



Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 23.VIII.1965 (P 110 584)

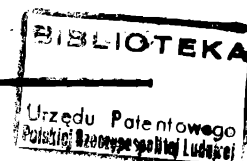
Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 5.I.1967

Kl. 80 a, 62/10

MKP B 28 b 11/22

UKD



Twórca wynalazku: Tadeusz Marek

Właściciel patentu: Spółdzielnia Pracy Kaflarzy i Zdunów, Żywiec  
(Polska)

## Urządzenie do oczyszczania wytwarzanych kafli

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego oczyszczania wytwarzanych kafli.

Dotychczas uformowane kafle po wysuszeniu oczyszczano ręcznie, przy czym najpierw przez ubijanie usuwano wklęsłość powstałą przy suszeniu, następnie obcinano boczne nierówności oraz wygładzano powierzchnie, co było bardzo pracochłonne.

Urządzenie według wynalazku umożliwia mechaniczne oczyszczanie kafli, co znacznie zmniejsza pracochłonność, a tym samym obniża koszty wytwarzania.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urządzenia, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 — widok przekładni maltańskiej, fig. 4 — widok przyrządu obcinającego, fig. 5 — przekrój przez przząd mocujący, fig. 6 — napęd i wózek jezdny w widoku z boku, fig. 7 — napęd i wózek jezdny w widoku z przodu.

Urządzenie wyposażone jest w przyrządy umożliwiające równoczesne wykonywanie ośmiu czynności tj. na ośmiu stanowiskach w czasie jednego obrotu stołu w kierunku strzałki, jak to oznaczono na fig. 2.

W korpusie 1 jest umieszczony na kulkach obrotowy stół 2, do którego przytwierdzono wieńiec 3 przekładni maltańskiej, połączony z kołem napędowym 20 i zabierakiem 21. Na stole 2 jest podstawka 4 na kafel 5, nad którym jest zbior-

2

nik 8 talku, zaopatrzony w sito 7, uruchamiane elektrowibratorem 6, z wyłącznikiem 9. W korpusie znajduje się główny wał napędowy 11, z główną przekładnią stożkową 10 i kołem pasowym przekładni 22. Wałek 12 napędza stożkowe koło 13, na którym jest umocowany mimośrodowo sworzeń 15, przesuwający się w otworze płytki 14 przytwierdzonej do wózka 18.

Na umieszczonym w ramie 16 wózku 18 znajduje się przekładnia pasowa 17, obracająca wałek 19, który zależnie od przewidzianej czynności może być gładki z deseniem lub ze szczotkami.

W czasie obrotu koła 13 sworzeń 15 powoduje przesuwanie się wózka 18, a tym samym umożliwia ruch posuwisty obracającego się walca 19, który jest przytwierdzony od spodu do wózka 18.

Napęd centralny otrzymuje się z silnika 24 przez przekładnię stożkową 23 i przekładnię pasową 22. Uchwyty 27 z rowkiem odpowietrzającym 33 (fig. 5) przytrzymują kafel i są sterowane krzywką 25 (fig. 2), do której dociskają dźwignie 26 połączone z uchwyty 27. Na trzpieniach 28 jest prowadzona rama 29 z mimośrodem 30, dociskającym płytę 31 do matrycy 32, co powoduje obcinanie nierówności formowanego kafla.

Działanie urządzenia polega na przytrzymaniu kafla 5 uchwytem 27, w którym jest wykonany rowek odpowietrzający 33 (fig. 2, 5), następnie kafel przechodzi pod wirujący bęben szczotkowy 19, napędzany dodatkowym silnikiem 34, umiesz-

3

czonym w ramie 16 (fig. 1, 2, 6, 7), przesuwanej po szynie. 35.

Znajdujący się pod zbiornikiem 8 kafel zostaje posypyany zmielonym talkiem lub skaleniem, przechodzącym przez sito 7 z wibratorem 8, uruchamianym silnikiem głównym 24, za pomocą krzywki 25.

Na skutek docisku płyty 31 do matrycy 32 następuje obcięcie boków kafla, wstępne wyrównanie powierzchni zewnętrznej oraz ewentualnie wytłoczenie wzoru deseniowego (fig. 4).

Potem następuje oczyszczenie powierzchni kafla z talku za pomocą obracającego się bębna z miękką szczotką. Napęd za pomocą dodatkowego silnika 34.

Gładzenie i ewentualne rowkowanie powierzchni przeprowadza się za pomocą walca z twardej polerowanej stali, obroty około 1000 obr./min, przy czym walec wykonuje wraz ramą 16 (fig. 6) powolny ruch posuwisty zgodny z obrotem stołu 2.

Ostateczne wygładzanie powierzchni kafla jak poprzednio z tym, że przy gładkiej powierzchni kafla stosuje się ruch posuwisty walca poprzeczny do kierunku obrotu stołu.

4

Po wygładzeniu powierzchni kafla następuje zwolnienie uchwytu 27 za pomocą ruchu krzywki oraz wyjęcie kafla z matrycy.

5

#### Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do oczyszczania wytwarzanych kafla, posiadające mechanizmy do przytrzymywania kafla, wstępnego oczyszczania, posypywania talkiem, obcinania boków, wstępnego wyrównywania gładzenia, rowkowania oraz ostatecznego wygładzania, **znamiennie tym**, że jego obrotowy stół (2), zaopatrzony jest w uchwyty (27), przytrzymujące kafel i sterowane dźwigniami (26), dociskany do krzywki (25), przy czym wał główny (11), jest połączony przekładniami (10, 12 i 13) z mimośrodowym sworzniem (15), umożliwiającym ruch posuwisty walca (19), a w przesuwnej ramie (16), umieszczony jest wózek (18), z wymiennymi walcami (19), wykonującymi ruch obrotowy i posuwisty ponadto urządzenie posiada zbiornik (8), z wibracyjnym sitem (7) i płytę (31), dociskaną mimośrodem (30), przeznaczoną do obcinania boków kafla umieszczonego w matrycy (32).

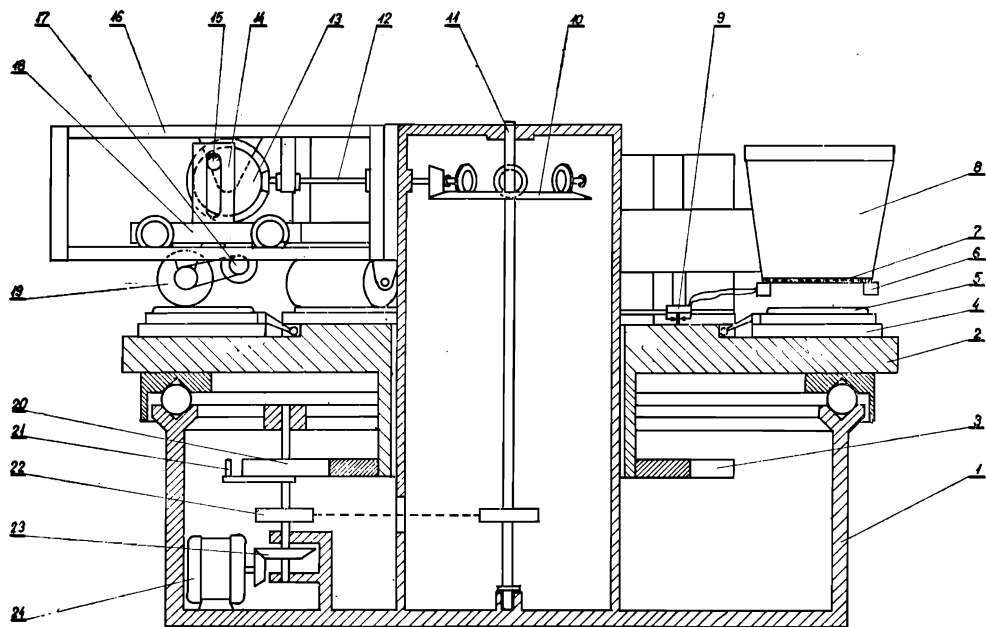


Fig. 1.

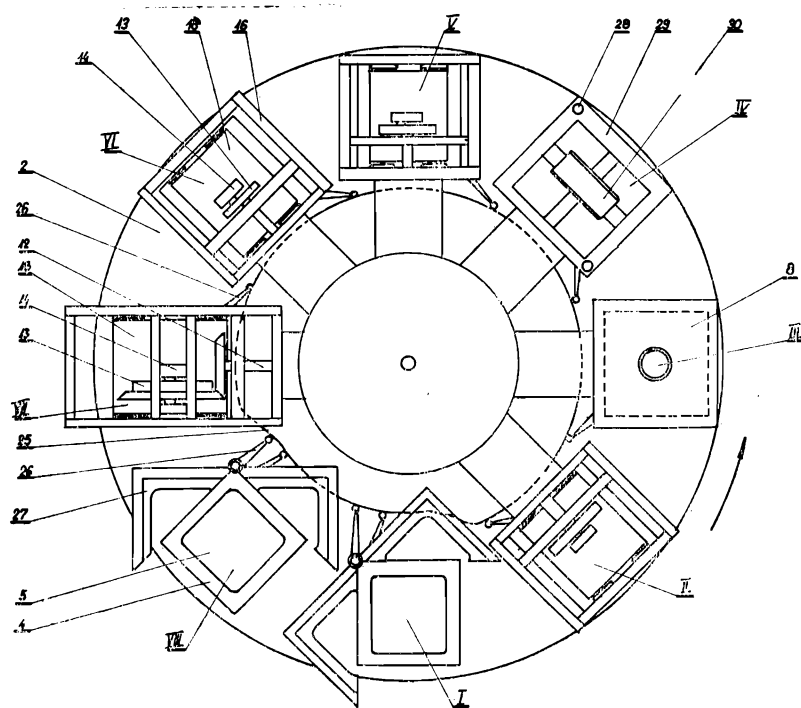


Fig. 2

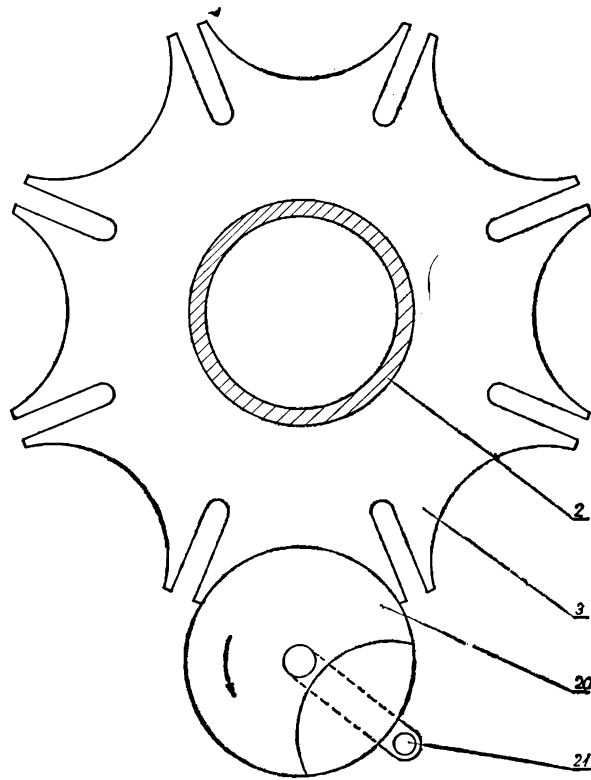


Fig. 3

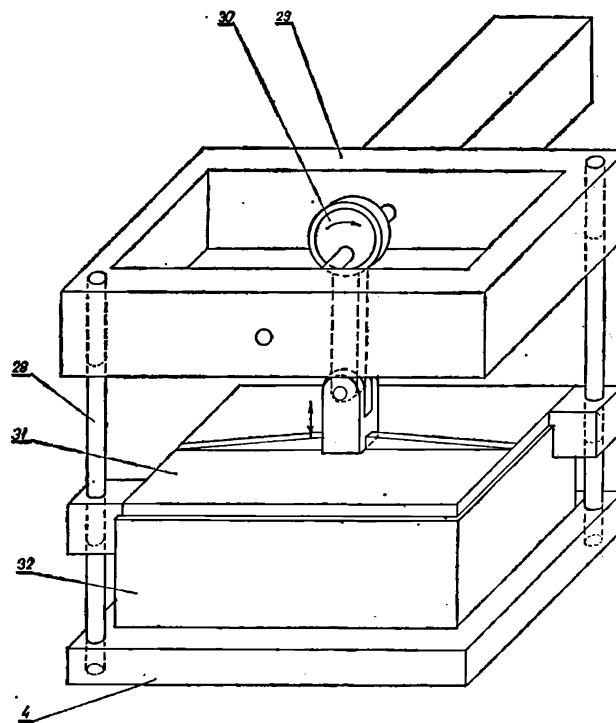


Fig. 4

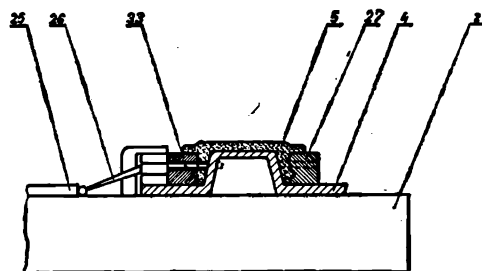


Fig. 5

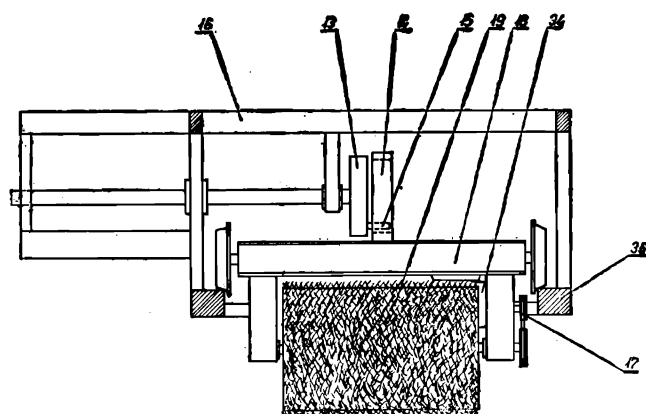


Fig. 6

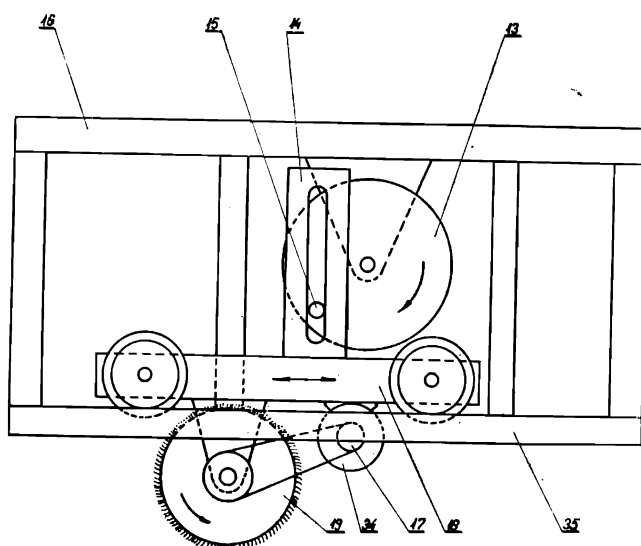


Fig. 7