床工作台1两侧设有调节螺栓2,调节螺栓2上端连接有支撑块3,支撑块3用以支撑工件6,铣床工作台1上还设有铣床夹紧装置5,支撑块3为V型支撑块。铣床工作台1是由原有的铣床工作台和两个支撑块3及调节螺栓2组成,通过调节调节螺栓2的高度使工件6与铣床工作台1平行,铣床夹紧装置5使工件6固定在铣床工作台1上,使工件6随同铣床工作台1同步运动,进而实现工件6的进给运动;通过支撑块3支撑工件6,使得铣床工作台1

扩大了铣床的工作能力。

[0011] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

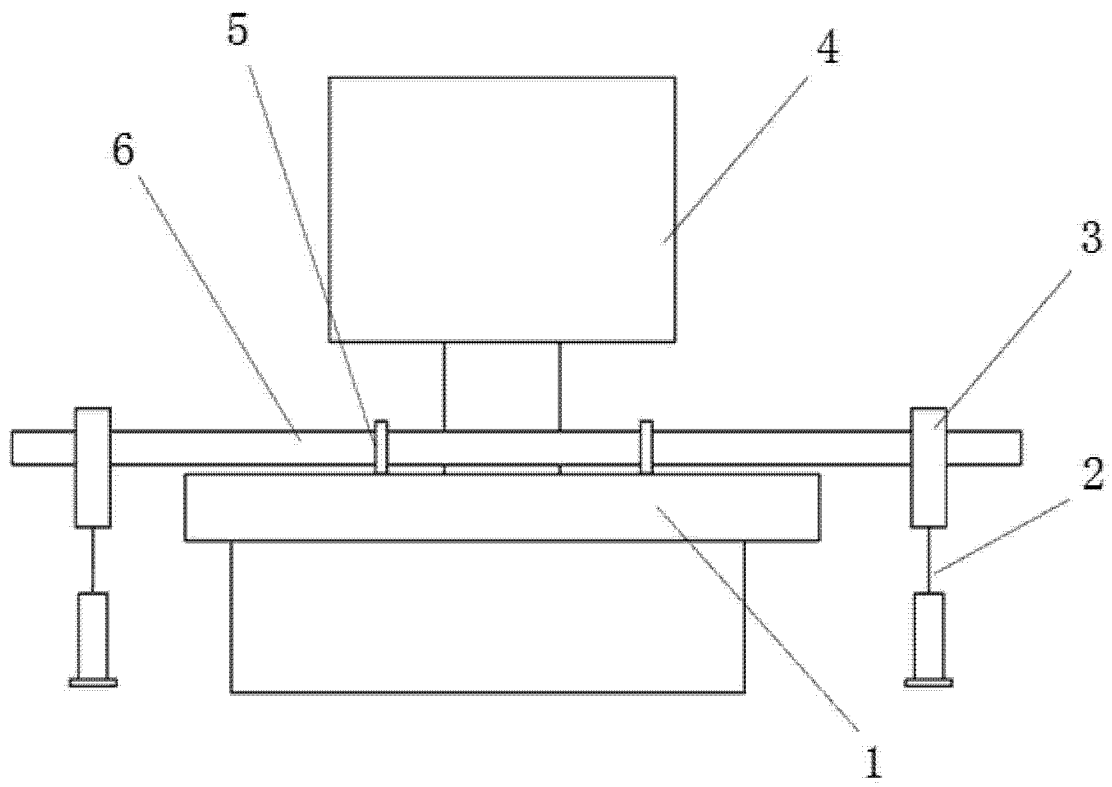


图 1