(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206623552 U
(45)授权公告日 2017.11.10

(21)申请号 201720239296.1

(22)申请日 2017.03.13

(73)专利权人 湖南理工学院
地址 414006 湖南省岳阳市学院路、金鄂东路

(72)发明人 湛忠灿

(74)专利代理机构 广州市一新专利商标事务所有限公司 44220
代理人 李慧

(51)Int.Cl.
B42B 5/02(2006.01)

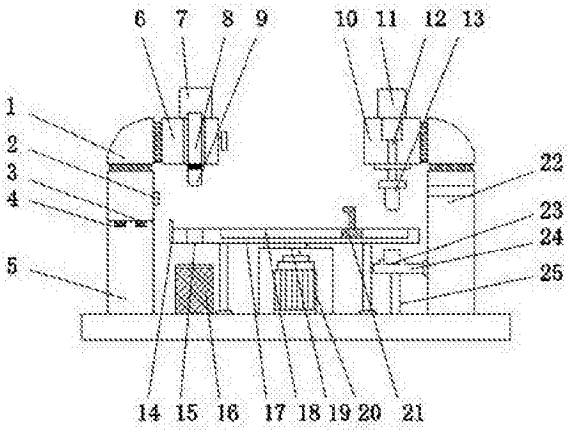
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种会计用账本打孔装订一体机

(57)摘要

本实用新型公开了一种会计用账本打孔装订一体机，包括打孔柱、液压伸缩杆、操作面板和底板，所述底板底端的中间位置处安装有电机，且电机的顶端通过转轴安装有操作面板，所述操作面板顶端的两侧均安装有第二滑槽，且第二滑槽内均安装有第二滑块，所述操作面板的上方安装有卡位板，且卡位板底部的两端均与第二滑块连接，所述第三支撑柱底端靠近一侧安装有装订板，且装订板的顶端安装有装订扣搁置槽，装订扣搁置槽内固定有装订扣。本实用新型通过安装有电机、转轴以及操作面板，通过电机的旋转，使得操作面板旋转，便于装置先进行打孔在进行装订操作，实现了打孔装订一体化，不仅提高工作效率，且装置较为规整，使用便捷。



CN 206623552 U

1.一种会计用账本打孔装订一体机，包括打孔柱(8)、液压伸缩杆(12)、操作面板(17)和底板(25)，其特征在于：所述底板(25)底端的中间位置处安装有电机(20)，且电机(20)的顶端通过转轴(19)安装有操作面板(17)，所述操作面板(17)顶端的两侧均安装有第二滑槽(18)，且第二滑槽(18)内均安装有第二滑块(21)，所述操作面板(17)的上方安装有卡位板(26)，且卡位板(26)底部的两端均与第二滑块(21)连接，所述操作面板(17)顶端远离第二滑槽(18)的一端安装有限位板(14)，且限位板(14)与第二滑槽(18)之间的操作面板(17)上均匀安装有打孔口(15)，所述底板(25)顶端的一端安装有第二支撑柱(5)，且第二支撑柱(5)的顶端安装有第一支撑柱(1)，所述第二支撑柱(5)的顶端设置有第一滑槽(4)，所述第一支撑柱(1)的底端设置有第一滑块(3)，且第一滑块(3)与第一滑槽(4)连接，所述第一支撑柱(1)顶端靠近操作面板(17)的一侧安装有第一基块(6)，且第一基块(6)的顶端安装有气缸(7)，且气缸(7)的底端安装有打孔柱(8)，且打孔柱(8)竖向穿过第一基块(6)，所述第一基块(6)的底端安装有柱头(9)，所述底板(25)顶端的另一端安装有第三支撑柱(22)，且第三支撑柱(22)顶端靠近操作面板(17)的一侧安装有第二基块(10)，所述第二基块(10)的顶端安装有液压缸(11)，且液压缸(11)的底端安装有液压伸缩杆(12)，所述液压伸缩杆(12)竖向穿过第二基块(10)，且液压伸缩杆(12)的底端安装有装订头(13)，装订头(13)上套有装订帽(27)，所述第三支撑柱(22)底端靠近操作面板(17)的一侧安装有装订板(24)，且装订板(24)的顶端安装有装订扣搁置槽(23)，装订扣搁置槽(23)内固定有装订扣(28)。

2.根据权利要求1所述的一种会计用账本打孔装订一体机，其特征在于：所述柱头(9)与装订头(13)均呈圆柱状，且两者直径相等。

3.根据权利要求1所述的一种会计用账本打孔装订一体机，其特征在于：所述第一支撑柱(1)靠近操作面板(17)的一侧安装有照明灯(2)。

4.根据权利要求1所述的一种会计用账本打孔装订一体机，其特征在于：所述装订扣搁置槽(23)与液压伸缩杆(12)的中心线处于同一竖直线上。

5.根据权利要求1所述的一种会计用账本打孔装订一体机，其特征在于：所述打孔柱(8)正下方的底板(25)上安装有垃圾篓(16)。

一种会计用账本打孔装订一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打孔装订一体机技术领域，具体为一种会计用账本打孔装订一体机。

背景技术

[0002] 生活中我们常常需要记录一些事与物，而对于日常的财务作业中，常常需要归纳整理相关文件，常采用的方式是先对材料进行打孔，之后进行装订，而传统的打孔装订用相关器械多为单一存在，使用极为不便，因此急需一种打孔装订一体机，同时传统的打孔装置是通过移动待打孔材料来实现多孔位打孔，由于人工进行移动所带来的不均匀性，常常使得打孔存在误差，形成的孔洞不规整，影响美观，而且，对于所需打孔纸张不便于固定，对于打印装订后的材料显的参差不齐，对于收纳规整有一定的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种会计用账本打孔装订一体机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种会计用账本打孔装订一体机，包括打孔柱、液压伸缩杆、操作面板和底板，所述底板底端的中间位置处安装有电机，且电机的顶端通过转轴安装有操作面板，所述操作面板顶端的两侧均安装有第二滑槽，且第二滑槽内均安装有第二滑块，所述操作面板的上方安装有卡位板，且卡位板底部的两端均与第二滑块连接，所述操作面板顶端远离第二滑槽的一端安装有限位板，且限位板与第二滑槽之间的操作面板上均匀安装有打孔口，所述底板顶端的一端安装有第二支撑柱，且第二支撑柱的顶端安装有第一支撑柱，所述第二支撑柱的顶端设置有第一滑槽，所述第一支撑柱的底端设置有第一滑块，且第一滑块与第一滑槽连接，所述第一支撑柱顶端靠近操作面板的一侧安装有第一基块，且第一基块的顶端安装有气缸，且气缸的底端安装有打孔柱，且打孔柱竖向穿过第一基块，所述第一基块的底端安装有柱头，所述底板顶端的另一端安装有第三支撑柱，且第三支撑柱顶端靠近操作面板的一侧安装有第二基块，所述第二基块的顶端安装有液压缸，且液压缸的底端安装有液压伸缩杆，所述液压伸缩杆竖向穿过第二基块，且液压伸缩杆的底端安装有装订头，装订头上套有装订帽，所述第三支撑柱底端靠近操作面板的一侧安装有装订板，且装订板的顶端安装有装订扣搁置槽，装订扣搁置槽内固定有装订扣。

[0005] 优选的，所述柱头与装订头均呈圆柱状，且两者直径相等。

[0006] 优选的，所述第一支撑柱靠近操作面板的一侧安装有照明灯。

[0007] 优选的，所述装订扣搁置槽与液压伸缩杆的中心线处于同一竖直线上。

[0008] 优选的，所述打孔柱正下方的底板上安装有垃圾篓。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该会计用账本打孔装订一体机通过安装有电机、转轴以及操作面板，通过电机的旋转，使得操作面板旋转，便于装置先进行打

孔在进行装订操作，实现了打孔装订一体化，不仅提高工作效率，且装置较为规整，使用便捷，同时装置通过安装有第二滑槽，且通过第二滑块安装有卡位板，通过卡位板在第二滑槽上的移动来调节卡位板与限位板之间的距离，使得便于固定打孔装订的相关文件，且适合于不同规格的纸张，使用便捷，同时装置通过安装有第一滑槽以及第一滑块，通过第一滑块在第一滑槽内的滑动，实现打孔柱的均匀移动，使得所形成孔洞均匀规整，便于装订工作的进行，且便于后续的文件存储。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构打孔示意图；

[0011] 图2为本实用新型的结构装订示意图；

[0012] 图3为本实用新型的操作面板示意图；

[0013] 图4为本实用新型的装订组合示意图；

[0014] 图中：1-第一支撑柱；2-照明灯；3-第一滑块；4-第一滑槽；5-第二支撑柱；6-第一基块；7-气缸；8-打孔柱；9-柱头；10-第二基块；11-液压缸；12- 液压伸缩杆；13-装订头；14-限位板；15-打孔口；16-垃圾篓；17-操作面板； 18-第二滑槽；19-转轴；20-电机；21-第二滑块；22-第三支撑柱；23-装订扣搁置槽；24-装订板；25-底板；26-卡位板；27-装订帽；28-装订扣。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4，本实用新型提供的一种实施例：一种会计用账本打孔装订一体机，包括打孔柱8、液压伸缩杆12、操作面板17和底板25，底板25底端的中间位置处安装有电机20，且电机20的顶端通过转轴19安装有操作面板17，操作面板17顶端的两侧均安装有第二滑槽18，且第二滑槽18内均安装有第二滑块21，操作面板17的上方安装有卡位板26，且卡位板26底部的两端均与第二滑块21连接，操作面板17顶端远离第二滑槽18的一端安装有限位板14，且限位板14与第二滑槽18之间的操作面板17上均匀安装有打孔口15，底板25 顶端的一端安装有第二支撑柱5，且第二支撑柱5的顶端安装有第一支撑柱1，第一支撑柱1靠近操作面板17的一侧安装有照明灯2，使得装置在光线较暗的环境内照常工作，便于使用，第二支撑柱5的顶端设置有第一滑槽4，第一支撑柱1的底端设置有第一滑块3，且第一滑块3与第一滑槽4连接，第一支撑柱1 顶端靠近操作面板17的一侧安装有第一基块6，且第一基块6的顶端安装有气缸7，且气缸7的底端安装有打孔柱8，且打孔柱8竖向穿过第一基块6，打孔柱8正下方的底板25上安装有垃圾篓16，便于收集打孔时所产生的碎屑，不会污染环境，第一基块6的底端安装有柱头9，柱头9与装订头13均呈圆柱状，且两者直径相等，便于文件的装订，底板25顶端的另一端安装有第三支撑柱22，且第三支撑柱22顶端靠近操作面板17的一侧安装有第二基块10，第二基块10 的顶端安装有液压缸11，且液压缸11的底端安装有液压伸缩杆12，液压伸缩杆12竖向穿过第二基块10，且液压伸缩杆12的底端安装有装订头13，装订头

13上套有装订帽27，第三支撑柱22底端靠近操作面板17一侧安装有装订板24，且装订板24的顶端安装有装订扣搁置槽23，装订扣搁置槽23内固定有装订扣 28，装订扣搁置槽23与液压伸缩杆12的中心线处于同一竖直线上，便于装订帽27与装订扣28的连接，便于使用。

[0017] 工作原理：使用时，首先将相关文件整理规整，放置于操作面板17上，之后通过卡位板26在第二滑槽18上的移动来调节卡位板26与限位板14之间的距离，使得待打孔文件固定牢固，之后通过气缸7提供动力，打孔柱8对文件进行打孔，之后通过第一滑块3在第一滑槽4内的滑动，依次打孔，待打孔完毕后，通过电机20使得操作面板17旋转，将孔洞处与装订头13处于同一竖直线上，通过液压缸11提供动力，液压伸缩杆12下降，将装订帽27穿过孔洞与装订扣28连接即可，实现打孔装订一体化，便于装置的使用。

[0018] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

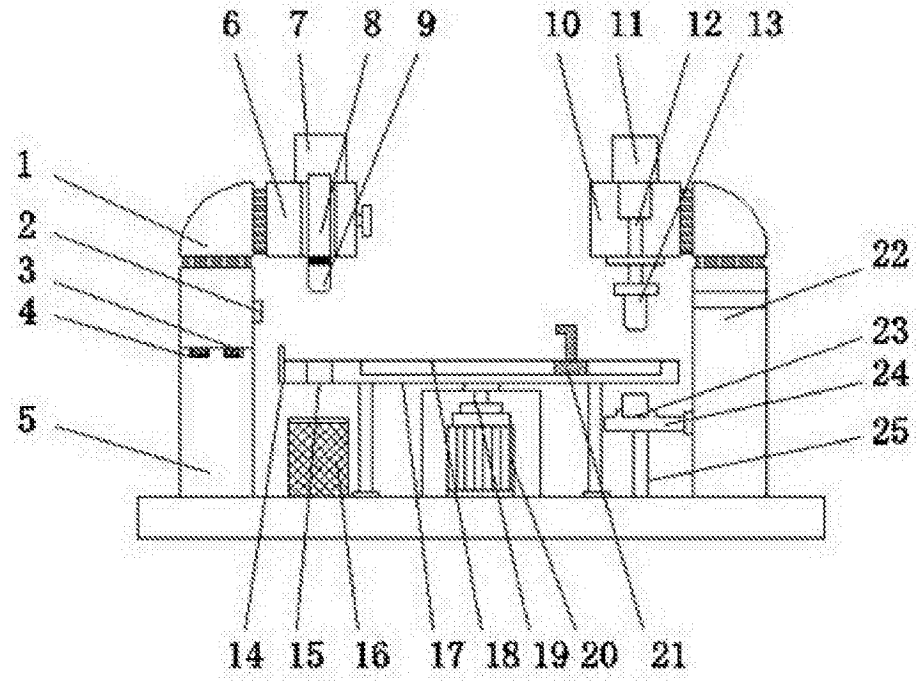

6
7
8
9
10
11
12
13
1
2
3
4
5
22
23
24
25
14
15
16
17
18
19
20
21

图1

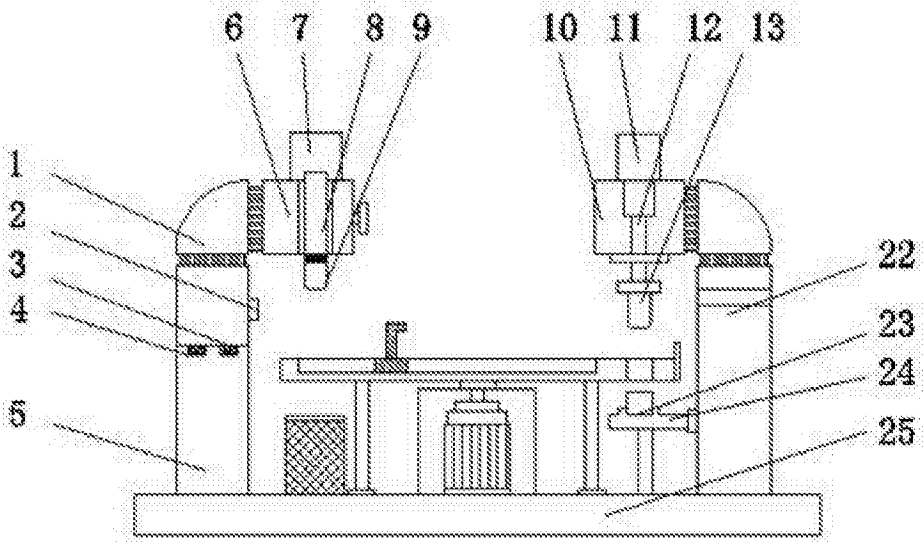

6
7
8
9
10
11
12
13
1
2
3
4
5
22
23
24
25

图2

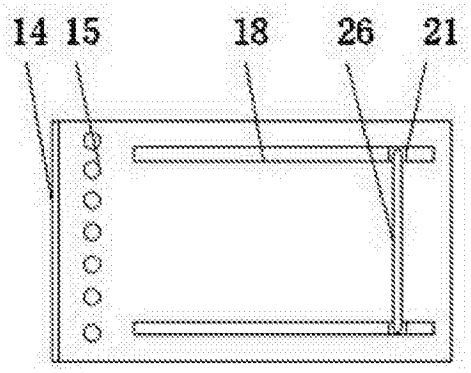


图3

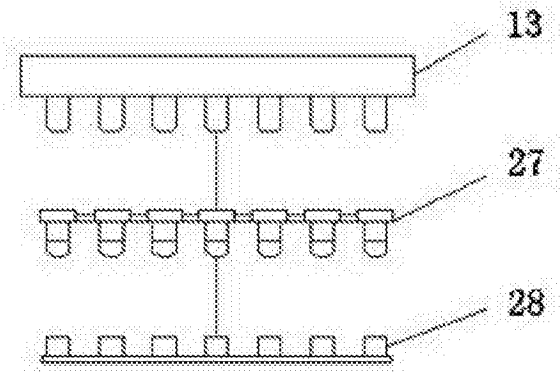


图4