



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211743022 U

(45)授权公告日 2020.10.23

(21)申请号 20202032909.0

(22)申请日 2020.03.02

(73)专利权人 珠海市捷锐科技有限公司

地址 519000 广东省珠海市高新区唐家湾
镇金园一路8号厂房第一层B区

(72)发明人 周伟波 黄欢 马晓林 梁桂森

(74)专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司
44214

代理人 王贤义

(51)Int.Cl.

H01H 13/88(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

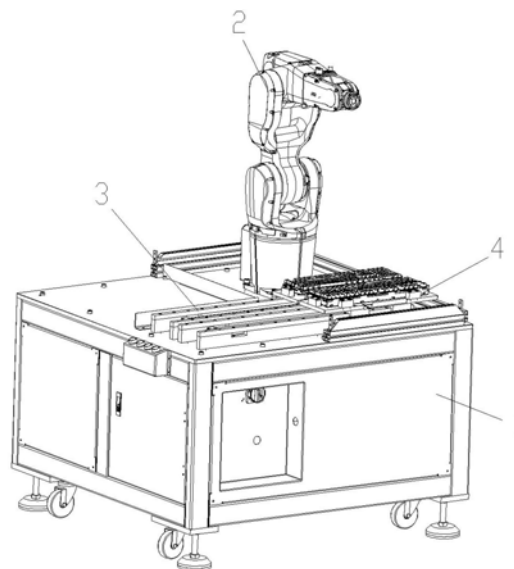
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

键帽披锋处理机

(57)摘要

本实用新型公开了一种键帽披锋处理机,旨在提供一种工作效率高及产品质量好的键帽披锋处理机。本实用新型包括机台,机台上配合设置有机械臂及若干个产品直线移动模组,产品直线移动模组上配合有键盘定位模组,键盘定位模组包括配合设置在产品直线移动模组上的移动板,移动板的左端设置有左限位板,移动板的右端设置有右限位板,移动板的前端设置有若干个前限位板,移动板的后端设置有若干个后限位板,机械臂上配合设置有手爪结构。本实用新型应用于键帽披锋处理机的技术领域。



1. 一种键帽披锋处理机,其特征在于:其包括机台(1),所述机台(1)上配合设置有机械臂(2)及若干个产品直线移动模组(3),所述产品直线移动模组(3)上配合有键盘定位模组(4),所述键盘定位模组(4)包括配合设置在所述产品直线移动模组(3)上的移动板(5),所述移动板(5)的左端设置有左限位板(6),所述移动板(5)的右端设置有右限位板(7),所述移动板(5)的前端设置有若干个前限位板(8),所述移动板(5)的后端设置有若干个后限位板(9),所述机械臂(2)上配合设置有手爪结构(10)。

2. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述移动板(5)上还设置有产品托架(11),所述产品托架(11)设置在若干个所述后限位板(9)的内侧。

3. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述产品直线移动模组(3)的数量为两个,两个所述产品直线移动模组(3)并列设置在所述机台(1)上。

4. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述产品直线移动模组(3)包括气缸(12)及两个直线滑轨(13),所述气缸(12)位于两个所述直线滑轨(13)之间,所述移动板(5)配合在所述气缸(12)的活动端上,且滑动配合在两个所述直线滑轨(13)上。

5. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述手爪结构(10)包括连接法兰(15),所述连接法兰(15)的一端连接在所述机械臂(2)的活动端上,另一端连接有固定板(16),所述固定板(16)上配合设置有刀片固定夹块(17),所述刀片固定夹块(17)上配合设置有刀片(18)。

6. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述左限位板(6)、所述右限位板(7)、所述前限位板(8)及所述后限位板(9)均螺纹连接在所述移动板(5)的上端面上。

7. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述左限位板(6)、所述前限位板(8)的数量为两个,所述后限位板(9)的数量为三个。

8. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述移动板(5)的前端面还设置有产品电源线放置架(20)。

9. 根据权利要求1所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述机台(1)的下端面设置有若干个脚杯(21)及若干个滑轮(22)。

10. 根据权利要求9所述的键帽披锋处理机,其特征在于:所述脚杯(21)及所述滑轮(22)的数量均为四个。

键帽披锋处理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种键帽披锋处理机。

背景技术

[0002] 键帽的生产是采用注塑机模型成型,由于加工工艺的问题,生产的产品在分模面上面存在有批峰,目前采用人工去批峰的生产工艺,人工去毛刺目前存在的问题及缺陷如下:

[0003] 1、产品需要四面去毛刺,人工去毛刺效率低,经济性不好,特别对于一些微小的零件需要去毛刺的场合。

[0004] 2、对于一些产品,表面不允许有划伤的现象,人工去毛刺容易引起产品的表面划伤。

[0005] 3、对产品的质量不容易进行管控。

实用新型内容

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供了一种工作效率高及产品质量好的键帽披锋处理机。

[0007] 本实用新型所采用的技术方案是:本实用新型包括机台,所述机台上配合设置有机械臂及若干个产品直线移动模组,所述产品直线移动模组上配合有键盘定位模组,所述键盘定位模组包括配合设置在所述产品直线移动模组上的移动板,所述移动板的左端设置有左限位板,所述移动板的右端设置有右限位板,所述移动板的前端设置有若干个前限位板,所述移动板的后端设置有若干个后限位板,所述机械臂上配合设置有手爪结构。

[0008] 进一步,所述移动板上还设置有产品托架,所述产品托架设置在若干个所述后限位板的内侧。

[0009] 进一步,所述产品直线移动模组的数量为两个,两个所述产品直线移动模组并列设置在所述机台上。

[0010] 进一步,所述产品直线移动模组包括气缸及两个直线滑轨,所述气缸位于两个所述直线滑轨之间,所述移动板配合在所述气缸的活动端上,且滑动配合在两个所述直线滑轨上。

[0011] 进一步,所述手爪结构包括连接法兰,所述连接法兰的一端连接在所述机械臂的活动端上,另一端连接有固定板,所述固定板上配合设置有刀片固定夹块,所述刀片固定夹块上配合设置有刀片。

[0012] 进一步,所述左限位板、所述右限位板、所述前限位板及所述后限位板均螺纹连接在所述移动板的上端面上。

[0013] 进一步,所述左限位板、所述前限位板的数量为两个,所述后限位板的数量为三个。

[0014] 进一步,所述移动板的前端面还设置有产品电源线放置架。

[0015] 进一步,所述机台的下端面设置有若干个脚杯及若干个滑轮。

[0016] 进一步,所述脚杯及所述滑轮的数量均为四个。

[0017] 本实用新型的有益效果是:相对于传统技术通过人工去毛刺而存在效率低及质量不佳的情况,在本实用新型实施例中,使用时,将未去键帽毛刺的键帽安装到键盘上,进一步将键盘放置在所述移动板上,并通过所述左限位板、所述右限位板、所述前限位板及所述后限位板对键盘进行限位,进一步所述移动板及键盘通过所述产品直线移动模组移动到所述机械臂的位置,使得所述机械臂的活动端移动到所述移动板的上方,使得所述手爪结构能够对键盘上的键帽进行去披锋处理,显然,所述键盘定位模组、所述产品直线移动模组及所述机械臂的设置能够提高去披锋的效率,且通过所述手爪结构对键帽去毛刺能够提高产品的质量,所以,使得本实用新型具有工作效率高及产品质量好的优点。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的立体结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型的平面结构示意图;

[0020] 图3是机械臂及手爪结构的平面结构示意图;

[0021] 图4是手爪结构的立体结构示意图;

[0022] 图5是产品直线移动模组及键盘定位模组的立体结构示意图;

[0023] 图6是产品直线移动模组及键盘定位模组的平面结构示意图。

具体实施方式

[0024] 如图1至图6所示,在本实施例中,本实用新型包括机台1,所述机台1上配合设置有机械臂2及若干个产品直线移动模组3,所述产品直线移动模组3上配合有键盘定位模组4,所述键盘定位模组4包括配合设置在所述产品直线移动模组3上的移动板5,所述移动板5的左端设置有左限位板6,所述移动板5的右端设置有右限位板7,所述移动板5的前端设置有若干个前限位板8,所述移动板5的后端设置有若干个后限位板9,所述机械臂2上配合设置有手爪结构10。相对于传统技术通过人工去毛刺而存在效率低及质量不佳的情况,在本实用新型实施例中,使用时,将未去键帽毛刺的键帽安装到键盘上,进一步将键盘放置在所述移动板5上,并通过所述左限位板6、所述右限位板7、所述前限位板8及所述后限位板9对键盘进行限位,进一步所述移动板5及键盘通过所述产品直线移动模组3移动到所述机械臂2的位置,使得所述机械臂2的活动端移动到所述移动板5的上方,使得所述手爪结构10能够对键盘上的键帽进行去披锋处理,显然,所述键盘定位模组4、所述产品直线移动模组3及所述机械臂2的设置能够提高去披锋的效率,且通过所述手爪结构10对键帽去毛刺能够提高产品的质量,使得本实用新型具有工作效率高及产品质量好的优点。

[0025] 在本实施例中,所述移动板5上还设置有产品托架11,所述产品托架11设置在若干个所述后限位板9的内侧。

[0026] 在本实施例中,所述产品直线移动模组3的数量为两个,两个所述产品直线移动模组3并列设置在所述机台1上。

[0027] 在本实施例中,所述产品直线移动模组3包括气缸12及两个直线滑轨13,所述气缸12位于两个所述直线滑轨13之间,所述移动板5配合在所述气缸12的活动端上,且滑动配合

在两个所述直线滑轨13上。

[0028] 在本实施例中,所述手爪结构10包括连接法兰15,所述连接法兰15的一端连接在所述机械臂2的活动端上,另一端连接有固定板16,所述固定板16上配合设置有刀片固定夹块17,所述刀片固定夹块17上配合设置有刀片18。所述刀片18采用高韧性高硬工具钢。工作时所述刀片18沿键帽的缝隙紧沿键帽侧边行进,起到去毛刺的作用。

[0029] 在本实施例中,所述左限位板6、所述右限位板7、所述前限位板8及所述后限位板9均螺纹连接在所述移动板5的上端面上。

[0030] 在本实施例中,所述左限位板6、所述前限位板8的数量为两个,所述后限位板9的数量为三个。

[0031] 在本实施例中,所述移动板5的前端面还设置有产品电源线放置架20。所述产品电源线放置架20能够用于放置键盘的电源线,当键盘的电源线太长时,电源线还能够缠绕在所述产品电源线放置架20,避免了键盘的电源线影响到测试过程。

[0032] 在本实施例中,所述机台1的下端面设置有若干个脚杯21及若干个滑轮22。

[0033] 在本实施例中,所述脚杯21及所述滑轮22的数量均为四个。

[0034] 虽然本实用新型的实施例是以实际方案来描述的,但是并不构成对本实用新型含义的限制,对于本领域的技术人员,根据本说明书对其实施方案的修改及与其他方案的组合都是显而易见的。

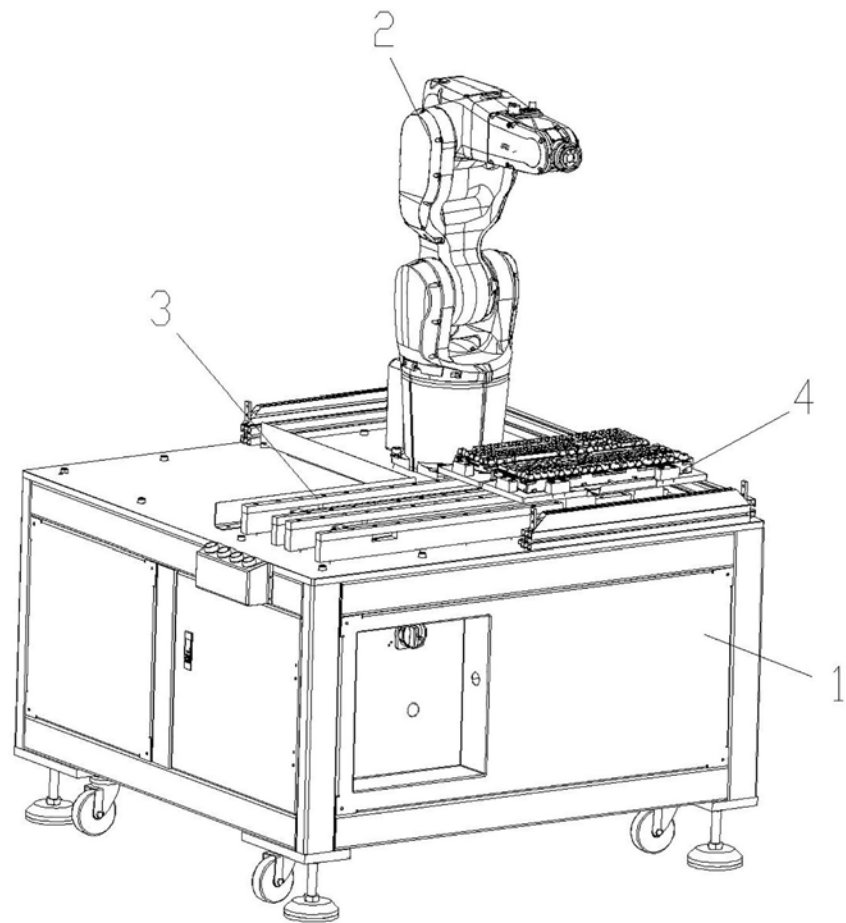


图1

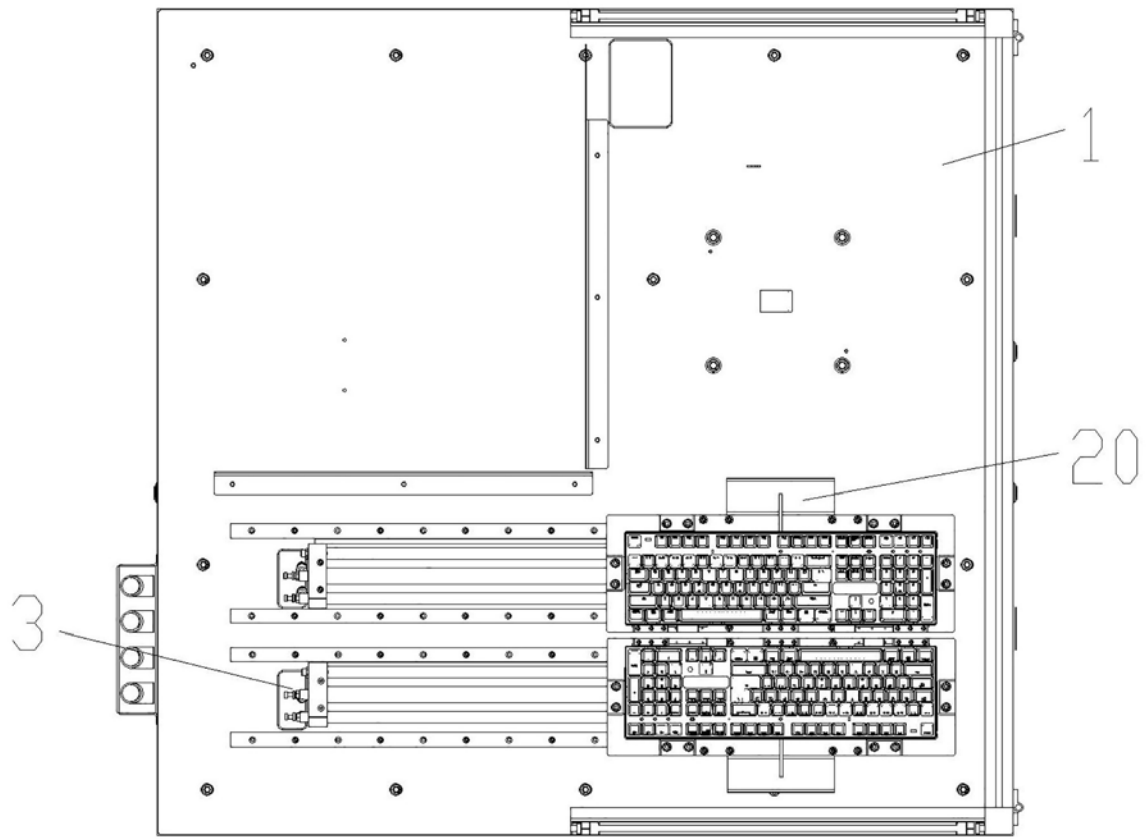


图2

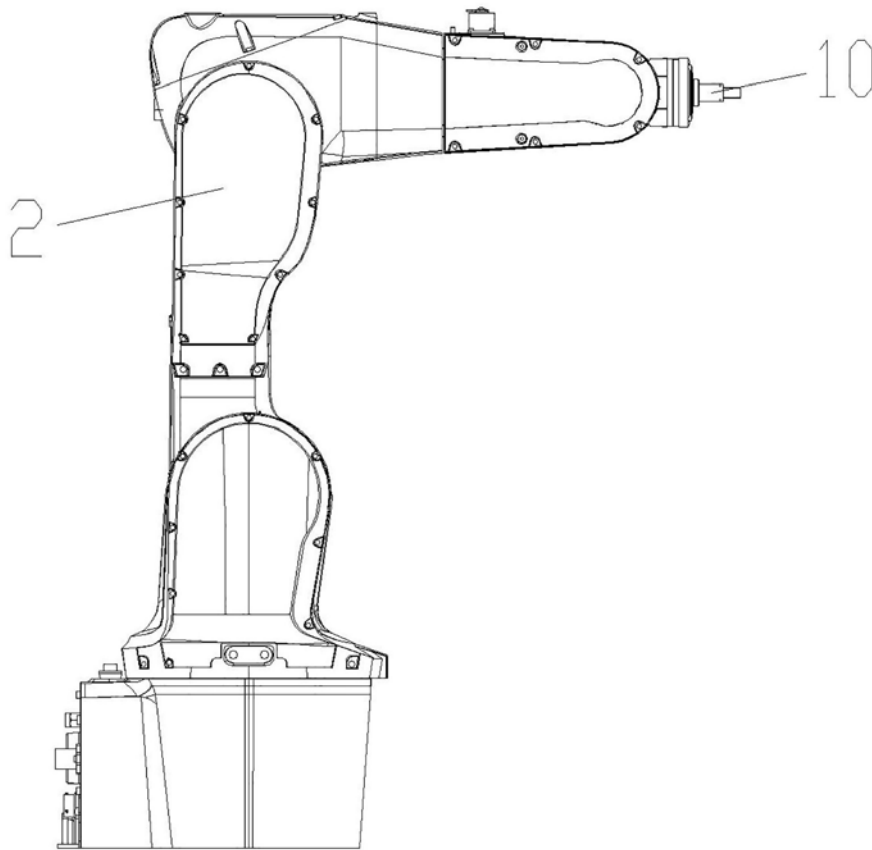


图3

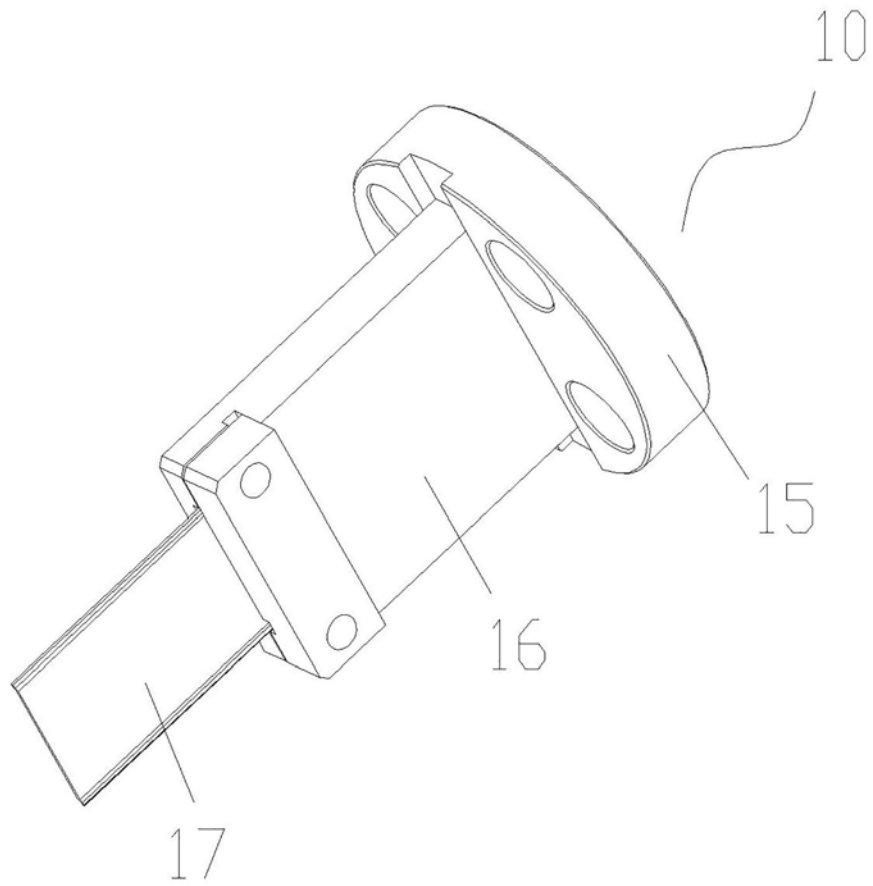


图4

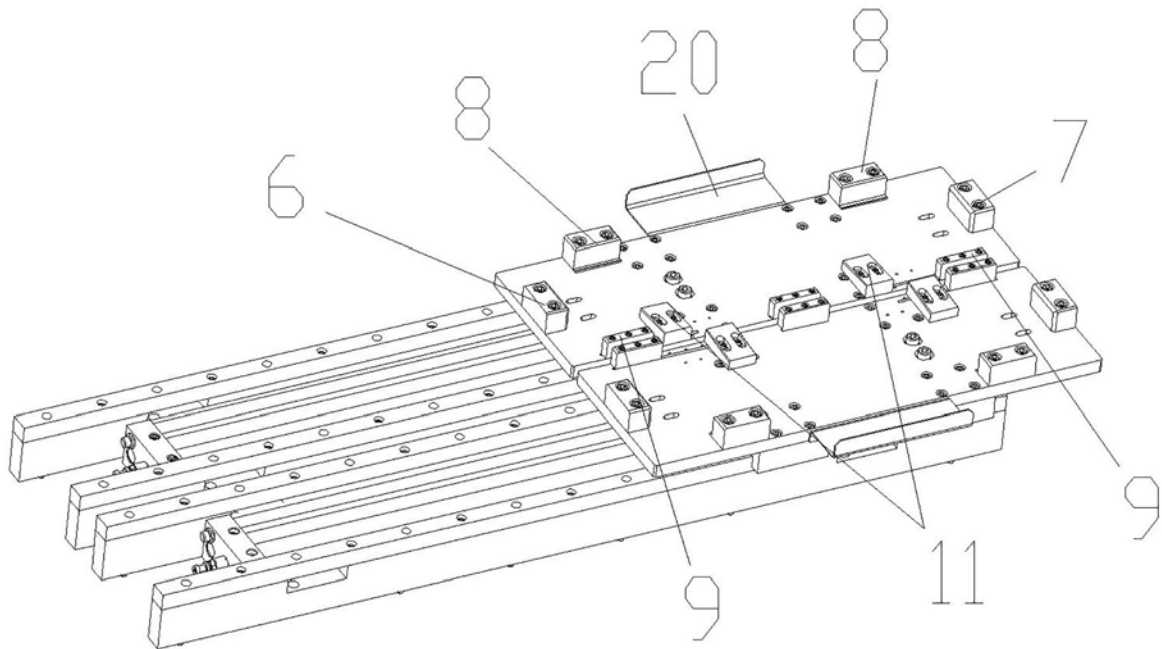


图5

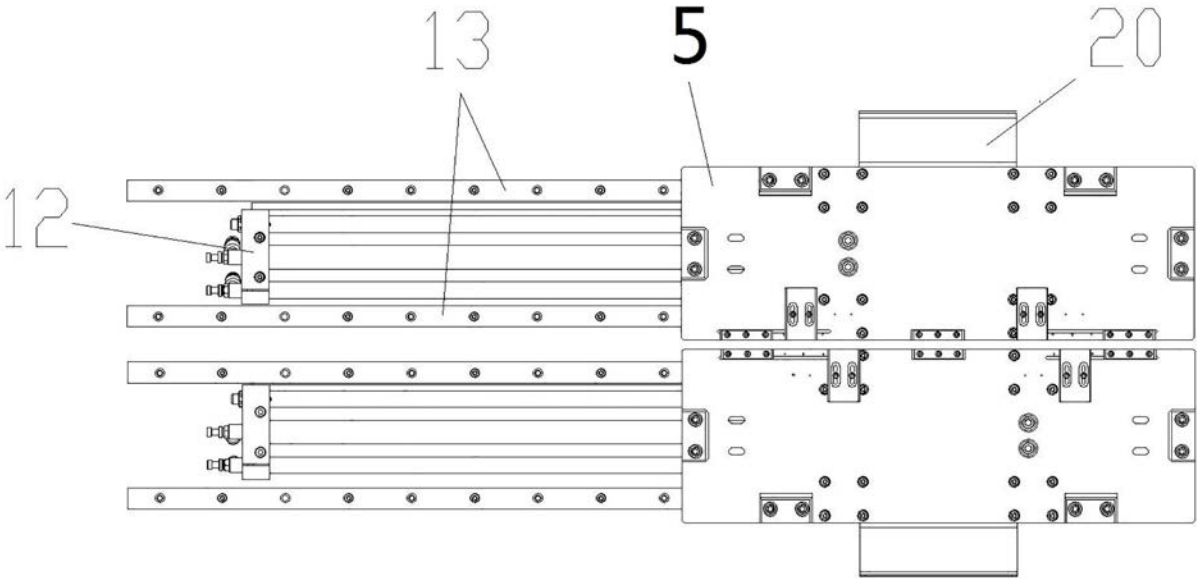


图6