RZECZPOSPOLITA POLSKA

Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **13856**

(51) Klasyfikacja: ***23-04***

(21) Numer zgłoszenia: **13094**

(22) Data zgłoszenia: **21.05.2008**

(54) **Zespół kształtowników, zwłaszcza na ruchome przegrody**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.05.2009 WUP 05/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „EKOPOL" Marzanna Kowalska, Marek Kowalski Spółka Jawna, Nowy Sącz, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kowalski Marek, Frycowa, (PL)

PL 13856

013094

Nr Rp. 13856

Klasa 23-04

ZESPÓŁ KSZTAŁTOWNIKÓW, ZWŁASZCZA NA RUCHOME PRZEGRODY

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zespół kształtowników metalowych, przeznaczony zwłaszcza na ruchome przegrody w budowlach, zamocowane jednostronnie, za pośrednictwem zawiasów do stałych elementów konstrukcyjnych tych budowli. Zespół kształtowników według wzoru przemysłowego oraz wykonane z niego przegrody znajdują zastosowanie głównie w suszarniach drewna i przeznaczone są do sterowania obiegiem powietrza.

Znane przegrody ruchome stosowane w suszarniach drewna wykonywane są z blach jako konstrukcje skrzynkowe. Przegrody takie mają dużo widocznych z zewnątrz połączeń nitowych albo spawalniczych, co pogarsza ich wygląd. Ponadto wykonanie takich przegród jest pracochłonne.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku, którego poszczególne figury przedstawiają odmiany wzoru :

Fig. 1 – Kształtownik przyzawiasowy, w widoku od czoła.

Fig. 2 – Kształtownik końcowy w widoku od czoła.

Fig. 3 – Szczegół połączenia obu kształtowników.

Odmiana 1. Kształtownik przyzawiasowy, będący pierwszą odmianą wzoru przemysłowego, przedstawiony na rysunku – fig. 1, ma dwie przeciwległe sobie równoległe ściany główne, będące w przekroju poprzecznym kształtownika dłuższymi bokami tworzącego jego zarys prostokąta. Ściany główne połączone są prostopadłymi do nich ściankami końcowymi, zamykającymi skrzynkowy przekrój kształtownika, a ponadto połączone są prostopadłymi do ścian głównych poprzeczkami, usytuowanymi wewnątrz skrzynkowej konstrukcji kształtownika. Przy jednej ze ścianek końcowych, kształtownik ma zespół dwóch zaczepów, przy czym odległość między swobodnymi końcami tych zaczepów jest nieco mniejsza, aniżeli w miejscu ich połączenia ze ścianką końcową. Zaczepy na swobodnych swych końcach mają pogrubienia o kształcie haków skierowanych na zewnątrz. Zespół

zaczepów służy do połączenia kształtownika przyzawiasowego z kształtownikiem końcowym, będącym drugą odmiana wzoru przemysłowego.

Przy drugiej ściance końcowej, po stronie przeciwnej względem zaczepów, kształtownik ma płetwę usytuowaną pośrodku ścianki końcowej prostopadle do tej ścianki. W płetwie wykonuje się otwory dla łączników mocujących do niej zawiasy, za pośrednictwem których przegroda wykonana z tych kształtowników mocowania jest wahliwie do stałych elementów konstrukcyjnych budowli.

Odmiana 2. Kształtownik końcowy, będący drugą odmiany wzoru przemysłowego, przedstawiony na rysunku – fig. 2, ma dwie przeciwległe sobie równoległe ściany główne, będące w przekroju poprzecznym kształtownika dłuższymi bokami tworzącego jego zarys prostokąta. Ściany główne połączone są prostopadłą do nich ścianką końcową, zamykającą z jednej strony skrzynkowy przekrój kształtownika, a ponadto połączone są prostopadłymi do ścian głównych poprzeczkami umieszczonymi we wnętrzu skrzynkowej konstrukcji kształtownika. Przy ściance końcowej kształtownik ma zespół dwóch zaczepów, usytuowanych na przedłużeniu ścian głównych, przy czym pogrubienia w obu zaczepach, mające kształt haków, skierowane są ku sobie. Zaczepy przedłużone są ściankami osłonowymi, które w zmontowanym zespole dwóch kształtowników przykrywają zaczepy kształtownika przyzawiasowego, jak to pokazano na rysunku – fig. 3.

Po przeciwległej względem ścianki końcowej i zaczepów, stronie kształtownika, jego ściany główne połączone są za ścianką wyobloną korzystnie w kształcie półkolistym, która zamyka skrzynkowy przekrój kształtownika. Ścianka wyoblona w sposób płynny przechodzi na każdym ze swych końców w jedną ze ścian głównych kształtownika końcowego.

Zmontowany zestaw kształtowników uciętych na długość przegrody potrzebna do wykonania przegrody, tworzy jednolitą płytę o skrzynkowej konstrukcji, która na jednym swym brzegu ma płetwę do zainstalowania zawiasów, a na przeciwległym brzegu zakończona jest wyobleniem, łączącym obie równoległe ściany główne zespolonego kształtownika. Kształtownik wyposażony w zaczepy obejmujące od zewnątrz zaczepy drugiego kształtownika, ma ścianki osłonowe, będące przedłużeniem jego zaczepów w których to ściankach powierzchnia zewnętrzna jest przedłużeniem zewnętrznej powierzchni ścian głównych. W wyniku tego zaczepy łączące kształtowniki są przykryte i tworzy się jednolita powierzchnia obu kształtowników, z niewielką tylko szczeliną na ich połączeniu.

Końce przyciętych kształtowników i zarazem boczne krawędzie utworzonej z nich przegrody zamknięte są listwami osłonowymi, z których każda przylega jednocześnie do obu kształtowników. Na jednym końcu kształtowników listwa jest wzmocniona i wyposażona w dźwignię do uruchamiania przegrody. Listwa ta jest przyspawana do kształtowników. Na przeciwległym końcu kształtowników listwa pełni tylko funkcję osłonową, ma lekką konstrukcję i połączona jest z kształtownikami połączeniem o równie lekkiej konstrukcji.

Istotne cechy wzoru przemysłowego

Zespół kształtowników zwłaszcza na ruchome przegrody charakteryzuje się następującymi istotnymi cechami :

Cechy wspólne obu odmian kształtownika

1. Kształtownik ma postać płaskiej skrzynki, w której przeciwległe równoległe ściany główne, będące w przekroju poprzecznym dłuższymi bokami prostokąta, połączone są co najmniej jedną ścianką końcową, będącą krótszym bokiem tego prostokąta, a ponadto ściany główne połączone są poprzeczkami.
2. Kształtownik na jednym z krótszych boków prostokąta, posiada zespół zaczepów o kształcie dopasowanych do zespołu zaczepów drugiego kształtownika, przy czym kształtownik obejmujący zaczepami od zewnątrz zaczepy drugiego kształtownika, posiada ścianki osłonowe na przedłużeniu swych zaczepów, które to ścianki przykrywają zaczepy drugiego kształtownika.

Cechy indywidualne poszczególnych odmian kształtownika

3. Kształtownik przyzawiasowy ma pogrubioną płetwę usytuowaną po przeciwnej względem zespołu zaczepów stronie kształtownika.
4. Kształtownik końcowy ma wyobloną ściankę, łączącą przeciwległe sobie równoległe ściany główne, przy czym ta wyoblona ścianka, korzystnie półkolista, usytuowana jest po przeciwnej względem zespołu zaczepów stronie kształtownika.

mgr inż. BOGUSŁAW KLER
RZECZNIK PATENTOWY
33-300 Nowy Sącz, ul. Gorzkowska 2/55
tel. (0-18) 442-76-08, 0 606 780 636



Fig. 1

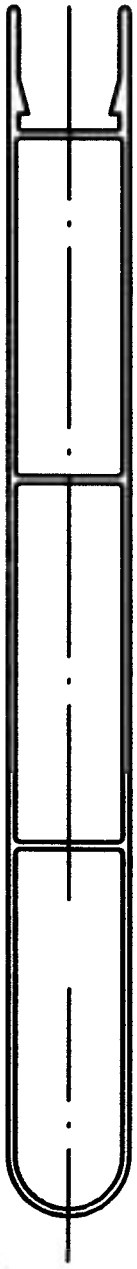


Fig. 2

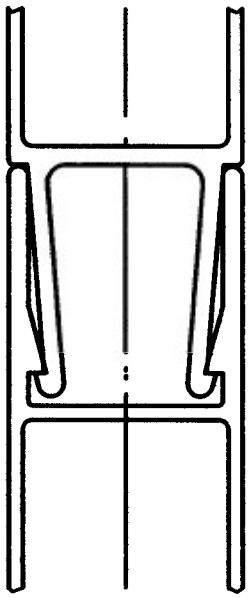


Fig. 3

mgr inż. BOGUSŁAW KLER
RZECZNIK PATENTOWY
33-300 Nowy Sącz, ul. Gorzkowska 2/55
tel. (0-18) 442-76-08, 0 606 780 636