(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204053358 U
(45)授权公告日 2014.12.31

(21)申请号 201420594884.3

(22)申请日 2014.10.15

(73)专利权人 天津市奥达精密机械制造有限公司

地址 301801 天津市宝坻区马家店镇工业园区

(72)发明人 赵永向

(51)Int.Cl.

B23K 37/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

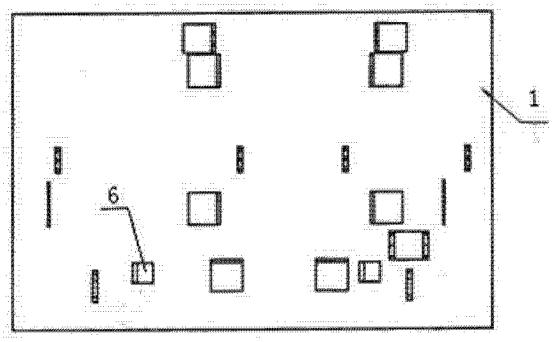
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

玉米收获机割台焊接工装

(57)摘要

本实用新型公开了玉米收获机割台焊接工装。其包括平板、前梁定位块、左右侧板定位块、短梁定位块、传动轴定位块、支撑梁定位块、主梁定位块和挡块，并根据玉米收获机割台整体结构安装在平板上。玉米收获机割台焊接工装提高了焊接质量和生产效率，一次焊接完成，无需对玉米收获机割台零件进行校正作业。



CN 204053358 U

1. 玉米收获机割台焊接工装，包括平板、前梁定位块、左右侧板定位块、短梁定位块、传动轴定位块、支撑梁定位块、主梁定位块和挡块，其特征在于：前梁定位块、左右侧板定位块、短梁定位块、传动轴定位块、支撑梁定位块、主梁定位块和挡块根据玉米收获机割台整体结构安装在平板上。

2. 根据权利要求 1 所述的玉米收获机割台焊接工装，其特征在于：前梁定位块、短梁定位块上部开有与玉米收获机割台零件相匹配的凹槽。

3. 根据权利要求 1 所述的玉米收获机割台焊接工装，其特征在于：左右侧板定位块、传动轴定位块、主梁定位块加工有与玉米收获机割台零件相对应的孔，用以固定收获机割台的左右侧板、传动轴、主梁。

玉米收获机割台焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域的一种焊接工装，具体的是玉米收获机割台焊接工装。

背景技术

[0002] 割台是收获机的主要部件，它由前梁、左右侧板、短梁、传动轴、支撑梁、主梁焊接而成，割台焊接组装过程中出现遗漏部件或焊接不当时，整机安装后进行维修是非常困难的。无法保证联合收割机割台的生产质量，为日后的用户在使用中留有后患，严重时将有重大安全问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为解决上述技术问题， 提供一种玉米收获机割台焊接工装用以提高玉米收获机割台的焊接质量和生产效率。

[0004] 为了达到上述目的，其技术方案如下：玉米收获机割台焊接工装，包括平板、前梁定位块、左右侧板定位块、短梁定位块、传动轴定位块、支撑梁定位块、主梁定位块和挡块。

[0005] 前梁定位块、左右侧板定位块、短梁定位块、传动轴定位块、支撑梁定位块、主梁定位块和挡块根据玉米收获机割台整体结构安装在平板上。

[0006] 前梁定位块、短梁定位块上部开有与玉米收获机割台零件相匹配的凹槽。

[0007] 左右侧板定位块、传动轴定位块、主梁定位块加工有与玉米收获机割台零件相对应的孔，用以固定收获机割台的左右侧板、传动轴、主梁。

[0008] 玉米收获机割台焊接工装的优点和有益效果是：玉米收获机割台焊接工装提高了焊接质量和生产效率，一次焊接完成，无需对玉米收获机割台零件进行校正作业。

附图说明

[0009] 图 1 玉米收获机割台焊接工装主视图。

[0010] 图 2 玉米收获机割台焊接工装俯视图。

[0011] 图 3 玉米收获机割台焊接工装左视图。

[0012] 1. 平板 2. 前梁定位块 3. 左右侧板定位块 4. 短梁定位块 5. 传动轴定位块 6. 支撑梁定位块 7. 主梁定位块 8. 挡块。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0014] 玉米收获机割台焊接工装，包括平板 1、前梁定位块 2、左右侧板定位块 3、短梁定位块 4、传动轴定位块 5、支撑梁定位块 6、主梁定位块 7 和挡块 8。

[0015] 前梁定位块 2、左右侧板定位块 3、短梁定位块 4、传动轴定位块 5、支撑梁定位块 6、主梁定位块 7 和挡块 8 根据玉米收获机割台整体结构安装在平板 1 上。

[0016] 前梁定位块 2、短梁定位块 4 上部开有与玉米收获机割台零件相匹配的凹槽。

[0017] 3 左右侧板定位块、传动轴定位块 4、主梁定位块 7 加工有与玉米收获机割台零件相对应的孔，用以固定收获机割台的左右侧板、传动轴、主梁。

[0018] 玉米收获机割台焊接工装加工简单，成本低廉，有效保证了玉米收获机割台焊接加工的质量，提高了生产效率。

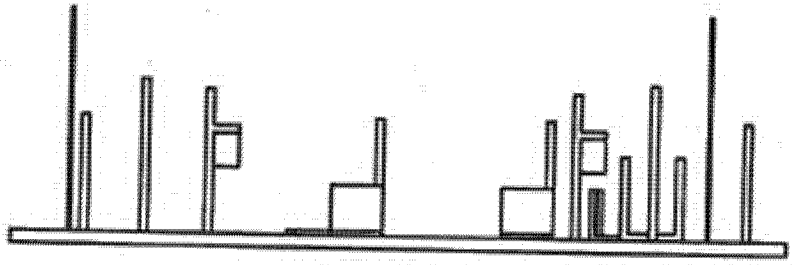


图 1

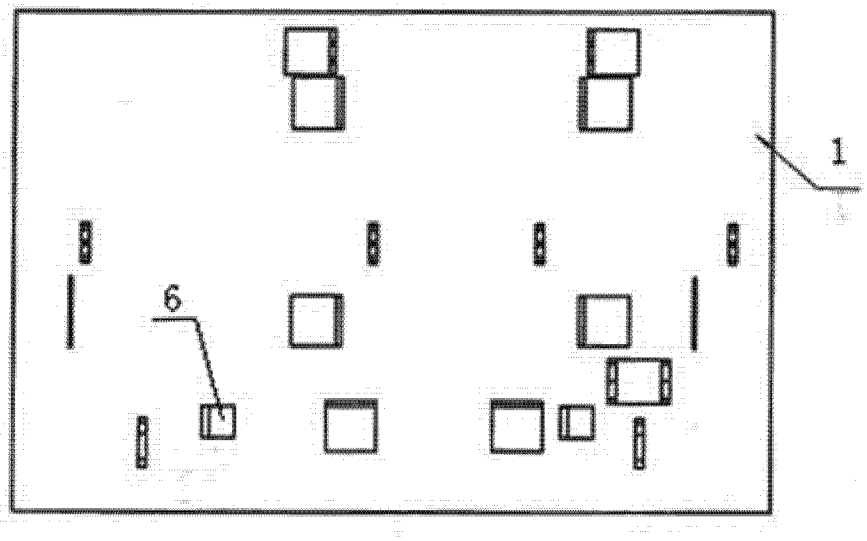


图 2

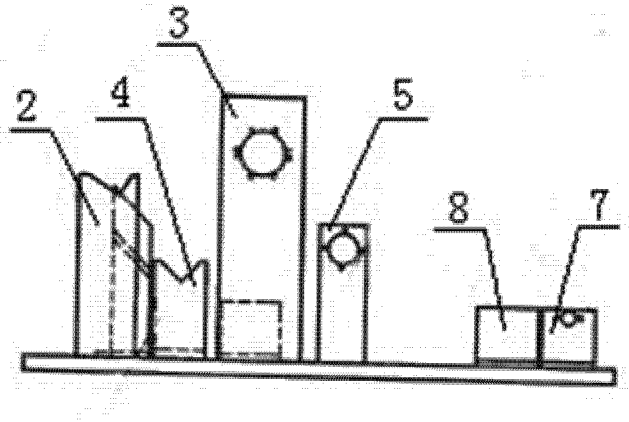


图 3