



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20171062 T1

HR P20171062 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

C08K 3/40 (2006.01)
C08K 5/3492 (2006.01)
C08K 7/14 (2006.01)
C08K 7/20 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 06.10.2017.

(21) Broj predmeta: P20171062T

(22) Datum podnošenja zahtjeva: 11.07.2017.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 15156682.5
Datum podnošenja europske prijave patenta: 26.02.2015.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2924066 A1
Datum objave europske prijave patenta: 30.09.2015.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2924066 B1
Datum objave europskog patenta: 12.04.2017.

(31) Broj prve prijave: 14161763

(32) Datum podnošenja prve prijave: 26.03.2014.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: EP

(73) Nositelj patenta:

LANXESS Deutschland GmbH, Kennedyplatz 1, 50569 Köln, DE
Jochen Endtner, Suevenstr. 6, 50679 Köln, DE

(72) Izumitelji:

Matthias Bienmüller, Josef-Lenders-Dyk 15, 47803 Krefeld, DE
Fabio Passerie, LANXESS Srl. Via Michelangelo 9, Como, 22070 Albiolo, IT

(74) Zastupnik:

PRODUCTA d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

POLIAMIDNI PRIPRAVCI

HR P20171062 T1

PATENTNI ZAHTJEVI

1. Pripravci naznačeni time da sadrže
 - A) najlon-6 ili najlon-6,6,
 - B) bezvlaknasto i nepjenasto smrvljeno staklo koje ima d90 određen pomoću laserske difraktometrije u rasponu od 5 do 250 μm , i duljinu u rasponu od 0.01 do 0.5 mm,
 - C) dugo sjeckana staklena vlakna koja imaju početnu duljinu u rasponu od 1 do 50 mm, i
 - D) melamin cijanurat.
2. Pripravci prema zahtjevu 1, **naznačeni time da** oni sadrže
 - A) 5 % do 92.9 masenih % najlon-6 ili najlon-6,6,
 - B) 5% do 80 masenih % bezvlaknastog i nepjenastog smrvljenog stakla koje ima d90 određen pomoću laserske difraktometrije u rasponu od 5 do 250 μm i duljinu u rasponu od 0.01 do 0.5 mm,
 - C) 2% do 8 masenih % dugo sjeckanih staklenih vlakana koja imaju početnu duljinu u rasponu od d1 do 50 mm, i
 - D) 0.1% do 40 masenih % melamin cijanurata, uz uvjet da je ukupni zbroj svih masenih postotaka uvijek 100.
3. Pripravci prema zahtjevu 1 ili 2, **naznačeni time da** je komponenta B) dodatno također sortirana po veličini s B'), barem jednim aminoalkiltrialkoxisilanom, poželjno u količini od 0.01 masenih % do 1.5 masenih %, bazirano na količini bezvlaknastog i nepjenastog smrvljenog stakla.
4. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 3, **naznačeni time da** oni sadrže, pored komponenata A), B), C), D) i E) ili A), B), B'), C), D), također E) 0.01 masenih % do 5 masenih %, bazirano na ukupnom pripravku, barem jedan lubrikant i/ili sredstvo za oslobađanje iz kalupa, u kojem su slučaju razine drugih komponenata smanjene na takvu razinu da je ukupan zbroj svih masenih postotaka uvijek 100.
5. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 4, **naznačeni time da** oni sadrže, pored komponenata A) do E) ili umjesto E), također komponentu F) 0.01 % do 10 masenih %, bazirano na ukupnom pripravku, barem jedan laserski apsorber, poželjno laserski apsorber odabran iz skupine koju čine antimon trioksid, kositar oksid, kositar ortofosfat, barijev titanat, aluminijev oksid, bakar hidroksifosfat, bakar ortofosfat, kalijev bakrov difosfat, bakrov hidroksid, antimon kositar oksid, bizmut trioksid i antrakinon, u kojem su slučaju razine drugih komponenata smanjene na takvu razinu da je ukupan zbroj svih masenih postotaka uvijek 100.
6. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, **naznačeni time da** oni sadrže, pored komponenata A) do F) ili umjesto E) i/ili F), također komponentu G) 0.01 % do 60 masenih %, bazirano na ukupnom pripravku, barem jedan dodatni usporivač plamena koji je različit od melamin cijanurata, u kojem su slučaju razine drugih komponenata smanjene na takvu razinu da je ukupan zbroj svih masenih postotaka uvijek 100.
7. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 6, **naznačeni time da** oni sadrže, pored komponenata A) do G) ili umjesto E) i/ili F) i/ili G), također komponentu H) 0.01 % do 50 masenih %, bazirano na ukupnom pripravku, barem jedno punilo različito od komponenata B) i C), u kojem su slučaju razine drugih komponenata smanjene na takvu razinu da je ukupan zbroj svih masenih postotaka uvijek 100.
8. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 7, **naznačeni time da** oni sadrže, pored komponenata A) do H) ili umjesto komponenata E) i/ili F) i/ili G) i/ili H), također K) 0.01% do 20 masenih %, bazirano na ukupnom pripravku, barem jedan dodatni aditiv različit od komponenata D) do H), u kojem su slučaju razine drugih komponenata smanjene na takvu razinu da je ukupan zbroj svih masenih postotaka uvijek 100.
9. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 8, **naznačeni time da** je bezvlaknasto i nepjenasto smrvljeno staklo za korištenje kao komponenta B) od čestica, ne cilindričnog oblika i koje imaju omjer promjera prema debljini od manje od 5, poželjno manje od 3, poželjnije manje od 2.
10. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 9, **naznačeni time da** mljeveno staklo za korištenje kao komponenta B) ima gustoću u rasponu od 2400 do 2700 kg/m^3 .
11. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 10, **naznačeni time da** bez-vlaknasto i nepjenasto smrvljeno staklo za korištenje kao komponenta B) ne pokazuje geometriju stakla tipičnu za vlaknasto staklo s cilindričnim ili ovalnim poprečnim presjekom koje ima omjer duljine prema promjeru (omjer L/D) veći od 5.
12. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 11, **naznačeni time da** se komponenta B) temelji na staklu natron-vapno, borosilikatnom staklu ili E-staklu, poželjno na E-staklu.
13. Pripravci prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 12, **naznačeni time da** se kao komponenta B) koriste vrste stakla u kojem je udio K_2O manji od ili jednak 2 masenih %, na temelju svih komponenata stakla.
14. Uporaba priprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 13 naznačena time da je za proizvodnju proizvoda, poželjno električnih komponenata, poželjnije strujnih zaštitnih prekidača strujnog kruga i drugih prekidača strujnog kruga, čak poželjnije za prekidače strujnog kruga koji imaju nazivne struje > 16 A, naročito poželjno za prekidače strujnog kruga koji imaju nazivne struje > 32 A.
15. Postupak za proizvodnju proizvoda, poželjno električnih komponenata, poželjnije za strujne zaštitne prekidače strujnog kruga i druge prekidače strujnog kruga, čak još poželjnije za prekidače strujnog kruga koji imaju nazivne struje > 16 A, naročito poželjno za prekidače strujnog kruga koji imaju nazivne struje > 32 A, pomoću uporabe priprava prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 13 naznačen time da se koristi postupak injekcijskog prešanja, ekstrudiranja ili postupak puhanja.