(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203573737 U
(45)授权公告日 2014.04.30

(21)申请号 201320626286.5

(22)申请日 2013.10.12

(73)专利权人 江苏银锡高温线缆有限公司
地址 225722 江苏省泰州市兴化市张郭镇赵万路 100-108 号

(72)发明人 章志伟

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 沈志海

(51)Int.Cl.
H01B 13/00(2006.01)
B05C 3/132(2006.01)
B05C 11/10(2006.01)

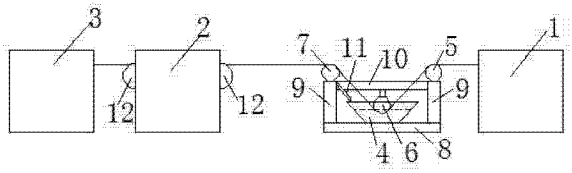
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于云母线涂胶的装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于云母线涂胶的装置，包括放线装置、涂胶装置、保温箱和收线装置，所述涂胶装置包括胶槽、进线轮、压线轮和出线轮，所述胶槽固定在底座的中间位置，在所述底座上对称固定有两个支架，在两个所述支架上分别并排安装有多个进线轮和多个出线轮，多个所述压线轮分别安装在两个所述支架之间的连接杆上，在多个所述出线轮下方还分别设置有回胶板，所述回胶板固定在所述支架上，倾斜设置，并且其较低的一端位于所述胶槽上方。本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，在胶槽中装有胶，通过压线轮将云母线往下压进入胶槽中的胶中进行涂胶，通过在出线轮一侧设置回胶板，将云母线上多余的胶回收到胶槽中，避免滴漏。



CN 203573737 U

1. 一种用于云母线涂胶的装置，其特征在于：包括放线装置（1）、涂胶装置、保温箱（2）和收线装置（3），所述涂胶装置包括胶槽（4）、进线轮（5）、压线轮（6）和出线轮（7），所述胶槽（4）固定在底座（8）的中间位置，在所述底座（8）上对称固定有两个支架（9），分别位于所述胶槽（4）的两侧，在两个所述支架（9）上分别并排安装有多个进线轮（5）和多个出线轮（7），多个所述压线轮（6）分别安装在两个所述支架（9）之间的连接杆（10）上，多个所述压线轮（10）均位于所述胶槽（4）内，并且多个所述进线轮（5）、压线轮（6）和出线轮（7）的中心轴均平行设置，多个所述压线轮（6）的中心轴均低于多个所述进线轮（5）和出线轮（7）的中心轴，在多个所述出线轮（7）下方还分别设置有回胶板（11），所述回胶板（11）固定在所述支架（9）上，倾斜设置，并且其较低的一端位于所述胶槽（4）上方。

2. 如权利要求 1 所述的一种用于云母线涂胶的装置，其特征在于：在所述保温箱（2）两侧分别设置有一排过线轮（12），并且一排所述过线轮（12）均部分位于所述保温箱（2）的外侧。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种用于云母线涂胶的装置，其特征在于：所述进线轮（5）、压线轮（6）和出线轮（7）均设置为两个。

一种用于云母线涂胶的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电线电缆的加工技术领域，特别涉及一种用于云母线涂胶的装置。

背景技术

[0002] 在云母线的加工过程中，需要对云母线的表皮外在涂一层胶，而在涂胶的过程中由于胶是液体粘性的，容易滴漏在胶槽外面造成浪费，而且滴漏在外面的胶通常也不好清理，既影响了环境，也增加了工人的工作量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型需要解决的技术问题是现有的涂胶装置容易滴漏，造成浪费，而且滴漏在外面的胶也不好清理。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供了一种用于云母线涂胶的装置，包括放线装置、涂胶装置、保温箱和收线装置，所述涂胶装置包括胶槽、进线轮、压线轮和出线轮，所述胶槽固定在底座的中间位置，在所述底座上对称固定有两个支架，分别位于所述胶槽的两侧，在两个所述支架上分别并排安装有多个进线轮和多个出线轮，多个所述压线轮分别安装在两个所述支架之间的连接杆上，多个所述压线轮均位于所述胶槽内，并且多个所述进线轮、压线轮和出线轮的中心轴均平行设置，多个所述压线轮的中心轴均低于多个所述进线轮和出线轮的中心轴，在多个所述出线轮下方还分别设置有回胶板，所述回胶板固定在所述支架上，倾斜设置，并且其较低的一端位于所述胶槽上方。本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，在胶槽中装有胶，通过压线轮将云母线往下压进入胶槽中的胶中进行涂胶，通过在出线轮一侧设置回胶板，将云母线上多余的胶回收到胶槽中，避免滴漏。

[0005] 其中，在所述保温箱两侧分别设置有一排过线轮，并且一排所述过线轮均部分位于所述保温箱的外侧；所述进线轮、压线轮和出线轮均设置为两个。保温箱的作用是用于加热收胶，而将两侧的过线轮部分设置在保温箱的外侧，可以防止粘胶，提高成品率，减少浪费。

[0006] 本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，通过简单的增加收胶板就解决了胶水滴漏的问题，而且将多余的胶水回收到了胶槽中，可以再次利用，既整洁了环境，减少了清理的工作量，而且避免了浪费，另外将保温箱两侧的过线轮部分设置在保温箱的外侧，可以防止粘胶，提高成品率，减少浪费。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的主视图；

[0008] 图 2 是本实用新型的俯视图；

[0009] 其中，1- 放线装置，2- 保温箱，3- 收线装置，4- 胶槽，5- 进线轮，6- 压线轮，7- 出线轮，8- 底座，9- 支架，10- 连接杆，11- 回胶板，12- 过线轮。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选技术方案。

[0011] 如图所示，本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，包括放线装置 1、涂胶装置、保温箱 2 和收线装置 3，所述涂胶装置包括胶槽 4、进线轮 5、压线轮 6 和出线轮 7，所述胶槽 4 固定在底座 8 的中间位置，在所述底座 8 上对称固定有两个支架 9，分别位于所述胶槽 4 的两侧，在两个所述支架 9 上分别并排安装有两个进线轮 5 和多个出线轮 7，两个所述压线轮 6 分别安装在两个所述支架 9 之间的连接杆 10 上，两个所述压线轮 6 均位于所述胶槽 4 内，并且两个所述进线轮 5、压线轮 6 和出线轮 7 的中心轴均平行设置，两个所述压线轮 6 的中心轴均低于两个所述进线轮 5 和出线轮 7 的中心轴，在两个所述出线轮 7 下方还分别设置有回胶板 11，所述回胶板 11 固定在所述支架 9 上，倾斜设置，并且其较低的一端位于所述胶槽 4 上方，在所述保温箱 2 两侧分别设置有一排过线轮 12，并且一排所述过线轮 12 均部分位于所述保温箱 2 的外侧。

[0012] 本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，在胶槽中装有胶，通过压线轮将云母线往下压进入胶槽中的胶中进行涂胶，通过在出线轮一侧设置回胶板，将云母线上多余的胶回收到胶槽中，避免滴漏；保温箱的作用是用于加热收胶，而将两侧的过线轮部分设置在保温箱的外侧，可以防止粘胶，提高成品率，减少浪费。

[0013] 本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，因为分别并排设置有两个进线轮、压线轮和出线轮，所以可以两根线同时进行涂胶工作，提高了效率。在工作的过程中，云母线先从放线装置拉出，在经过进线轮、压线轮和出线轮后，连接到保温箱，分别通过保温箱两侧的过线轮将涂胶后的云母线在保温箱中来回绕几圈，达到收胶的效果后再连接到收线装置。

[0014] 本实用新型的一种用于云母线涂胶的装置，通过简单的增加收胶板就解决了胶水滴漏的问题，而且将多余的胶水回收到了胶槽中，可以再次利用，既整洁了环境，减少了清理的工作量，而且避免了浪费，另外将保温箱两侧的过线轮部分设置在保温箱的外侧，可以防止粘胶，提高成品率，减少浪费。

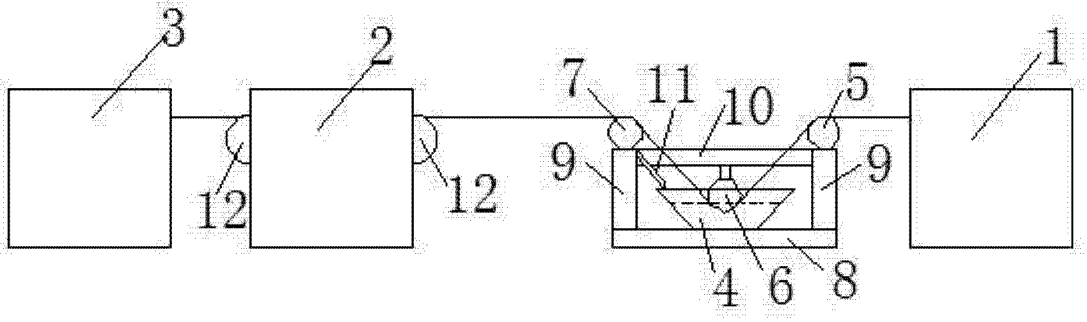


图 1

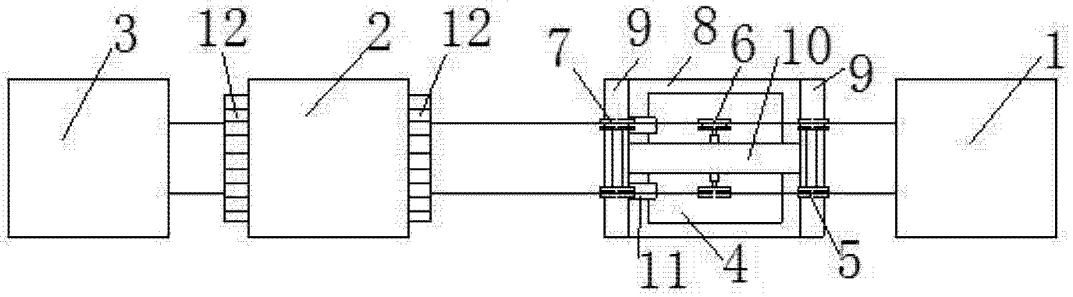


图 2