



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 804065

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 12.02.79 (21) 2724126/25-27

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.02.81. Бюллетень № 6

Дата опубликования описания 20.02.81

(51) М. Кл.³
В 21 С 51/00
В 25 Н 7/04
В 21 В 15/00

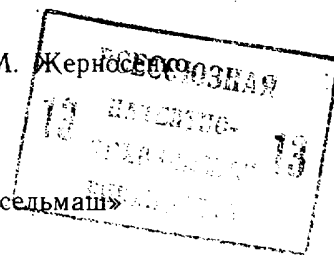
(53) УДК 621.798.
.7(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. В. Домнышев, Л. А. Смолянина и А. М. Жерноссе

(71) Заявитель

Производственное объединение «Сибсельмаш»



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ

1

Изобретение относится к обработке металлов давлением и может быть использовано для клеймения деталей в труднодоступных местах, например на торцах пазов, канавок и т. д.

Известно устройство для клеймения, содержащее размещенные в корпусе силовой механизм, ползун, упор и связанный с силовым механизмом клин, смонтированный с возможностью взаимодействия с клеймом, установленным на ползуне [1].

Недостатком этого устройства является невозможность клеймения труднодоступных поверхностей.

Цель изобретения — повышение универсальности устройства путем обеспечения возможности клеймения труднодоступных мест.

Эта цель достигается тем, что устройство снабжено установленным на ползуне и связанным с клином фрикционом и установленным в корпусе и связанным с ползуном фиксатором, при этом упор установлен на клине.

На чертеже схематически изображено устройство для клеймения, разрез.

Устройство состоит из корпуса 1, в котором размещен ползун 2, а в ползуне — клин

2

3, связанный со штоком силового цилиндра 4, закрепленного на корпусе. Ползун связан с клином фрикционом 5, а с корпусом — фиксатором 6. Клин снабжен упором 7 и имеет скошенную рабочую часть, взаимодействующую с клеймом 8. Отпечаток клейма наносится на торец детали 9.

Устройство работает следующим образом.

В исходном положении ползун 2 вдут в корпус 1, клин 3 упором 7 взаимодействует с торцом ползуна 2. От силового цилиндра 4 клин 3 и связанный с ним фрикционом 5 ползун 2 двигаются к детали (на чертеже справа налево). При этом проскальзывание клина 3 относительно ползуна 2 не происходит, так как усилие фрикциона 5 отрегулировано большим, чем сила трения ползуна 2 о корпус 1 и фиксатор 6, который находится при этом в утопленном состоянии. Подпружиненное клеймо 8 вводится в зону клеймения детали 9. При этом втулка фрикциона 5 упирается в стенку паза корпуса 1, ползун останавливается, фиксатор 6 входит в паз ползуна, а клин 3 продолжает движение, вдавливая клеймо 8

в деталь 9. Движение отвода (на чертеже слева направо) начинается с перемещения клина 3 относительно ползуна 2, так как сила трения фиксатора 6 во введенном положении отрегулирована большей, чем сила трения фрикциона 5 о клин 3. Клин 3 движется вправо до тех пор, пока упор 7 не касается торца ползуна 2, при этом клеймо 8 отходит от поверхности детали 9. Дальнейший отвод клина 3 и ползуна 2 происходит совместным, при этом фиксатор 6 выводится из гнезда в ползуне 2. Клеймо 8 выводится из зоны клеймения.

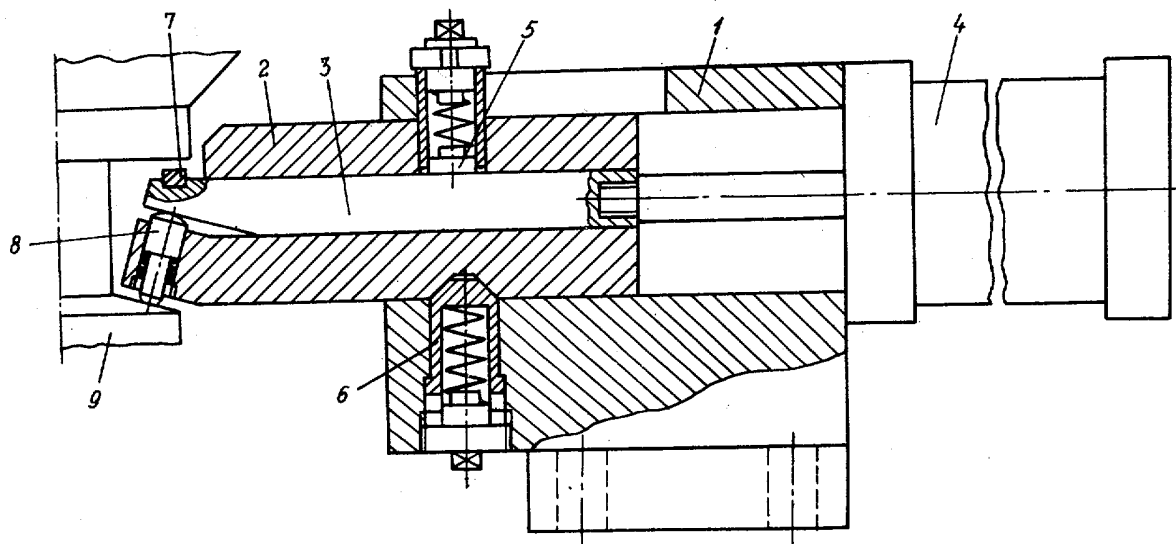
Предлагаемое устройство для клеймения позволяет одним силовым цилиндром производить подвод клейма к поверхности детали и вдавливание клейма.

Формула изобретения

Устройство для клеймения, содержащее размещенные в корпусе силовой механизм, ползун, упор и связанный с силовым механизмом клин, смонтированный с возможностью взаимодействия с клеймом, установленным на ползуне, отличающееся тем, что, с целью повышения универсальности путем обеспечения возможности клеймения в труднодоступных местах, оно снабжено установленным на ползуне и связанным с клином фрикционом и установленным в корпусе и связанным с ползуном фиксатором, при этом упор установлен на клине.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 101278, кл. В 21 С 51/00, 06.08.54.



Редактор С. Тимонина
Заказ 10351/10

Составитель С. Симеонов
Техред А. Бойкас
Тираж 899

Корректор Н. Стец
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4