

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19228**

(51) Klasyfikacja:
09-07

(21) Numer zgłoszenia: **19953**

(22) Data zgłoszenia: **09.08.2012**

(54)

Nakrętka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2013 WUP 04/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MAXIPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Grygiel Piotr, Wrocław, (PL)

PL 19228

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nakrętka pojemnika zwłaszcza przeznaczonego dla płynnych środków spożywczych i kosmetycznych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać nakrętki przejawiająca się w cechach linii konturów i kształtów nadających jej oryginalny i indywidualny wygląd estetyczny.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na zdjęciach, na których fig. 1 przedstawia nakrętkę z zamkniętym wieczkiem w widoku z przodu, fig. 2 przedstawia nakrętkę z zamkniętym wieczkiem widzianą z przodu w widoku z góry, fig. 3 przedstawia nakrętkę z zamkniętym wieczkiem widzianą z boku w widoku z góry, fig. 4 przedstawia nakrętkę z zamkniętym wieczkiem w widoku perspektywicznym, fig. 5 przedstawia nakrętkę z otwartym wieczkiem w widoku perspektywicznym, fig. 6 przedstawia nakrętkę z otwartym wieczkiem widzianą z boku w widoku z góry a fig. 7 przedstawia nakrętkę w widoku od dołu.

Nakrętka według wzoru przemysłowego utworzona jest z korpusu zbudowanego z górnej ścianki w kształcie elipsy spłaszczonej od strony czołowej i tylnej, odchodzącej od ścianki górnej pod niewielkim skosem w kierunku na zewnątrz pobocznic oraz zamocowanej do spodniej strony ścianki górnej tulei z gwintem wewnętrznym. W górnej ściance korpusu uformowana jest wnęka od przodu dochodząca do powierzchni pobocznic a od tyłu zamknięta ścianką o łukowo wygiętej powierzchni bocznej i stopniowo zwiększającej się wysokości aż do zrównania z górną krawędzią pobocznic korpusu. W przedniej części pobocznic poniżej wnęki ukształtowane jest łukowate wklęsnięcie. Wnęka ścianki korpusu od góry i od czoła zamykana jest mającym w widoku od góry kształt sześciokąta wieczkiem połączonym z korpusem za pomocą elastycznych zawiasów umieszczonych przy górnej krawędzi pobocznic korpusu nakrętki. Wieczko w pozycji zamkniętej od góry licuje się z górną ścianką korpusu a jego część czołowa zakrywając wnękę ścianki korpusu zachodzi nieznacznie na utworzone w czołowej powierzchni pobocznic łukowate wklęsnięcie. We wnękę ścianki korpusu umieszczony jest kanał wylewowy. Na wewnętrznej powierzchni wieczka ukształtowany jest pierścień w którego centralnej części umieszczony jest występ korkowy. W pozycji zamkniętej pierścień zachodzi na kanał wylewowy a występ korkowy wchodzi w otwór kanału. W obu bocznych powierzchniach pobocznic korpusu utworzonych jest czternaście pionowych wyżłobień, po siedem z każdego boku.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Nakrętka według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że utworzona jest z korpusu zbudowanego z górnej ścianki w kształcie elipsy spłaszczonej od strony czołowej i tylnej, odchodzącej od ścianki górnej pod niewielkim skosem w kierunku na zewnątrz pobocznic oraz zamocowanej do spodniej strony ścianki górnej tulei z gwintem wewnętrznym. W górnej ściance korpusu uformowana jest wnęka z umieszczonym w niej kanałem wylewowym od przodu dochodząca do powierzchni pobocznic a od tyłu zamknięta ścianką. W przedniej części pobocznic poniżej wnęki ukształtowane jest łukowate wklęsnięcie. Wnęka ścianki korpusu od góry i od czoła zamykana jest wieczkiem mającym w widoku od góry kształt sześciokąta. Wieczko w pozycji zamkniętej od góry licuje się z górną ścianką korpusu a jego część czołowa zakrywając wnękę ścianki korpusu zachodzi nieznacznie na utworzone w czołowej powierzchni pobocznic łukowate wklęsnięcie. W obu bocznych powierzchniach pobocznic korpusu utworzonych jest czternaście pionowych wyżłobień, po siedem z każdego boku.

Ilustracja wzoru



Fig. 4

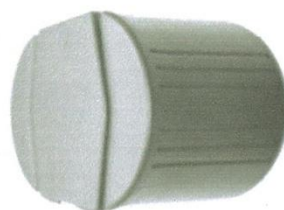


Fig. 3



Fig. 2



Fig. 1

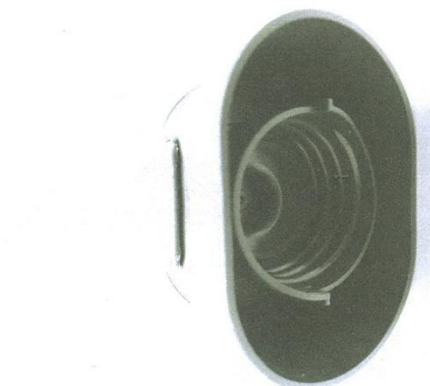


Fig. 7

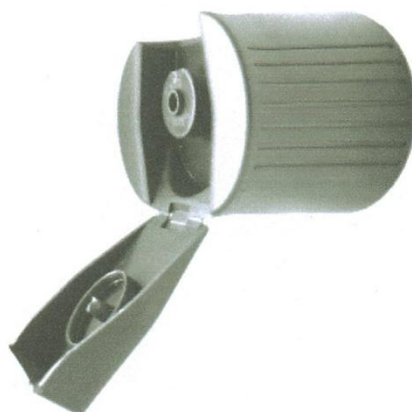


Fig. 6

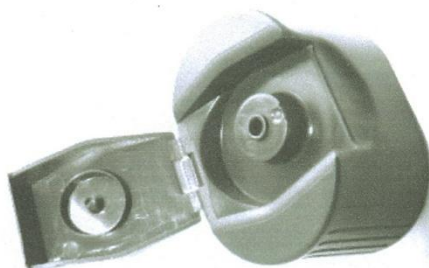


Fig. 5

