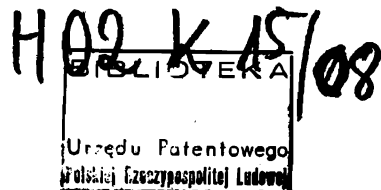


Opublikowano dnia 30 maja 1960 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43339

Kl. 21 d¹, 51

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej*)

Świdnica, Polska.

Mechanizm do jednoczesnego ucinania, zaginania i zakleszczania większej liczby drutów

Patent trwa od dnia 22 maja 1959 r.

Przy równoczesnym nawijaniu cewek o liczbie równej liczbie żłobków w tworniku, powstaje zagadnienie jednoczesnego ucinania, zaginania i zakleszczania końców i początków drutów nawojowych poszczególnych cewek w danym tworniku.

Zgodnie z wynalazkiem zagadnienie to zostaje rozwiązane w ten sposób, że poszczególne druty nawojowe 7 zostają wprowadzone w kształtowe wycięcia zespołu trzech współosiowych tarcz 1, 2 i 3, z których dwie zewnętrzne 1 i 3 są nieruchome, środkowa tarcza 2 zaś otrzymuje w określonym czasie ruch obrotowo wahadłowy od koła zębatego 4. W czasie tego ruchu prawa strona środkowej tarczy według rysunku, swoimi ostrymi krawędziami kształtowych wycięć (w których leżą poszczególne druty) współpracuje z prawą tarczą jak nożyce, ucinając wszystkie druty nawojowe jednocześnie.

Bezpośrednio po tym ucięciu poszczególnych

drutów nawojowych następuje po lewej stronie środkowej tarczy 2 zaginanie zakończeń (o długości równej grubości tarczy środkowej) poszczególnych drutów nawojowych i ich zakleszczenie między tarczami 1 i 2.

Łożysko oporowe 5 służy do zmniejszania tarcia między kołem zębatym 4 i trzonem tarczy 1, przekładka 6 zaś wykonana z gumy lub blachy falistej umożliwia elastyczne i jednostajne zakleszczenie zakończeń poszczególnych drutów nawojowych pomiędzy tarczami 1 i 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Mechanizm do jednoczesnego ucinania, zaginania i zakleszczania większej liczby drutów, zwłaszcza przy równoczesnym nawijaniu większej liczby cewek w twornikach maszyn elektrycznych, znamieny tym, że posiada trzy współosiowe tarcze (1, 2, 3) o większej liczbie wycięć kształtowych na obwodzie, w które wprowadzone zostają ucinane druty (7), z których to tarcz dwie skrajne

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Jerzy Bryla.

(1 i 3) są nieruchome, środkowa tarcza (2) zaś otrzymuje w określonym czasie ruch obrotowy ~~wahadłowy~~ od koła zębatego (4), przy czym tarcza środkowa (2) i tarcza skrajna zewnętrzna (3) przylegają do siebie swoimi płaszczyznami i posiadają ~~ostre~~ ~~ława~~ wędzie wycięć kształtowych w tych płaszczyznach, tarcza zaś skrajna wewnętrzna (1) jest ustawiona w odpowiednim odstępie od tarczy środkowej (2).

2. Mechanizm do jednoczesnego ucinania, zaginania i zakleszczania większej liczby drutów, zwłaszcza przy równoczesnym nawijaniu większej liczby szewek w twornikach

maszyn elektrycznych według zastrz. 1, znamieny tym, że posiada podkładkę sprężystą (6), np. z gumy lub z blachy falistej, umieszczoną wraz z łożyskiem oporowym (5) pomiędzy trzonem tarczy skrajnej wewnętrznej (1) i kołem zębatym (4), osadzonym na trzonie tarczy środkowej, w celu umożliwienia elastycznego zakleszczania zakończeń poszczególnych drutów po ich ucięciu i zagięciu oraz zmniejszenia tarcia pomiędzy kołem zębatym (4) i trzonem tarczy (1).

Zakłady Elektrotechniki
i Motoryzacyjnej

