



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201768933 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 23

(21) 申请号 201020268129. 8

(22) 申请日 2010. 07. 23

(73) 专利权人 河南森茂机械有限公司

地址 461500 河南省长葛市钟繇大道北段东
侧(森茂机械有限公司)

(72) 发明人 田卫东

(51) Int. Cl.

B23B 39/02(2006. 01)

B23B 47/00(2006. 01)

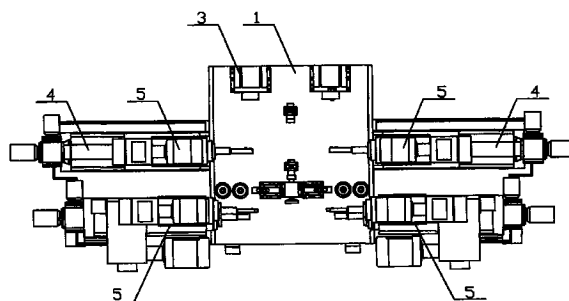
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种六轴镗孔机床

(57) 摘要

本实用新型涉及六轴镗孔机床。六轴镗孔机床,包括工作台、侧床身、夹具、动力机构,所述的动力结构包括镗头和机械滑台等,工作台上安装有夹具;所述的动力结构是多个的,多个动力机构分别安装在工作台的两侧,并靠近和对着工作台布置。优选为两侧各有两个,就一侧的两个动力结构来说,其中一个动力结构包括一个机械滑台和其上的一个镗头;其中另一个动力结构包括一个机械滑台和其上的两个叠堆的镗头。具有可实现两侧同时加工,简化加工工艺、由于其中四台动力头采用叠加式安装,还可同时加工轴孔垂直的工件、提高了加工精度、减轻了劳动强度的优点。



1. 六轴镗孔机床,包括工作台、侧床身、夹具、动力机构,所述的动力结构包括镗头和机械滑台等,工作台上安装有夹具;其特征在于:所述的动力结构是多个的,多个动力机构分别安装在工作台的两侧,并靠近和对着工作台布置。

2. 根据权利要求1所述的六轴镗孔机床,其特征在于:所述的镗孔机床的动力结构是四个,两侧各有两个,就一侧的两个动力结构来说,其中一个动力结构包括一个机械滑台和其上的一个镗头;其中另一个动力结构包括一个机械滑台和其上的两个叠堆的镗头。

一种六轴镗孔机床

技术领域

[0001] 本使用新型涉及机械加工机床,具体说地是一种六轴镗孔机床。

背景技术

[0002] 现有的镗孔机床结构是这样的,工作台上夹有夹具,镗床动力结构固定在工作台的一侧,所述的动力结构包括镗头和机械滑台等,这样的镗床一般一次只能镗一个孔,在加工工件时由于需要镗多个孔,使用这样的镗床加工就比较麻烦。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种一次能两侧同时镗孔的六轴镗孔机床。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:六轴镗孔机床,包括工作台、侧床身、夹具、动力机构,所述的动力结构包括镗头和机械滑台等,工作台上安装有夹具;其特征在于:所述的动力结构是多个的,多个动力机构分别安装在工作台的两侧,并靠近和对着工作台布置。

[0005] 作为优选方案,这样的镗孔机床的动力结构是四个,两侧各有两个,就一侧的两个动力结构来说,其中一个动力结构包括一个机械滑台和其上的一个镗头;其中另一个动力结构包括一个机械滑台和其上的两个叠堆的镗头。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] (1) 由于两侧皆安装有动力机构,可实现两侧同时加工,简化加工工艺;由于其中四台动力头采用叠加式安装,还可同时加工轴孔垂直的工件;

[0008] (2) 没有翻转的过程,提高了加工精度;

[0009] (3) 减轻了劳动强度。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型六轴镗孔机床的俯视图。

[0011] 图2是一个机械滑台和其上的两个叠堆的镗头的结构示意图。

[0012] 其中:1、工作台 2、侧床身 3、夹具 4、机械滑台 5、镗头

具体实施方案:

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0014] 如图1所示,六轴镗孔机床,包括工作台1、侧床身2、夹具3、动力机构,所述的动力结构包括镗头5和机械滑台4等,工作台1上安装有夹具2;其特征在于:所述的动力结构是多个的,多个动力机构分别安装在工作台1的两侧,并靠近和对着工作台1布置。

[0015] 作为优选方案,这样的镗孔机床的动力结构是四个,两侧各有两个,就一侧的两个动力结构来说,其中一个动力结构包括一个机械滑台4和其上的一个镗头5;其中另一个动

力结构包括一个机械滑台 4 和其上的两个叠堆的镗头 5,如图 2 所示。

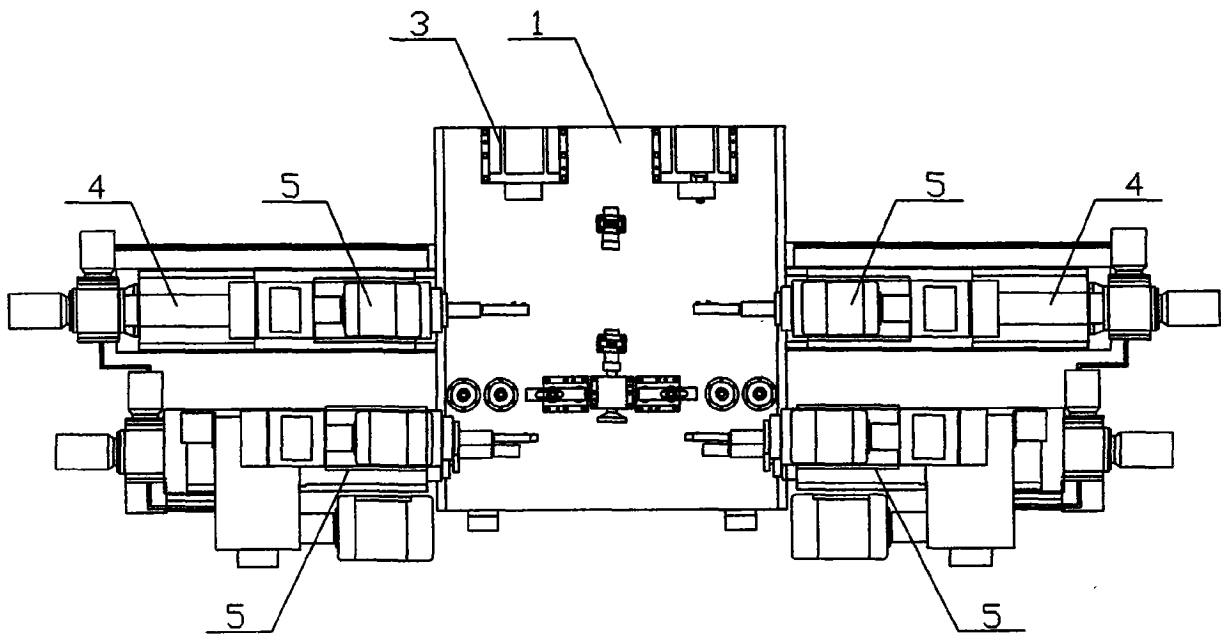


图 1

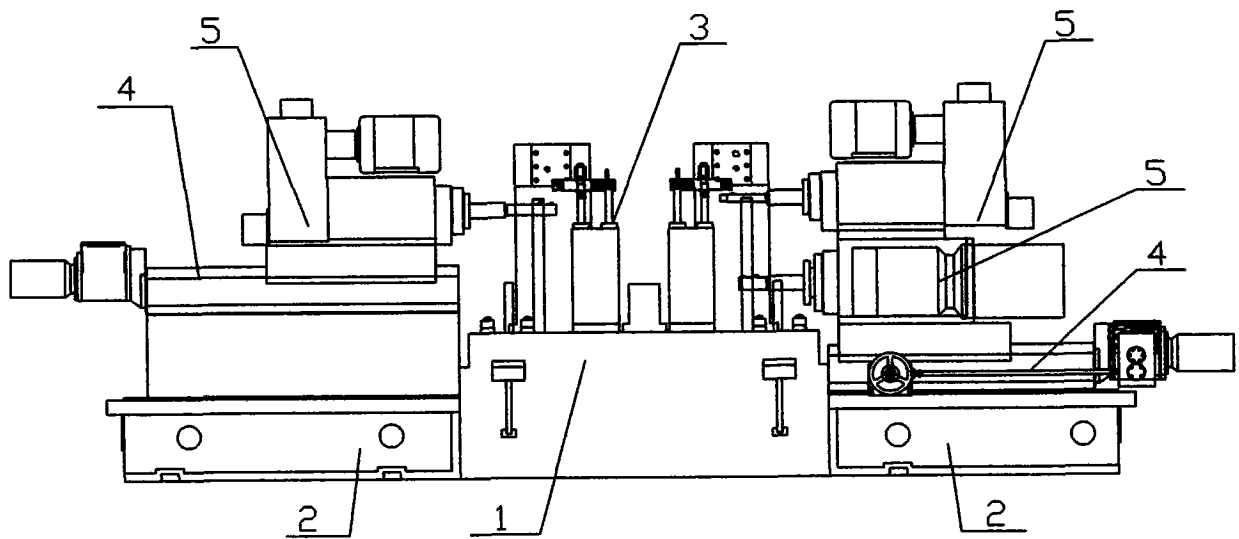


图 2