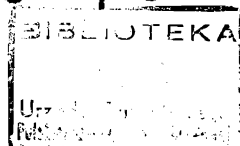


Warszawa, 12 maja 1934 r.

URZĄD PATENTOWY


~~A231~~ 3/28
 F276 7/36


RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19786.

Kl. 80 c, 14/01.

„Miag” Mühlenbau und Industrie Aktiengesellschaft
 (Braunschweig, Niemcy).

**Urządzenie do wypalania, chłodzenia, suszenia, prażenia lub spiekania
 rozmaitego rodzaju materiałów.**

Zgłoszono 7 listopada 1932 r.

Udzielono 26 lutego 1934 r.

Pierwszeństwo: 21 czerwca 1932 r. (Niemcy).

Znane są już urządzenia do wypalania, chłodzenia, suszenia, prażenia lub spiekania rozmaitego rodzaju materiałów, w których w obracającym się i przepuszczającym gaz bębnie tworzy się z ciał, wypełniających go, przepuszczalną warstwę, przez którą przechodzi zgóry nadół traktowany materiał i przez którą przepływają gazy.

Zamiast obracającego się i przepuszczającego gazy bębna można również zastosować bęben nieruchomy, w którym znajduje się mieszadło, wywołujące niezbędne ruchy ciał wypełniających. Traktowany materiał posuwa się w takim bębnie, przez który płyną gazy, również zgóry nadół.

W celu skuteczniejszego wykorzystania

w tych urządzeniach gazów, nasadka wlotowa do gazów jest w ten sposób umieszczona z boku w osłonie, otaczającej bęben, iż gazy doprowadza się ściśle lub prawie prostopadle do powierzchni zsypanych ciał wypełniających, znajdujących się w ruchu.

Na rysunku uwidoczniono dwa przykłady wykonania urządzenia według wynalazku.

Według fig. 1 w osłonie *a* jest obrotowo osadzony przepuszczający gazy cylindryczny bęben *b* o poziomej osi.

Przerabiany materiał wprowadza się w stanie suchym, mokrym lub błotnistym do wnętrza bębna przez nasadkę *c* osłony *a*. Bęben *b* jest częściowo wypełniony ciałami

wypełniającymi b^1 z metalu, porcelany lub podobnych materiałów. Ugaszające się gazy są doprowadzane przez nasadkę wlotową e , która jest tak umieszczona z boku w dolnej części osłony, iż dopływające gazy przepływają prostopadle lub prawie prostopadle do powierzchni zsypu, znajdując się w ruchu masy ciał wypełniających. Gazy po przejściu bębna wpoprzek opuszczają urządzenie przez nasadkę g , połączoną np. z wentylatorem.

Po dostatecznem przerobieniu materiału w bębnie b , przy współdziałaniu ciał wypełniających b^1 i gazów, zostaje on usunięty z przepuszczającego gazy bębna do nasadki wlotowej e wdół, skąd można go usunąć i w dowolny sposób odprowadzić dalej.

Postać wykonania urządzenia według fig. 2 tylko tem różni się od postaci wykonania według fig. 1, że przepuszczający gazy cylindryczny bęben jest nieruchomy i zaopatrzony w mieszadło f , które utrzymu-

je w ruchu znajdujący się w bębnie materiał wypełniający, podczas gdy materiał przerabiany posuwa się zgóry nadół, a gazy płyną od dołu do góry.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do wypalania, chłodzenia, suszenia, prażenia lub spiekania rozmaitego rodzaju materiałów, znamienne tem, że nasadka wlotowa (e) do gazów jest tak umieszczona z boku otaczającej bęben (b) osłony (a), iż gazy dopływają do bębna prostopadle lub prawie prostopadle do powierzchni zsypu masy ciał wypełniających, znajdujących się w ruchu.

„Mia g“

Mühlenbau und Industrie
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

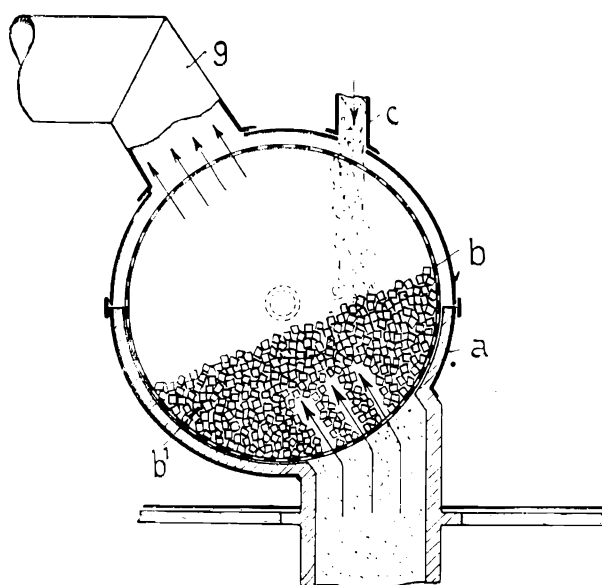


Fig. 2

