

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **Rp.313**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **18119**

(22) Data zgłoszenia: **24.05.1999**

(54)

Paca do ręcznego ścierania materiałów budowlanych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.08.2002 WUP 08/2002

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Kluz Krzysztof, Ustroń, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kluz Krzysztof, Ustroń, (PL)

PL Rp.313

178-05

Rp 313

KLUZ KRZYSZTOF

Ustroń, Polska

Paca do ręcznego ścierania materiałów budowlanych

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego

trwa od dnia: 24 05 1999

Przedmiotem wzoru zdobniczego jest paca do ręcznego ścierania materiałów budowlanych.

Istotę wzoru zdobniczego stanowi nowa postać pacy przejawiająca się w jej kształcie i właściwościach materiału z jakiego jest wykonana.

Przedmiot wzoru zdobniczego pokazany został na załączonym rysunku przedstawiającym na fig. 1 widok ogólny pacy, a na fig.2 widok pacy od dołu.

Paca do ręcznego ścierania materiałów budowlanych. według wzoru ma kształt prostokątnej płytki 1 zaopatrzonej od góry w umieszczony po środku kabłąkowy uchwyt 2, a od dołu pokrytej materiałem ściernym 3, jak pokazano na fig.1. Materiał ścierny 3 pokrywający od dołu płytkę 1 ma strukturę utworzoną przez umieszczone w równoległych do siebie rzędach wypustki o porozcinanych

górnych częściach z tym ,że w co drugim rzędzie wypustki umieszczone są w połowie odległości między wypustkami sąsiednich rzędów, jak pokazano na fig.2.

Paca według wzoru znalazła zastosowanie do ręcznego ścierania materiałów budowlanych takich jak styropian używanych do pokrywania ścian i sufitów.

Tworzące pacę prostokątna płytki i kabłąkowy uchwyt mogą być wykonane z tworzywa sztucznego, natomiast materiał ścierny pokrywający płytkę od dołu wykonany jest korzystnie z cienkiej blachy.

Zastrzeżenie ochronne

Paca do ręcznego ścierania materiałów budowlanych., **znamienna tym, że** posiada kształt prostokątnej płytki(1) zaopatrzonej od góry w umieszczony po środku kabłąkowy uchwyt (2), a od dołu pokrytej materiałem ściernym (3) o strukturze utworzonej przez umieszczone w równoległych do siebie rzędach wypustki o porożcinanych górnych częściach, przy czym w co drugim rzędzie wypustki umieszczone są w połowie odległości między wypustkami sąsiednich rzędów, jak pokazano na fig. 1 i fig.2.

Rozwójnik Pat. i Urz.
Pacini
mgr inż. Barbara Wdowiak

- KLUIZ KRZYSZTOF -
KLUIZ KRZYSZTOF

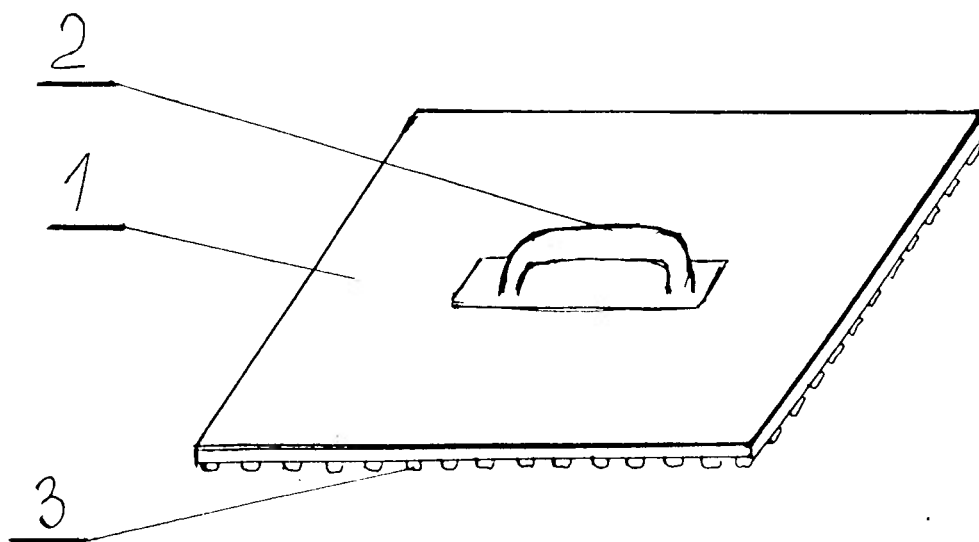


fig. 1

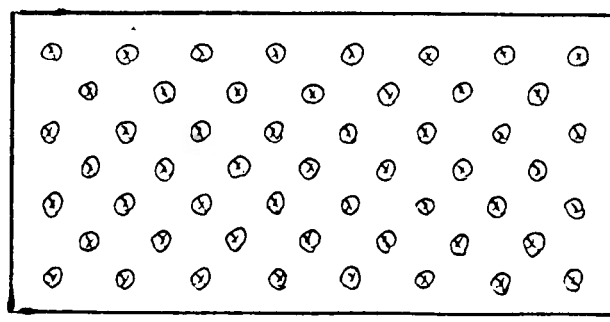


fig. 2