

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

*B65D 8/04 (2006.01)*

*B65D 81/36 (2006.01)*

*A47G 19/22 (2006.01)*



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720201178.8

[45] 授权公告日 2008年7月2日

[11] 授权公告号 CN 201080286Y

[22] 申请日 2007.10.18

[21] 申请号 200720201178.8

[73] 专利权人 何毅

地址 610041 四川省成都市高新区紫荆东路  
47号3幢4单元1号

[72] 发明人 何毅

[74] 专利代理机构 成都虹桥专利事务所

代理人 刘世平

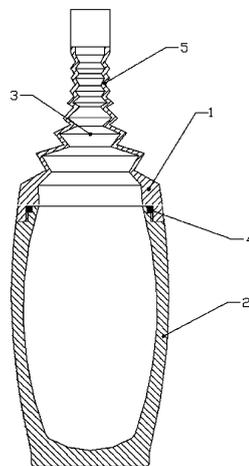
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 实用新型名称

组合酒瓶

[57] 摘要

本实用新型公开了一种组合酒瓶，其具有可降低生产制造成本的优点。组合酒瓶，包括瓶颈部分与瓶身部分，瓶颈部分与瓶身部分可拆卸连接，瓶颈部分的瓶颈采用可伸缩结构。通过将瓶颈部分的瓶颈设置为可伸缩结构，使得在酒瓶中的酒饮用完后，可将瓶颈压缩到瓶身部分中作为茶杯使用，这样瓶颈压缩后就作为茶杯的杯盖，可大大降低生产制造成本；同时也不会对环境造成污染，尤其适合在饮用酒瓶上推广使用。



【权利要求1】组合酒瓶，包括瓶颈部分（1）与瓶身部分（2），瓶颈部分（1）与瓶身部分（2）可拆卸连接，其特征是：瓶颈部分（1）的瓶颈（5）采用可伸缩结构。

【权利要求2】如权利要求1所述的组合酒瓶，其特征是：所述可伸缩结构采用可自锁机构。

【权利要求3】如权利要求1所述的组合酒瓶，其特征是：所述可伸缩结构为环绕在瓶颈（5）的周边并沿轴向排列布置的至少一道折叠机构（3）。

【权利要求4】如权利要求3所述的组合酒瓶，其特征是：所述折叠结构（3）为多道。

【权利要求5】如权利要求4所述的组合酒瓶，其特征是：所述折叠结构（3）水平布置。

【权利要求6】如权利要求4所述的组合酒瓶，其特征是：所述折叠结构（3）呈螺旋线沿瓶颈部分（1）的轴向延伸。

【权利要求7】如权利要求1所述的组合酒瓶，其特征是：在瓶颈部分（1）与瓶身部分（2）的连接处设置有密封垫（4）。

---

## 组合酒瓶

### 技术领域

本实用新型涉及一种酒瓶，尤其是一种组合酒瓶。

### 背景技术

目前，市场上使用的酒瓶的瓶颈部分和瓶身部分一般都是作为一体结构生产和使用，不具有回收利用的价值，当瓶内的酒饮用完后，酒瓶就随之丢弃，造成较大的浪费。目前，市场上出现一种既可作为酒瓶，又可作为茶杯使用的组合酒瓶，其瓶颈部分和瓶身部分活动连接为一体结构，在酒瓶中的酒饮用完后，将瓶颈部分丢弃，瓶身部分酒作为茶杯使用，其具有一物两用的优点。但是，由于这种酒瓶要将瓶颈部分丢弃，所以就造成了对环境的污染，不适应现代社会的需求；同时，在作为茶杯使用时，还需要在瓶身部位另设杯盖，增加了生产制造的成本。

### 实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可降低生产制造成本的组合酒瓶。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：组合酒瓶，包括瓶颈部分与瓶身部分，瓶颈部分与瓶身部分可拆卸连接，瓶颈部分的瓶颈采用可伸缩结构。通过将瓶颈部分的瓶颈设置为可伸缩结构，使得在酒瓶中的酒饮用完后，可将瓶颈压缩到瓶身部分中作为茶杯使用，这样瓶颈压缩后就作为茶杯的杯盖，可大大降低生产制作成本；同时也不会对环境造成污染。

进一步的是，所述可伸缩结构采用可自锁机构。

进一步的是，所述可伸缩结构为环绕在瓶颈的周边并沿轴向排列布置的至少一道折叠机构。

进一步的是，所述折叠结构为多道。

作为上述技术方案的一种优选方案，所述折叠结构水平布置。

作为另一种优选方案，所述折叠结构呈螺旋线沿瓶颈部分的轴向延伸。

进一步的是，在瓶颈部分与瓶身部分的连接处设置有密封垫。

本实用新型的有益效果是：通过将瓶颈部分的瓶颈设置为可伸缩结构，使得在酒瓶中的酒饮用完后，可将瓶颈压缩到瓶身部分中作为茶杯使用，这样瓶颈压缩后就作为茶杯的杯盖，可大大降低生产制作成本；同时也不会对环境造成污染，尤其适合在饮用酒瓶上推广使用

### 附图说明

图1是本实用新型作为酒瓶使用时的结构简图。

图2是本实用新型作为茶杯使用时的结构简图。

图中标记为：瓶颈部分1、瓶身部分2、折叠结构3、密封垫4、瓶颈5。

### 具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

如图1和图2所示，本实用新型的组合酒瓶，包括瓶颈部分1与瓶身部分2，瓶颈部分1与瓶身部分2可拆卸连接，瓶颈部分（1）的瓶颈5采用可伸缩结构。通过将瓶颈部分1的瓶颈5设置为可伸缩结构，使得在酒瓶中的酒饮用完后，可将瓶颈5压缩到瓶身部分2中作为茶杯使用，这样瓶颈5压缩后就作为茶杯的杯盖，可大大降低生产制作成本；同时也不会对环境造成污染。瓶颈部分1与瓶身部分2之间的拆卸连接可以是采用螺纹连接、扣接等形式实现。

为了便于在瓶颈5在拉伸状态形成酒瓶，在压缩状态作茶杯使用，所述可伸缩结构采用可自锁机构。这样当作酒瓶使用时，瓶颈5拉伸，拉伸后由可自锁机构将其锁住，而在当作茶杯使用时，瓶颈5压缩，同样通过自锁机构自锁，使得瓶颈5压缩后形成杯盖。作为这种可自锁机构在日常生活中有很多，如很多地方采用的风管，烟管等。

作为瓶颈5的可伸缩结构，可采用插接、螺纹连接等方式实现，为便于进行拉伸和压缩，作为优选的实施方式，所述可伸缩结构为环绕在瓶颈5的周边并沿轴向排列布置的至少一道折叠机构3。通过折叠结构3，在酒饮用完后，将瓶颈部分1沿折叠结构3折叠后压入到瓶身部分2中作为茶杯使用，操作方便。

为了使得折叠方便，所述折叠结构3最好设置为多道。作为其中的一种优选方式，所述折叠结构3水平布置。当然，所述折叠结构3也可以是呈螺旋线沿瓶颈部分1的轴向延伸。这两种方式均可以很方便地将瓶颈部分1沿折叠结构3折叠后压入到瓶身部分2中。

在上述实施方式中，瓶颈部分1与瓶身部分2可拆卸连接为一体时，就容易引起瓶身部分2内的茶水泄漏，为防止产生泄漏，在瓶颈部分1与瓶身部分2的连接处设置有密封垫4。

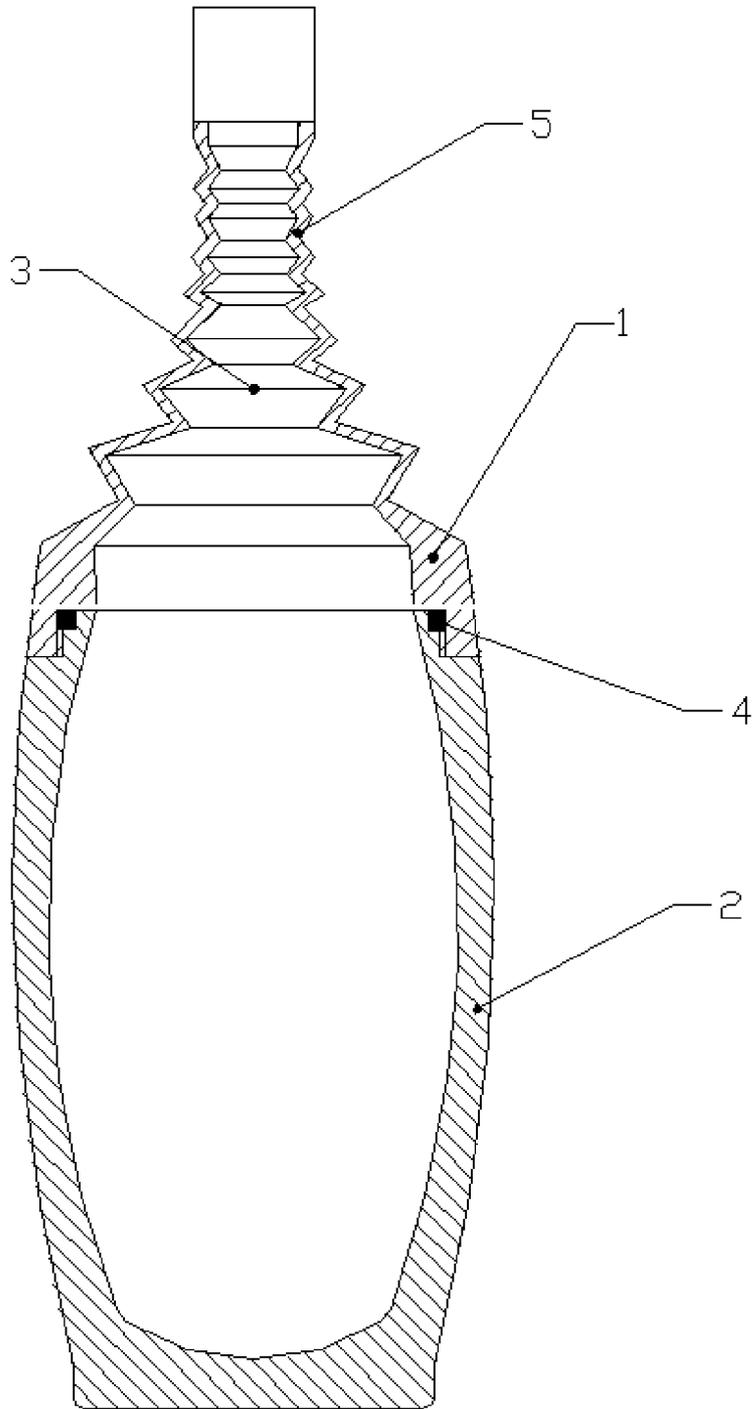


图1

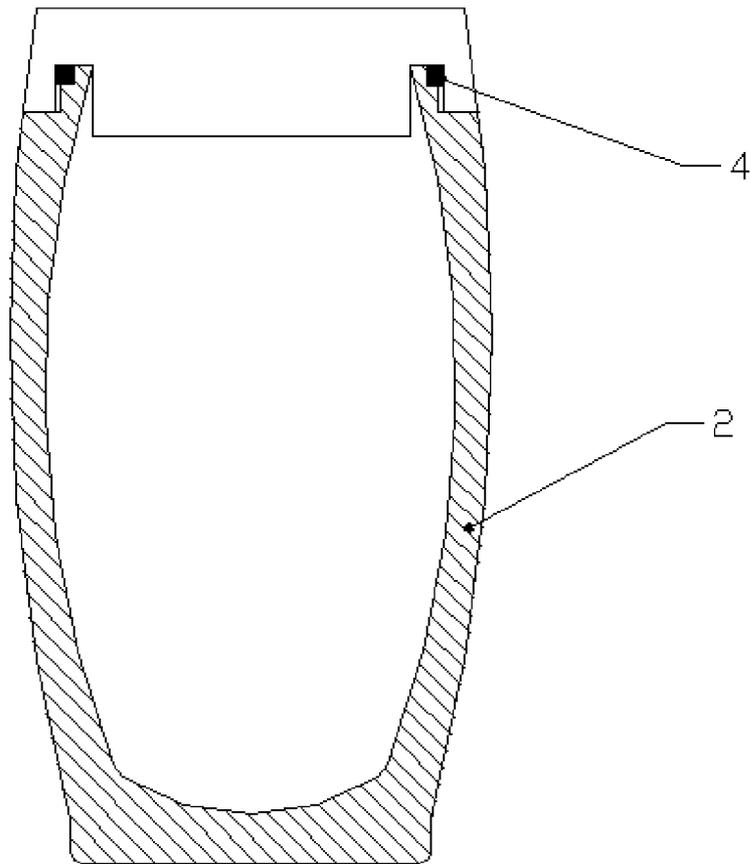


图2