

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS SŁUŻBOWY
OPIS PATENTOWY
PATENTU TYMCZASOWEGO

70 248

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 27.10.1971 (P. 151 272)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 29.04.1974

Kl. 47g¹, 1/48

MKP F16k 1/48



Twórca wynalazku: Józef Milczarski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Fabryka Armatur „Głuchołazy”, Głuchołazy (Polska)

Wpływowowa metoda wahliwego-obrotowego łączenia elementów

Przedmiotem wynalazku jest wahliwe-obrotowe łączenie elementów w szczególności zawieradeł armatury z wrzecionami przez wytworzenie wypływką jako elementu oporowego. Znane są różne metody łączenia wahliwego-obrotowego elementów dociskowych za pomocą elementów trzecich oraz przez zawalcowywanie szyjki jednego z elementów. Łączenie tych elementów przez zawalcowywanie wymaga specjalnego skomplikowanego oprzyrządowania, jest stosunkowo wysoko pracochłonne i trwałość takiego połączenia jest niska.

Metoda wpływowowa wahliwego-obrotowego łączenia elementów polega na wytworzeniu wypływką szyjki zawieradła zaworu lub innego elementu w miejsce wykonanego uprzednio rowka na wrzecionie. Wypływka wytworzona jest przez wykorzystanie działania karbu.

Rozwiązanie według wynalazku w jednym z przykładów wykonania pokazane jest na rysunkach. Na rysunku fig. 1 i fig. 2 pokazane są przygotowane elementy do łączenia. Na szyjce jednego elementu fig. 2 wykonany jest karb (2) i w odpowiednim miejscu na wrzecionie fig. 1 rowek (1). Na rysunku fig. 3 pokazano wykonanie połączenia przez zgniecenie siłą poosiową szyjki elementu fig. 2. W miejscu karbu wytworzyła się wypływka (3) łącząca obrotowo i wahliwie element fig. 2 z wrzecionem fig. 1.

Zastrzeżenie patentowe

Wpływowowa metoda łączenia wahliwego-obrotowego elementów obrotowych, a w szczególności zawieradeł armatury z wrzecionami, znamienna tym, że wypływka, będąca zasadniczym elementem oporowym zawieszenia, wytworzona jest przez zgniot materiału siłą równoległą do osi symetrii wrzeciona wykorzystując zasadę działania karbu.

Fig.1

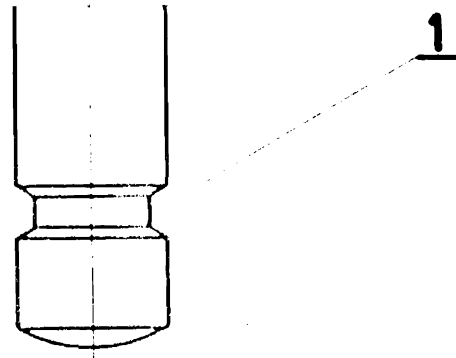


Fig.2

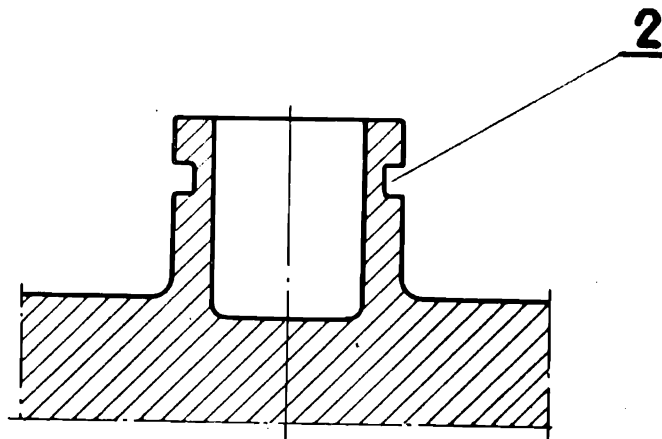


Fig.3

