



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109328002 A

(43)申请公布日 2019. 02. 12

(21)申请号 201811368322.6

(22)申请日 2018.11.16

(71)申请人 江苏德联达智能科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市高新区智能终端创业园(D)

(72)发明人 罗江君 尚岚 李红丽

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51)Int.Cl.

H05K 7/20(2006.01)

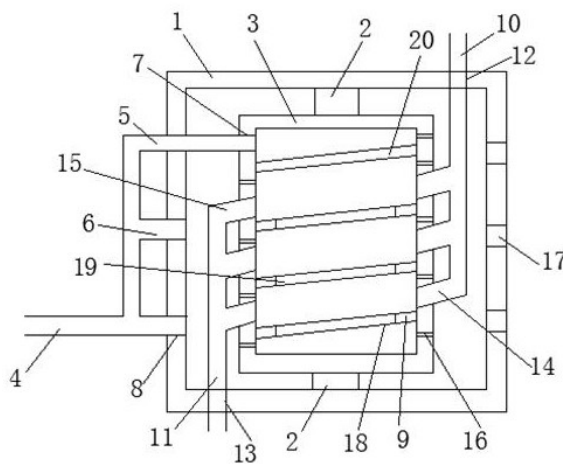
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种电子产品生产用散热组件

(57)摘要

本发明涉及一种电子产品生产用散热组件,包括外壳以及支撑杆,外壳内设有散热箱,外壳左端设有冷却部件,冷却部件包括第一冷却管道,第一冷却管道上设有第二冷却管道以及第三冷却管道,第二冷却管道与散热箱左端相连,第三冷却管道与外壳左端相连;散热箱包括挡板、第一进料管道以及第一出料管道,散热箱内设有挡板,第一进料管道上设有第二进料管道,第二进料管道与散热箱右端相连,第二进料管道设置在挡板上方,第一出料管道上设有第二出料管道,第二出料管道与散热箱左端相连,第二出料管道设置在挡板上方,散热箱上设有第一散热孔;外壳右端设有第二散热孔;本发明可以使电子产品均匀的放置在挡板上,从而有效提高了散热效率。



1. 一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:包括外壳以及支撑杆,所述外壳内设有散热箱,所述散热箱上端通过支撑杆与外壳上端相连,所述散热箱下端通过支撑杆与外壳下端相连,所述外壳左端设有冷却部件,所述冷却部件包括第一冷却管道,所述第一冷却管道上设有第二冷却管道以及第三冷却管道,所述第二冷却管道与散热箱左端相连,所述散热箱上设有与第二冷却管道相对应的第一通孔,所述第三冷却管道与外壳左端相连,所述外壳上设有与第三冷却管道相对应的第二通孔;所述散热箱包括挡板、第一进料管道以及第一出料管道,所述散热箱内设有挡板,所述外壳上端设有与第一进料管道相对应的第一安装孔,所述外壳下端设有与第一出料管道相对应的第二安装孔,所述第一进料管道上设有第二进料管道,所述第二进料管道与散热箱右端相连,所述第二进料管道设置在挡板上方,所述第一出料管道上设有第二出料管道,所述第二出料管道与散热箱左端相连,所述第二出料管道设置在挡板上方,所述挡板上设有第三通孔,所述第三通孔内设有第一过滤网,所述散热箱上设有第一散热孔;所述外壳右端设有第二散热孔。

2. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述散热箱内设有第二过滤网,所述第二过滤网设置在挡板上方。

3. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述挡板的数量为至少2个。

4. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述第一散热孔的数量为至少2个。

5. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述第二散热孔的数量为至少2个。

6. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述第三冷却管道的数量为至少2个。

7. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述第二进料管道的数量为至少2个。

8. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用散热组件,其特征在于:所述第二出料管道的数量为至少2个。

一种电子产品生产用散热组件

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电子产品生产用散热组件,属于散热设备领域。

背景技术

[0002] 随着科学技术的迅速发展,电子产品的种类越来越丰富,给人们的生活带来了极大的方便。目前,电子产品已然成为我们生活中不可或缺的东西,电子产品在进行生产的过程中,需要经过炉内煅烧、焊接等,在生产过程中产生的温度比较高,经过煅烧、焊接后的电子产品需要进行降温后再进行后续的步骤,如何快速有效的对电子产品进行散热成为众多厂家所要解决的问题。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术中存在的不足,提供了一种电子产品生产用散热组件,以解决现有技术中存在的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案如下:

一种电子产品生产用散热组件,包括外壳以及支撑杆,所述外壳内设有散热箱,所述散热箱上端通过支撑杆与外壳上端相连,所述散热箱下端通过支撑杆与外壳下端相连,所述外壳左端设有冷却部件,所述冷却部件包括第一冷却管道,所述第一冷却管道上设有第二冷却管道以及第三冷却管道,所述第二冷却管道与散热箱左端相连,所述散热箱上设有与第二冷却管道相对应的第一通孔,所述第三冷却管道与外壳左端相连,所述外壳上设有与第三冷却管道相对应的第二通孔;所述散热箱包括挡板、第一进料管道以及第一出料管道,所述散热箱内设有挡板,所述外壳上端设有与第一进料管道相对应的第一安装孔,所述外壳下端设有与第一出料管道相对应的第二安装孔,所述第一进料管道上设有第二进料管道,所述第二进料管道与散热箱右端相连,所述第二进料管道设置在挡板上方,所述第一出料管道上设有第二出料管道,所述第二出料管道与散热箱左端相连,所述第二出料管道设置在挡板上方,所述挡板上设有第三通孔,所述第三通孔内设有第一过滤网,所述散热箱上设有第一散热孔;所述外壳右端设有第二散热孔。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述散热箱内设有第二过滤网,所述第二过滤网设置在挡板上方。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述挡板的数量为至少2个。

[0007] 作为本发明的一种改进,所述第一散热孔的数量为至少2个。

[0008] 作为本发明的一种改进,所述第二散热孔的数量为至少2个。

[0009] 作为本发明的一种改进,所述第三冷却管道的数量为至少2个。

[0010] 作为本发明的一种改进,所述第二进料管道的数量为至少2个。

[0011] 作为本发明的一种改进,所述第二出料管道的数量为至少2个。

[0012] 由于采用了以上技术,本发明较现有技术相比,具有的有益效果如下:

本发明是一种结构简单、安全可靠、使用方便、成本低廉的一种电子产品生产用散热组

件,本发明中散热箱上设有挡板,可以使电子产品均匀的放置在挡板上,并进行散热,从而有效提高了散热效率;本发明中热量从第一散热孔以及第二散热孔排出装置外,从而有效提高了散热效率。

附图说明

[0013] 图1是一种电子产品生产用散热组件的结构示意图;

图中:1、外壳,2、支撑杆,3、散热箱,4、第一冷却管道,5、第二冷却管道,6、第三冷却管道,7、第一通孔,8、第二通孔,9、挡板,10、第一进料管道,11、第一出料管道,12、第一安装孔,13、第二安装孔,14、第二进料管道,15、第二出料管道,16、第一散热孔,17、第二散热孔,18、第三通孔,19、第一过滤网,20、第二过滤网。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本发明。

[0015] 结合附图可见,一种电子产品生产用散热组件,包括外壳1以及支撑杆2,所述外壳1内设有散热箱3,所述散热箱3上端通过支撑杆2与外壳1上端相连,所述散热箱3下端通过支撑杆2与外壳1下端相连,所述外壳1左端设有冷却部件,所述冷却部件包括第一冷却管道4,所述第一冷却管道4上设有第二冷却管道5以及第三冷却管道6,所述第二冷却管道5与散热箱3左端相连,所述散热箱3上设有与第二冷却管道5相对应的第一通孔7,所述第三冷却管道6与外壳1左端相连,所述外壳1上设有与第三冷却管道6相对应的第二通孔8;所述散热箱3包括第一进料管道10以及第一出料管道11,所述散热箱3内设有挡板9,所述外壳1上端设有与第一进料管道10相对应的第一安装孔12,所述外壳1下端设有与第一出料管道11相对应的第二安装孔13,所述第一进料管道10上设有第二进料管道14,所述第二进料管道14与散热箱3右端相连,所述第二进料管道14设置在挡板9上方,所述第一出料管道11上设有第二出料管道15,所述第二出料管道15与散热箱3左端相连,所述第二出料管道15设置在挡板9上方,所述挡板9上设有第三通孔18,所述第三通孔18内设有第一过滤网19,所述散热箱3上设有第一散热孔16;所述外壳1右端设有第二散热孔17。

[0016] 所述散热箱3内设有第二过滤网20,所述第二过滤网20设置在挡板9上方,第二过滤网20可以对空气进行分流,并使冷却空气均匀进入至散热箱3内,从而有效提高了散热效率。

[0017] 所述挡板9的数量为至少2个。

[0018] 所述第一散热孔16的数量为至少2个。

[0019] 所述第二散热孔17的数量为至少2个。

[0020] 所述第三冷却管道6的数量为至少2个。

[0021] 所述第二进料管道14的数量为至少2个。

[0022] 所述第二出料管道15的数量为至少2个。

[0023] 主电机通过主控制器与散热组件相连。

[0024] 本发明,具体使用过程如下:将冷却空气从第一冷却管道4通入至第二冷却管道5以及第三冷却管道6,并对装置内部进行冷却;将需要冷却的电子产品依次从第一进料管道10、第二进料管道14进入至装置内,并将电子产品均匀放置在挡板9上,冷却空气对电子产

品内进行冷却,并将装置内的热量从第一散热孔16以及第二散热孔17排出装置外,冷却后的电子产品从第二出料管道15以及第一出料管道11传送出装置外。

[0025] 上述实施例仅为本发明的优选技术方案,而不应视为对于本发明的限制,本发明的保护范围应以权利要求记载的技术方案,包括权利要求记载的技术方案中技术特征的等同替换方案为保护范围,即在此范围内的等同替换改进,也在本发明的保护范围之内。

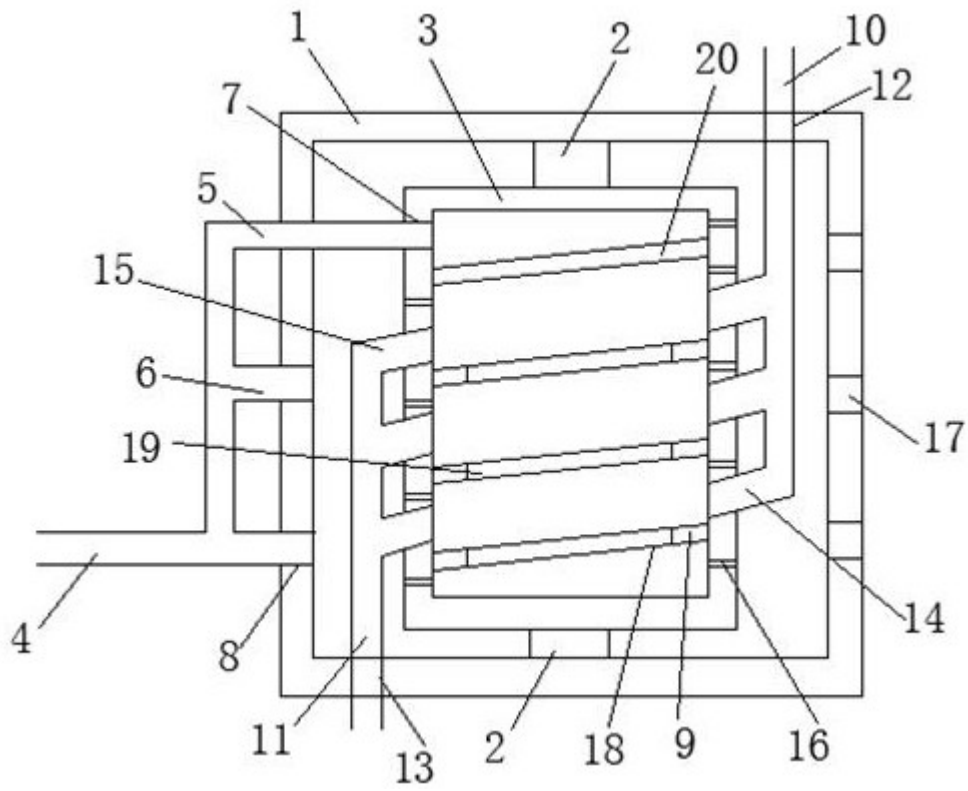


图1