[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 915700

(51) Kv.lk.5 - Int.cl.5

H 01G 4/14, 4/30

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 03.12.91

(24) Alkupäivä - Löpdag 03.12.91

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 27.06.92

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

26.12.90 US 633946 P

(71) Hakija - Sökande

1. Illinois Tool Works Inc., 3600 West Lake Avenue, Glenview, Ill. 60025-5811, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Rayburn, Charles C., 124 Sunset Ridge, Forest, Va. 24551, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laite kapasitiivisen rakenteen ja sen kanssa käytettävän laminaatin valmistamista varten
Förfarande och anordning för framställning av en kapacitiv struktur och laminat som används vid dess framställning

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Esillä olevan keksinnön kohteena on menetelmä kapasitiivisen rakenteen (10) valmistamista varten. Keksinnön ensimmäisessä sovellutusmuodossa yksi lomittaiset rainat käsittävä vyyhti tehdään laminaatista, joka käsittää kantonauhan (12) ja kaksi metalloitua dielektristä kalvoa (14, 16), jotka voivat olla erittäin ohuita. Yksi tällainen raina kiedotaan vyyhdelle. Toista rainaa (14, 16) ja kantonauhaa (12) kierretään puolikierroksen verran ja ne kiedotaan tämän ensimmäisen rainan päälle ja kantonauha kuoritaan pois, niin että rainat tulevat asetetuiksi lomittain. Keksinnön mukaisesti raina varustetaan demetalloiduilla kaistoilla (18) ja rainat leikataan nauhaosiin. Kantonauha voidaan vaihtoehtoisesti jättää pois joissakin sovellutuksissa.

Föreliggande uppfinning avser ett förfarande för framställning av en kapacitiv struktur (10). I en första utföringsform av uppfinningen framställs en spole av interfolierade banor av ett laminat som omfattar ett bärband (12) och två metalliserade, dielektriska filmer (14, 16), vilka kan vara ultratunna. En dylik bana lindas till en spole. Den andra banan (14, 16) och bärbandet (12) vrids ett halvt varv och lindas över den första banan och bärbandet avskalas så att banorna interfolieras. Enligt uppfinningen förses banan med demetalliserade gator (18) och banorna skärs till banddelar. I endel fall kan bärbandet eventuellt utelämnas.

