(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204659080 U
(45)授权公告日 2015.09.23

(21)申请号 201520362606.X

(22)申请日 2015.05.29

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(73)专利权人 苏州禾盛新型材料股份有限公司
地址 215021 江苏省苏州市工业园区后戴街108号

(72)发明人 赵东明 黄雄白

(74)专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 王玉国

(51)Int.Cl.
B32B 15/04(2006.01)
B32B 15/18(2006.01)
B32B 27/06(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)

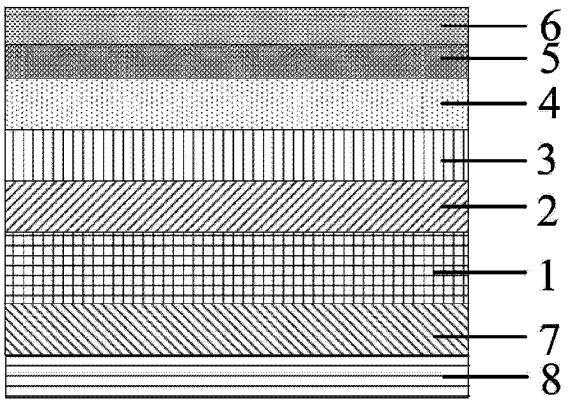
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

PET/PCM彩色锤纹层压钢板

(57)摘要

本实用新型涉及PET/PCM彩色锤纹层压钢板，基材为钢板，基材的正面钝化形成有钝化层，钝化层上涂有聚酯底漆层，聚酯底漆层上涂有锤纹聚酯清漆层，锤纹聚酯清漆层上涂有锤纹聚酯面漆层。通过钝化、涂覆聚酯底漆增强油漆与钢板的附着力；聚酯底漆上涂覆一层锤纹聚酯清漆层，锤纹聚酯清漆涂层烘干后，钢板表面呈现锤纹效果；在锤纹聚酯清漆层上再涂覆一层锤纹聚酯面漆，在钢板表面实现锤纹效果，其表面具有亮光、颜色鲜艳、花纹清晰、附着力强等特点，可以满足T弯耐水煮试验5min不掉漆，解决涂层延时开裂问题。



CN 204659080 U

1.PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，基材为钢板，其特征在于：所述基材的正面钝化形成有钝化层，所述钝化层上涂有聚酯底漆层，所述聚酯底漆层上涂有锤纹聚酯清漆层，所述锤纹聚酯清漆层上涂有锤纹聚酯面漆层。

2.根据权利要求 1 所述的 PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，其特征在于：所述基材的背面钝化形成有钝化层，所述钝化层上涂有背漆层。

3.根据权利要求 1 所述的 PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，其特征在于：所述锤纹聚酯面漆层覆盖粘贴有保护膜层。

PET/PCM 彩色锤纹层压钢板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种彩色涂层钢板，尤其涉及一种 PET/PCM 彩色锤纹层压钢板。

背景技术

[0002] 钢板在工业、日常生活中的应用比较广泛，在汽车、冰箱、洗衣机等家电、家具及橱房设备、装潢、建筑等行业大量使用。钢板一般需要在表面涂上防护层或装饰层后才能作为正式产品使用。目前生产厂家通过在基板表面相继涂上底漆、面漆和罩光漆，实现不同色彩的外观效果。

[0003] 传统生产彩色钢板的表面纹路方法是：在钢板表面粘贴已具有特定纹路和颜色的 PVC（聚录乙烯）浮雕胶皮，在钢板回收利用时，因高温燃烧 PVC 胶皮，会产生有毒气体污染环境。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种新型 PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，弥补现有技术存在的不足，解决涂层延时开裂问题。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现：

[0006] PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，基材为钢板，特点是：所述基材的正面钝化形成有钝化层，所述钝化层上涂有聚酯底漆层，所述聚酯底漆层上涂有锤纹聚酯清漆层，所述锤纹聚酯清漆层上涂有锤纹聚酯面漆层。

[0007] 本实用新型的目的还可通过以下技术解决措施来进一步实现：

[0008] 上述的 PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，其中，所述基材的背面钝化形成有钝化层，所述钝化层上涂有背漆层。

[0009] 上述的 PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，其中，所述锤纹聚酯面漆层覆盖粘贴有保护膜层。

[0010] 本实用新型技术方案的实质性特点和进步主要体现在：

[0011] 采用钢板为基板，通过钝化、涂覆聚酯底漆增强油漆与钢板的附着力；聚酯底漆上涂覆一层锤纹聚酯清漆层，锤纹聚酯清漆涂层烘干后，钢板表面呈现锤纹效果；在锤纹聚酯清漆层上再涂覆一层锤纹聚酯面漆，在钢板表面实现锤纹效果，其表面具有亮光、颜色鲜艳、花纹清晰、附着力强等特点，可以满足 T 弯耐水煮试验 5min 不掉漆，解决涂层延时开裂问题，适用于大部分家电产品以及装饰性强的室内外装修板。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0013] 图 1：本实用新型结构的截面示意图。

[0014] 图中各附图标记的含义：

[0015] 1—基材，2—正面钝化层，3—聚酯底漆层，4—锤纹聚酯清漆层，5—锤纹聚酯面漆

层，6—保护膜层，7—背面钝化层，8—背漆层。

具体实施方式

[0016] 如图 1 所示，PET/PCM 彩色锤纹层压钢板，基材 1 为钢板，基材 1 的正面通过钝化形成有正面钝化层 2，正面钝化层 2 上涂覆聚酯底漆形成聚酯底漆层 3，聚酯底漆层 3 上涂覆锤纹聚酯清漆形成锤纹聚酯清漆层 4，锤纹聚酯清漆层 4 上涂覆锤纹聚酯面漆形成锤纹聚酯面漆层 5，锤纹聚酯面漆层 5 上覆盖粘贴有保护膜层 6。基材 1 的背面钝化形成有背面钝化层 7，背面钝化层 7 上涂有背漆层 8。

[0017] 采用钢板为基板，通过钝化、涂覆聚酯底漆增强油漆与钢板的附着力；聚酯底漆上涂覆一层锤纹聚酯清漆层，锤纹聚酯清漆涂层烘干后，钢板表面呈现锤纹效果；在锤纹聚酯清漆层上再涂覆一层锤纹聚酯面漆，其表面具有亮光、颜色鲜艳、花纹清晰等特点，适用于大部分家电产品以及装饰性强的室内外装修板。

[0018] 在钢板表面实现锤纹效果，具有花纹清晰、附着力强等特点，尤其是可以满足 T 弯耐水煮试验 5min 不掉漆，解决涂层延时开裂问题。

[0019] 要强调的是：上述实施例虽然对本实用新型作了比较详细的说明，但是这些说明只是对本实用新型说明性的，而不是对本实用新型的限制，任何不超出本实用新型实质精神内的实用新型创造，均落入本实用新型的保护范围之内。

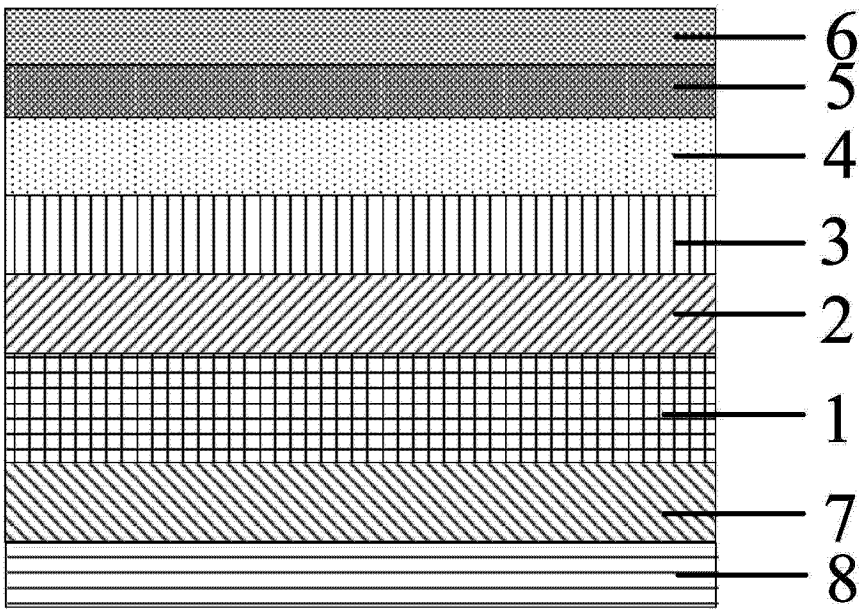


图 1